

Базовая эмаль металлик АЭРОЗОЛЬ

520 мл

Артикул	Цвет
10004052	100 Триумф
10404052	104 Калина
10504052	105 Франкония
12804052	128 Искра
19204052	192 Портвейн
21704052	217 Миндаль
22104052	221 Ледниковый
23004052	230 Жемчуг
24004052	240 Белое облако uni
24504052	245 Золотая нива
27004052	270 Нефертити
27804052	277 Антилопа люкс
28004052	280 Мираж
28104052	281 Кристалл
28604052	286 Опатия
36004052	360 Сочи
37104052	371 Амулет
38704052	387 Папирус
41604052	416 Фея
41904052	419 Опал
42604052	426 Мускари
42904052	429 Персей
44604052	446 Сапфир
44804052	448 Рапсодия
49804052	498 Лазурно-синяя
49904052	499 Ривьера
86584052	Черная UNI
60204052	602 Авантюрин
60604052	606 Млечный путь

61004052	610 Рислинг
62604052	626 Мокрый асфальт
62804052	628 Нептун
63004052	630 Кварц
64004052	640 Серебряная
66504052	665 Космос
69004052	690 Снежная королева
69104052	691 Платина
79004052	790 Кориандр
79504052	795 Пиран
96304052	963 Зеленая
61104052	FORD moondust silver
62204052	FORD panter black
74404052	MERCEDES 744 brilliant silber
36904052	RENAULT 369 blanc glacier UNI
67604052	RENAULT 676 noire nacre
19904052	TOYOTA 199
16704052	TOYOTA 1F7 ultra silver
13004052	TOYOTA 1C0 silver
20204052	TOYOTA 202
95544052	Буран
33304052	Сильвер

Теоретический расход:	1–2 м ² /шт
Объем	520 мл
Упаковка	1/12 шт

Базовая эмаль металлик ARP в аэрозольном баллоне с оригинальным разбавителем. Продукт состоит из 3-х компонентов: краски, разбавителя и газа. Газ находится в 2-х агрегатных состояниях – жидком и газообразном. Соотношение этих компонентов подобрано таким образом, чтобы работа баллона была наиболее эффективной.

Особенности:

Превосходное распределение пигментов
Отличная растекаемость базового покрытия
Обладает хорошей укрывающей способностью
Короткая межслойная сушка

Поверхности, пригодные для нанесения: полностью отвержденное, тщательно заматированное и очищенное заводское или старое лакокрасочное покрытие. загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности.



Оригинальный выкрас на крышке баллона



Подготовка поверхности:

Очистить поверхность средством для удаления силикона. Заводские и ремонтные покрытия отшлифовать абразивами P500–P600. После операции шлифования вновь очистить поверхность средством для удаления силикона.

Тщательно встряхивайте баллон в течение примерно 2 мин. Перед каждым новым слоем повторно встряхнуть.



Нанесение:

Равномерно наносите краску плавными движениями с расстояния 25–30 см от поверхности. Рекомендуется наносить 2–3 слоя.



Выдержка между слоями:

3–5 мин при 20°C

Воздушная сушка:

1–1,5 часа при 20°C



После нанесения перевернуть баллон и выпустить остатки материала из сопла.



5 лет

Поворотное сопло Koh-i-noor®



последующее нанесение лака обязательно!