



Рекомендуемые значения скорости резания, м/мин

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Марка сплава		
				NRG25P	NRG20M	NRG15K
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	250-300		
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	190-260		
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	< 220HB	170-240		
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	< 330HB	140-210		
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	< 450HB	140-180		
P6	Пружинные, цементируемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44 HRC	90-160		
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700			130-150	
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700			100-120	
K1	Серый чугун	125-500	120-290 HB			150-220
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB			120-200
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB			100-180
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы					
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы					
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%					
N4	Латунь, бронза, медь					
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля				30-50	
S2	Жаропрочные титановые сплавы				30-60	



Рекомендуемые значения подачи, мм/зуб

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Геометрия пластины	
				UF	UM
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	0,2	0,25
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	0,15	0,18
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	< 220HB	0,15	0,18
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	< 330HB	0,12	0,15
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	< 450HB	0,1	0,12
P6	Пружинные, цементируемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44 HRC	0,1	0,12
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700		0,1	0,12
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700		0,1	0,12
K1	Серый чугун	125-500	120-290 HB		0,20
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB		0,15
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB		0,12
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы				
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы				
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%				
N4	Латунь, бронза, медь				
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля			0,1	0,12
S2	Жаропрочные титановые сплавы			0,1	0,12