



Рекомендуемые значения скорости резания, м/мин

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Марка сплава			
				NRG25P	NRG20M	NRG25K	NRG10N
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	250-300			
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	190-260			
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	< 220HB	170-240			
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	< 330HB	140-210			
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	< 450HB	140-180			
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44 HRC	90-160			
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700			130-150		
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700			100-120		
K1	Серый чугун	125-500	120-290 HB			150-220	
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB			120-200	
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB			100-180	
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы						600-800
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы						500-600
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%						220-260
N4	Латунь, бронза, медь						200-250
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля				30-50		
S2	Жаропрочные титановые сплавы				30-60		



Рекомендуемые значения подачи, мм/зуб

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Геометрия пластины	
				UM	ALU
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	0,25	
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	0,18	
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	< 220HB	0,18	
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	< 330HB	0,15	
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	< 450HB	0,12	
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44 HRC	0,12	
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700		0,12	
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700		0,12	
K1	Серый чугун	125-500	120-290 HB	0,15	
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB	0,15	
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB	0,12	
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы				0,15
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы				0,15
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%				0,12
N4	Латунь, бронза, медь				0,12
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля			0,15	
S2	Жаропрочные титановые сплавы			0,15	