

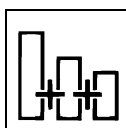


Технический паспорт № 0448-RU

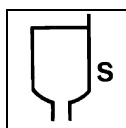
ЛАКИ



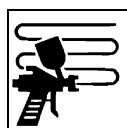
09890 – MACROFAN HS 2000 MATT



Отвердители UHS
1000 мл +
150 мл +
250-350 мл



16-17 сек DIN4
при 20°C



Ø 1,2-1,4 мм
4 ATM
HVLP:
Ø 1,4 мм
2,5 ATM
Кол-во слоев: 2



10-15 мин.



Воздушная сушка при 20°C:
Монт. прочность: 2-4 ч
Полное высыхание: 16-24 ч
Сушка в камере при 60°C:
30 мин.

Отвердители HS
1000 мл +
250 мл +
300-350 мл

Жизнеспособность
при 20°C: 6-8 ч

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый матовый лак

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для окрашивания автомобилей и мотоциклов и их частей, уже обработанных матовым базовым покрытием модельного ряда HYDROFAN или BSB

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Отличная стойкость к царапинам
- Однородный матовый эффект
- Отличная светостойкость и устойчивость к атмосферным воздействиям
- Может использоваться в комбинации с продуктом 09896 MACROFAN HS 2000 SAT для получения соответствующей степени матовости

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Может наноситься на поверхности, уже обработанные матовым базовым покрытием HYDROFAN или BSB, после необходимой выдержки.

Продукт может наноситься непосредственно на поверхности АБС или ПК/АБС после обезжиривания средством 00617 PLASTIC CLEANER.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания:	по весу и объему	
	Отвердители HS (с высоким содержанием сухого остатка)	Отвердители UHS (с сверхвысоким содержанием сухого остатка)
09890 MACROFAN HS 2000 MATT	1000 частей	1000 частей
00174 – 00362 – 00379 HS HARDENERS (ОТВЕРДИТЕЛИ HS)	250 частей	
MH100 – MH110 – MH115 UHS HARDENERS (ОТВЕРДИТЕЛИ UHS)		150 частей
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING THIN. (РАЗБАВИТЕЛИ ДЛЯ АВТОРЕМОНТА)	300-350 частей	250-350 частей

Жизнеспособность при 20 °C: 6-8 часов

Вязкость готового к распылению материала при 20°C: 16-17 сек DIN 4
 Диаметр дюзы Ø: 1,2 - 1,4 мм (стандартные пистолеты); 1,4 мм (пистолеты HVLP)
 Давление воздуха: 4 ATM (стандартные пистолеты); 2,5 ATM (пистолеты HVLP)
 Кол-во слоев: 2
 Рекомендуемая толщина слоя материала: 25-30 мкм
 Теоретическая укрывающая способность: 1 л готовой смеси = 7,5 м² при 25 мкм

DIR 2004/42/CE: Специальные финишные покрытия IIB/e – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 840 г/л
В данном готовом к применению продукте содержится не более 700 г/л Л.О.В.

СУШКА

Воздушная сушка при 20 °C:

Монтажная прочность: 2-4 часа

Полное высыхание: 16-24 часов

Сушка в камере при 60°C (температура поверхности):

30 мин. после 10-15 мин. выдержки при температуре 20°C или после того как поверхность стала полностью матовой

ПРИМЕЧАНИЯ

Для того чтобы получить различные уровни матовости / глянца в двухслойном процессе окраски, следуйте указаниям по нижеуказанному соотношению смешивания лаков, отвердителей и разбавителей:

ПРОЦЕССЫ, ПОДЧИНЯЮЩИЕСЯ ДИРЕКТИВЕ 2004/42/CE:

УРОВЕНЬ ГЛАНЦА	ЛАКИ			ОТВЕРДИТЕЛИ	РАЗБАВИТЕЛИ
	09890	09896	МС405-411-420-421	МН100-110-115	00740-1-2-755
СВЕРХМАТОВЫЙ ЭФФЕКТ (приблиз. 10^)	100			15	25-35
МАТОВЫЙ ЭФФЕКТ (приблиз. 20^)	50	50		15	25-35
САТИНОВЫЙ ЭФФЕКТ (приблиз. 30^)		100		15	25-35
ПОЛУМАТОВЫЙ ЭФФЕКТ (приблиз. 40^)		95	5	15	25-35
ГЛЯНЦЕВЫЙ ЭФФЕКТ			100	50	0-5

ПРОЦЕССЫ, НЕ ПОДЧИНЯЮЩИЕСЯ ДИРЕКТИВЕ 2004/42/CE:

УРОВЕНЬ ГЛАНЦА	ЛАКИ			ОТВЕРДИТЕЛИ	РАЗБАВИТЕЛИ
	09890	09896	09792	00379-00362-00174	00740-1-2-755
СВЕРХМАТОВЫЙ ЭФФЕКТ (приблиз. 10^)	100			25	20-35
МАТОВЫЙ ЭФФЕКТ (приблиз. 20^)	50	50		25	30-35
	90		10	25	25-35
САТИНОВЫЙ ЭФФЕКТ (приблиз. 30^)		100		25	30-35
	85		15	30	25-35
ПОЛУМАТОВЫЙ ЭФФЕКТ (приблиз. 40^)		80	20	30	25-35
	80		20	30	25-35
ГЛЯНЦЕВЫЙ			100	50	10-20

ЛАКИ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Панели окрашены следующим образом:

- Матовое базовое покрытие: БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ HYDROFAN
- ЛАК: подготовлен с отвердителем и разбавителем СРЕДНЕГО уровня и нанесен в 2 слоя (с выдержкой между слоями до достижения полной матовости поверхности)
- СУШКА: 30 мин. при 60°C

Уровень глянца, указанный в таблицах, основывается на измерениях, выполненных в соответствии с директивой DIN67530 под углом 60°, и представляет собой приблизительную величину, так как на него воздействуют различные параметры (см. Технический паспорт № CV024).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0448-RU
РЕД. 11/2014

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.