

ПРОГРЕСС™

ГРУНТОВКА БЕТОНКОНТАКТ



1. Для внутренних и наружных работ
2. Создает шероховатую поверхность.
3. Обеспечивает сцепление гладких оснований со штукатуркой.
4. Снижает впитывающую способность основания
5. Паропроницаемая

Расход: 1кг грунтовки на 3 - 5 м²
Фасовка: 15кг, 7.5кг

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Акриловая адгезионная грунтовка с кварцевым наполнителем применяется для обработки гладких слабо впитывающих оснований стен перед нанесением гипсовых и цементных штукатурок, плиточных клеев.

Применяется для обработки следующих поверхностей:

- монолитный бетон, сборный железобетон, бетонные блоки
- пенобетон, полистирол бетон
- ГКЛ и ГВЛ плиты
- OSB, ДСП плиты
- экструдированный пенополистирол
- старая керамическая плитка
- стены в старых зданиях, окрашенные, не поддающиеся полному удалению масляной краски.
- ранее окрашенные водо-дисперсионными красками

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Перед применением рекомендуется проверять на совместимость наносимый материал с основанием, а также с последующим циклом обработки поверхности на небольшой площади. Не рекомендуется проводить работы в случае непосредственного попадания прямых солнечных лучей, сильного ветра, дождя.

Подготовка поверхности : Основание должно отвечать требованиям СП 71.13330.2017, быть прочным, сухим, очищенным от грязи, масла, пыли и от непрочных держащихся старых покрытий.

Нанесение: Работы следует выполнять при температуре воздуха и основания от +5⁰С до +30⁰С и относительной влажности воздуха не более 80%. Перед началом работ грунтовку тщательно перемешать. Наносить на подготовленную поверхность кистью, валиком или щеткой. Время высыхания грунтовки при температуре 20±2⁰С и относительной влажности воздуха (65±5)% составляет 3-4 часа. При понижении температуры до +8⁰С время высыхания увеличивается в 2-3 раза. Загрунтованная поверхность должна быть устойчива к процарапыванию ребром металлической терки, после чего можно выполнять дальнейшие работы.

Расход: 1кг грунтовки на 3 - 5м² (в зависимости от впитывающей способности основания).

Разбавитель: вода

Очистка инструмента: Рабочие инструменты промыть водой.

Хранение и транспортировка: Хранить в оригинальной плотно закрытой таре отдельно от пищевых продуктов при температуре от +5⁰С до +35⁰С , предохраняя от воздействия тепла и прямых солнечных лучей. МОРОЗОСТОЙКАЯ грунтовка (см.маркировку) выдерживает 5 циклов замораживание-оттаивание или кратковременного замораживания до –35⁰С. Размораживать при 15-20⁰С в течение 1 суток, затем тщательно перемешать.

Гарантии изготовителя: Изготовитель гарантирует соответствие свойств грунтовки в течение 24 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения правил транспортировки, хранения и применения. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.

Меры предосторожности: Грунтовка пожаро-взрывобезопасна. Не токсична. Проводить работы в проветриваемом помещении. Не смешивать с другими грунтовками и растворителями. При работе применять средства индивидуальной защиты. При попадании в глаза или рот немедленно промыть водой и обратиться за медицинской помощью. Хранить в недоступном для детей месте.

Охрана окружающей среды: Остатки продукта не сливать в канализацию, водоемы и на землю. Пустые сухие банки можно вывезти на свалку – соблюдать местное законодательство.

СОСТАВ: водная акриловая дисперсия, консервант, кварцевый песок, наполнители, специальные добавки, вода.

Качественные показатели

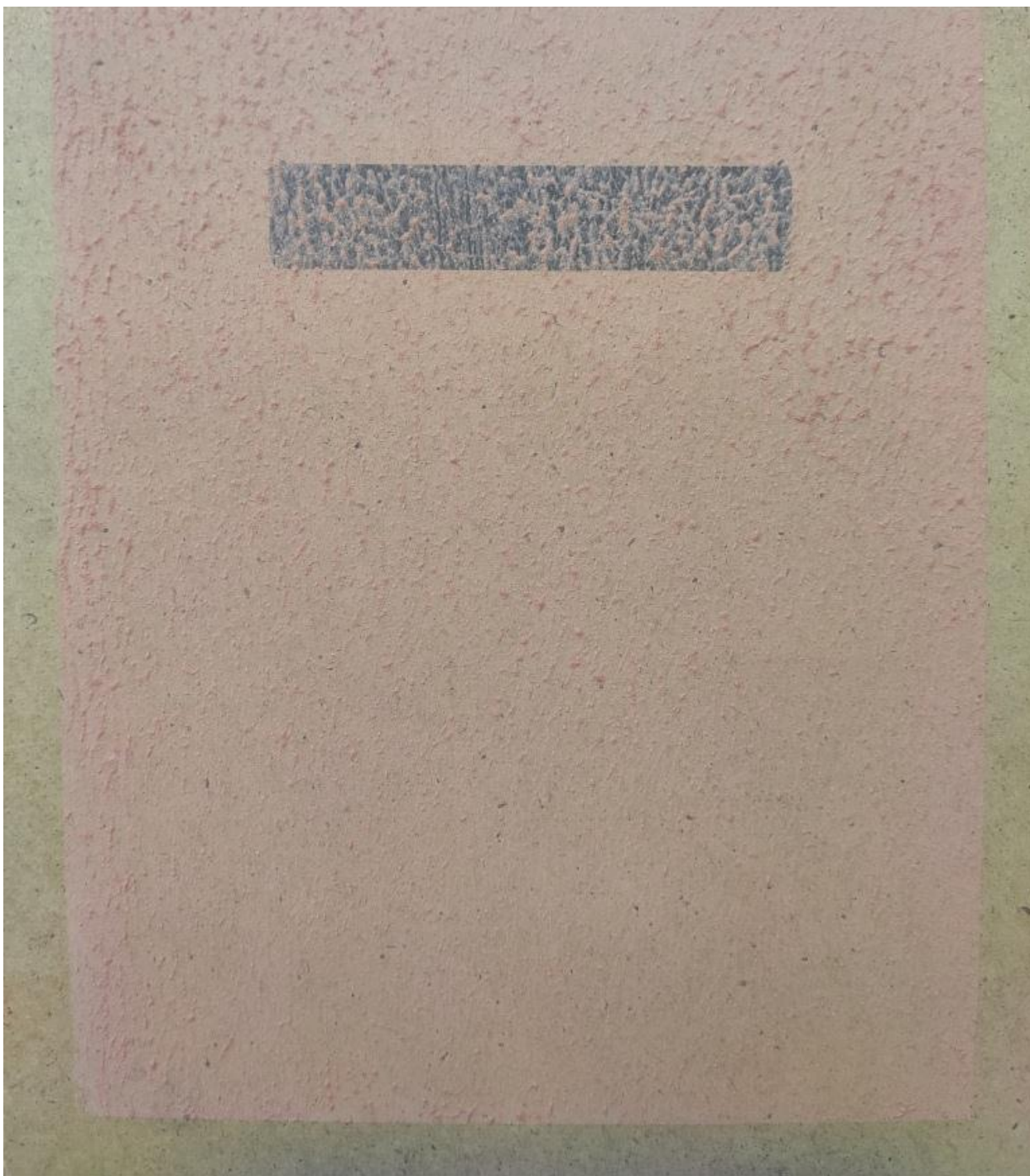
Наименование показателя	Значение фактическое	Метод испытания
Внешний вид покрытия	Шероховатая розовая поверхность с кварцевым наполнением (фракция песка до 0,6 мм)	ГОСТ 52020, п.9.3
Массовая доля не летучих веществ, % не менее	68	ГОСТ 31939
Величина pH	8,0	ГОСТ 52020 п.9.4
Плотность, г/см ³	1,65	ГОСТ 31992.1
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	3	ГОСТ 19007
Морозостойкость цикл, не менее	5 (для морозостойкой продукции)	ГОСТ Р 52020 п.9.8
Адгезия, балл	1	По ГОСТ 15140-78 метод 2
Стойкость к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24	ГОСТ Р 52020 п.9.6 и ГОСТ 9.403 метод А

Номер партии, дата изготовления, морозостойкость, масса нетто – на упаковке.

ТУ 2316-005-82814614-2012

Производитель: ООО "ВСЕ У НАС" 624030, Россия, Свердловская область, пгт Белоярский, ул.Тракторная 10Б. www.vseunas.com.

Отзывы и претензии по качеству товара направлять по e-mail: info@vseunas.com



ЕАС,

ВСЕ У НАС™

Штрихкод

ДЕЛАНО НА **У**РАЈЕ
ВСЕ НАС