

НОНМАН

**СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ТРУБ КВАДРАТНОГО И
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
SGPS-100**



Технический паспорт

Общие сведения

Станок SGPS-100 предназначен для зачистки квадратной и прямоугольной трубы длиной от 900 мм и сечением от 10x10 мм до 100x100 мм зачистными проволочными кругами диаметром 200 мм. Далее по тексту – ОБРАБОТКА.

Обработка заготовки осуществляется со всех четырёх сторон одновременно.

Станок имеет станину из толстостенной профильной трубы, основные узлы выполнены из листовой стали толщиной 8 мм, облицовка из листовой стали толщиной 3 и 1,5 мм.

Облицовка станка закрывает рабочую зону со всех сторон, открытыми остаются только окна подачи и забора заготовки. Тем самым обеспечивается максимальная пылезащищенность окружающего пространства. При использовании аспирационной установки достигается полная пылезащищенность окружающего пространства от продуктов обработки. Корпус станка имеет смотровое окно для контроля обработки и прилегания щеточных узлов к детали.

Допуск для работы на станке должны иметь операторы, прошедшие обучение у производителя оборудования, либо изучившие данное руководство.

Электромонтажные работы должен выполнять персонал, имеющий 3 группу допуска по электробезопасности с соблюдением всех норм и правил при выполнении электромонтажных работ.

Изготовитель не несет ответственности за выход из строя оборудования по причине неправильного подключения станка либо его неправильного обслуживания.

Питание станка осуществляется от сети переменного тока напряжением 380 В $\pm 10\%$ и частотой 50 Гц $\pm 5\%$, с защитным (заземляющим) проводом по ГОСТ 12.1.030-81*. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 32144-2013.

Станок предназначен для эксплуатации в условиях отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков, чрезмерной запыленности воздуха, прямых солнечных лучей, окружающей температуры от +5°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80%.

Установка станка должна производиться в закрытых помещениях.

Срок службы станка при нормальной эксплуатации не менее пяти лет. Станок соответствует требованиям технических регламентов:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Табличка с серийным номером расположена на стенке станка со стороны подачи заготовки. Далее приведена расшифровка серийного номера изделия.

Серийный номер	□□ год изготовления	□□□ порядковый номер
----------------	---	--

Основные параметры и технические характеристики

Параметры	Значение
Характеристики сети, В/Гц	380, 3L+N+PE 50Гц.
Мощность, кВт	10.3
Тип двигателя	асинхронный
Режим работы электродвигателя	S1
Класс изоляции обмоток электродвигателя	B
Уровень шума, дБ	83
Мощность привода щетки, кВт	2,2
Количество приводов, шт	4
Размер обрабатываемой прямоугольной трубы, от-до, мм	10x10-100x100
Минимальная длина заготовки, мм	900
Максимальный вес заготовки, кг	100
Максимальная длина обрабатываемой детали без дополнительных опор, м	3
Скорость подачи трубы, м/мин	8,5
Тип подачи	Автоматический
Тип загрузки	Ручной
Диаметр патрубка пылеудаления, мм	160
Размер щетки, мм	200, посадочный размер 32
Количество щеток на валу, шт	7* (ширина набора 112 мм)
Количество рабочих валов, шт	4
Полное количество щеток, шт	28*
Габариты станка ДхШхВ, мм	2000x1060x1250
Масса нетто/брутто станка, кг	450/685

* количество щеток может быть изменено в зависимости от толщины используемой щетки.

В таблице 1 представлена общая информация. Данные технические характеристики актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «НОНМАН» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

Внешний вид станка

Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



Внешний вид станка может меняться производителем без предварительного уведомления.

Габаритный чертеж

Чертёж с основными размерами станка представлен на рис.5

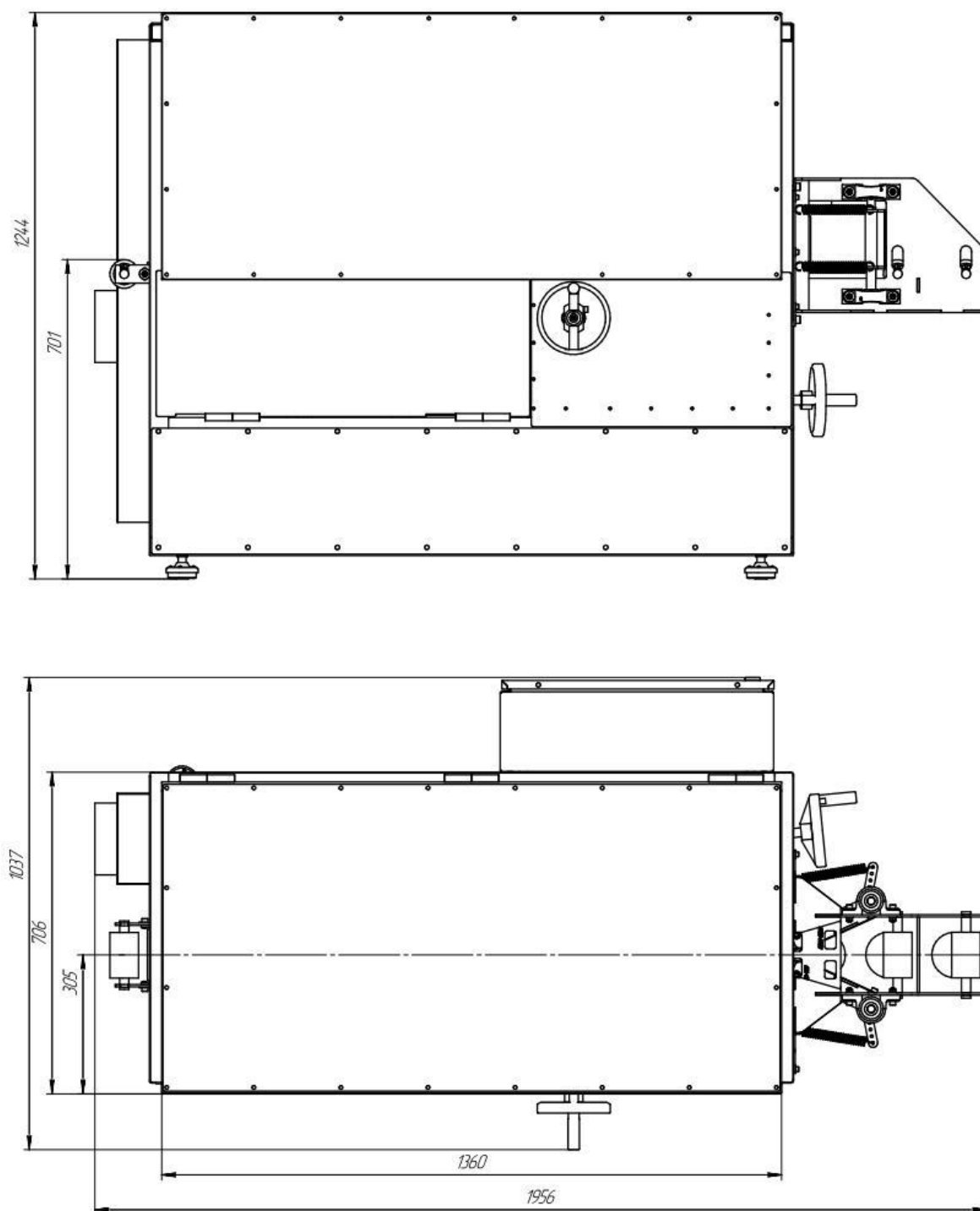


Рис.5

Комплект поставки

Комплект поставки представлен в таблице 2 и на рисунке 6.

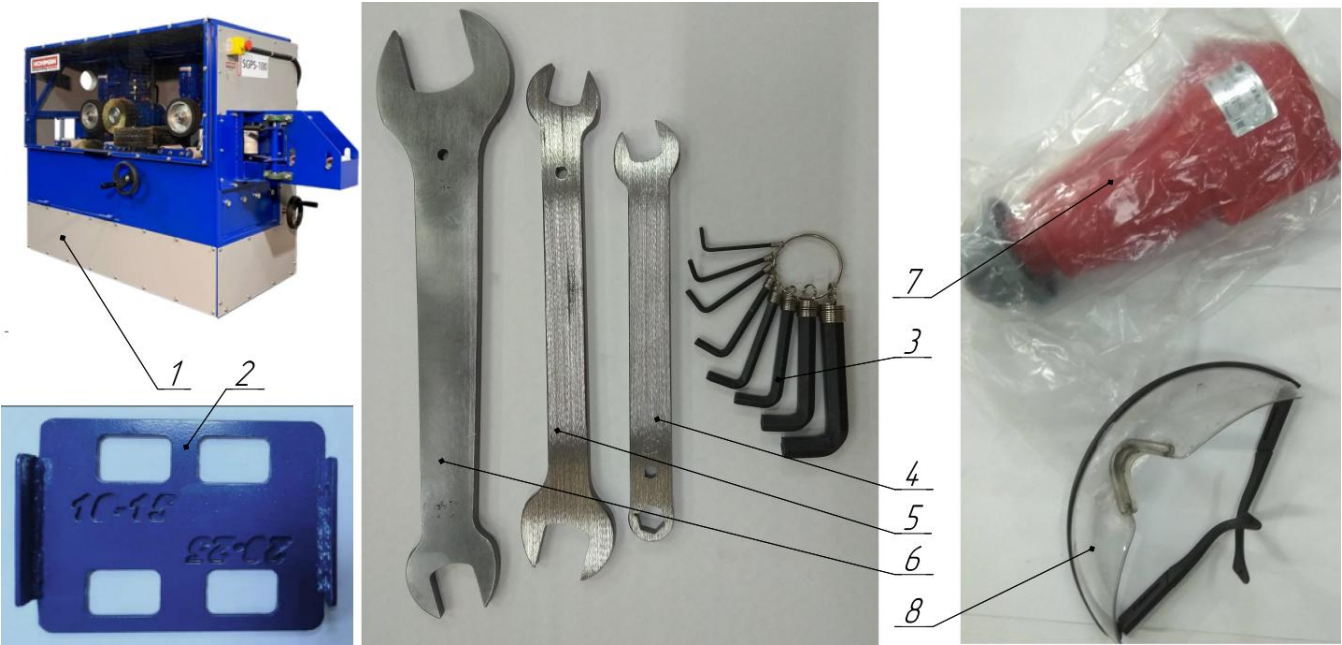


Рис. 6

Таблица 2

№	Наименование	Позиция (рис. 6)	Кол-во, шт.
1	Станок	1	1
2	Упор-ограничитель	2	1
3	Ключ шестигранный «6»	3	1
4	Ключ рожковый «17» и накидной «13»	4	1
5	Ключ рожковый «19» и «24»	5	1
6	Ключ рожковый «36» и «24»	6	1
7	Ответная часть силового разъёма	7	1
8	Очки защитные	8	1
9	Руководство по эксплуатации	-	1
10	Технический паспорт	-	1
11	Упаковка	-	1

В таблице 2 представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации. Компания «НОНМАН» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из таблицы 2 проверьте, возможно она уже установлена на станок

Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует работу станка в течение 12 месяцев со дня продажи при условии эксплуатации и хранения в соответствии с настоящим руководством.

Дата продажи должна быть отмечена в свидетельстве о приемке. При отсутствии отметки, срок гарантии исчисляется с момента выпуска станка заводом-изготовителем.

В течение гарантийного срока устранение неисправностей, произошедших по вине завода-изготовителя, производится бесплатно.

Перечень повреждений станка, вследствие которых гарантийные обязательства снимаются:

- ✧ механические повреждения, повреждения, вызванные действием агрессивных сред, высоких температур, попаданием инородных предметов внутрь;
- ✧ станок был разобран потребителем;
- ✧ работа с перегрузкой;
- ✧ самостоятельная замена узлов, деталей, изменение конструкции;
- ✧ повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей), сильного загрязнения и небрежной эксплуатации;
- ✧ при возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения станка к электросети;
- ✧ использование станка не по назначению;
- ✧ при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.).

Взаимоотношения между потребителем и изготовителем при выявленных неисправностях изделия осуществляются в соответствии с Законом «О защите прав потребителей». Срок службы станка не менее пяти лет, при соблюдении условий эксплуатации и регулярном обслуживании.

Перечень деталей, на которые гарантийные обязательства производителя не распространяются:

- ✧ сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию
- ✧ устройства механической защиты станка (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- ✧ быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом (приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее);
- ✧ оборудование со стёртым полностью или частично заводским номером;
- ✧ шнуры питания.

Транспортировка и хранение

Станок упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на его изготовление и поставку. Упакованный станок может транспортироваться авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

Погрузку и крепление упакованного изделия, его последующее транспортирование выполняют в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.

Во время перевозки или перемещения станка будьте осторожны и позвольте сделать это квалифицированным рабочим.

Выберите правильное транспортировочное устройство согласно массе оборудования. Убедитесь, что подъемная мощность транспортировочного устройства соответствует массе станка.

После транспортирования станка при отрицательной температуре окружающего воздуха, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее восьми часов до первого включения. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за влаги, сконденсировавшейся на деталях электродвигателя и его электрооборудовании.

При постановке изделия на длительное хранение необходимо:

- ✧ отключить станок от электропитания;
- ✧ очистить станок от отходов обработки;
- ✧ смазать детали, подверженные коррозии.

Хранить станок следует в отапливаемом, вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (прямых солнечных лучей, атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже +5°C и не выше +40°C, при относительной влажности воздуха не выше 80% при температуре +20°C. Храните станок в надежно закрытом, недоступном для детей месте.

В случае длительного хранения наружные поверхности деталей станка, подвергающиеся коррозии, следует очистить и покрыть консервационной смазкой K-17 ГОСТ 10877-76 или другой аналогичного назначения.

Утилизация и защита окружающей среды

Станок и его упаковка подлежат вторичной переработке - рециклированию.

Станок изготовлен из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования станка (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, он подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

Утилизация изделия и комплектующих узлов заключается в полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Упаковку станка следует утилизировать без нанесения экологического ущерба окружающей среде в соответствии с действующими нормами и правилами.

Претензии

В случае некомплектной поставки или поставки оборудования ненадлежащего качества получатель немедленно сообщает об этом поставщику. Сфотографировав нарушение, высылает фото или видео материалы на электронную почту service@hohman.ru

Производитель не несет ответственности за порчу товара представителями транспортных компаний и иных третьих лиц.

Образец рекламационного акта

В случае выхода оборудования из строя, Заказчику необходимо:

- ✧ Составить рекламационный акт с указанием наименования оборудования, серийного номера, даты приобретения и описанием обстоятельств выхода оборудования из строя.
- ✧ Прислать заполненный рекламационный акт на почту service@hohman.ru
- ✧ Прислать на почту фото и видеоматериалы оборудования с указанием неисправности.
- ✧ *После рассмотрения рекламационного акта и прилагаемых к нему фото и видео материалов, в течение 3 рабочих дней будет составлен предварительный акт дефектовки оборудования.*
- ✧ *Окончательный акт дефектовки составляется после осмотра оборудования на территории Производителя, либо, по дополнительной договоренности, на территории Заказчика.*

*Заполняется на фирменном бланке Заказчика

№ _____ от

От кого: (ФИО)

Должность: (должность)

Контактные данные: (номер телефона, эл. почта)

Акт рекламации:

.

Дата составления: _____

Оборудование: _____

Серийный номер: _____

Дата приобретения: _____

Выявленная неисправность: _____

Обстоятельства обнаружения неисправности: _____

Составитель _____ Подпись: _____

Свидетельство о приёме и продаже

Наименование товара: Станок SGPS-100

Серийный номер _____

Дата выпуска _____

Отметка о прохождении ОТК _____

Подпись ответственного лица: _____ / _____ /

Срок действия консервации – 3 года.

Дата продажи _____

Продавец _____

М.п.

Производитель: ООО "Станкостроительная компания "ХОХМАН"

600033, Владимирская обл., г. Владимир, ул. Мещёрская, д. 4 литер Е подъезд 2,
этаж/офис 2/3 www.hohman.ru

Технические и эксплуатационные вопросы: info@hohman.ru

Сделано в РОССИИ

Успехов в безаварийной работе на нашем оборудовании!