

Основные параметры и размеры

Наименование параметров	БАРО-50-4	БАЗО-50-4	БГО-50-4	БВЗО-50-4	БАЗО-5МГ	БГО-5МГ	БВЗО-5МГ
Нормативная документация	ТУ 3645-026-00220531-95						
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	50						
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)						
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)						
Габаритные размеры, мм, не более	170x140x155						
Масса, кг, не более	1,5						

Драгоценные металлы в изделии не применяются. Корпус редуктора изготавливается из латуни, масса корпуса не менее 0,42 кг.

Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство редукторов и способ присоединения их к источнику питания газом показаны на рисунке.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камере рабочего давления. Газ, пройдя входной фильтр, попадает в камеру А высокого давления. При вращении маховика (винта) по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на клапан узла редуктирующего. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом в камере рабочего давления В.

Редукторы комплектуются двумя манометрами, контролирующими давление на входе и в камере рабочего давления.

Манометры, установленные на редукторы, используемые в газовой сварке резке, пайке и аналогичных процессах, не поверяются.

На редукторы могут быть установлены другие показывающие приборы или устройства для определения давления соответствующего газа.

В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении не менее:

1,63 МПа (16,3 кгс/см²)	для БАРО-50-4, БАЗО-50-4, БГО-50-4, БВЗО-50-4
0,85 МПа (8,5 кгс/см²)	для БАРО-5МГ, БАЗО-5МГ, БГО-5МГ, БВЗО-5МГ

Отбор газа осуществляется через ниппель, к которому присоединяется резиновый шланг.

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения, в том числе по диапазону регулировки предохранительного клапана, могут быть не отражены в настоящем паспорте.

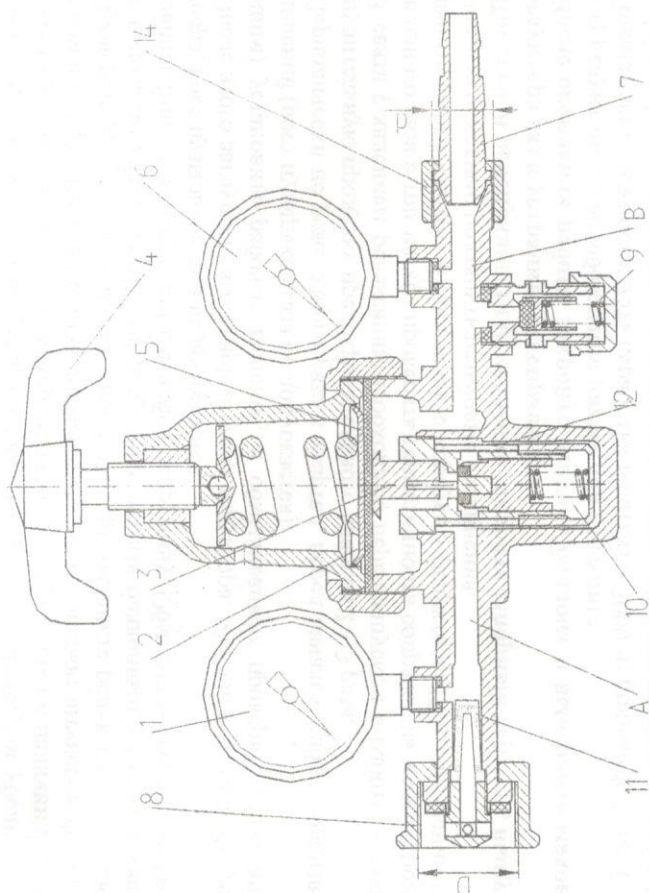


Рис Редукторы баллонные газовые одноступенчатые.

1, 6 – манометры; 2 – диск нажимной; 3-толкатель; 4-маховичок (винт регулирующий); 5 – мембрана; 7 – ниппель; 8,14 –гайки; 9 – клапан предохранительный; 10-узел редуктирующий; 11,12 – фильтры.

А – камера высокого давления; В- камера рабочего давления;

Присоединение редукторов D- резьба G ¼- В; d- M16x1,5;

Указание мер безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением», «Правила по охране труда при выполнении электро- и газосварочных работ» и ГОСТ 12.2.008.

Регулирующий маховичок (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, без повреждений и не иметь следов масел и жиров.

Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены редукторы.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа.

Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра.