

Тележка транспортная инструментальная
ТТ02-01
(две полки + выдвижной ящик)

Назначение изделия

Тележка транспортная инструментальная (в дальнейшем - стол) предназначена для хранения и транспортировки к рабочему месту инструментов, расходных материалов, приборов и другой оснастки, необходимых для работы на участках и в цехах заводов и промышленных предприятий.

Стол поставляется в разобранном виде:

ТТ03 - три полки: окрашенный металл.

1. Технические характеристики

1.1. Каркас стола изготовлен из стальных труб квадратного сечения. Толщина полок – 0,8 мм.

Равномерно распределенная нагрузка на полку не более 12 кг.

1.2. Ящик и передняя панель на него (фасад) изготовлены из листового металла. Согласно ГОСТ 28105-89, во избежание опрокидывания стола, рекомендуется выдвигать один ящик на 2/3 его глубины при нагрузке на переднюю стенку не более 5 кг. Равномерно распределенная нагрузка на внутреннюю поверхность дна ящика не более 15 кг.

1.3. Общая нагрузка на изделие не более 50 кг.

1.4. Все металлические части изделия имеют защитно-декоративное покрытие краской порошковой эпоксидно-полиэфирной, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

1.5. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014. Все металлические части изделия, кроме коррозионностойких имеют защитно-декоративное покрытие краской порошковой эпоксидно-полиэфирной, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания согласно МУ-287-113. Не допускается применение для уборки органических растворителей и моющих средств, содержащих абразивы..

1.6. Изделия при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

1.6. Основные параметры и размеры

1.6.1. Габаритные размеры:

Изделие в собранном виде:

Длина – 600 мм;

Ширина – 425 мм;

Высота – 875 мм.

С упаковкой:

Длина – 810 мм;

Ширина – 550 мм;

Высота - 180 мм;

Размер ящика:

Длина – 515 мм;

Ширина - 375 мм;

Глубина – 75 мм.

Размер полки: Длина – 535 мм; Ширина – 375 мм. Глубина – 40 мм.

1.6.2. Масса изделия не более – 17 кг.

1.6.3. Характеристики для транспортировки:

Объем – 0,08 м³

Масса – не более 17 кг.

Количество мест – 1.

ВНИМАНИЕ! Предприятием-изготовителем могут быть внесены усовершенствования в конструкцию тележки, улучшающие её качества, которые не отражены в настоящем паспорте.

2. Комплектация

2.1 Комплект поставки соответствует указанному в таблице 1.

Таблица 1

п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Стенка боковая	2
2	Крышка задняя	1
3	Полка*	2
4	Стяжка	4
5	Панель	1
6	Направляющие	1 комплект
7	Колесная опора Ø 75 мм	2
8	Колесная опора с тормозом Ø 75 мм	2
9	Ящик	1
10	Ручка	1
11	Крепежные элементы	1 комплект
12	Паспорт	1

3. Устройство и принцип работы:

Изделие представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из боковых стенок, стяжек, двух полок и одного ящика. Для ящика применяются шариковые направляющие. Четыре самоориентирующихся колеса ø 75 мм.

4. Меры безопасности

К сборке и эксплуатации изделия допускаются лица, внимательно изучившие описание и инструкцию по сборке.

В стационарном положении (поворотное колесо зафиксировано тормозом) тележка должна устанавливаться на горизонтальной площадке.

При сборке изделия необходимо соблюдать правила техники безопасности.

При эксплуатации элементы изделия запрещается нагружать весом, превышающим значения, установленные в технической документации и настоящем паспорте.

5. Подготовка к сборке

Распакуйте изделие, проверьте его комплектность, а также сохранность после транспортировки.

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки.

При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

6. Инструкция по сборке

ВНИМАНИЕ!

При креплении направляющих на боковые стенки и ящики необходимо их сдвигать по установленным пазам как правую, так и левую сторону одинаково – вперед или назад.

6.1. Распаковать упаковку столика, проверить комплектность.

6.2. Установить направляющие на боковые стенки столика согласно рисунку 1. Для этого раздвинуть направляющие, вынув среднюю часть из неё. Что бы извлечь среднюю часть, необходимо сдвинуть пластиковый язычок вверх или вниз. Крепёж производится в резьбовые отверстия на боковых стенках столика при помощи винтов М4х8 через установочные пазы. Упор в направляющей должен располагаться со стороны задней части столика.

6.3. Установить направляющие на ящик согласно рисунку 2 при помощи винтов М4х8, шайб и гаек через установочные пазы. Шайбы и гайка расположены с внутренней стороны ящика.

6.4. Установить переднюю панель на ящик согласно рисунку 3 используя винт М3х8 (потайная головка), шайбы, колпачковые гайки, прикрутить ручку.

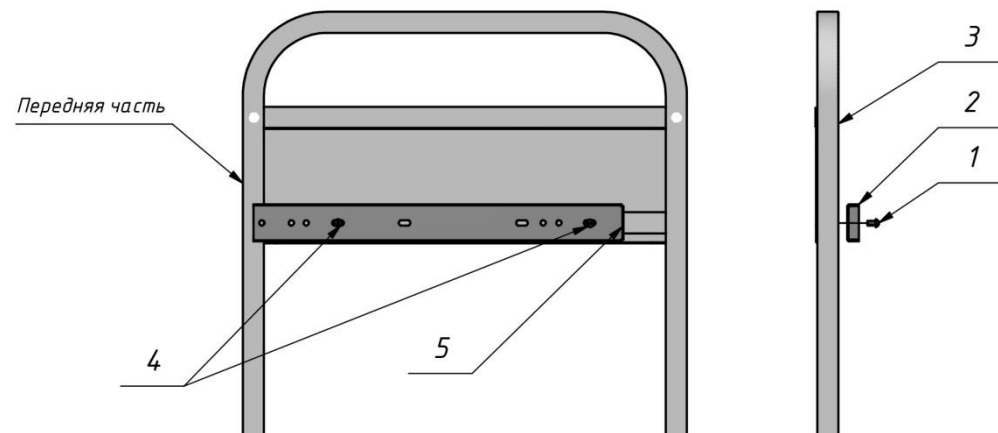


Рисунок 1

1. Винт М4х8. 2. Направляющая. 3. Боковая стенка.
4. Установочные пазы. 5. Упор.

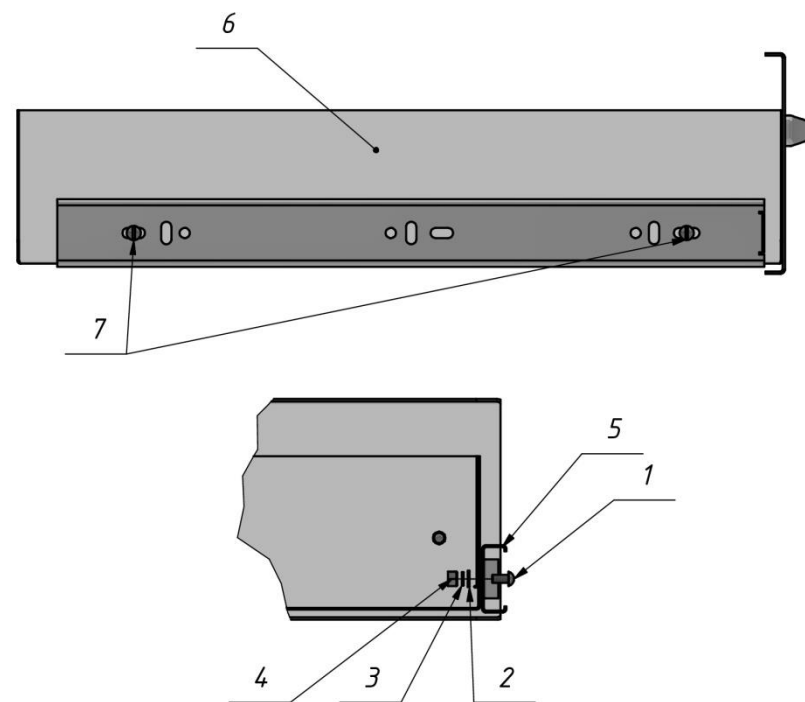


Рисунок 2

1. Винт М4х8. 2. Шайба Ø4. 3. Шайба-гровер Ø4. 4. Гайка М4.
5. Направляющая. 6. Ящик. 7. Установочные пазы.

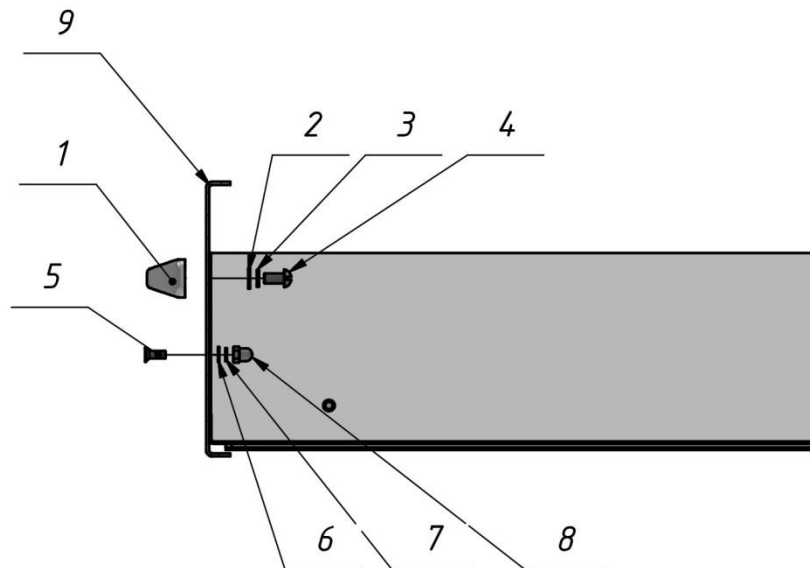


Рисунок 3

1. Ручка. 2. Шайба Ø4. 3. Шайба-гровер Ø4. 4. Винт М4х8. 5. Винт М3х8. 6. Шайба Ø3. 7. Шайба-гровер Ø3. 8. Гайка колпачковая М3. 9. Панель.

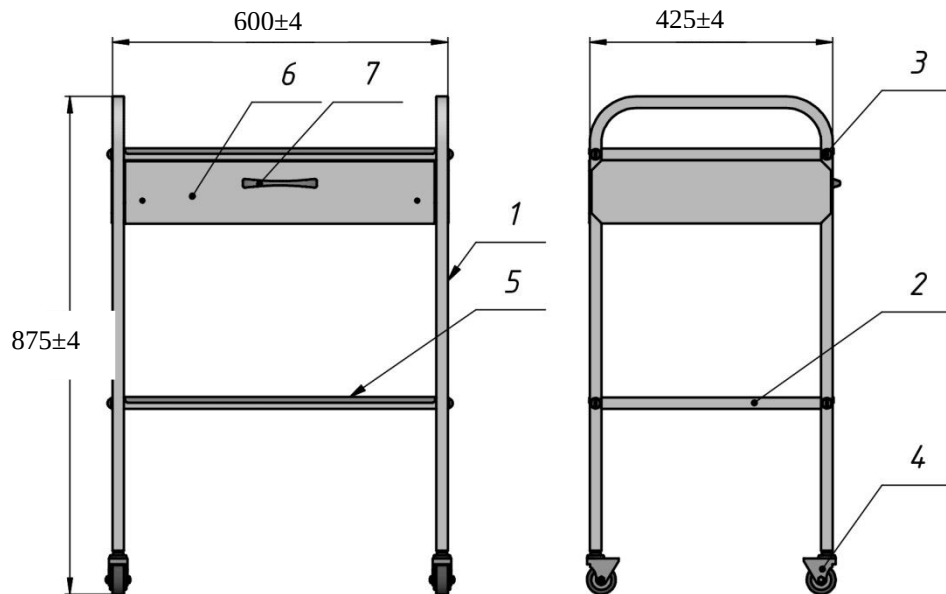


Рисунок 4

1. Стенка. 2. Стяжка. 3. Винт. 4. Кол. опора. 5. Полка. 6. Ящик. 7. Ручка.

6.5. С помощью стяжки (поз.2) соединить стенки (поз.1) между собой. Крепеж произвести винтами М10х35 и шайбами (поз.3).

6.6 Закрепить заднюю крышку к каркасу саморезами 4,2х13.

6.7 Установить колесные опоры (поз.4) путём ввертывания их в каркас столика.

6.8 Установить ящик в направляющие столика.

6.9. Установить полки (поз.5) в столик.

6.10. При необходимости периодически производить подтяжку винтов поз.3.

7. Техническое обслуживание

7.1. Изделие имеет простую надежную конструкцию и не требует специального технического обслуживания.

7.2. Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий и проверку надежности резьбовых соединений.

7.3. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их.

8. Правила хранения, консервации, упаковки и транспортирования

8.1. Изделие, упакованное в транспортную тару, может храниться в закрытом помещении с естественной вентиляцией при температуре от +40°C до минус 50°C и относительной влажности не более 98% при температуре +25°C. Воздух в помещении не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

8.2. Предельный срок хранения без перехранения – 3 года.

8.3. Дата проведения консервации изделия указана в свидетельстве о приемке.

8.4. Изделие обёрнуто влагонепроницаемым материалом.

8.5. Изделие в упаковке должно транспортироваться в закрытом транспорте (железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах трюмах).

9. Гарантийные обязательства

9.1. При соблюдении потребителем правил хранения и эксплуатации, изложенных в паспорте, предприятие гарантирует безотказную работу изделия на протяжении гарантийного срока. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента передачи товара покупателю. В случае

невозможности определения момента передачи, гарантийный срок устанавливается в пределах 18 месяцев с момента выпуска изделия. Изготовитель не несет ответственности и не возмещает ущерба за дефекты, возникшие по вине потребителя или торгующей организации, при нарушении правил транспортирования и хранения, некомплектности изделия и соблюдения требований настоящего паспорта.

9.2. Гарантийные обязательства распространяются на тележки, приобретенные у предприятия – изготовителя или его официальных представителей. При предъявлении претензий потребителю необходимо обратиться в торговую организацию, осуществившую продажу тележки либо выслать паспорт с указанием неисправности по адресу, указанному на этикетке.

10. Утилизация

10.1. Утилизация мусора и отходов, которые образуются при использовании изделия, осуществляется через организации, имеющие лицензию на этот вид деятельности.

10.2. Изделие может быть подвергнуто вторичной переработке.

11. Свидетельство о приемке

Стол транспортный инструментальный ТТ02 -01
признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____
(Число, месяц, год № партии)

Дата упаковки _____
(Число, месяц, год)

Дата продажи _____
(Число, месяц, год)

Продавец _____
(Подпись или штамп)