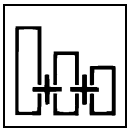
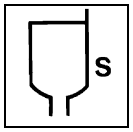
01722 - MACROFAN HS CLEARCOAT



1000 мл +
500 мл +
0-50 мл

Жизнеспособность смеси
при 20°C: 6-8 часов



18-20 сек DIN4
при 20° C

Ø 1,2-1,4 мм
HVLP: 1,3 мм
Давление воздуха:
4 Бар
HVLP: 2,5 Бар
Кол-во слоев:
1 полный слой или
частичный слой
+ 1 полный слой

Воздушная сушка при 20°C:
Монтажная прочность:
10-12 часов
Полное высыхание: 48 ч
Сушка в камере при 60°C:
40 мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка.

ПРИМЕНЕНИЕ

Лак для двухслойных финишных покрытий с эффектом железной слюды/перламутра, металлика и пастельных финишных покрытий, подходит также для однослойных финишных покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Отличная растекаемость
- Отличный глянец
- Отличная устойчивость к атмосферным воздействиям
- Легко полируется
- Отличная укрывистость (достаточно одного слоя)
- Твердость, равная твердости стекла
- Содержание сухого остатка более 55% в соотношении по весу

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обработать предварительно поверхность базовым покрытием BSB, HYDROFAN.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания: **по объему / по весу**

Цикл нанесения с использованием серии BSB / HYDROFAN

01722 MACROFAN HS CLEARCOAT	1000 частей
00174-00362-00379 HS HARDENERS (ОТВЕРДИТЕЛИ С ВЫС.СОД.СУХ.ОСТАТКА)	500 частей
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING (РАЗБАВИТЕЛИ ДЛЯ АВТОРЕМОНТА)	0 - 50 частей

Жизнеспособность при 20 °C: 6 - 8 часов
Вязкость готового к распылению материала при 20°C: 18-20 сек DIN4
Ø дюзы: 1,2-1,4 мм; HVLP: 1,3 мм
Давление воздуха: 4 Бар; HVLP: 2,5 Бар
Кол-во слоев: 1 полный или частичный слой + 1 полный слой
Интервал выдержки между нанесением слоев: 5-10 мин. при 20 °C
Рекомендуемое количество наносимого материала: 40-60 мкм

Теоретическая укрывающая способность при 40 мкм: 1 л смеси = 10 м²
1 кг смеси = 9,8 м²
Содержание Л.О.В. в готовом к применению продукте (19" DIN4): ~510 г/л

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:
"От пыли": 30 мин. при 20°C
Монтажная прочность: 10-12 часов при 20°C
Полное высыхание: 48 часов

Сушка в камере при 60°C (температура поверхности):
40 мин. (без выдержки)

Полное высыхание: 3-4 дня

ПОЛИРОВКА

Через 48 часов при температуре 20°C или 1 час при температуре 60°C

ПРИМЕЧАНИЯ

В случае сушки при температуре ниже 60°C окрашенная поверхность не должна подвергаться суровым условиям внешнего воздействия в первые дни после окраски. Необходимо избегать подвержения поверхности воздействию повышенной влажности, конденсата, росы и мороза и контакта с агрессивными веществами, такими как смог, моющие средства, соль на дорогах.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ N° 0384-RU
РЕД. 07/2019

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.