



АРМАТУРА МНОГОУРОВНЕВАЯ АС-16.3
ДЛЯ СМЫВНОГО БАЧКА С БОКОВОЙ ПОДВОДКОЙ ВОДЫ,
КНОПОЧНЫМ ПУСКОВЫМ И ФУНКЦИЕЙ «СТОП-СЛИВ»
 в соответствии с ГОСТ 21485-2016



4 607125 271351

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Арматура для смывного бачка унитаза-компакта предназначена для наполнения его водой и подачи на смыв.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материалы, используемые для изготовления арматуры, в условиях эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают вредного воздействия на организм человека при непосредственном контакте. Работа с арматурой не требует особых мер предосторожности.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Диапазон рабочих давлений, МПа.....	0,05...1,0
3.2. Время заполнения бачка в объеме 6,0 л, не более, мин.....	2,5
3.3. Стабильность уровня: изменение уровня воды при изменении давления на 0,1 МПа, не более, мм.....	2,0
3.4. Диаметр отверстия в крышке бачка, мм.....	39...44
3.5. Присоединительный размер наполнительного клапана.....	G1/2"-B
3.6. Масса изделия, не более, кг.....	0,65
3.7. Установленный ресурс не менее, тыс. циклов.....	150
3.8. Высота комплектуемого бачка от дна до верха крышки, мм.....	290...420

4. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

- 4.1. Изделие не подлежит обязательной сертификации.
- 4.2. Изделие сертифицировано на соответствие требованиям нормативных документов ГОСТ 21485-94 «Арматура для смывных керамических бачков».

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект арматуры для смывного бачка входит:

- клапан наполнительный.....1шт.
- клапан выпуска.....1шт.
- паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации.....1шт.

6. ХРАНЕНИЕ И УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ.

- 6.1. Арматуру следует хранить в упакованном виде в сухих закрытых помещениях на расстоянии не менее 0,5 м от отопительных приборов.
- 6.2. Запрещается наносить удары по деталям арматуры.
- 6.3. Не допускается использование моющих средств, содержащих в больших концентрациях кислоту, щелочь, абразивные вещества и органические растворители.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

- 7.1. Гарантийный срок эксплуатации арматуры 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 6 лет с момента изготовления.
- 7.2. Гарантийные обязательства изготовителя не распространяются на изделия установленные и эксплуатировавшиеся с нарушением данных правил и инструкции, а также при не соответствии воды в сети техническим требованиям ГОСТ 2761-84.

8. РЕКОМЕНДАЦИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Для повышения надежности и увеличения срока эксплуатации арматуры, рекомендуется устанавливать фильтр в системе водоснабжения.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Арматура для смывного бачка соответствует требованиям нормативно-технической документации и признана годной для эксплуатации

Дата изготовления

Штамп ОТК

ПРЕДПРИЯТИЕ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ

ИЗДЕЛИЯ НЕ УХУДШАЯ ЕЕ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ КАЧЕСТВ.

Производитель: ООО фирма «РБМ», РФ, 300002, г. Тула, ул. Герцена, д. 22.

Тел./факс: (4872)34-57-32, 34-62-50, тел.(4872)34-74-96, www.rbmsantech.ru

E-mail: sale1@rbmsantech.ru

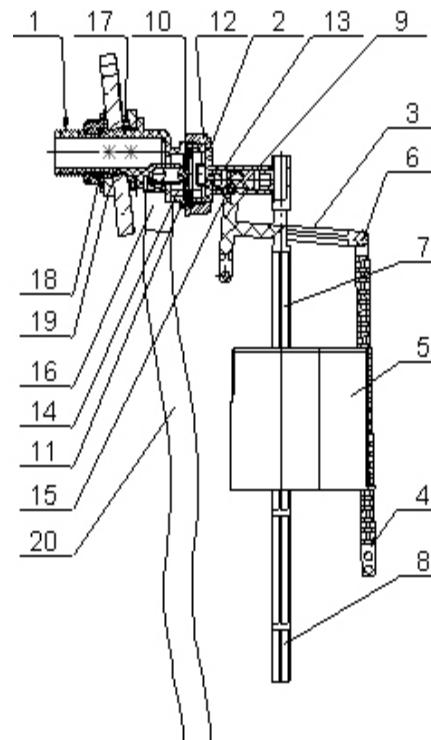


Рис. 1 Клапан наполнительный

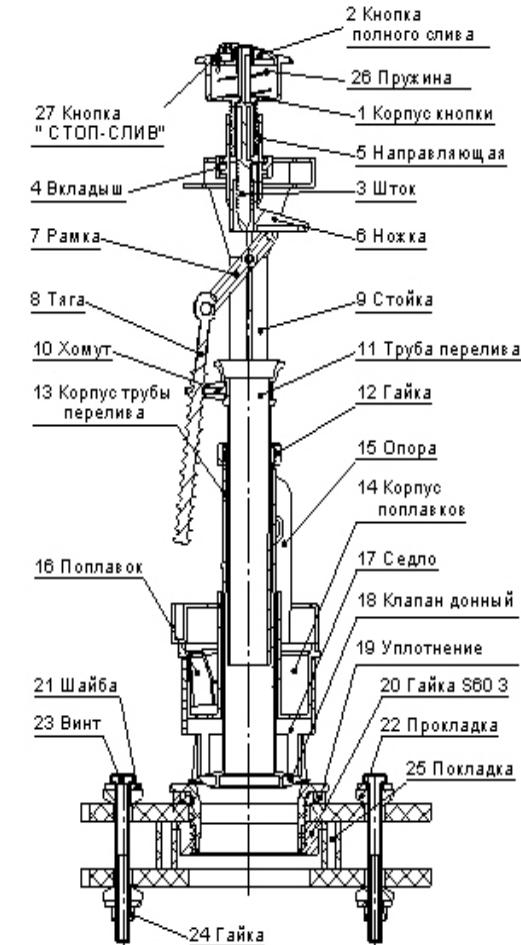


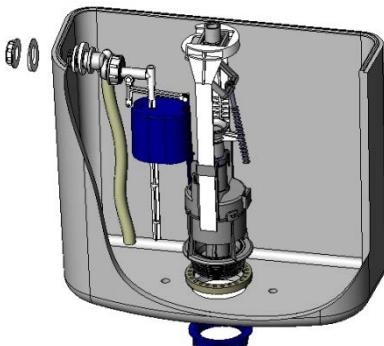
Рис. 2 Клапан выпуска.



Рис.3 Пусковое устройство

10. МОНТАЖ АРМАТУРЫ.

Этап 1. Установка арматуры в бачок.



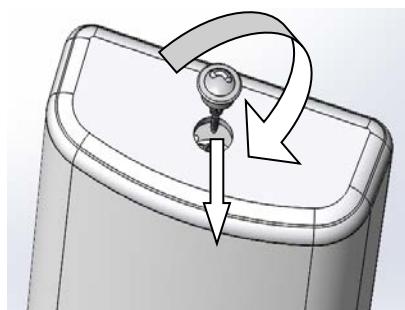
Этап 2. Установка бачка.



После установки арматуры не допускается касание подвижных частей клапанов друг друга и стенок бачка. Установите прокладку 25 между унитазом и бочком.

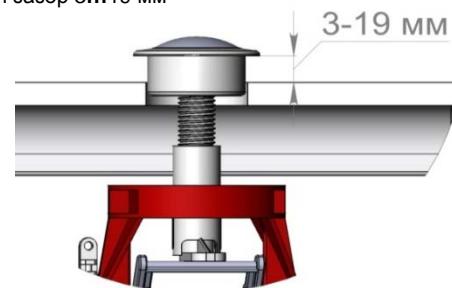
Во избежание перекоса при установке бачка крепежные гайки заворачивайте равномерно с двух сторон, не перетягивая резьбового соединения, чтобы не повредить бачок.

При присоединении гибкой подводки к наполнительному клапану придерживайте клапан от проворота.



Этап 3. Установка крышки бачка и пускового устройства

Проверьте, чтобы между крышкой бачка и кнопочным узлом, вставленным в резьбу клапана (не ввинчивая) был зазор 3...19 мм



11. РЕГУЛИРОВКА КЛАПАНА ВЫПУСКА.

11.1. Чтобы отрегулировать клапан выпуска по высоте, необходимо отсоединить тягу 8, от хомута 10. Затем нажать на фиксаторы опоры 15 и перемещением стойки 9 вверх-вниз (см. рис. 4) добиться необходимого зазора

11.2. Отрегулируйте трубу перелива 11 на клапане выпуска так, чтобы расстояние до края трубы до верхнего края бачка было не менее 40 мм. Для освобождения и фиксации трубы перелива отверните (заверните) гайку 12.

11.3. Далее необходимо зафиксировать тягу 8 в хомуте. При этом проследите, чтобы при закрытом клапане выпуска ножка 6, находилась в крайнем верхнем положении. Если глубина бочки 285 -295 мм, обрезать кусачками , укоротить тягу 8 и стойку 9 на 20 мм .Удалить трубу перелива, хомут 10 переустановить на корпус трубы перелива 13 под гайку 12.

11.4. Арматура не требует настройки объема воды малого слива. Малый слив осуществляется нажатием на кнопку «СТОП-СЛИВ» (см. Рис.3). Слив осуществляется в то время, пока нажата кнопка.

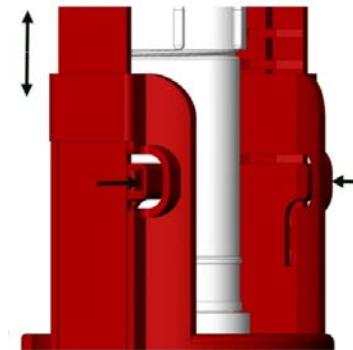


Рис.4

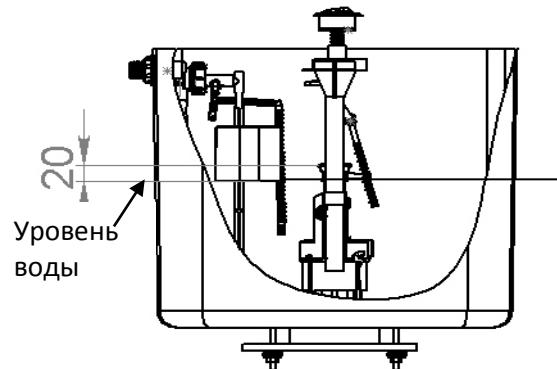


Рис. 5

12. РЕГУЛИРОВКА КЛАПАНА НАПОЛНИТЕЛЬНОГО.

Отсоединяем поплавок 5 от регулирующего стержня 4 и перемещаем вдоль стойки 7 так, чтобы верхний край трубы перелива поплавка должен быть на расстоянии не менее 20 мм от уровня воды (Рис. 5) После защелкиваем стержень 4 на поплавке 5.

13. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ.

Перечень возможных неисправностей в процессе эксплуатации изделия и рекомендации по их устранению приведены в таблице

Наименование неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
1. Клапан наполнительный		
Клапан не закрывает воду	Затруднен свободный ход поплавка 5 по стойкам 7.8	Проверить ход поплавка принудительно. Очистить промыть детали.
Клапан не открывает воду	Засорение отверстия во втулке мембранный 11	Разобрать клапан, промыть детали
2. Клапан выпуска		
Течь воды в унитаз при закрытии клапана	Износился, деформировался клапан донный.	Заменить клапан донный
	Неправильно выставлена тяга 8	Отрегулировать
	Слабо затянута гайка M60	Затянуть гайку
Нет полного смыва при однократном нажатии на кнопку	Неправильно выставлена тяга 8	Отрегулировать

Примечание: Из-за наличия в воде различных примесей со временем возможно ухудшение работы клапанов в следствии выпадения осадка на их детали. В этом случае необходимо разобрать промыть водой и протереть ветошью. Клапан наполнительный не проверять продувкой воздухом, т.к. его принцип работы не прямого действия а противодавление. Работоспособность каждого клапана проверяют на производстве .

Подробные видеоИнструкции представлены на сайте: www.rbmsantech.ru.

С рекламациями обращаться к изготовителю. E-mail: sale1@rbmsantech.r