



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный DN.RU с рукояткой
DN40-300 PN1,6МПа (16кгс/см²)**



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.RU с рукояткой DN40-300 PN1,6МПа (16кгс/см²)

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.MH06.B.07931/20 срок действия до 07.12.2023

Назначение: Затвор дисковый поворотный предназначен для использования в качестве запорной или регулирующей арматуры для управления потоками в системах теплоснабжения, водоснабжения, в технологических процессах пищевой, химической, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.

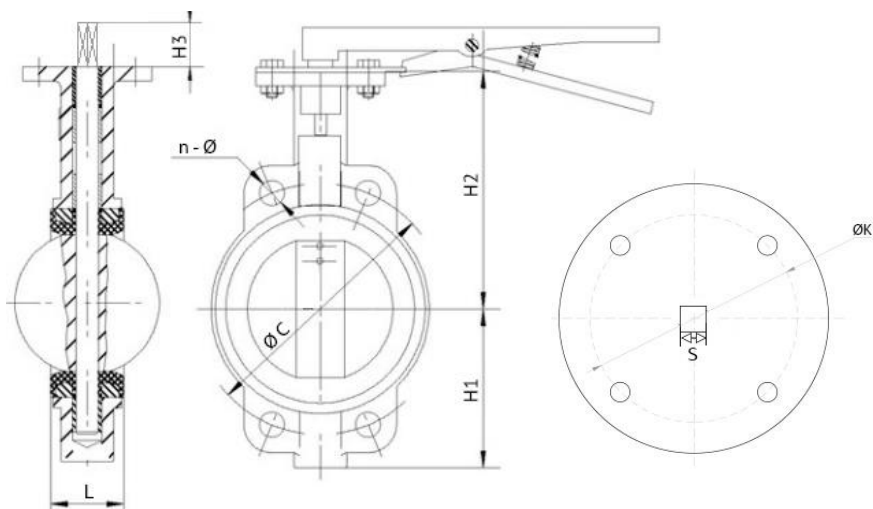
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	40 – 300
Номинальное давление PN, Мпа (кг/см ²)	1,6 (16)
Направление потока	двустороннее
Температура окружающей среды t, °C	От -20 до +85 для NBR От -20 до +120 для EPDM От -10 до +180 для PTFE
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	EPDM: холодная и горячая вода, воздух без примесей масла и жира, иные среды нейтральные к материалу PTFE: вода, щелочи, кислоты, растворители и окислители NBR: вода, минеральные масла, углеводороды, масла, жиры
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Тип управления	рукоятка

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нержавеющая сталь AISI316L (03X17H14M3) или углеродистая сталь WCB	6	Втулка	PTFE
2	Манжета	EPDM, PTFE, NBR	7	Уплотнительное кольцо	Нитрил NBR
3, 4, 5	Диск, Шток, Шпилька	Сталь AISI316L (03X17H14M3)	8, 9	Пластина, Рукоятка	Углеродистая сталь





ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРОВ

DN	H1	H2	H3	L	S	K	C	n - Ø	Шток	ISO 5211	Вес кг
мм											
40	56	110	27	33	9	50	110	4 - Ø18	9x9	F05	2
50	76	162	32	45	9	50	125	4 - Ø18	9x9	F05	2
65	89	175	32	48	9	50	145	4 - Ø18	9x9	F05	2.3
80	95	181	32	49	9	50	160	4 - Ø18	9x9	F05	2.6
100	114	200	32	55	11	50	180	4 - Ø18	11x11	F07	4.1
125	127	213	32	58	14	70	210	4 - Ø18	14x14	F07	5.2
150	140	225	32	59	14	70	240	8 - Ø23	14x14	F07	6.6
200	177	260	36	64	17	102	295	12 - Ø23	17x17	F10	11.5
250	203	292	36	70	22	102	355	12 - Ø27	22x22	F10	17.3
300	242	337	36	80	22	125	410	12 - Ø27	22x22	F10	27.8



МАКСИМАЛЬНЫЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ

DN, мм	Крутящий момент при $\Delta P=16$ бар, Нм		
	EPDM	NBR	PTFE
40	50	50	50
50	50	50	50
65	50	50	50
80	50	50	50
100	50	50	80
125	80	80	150
150	100	100	300
200	300	300	400
250	400	400	400
300	400	400	600

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.
2. Установку поворотных затворов следует производить только между воротниковыми фланцами (тип 11 ряд 1 исп. В по ГОСТ 33259).
3. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.
4. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора. На уплотнительных поверхностях фланцев не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
5. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.
6. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».



7. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
8. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 14 месяцев с момента продажи.

Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№ п/п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: _____

М.П.

