

ООО «ЛАБОРАТОРИЯ СЕРТ-С»

Россия, 141031, Московская область, город Мытищи, поселок Вешки,
2-й километр Липкинского шоссе (ТПЗ Алтуфьево), строение 7/1, помещение 312
тел. +7 (495) 786-20-77, e-mail: lab@labcert-s.ru

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории
№ СС.РОСС.04КПС1.ИЛ02

выдан Центральным органом добровольной системы сертификации продукции «СЕРТ-С»
рег.№ РОСС RU.32017.04КПС1

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

ООО «Лаборатория СЕРТ-С»

/Ермаков Л.Л./

2024 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ЛС-3089-12/21

от 20.12.2021 г.

Наименование продукции: Теплоноситель Glanz EXTRA минус 65

Заказчик: ООО «ПК «Продукт Автохим», 150003, г. Ярославль, ул. Советская, д. 79,
корп. 6

Изготовитель: ООО «ПК «Продукт Автохим», 150003, г. Ярославль, ул. Советская, д. 79,
корп. 6

Основание для проведения испытаний: Заявка Заказчика № 551.02

Определяемые показатели:

1. Внешний вид;
2. Плотность при 20 °С;
3. Температура начала кристаллизации;
4. Фракционные данные;
5. Коррозионное воздействие на металлы;
6. Вспениваемость;
7. Набухание резин;
8. Водородный показатель;
9. Щелочность;
10. Содержание механических примесей;
11. Содержание метанола.

Место проведения испытаний: Россия, 141031, Московская область, город Мытищи, поселок Вешки, 2-й километр Липкинского шоссе (ТПЗ Алтуфьево), строение 7/1, помещение 312

Дата получения образца: 03.12.2021 г.

Дата проведения испытаний: 08.12.2021 г. - 14.12.2021 г.

Количество страниц: 4

Результаты испытаний, указанные в протоколе, распространяются только на испытанные образцы.
Не копировать и не передавать третьим лицам без письменного разрешения лаборатории.

ИЛ ООО «ЛАБОРАТОРИЯ СЕРТ-С»
Аттестат аккредитации № СС.РОСС.04КПС1.ИЛ02

Условия проведения испытаний:

Температура воздуха $(22,7 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$; относительная влажность воздуха $(49 \pm 2) \%$

Идентификация образца: Теплоноситель Glanz EXTRA минус 65 артикул: GL-103 (T-E-65-№1) в полупрозрачной пластиковой канистре белого цвета, объемом 10 л, на канистре имеется печатная этикетка с указанием марки теплоносителя, данных изготовителя ООО «ПК «Продукт Автохим», указания по применению и мерам безопасности – 1 (Один) образец.

Образцы отобраны и предоставлены Заказчиком.

Фото образцов.



Методы проведения испытаний:

1. Определение внешнего вида по ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкотемпературные. Общие технические условия», п. 4.1;
2. Определение плотности по ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкотемпературные. Общие технические условия», п. 4.2;
3. Определение температуры начала кристаллизации по ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкотемпературные. Общие технические условия», п. 4.3;
4. Определение фракционных данных по ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкотемпературные. Общие технические условия», п. 4.4;
5. Определение коррозионного воздействия на металлы по ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкотемпературные. Общие технические условия», п. 4.5;
6. Определение вспениваемости по ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкотемпературные. Общие технические условия», п. 4.6;
7. Определение набухания резин по ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкотемпературные. Общие технические условия», п. 4.7;
8. Определение водородного показателя по ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкотемпературные. Общие технические условия», п. 4.8;
9. Определение щелочности по ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкотемпературные. Общие технические условия», п. 4.9;
10. Определение содержания механических примесей по ГОСТ 6370-83 «Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей»;
11. Определение содержания метанола по ГОСТ 34425-2018 «Жидкости охлаждающие. Метод определения содержания метилового спирта».

Результат испытаний:

Результат испытаний представлен в таблице № 1

Таблица № 1

Параметр	Метод испытаний	Результат испытаний
Внешний вид	ГОСТ 28084 п. 4.1	Прозрачная однородно окрашенная жидкость красного цвета без механических примесей
Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 28084 п. 4.2	1,086
Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 28084 п. 4.3	Минус 65 не кристаллизуется
Фракционные данные: температура начала перегонки, °С массовая доля жидкости, перегоняема до достижения 150 °С, %	ГОСТ 28084 п. 4.4	109
		47
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² ·сут медь	ГОСТ 28084 п. 4.5	0,02
латунь		0,02
сталь		0,01
чугун		0,01
алюминий		0,02
припой		0,13
Вспениваемость объем пены, см ³	ГОСТ 28084 п. 4.6	5
Устойчивость пены, с		2
Набухание резин, %	ГОСТ 28084 п. 4.7	1,11
Водородный показатель, ед. рН	ГОСТ 28084 п. 4.8	8,1
Щелочность, см ³	ГОСТ 28084 п. 4.9	21,0
Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие
Содержание метилового спирта, %	ГОСТ 34425	Отсутствие

Результаты испытаний, указанные в протоколе, распространяются только на испытанные образцы.

Конец протокола испытаний.