

RADEX GREEN GLASS – двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном. Служит для заполнения больших неровностей и сквозных отверстий небольшого размера. Благодаря полиэфирным смолам и коротким волокнам имеет высокую механическую прочность, хорошую способность к заполнению и при этом комфортна в обработке. Обладает отличной адгезией к различным основам, включая оцинкованную сталь.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Короткая длина волокна
- Восстанавливает несущую способность поврежденных деталей
- Легко наносится и обрабатывается
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Обладает высокой механической прочностью
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +10°C.

| Артикул | Вес | Упаковка |
|---------|------------------------|----------|
| 200601 | 1,8 кг (1750 г + 50 г) | 1/6 шт |

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | |
|--|--------------------------------|
| Цвет | Зеленый |
| Плотность | 1,12 – 1,15 г/см ³ |
| Содержание летучих органических соединений | VOC: 2004/42/II(B)(250)=34 g/l |

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик. Стеклопластик. Дерево. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.

Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.

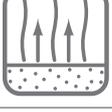
Эпоксидный грунт: шлифовать P180 – P220.

Стеклопластики: обезжирить.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать круговыми движениями с отвердителем до однотонного цвета, чтобы не повредить структуру волокна. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

| | |
|---|---|
|  | ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3% |
|  | ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 4 – 6 мин при температуре +20°C |
|  | ВРЕМЯ СУШКИ: 25 – 35 мин при температуре +20°C 15 – 25 мин при температуре +60°C |

**ИК-СУШКА:**

Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Грубый абразив P80 – P120. Тонкий абразив P120 – P240 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Финишные полиэфирные шпатлевки, все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 1 год при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.