



TIG 205 DC Pulse

TIG 205 DC Pulse – сварочный инверторный источник питания, позволяющий проводить следующие виды сварочных работ:

- Аргонодуговую сварку на постоянном токе с бесконтактным поджигом дуги (TIG DC)
- Аргонодуговую сварку на постоянном токе в импульсном режиме (TIG DC Pulse)
- Ручную дуговую сварку штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA)

ОСОБЕННОСТИ:

- Аппараты отличаются функциональностью и простотой управления
- На лицевой панели расположен цифровой дисплей для отображения и контроля величины сварочного тока
- Плавная регулировка сварочного тока регулятором / в импульсном режиме регулировка величины тока импульса
- Тумблер для удобного переключения способа сварки
- Индикатор сети (включенный индикатор свидетельствует о подключении в электросеть и готовности к работе)
- Индикатор перегрева (для контроля от перегрева сварочного источника)
- Регулировка частоты импульса позволяет изменять частоту импульсов. В режиме малой частоты дуга пульсирует, не давая перегреть тонколистовой металл. В режиме средней частоты с увеличением частоты дуга концентрируется, уменьшается ширина конуса дуги, увеличивается проплавление, что уменьшает тепловложение и коробление деталей, особенно тонких. Также это положительно сказывается на структуре металла, уменьшая размер зерен, что, например, увеличивает стойкость к коррозионным средам)
- Ток паузы (устанавливает величину сварочного тока во время паузы в процентном отношении к величине сварочного тока импульса)
- Функция заварке кратера (устанавливает время плавного снижения тока в конце сварки)
- Продувка газа после сварки (регулировка времени продувки после окончания сварки для предотвращения окисления разогретых деталей и электрода)

Дисплей	Да
Напряжение питания	220V±15% 50/60Hz
Напряжение холостого хода, В	60
Продолжительность включения (ПВ, %)	60
Поджиг дуги	Бесконтактный
Размер, мм	425 x 165 x 315
Время импульса, %	10-90
Заварка кратера, с	0-10
Продувка после сварки, с	0-10
Режим импульсной сварки (TIG)	Да
Режим ручной дуговой сварки (MMA)	Да
Установка тока паузы, %	10-90
Частота режима импульсов, Гц	0,5-300