



АО «АЗА»

Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка БАЗМЗ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187
http://www.altayaza.ru e-mail: altayaza@yandex.ru
Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



Редукторы баллонные газовые одноступенчатые БАРО-50-4, БАЗО-50-4, БГО-50-4, БВЗО-50-4 и редукторы баллонные газовые одноступенчатые малогабаритные

БАРО-5МГ, БАЗО-5МГ, БГО-5МГ, БВЗО-5МГ

Паспорт с руководством по эксплуатации 36 4571 ПС

Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.
Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.

Назначение

Редукторы баллонные газовые одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления.

Редукторы выпускаются для газов:

аргона – БАРО-50-4, БАРО-5МГ; гелия – БГО-50-4, БГО-5МГ;

азота – БАЗО-50-4, БАЗО-5МГ; сжатого воздуха – БВЗО-50-4, БВЗО-5МГ;

Редукторы изготавливаются по ТУ 3645-026-00220531-95 или ТУ 3645-032-00220531-97.

Для редукторов устанавливается вид климатического исполнения УХЛ по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от минус 25° С до плюс 50° С.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.77134/21 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия по 28.03.2026.

Комплектность

Редуктор в собранном виде 1
Прокладка входного штуцера 1
Паспорт 1

Примечание. Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке) ниппель, гайку и маховичок (винт регулирующий).

Руководство по эксплуатации

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладки и наличия фильтра во входном штуцере. Фильтр входной должен быть плотно поджат штуцером фильтра.

Проверьте редуктор на самотек. Для этого: присоедините редуктор к вентилю баллона и подайте давление на вход редуктора, открыв баллонный вентиль. Выверните маховичок (винт регулирующий), освободив пружину. Обмыльте отверстие выходного штуцера. Рост пузырьков газа не допускается.

После этого заглушите выходной штуцер редуктора. Маховичком (винтом регулирующим) установите рабочее давление, и обмыливанием проверьте герметичность соединений (рост пузырьков газа не допускается).

Периодически не реже одного раза в квартал, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2 – 3 раза.

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните маховичок (винт) редуктора до освобождения нажимной пружины.

Показатели надежности: 95% наработка на отказ – 3000 ч; полный 95% срок службы – 7,5 лет. Критерий отказа – нарушение герметичности уплотняющих поверхностей клапана и седла, разрыв мембраны. Критерий предельного состояния – выход из строя корпусных деталей.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры. При ремонте рекомендуем использовать запасные части нашего производства.

Свидетельство о приеме

Редуктор баллонный газовый одноступенчатый

БАРО-50-4	(завод. код 014421)	БАРО-5МГ	(завод. код 014001)
БАЗО-50-4	(завод. код 014521)	БАЗО-5МГ	(завод. код 014101)
БГО-50-4	(завод. код 014621)	БГО-5МГ	(завод. код 014201)
БВЗО-50-4	(завод. код 014701)	БВЗО-5МГ	(завод. код 014711)

соответствует требованиям ТУ 3645- 026- 00220531-95 или ТУ 3645-032-00220531-97, испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска

2022

Отметка ОТК о приеме

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ТУ 3645- 026- 00220531-95 или ТУ 3645-032-00220531-97 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска изделия.

Редакция от 29.04.2021

