

9. Сведения о консервации и упаковке

Индикатор подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям технической документации фирмы-изготовителя.
Срок консервации - 24 месяца.

10. Свидетельство о приемке

Индикатор соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

Заводской № _____

Дата выпуска: _____

Подписи лиц, ответственных за приемку: _____

М. П.

Изготовитель:

Фирма Guilin Measuring & Cutting Tool Co.
Ltd, KHP Адрес: 541002, 40 Chongxin Road,
Guilin, P.R. China. Тел: +86-773-3814349,
факс: +86-773-3814270

Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»
111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д.
2, стр.7, эт. 5, пом. XII, ком. 14
Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06
E-mail: info@tdkalibron.ru



АО Торговый дом «Калиброн»
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5, пом.
XII,
ком. 14

ПАСПОРТ

Штангенциркуль разметочный (ШЦСР)

Диапазон измерений, мм:

☐ 0-250

Цена деления, мм: 0,1



Рисунок 1

1. Назначение

Штангенциркуль разметочный (ШЦСП) торговой марки «Калиброн» предназначен для измерения наружных размеров, а также для разметочных работ.

Нормальные условия эксплуатации:

Температура воздуха: от 15 до 25°C

Относительная влажность воздуха: не более 80 %

Пример обозначения при заказе штангенциркуля 0-250 мм со значением отсчета по нониусу 0,1 мм:

Штангенциркуль ШЦСП-250-0,1.

2. Технические характеристики

Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Допустимая погрешность, мм
0-250	0,1	±0,1

3. Комплектность поставки

3.1 Штангенциркуль

3.2 Футляр

3.3 Паспорт

4. Подготовка к работе и правила эксплуатации

4.1 Ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

4.2 Протереть измерительные поверхности чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой.

4.3 Проверить нулевую установку шкал штанги и нониуса.

4.4 Не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- царапин, влияющих на эксплуатационные свойства, на измерительных поверхностях.

5. Порядок работы

5.1 Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса.

5.2 После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

6. Методы и средства калибровки

Калибровка штангенциркулей проводится в соответствии с технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Правила хранения

7.1 Хранить штангенциркуль в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +20°C.

7.2 При длительном хранении штангенциркуля, во избежание возникновения коррозии помимо смазки штангенциркуля маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

7.3 Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.