



## Рекомендуемые значения скорости резания, м/мин

| Группа материалов | Описание                                                              | Предел прочности Н/мм <sup>2</sup> | Твердость  | Марка сплава |         |         |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------|--------------|---------|---------|
|                   |                                                                       |                                    |            | NRG25P       | NRG20M  | NRG10N  |
| P1                | Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка                              | <500                               | < 150HB    | 250-300      |         |         |
| P2                | Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка                             | < 700                              | < 205HB    | 190-260      |         |         |
| P3                | Среднеуглеродистые стали                                              | <800                               | < 220HB    | 170-240      |         |         |
| P4                | Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали               | 600-900                            | < 330HB    | 140-210      |         |         |
| P5                | Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали | 900-1350                           | < 450HB    | 140-180      |         |         |
| P6                | Пружинные, цементируемые, азотируемые и инструментальные стали        | < 1400                             | < 44 HRC   | 90-160       |         |         |
| M1                | Аустенитные нержавеющие стали                                         | < 700                              |            |              | 130-150 |         |
| M2                | Нержавеющие и кислотостойкие стали                                    | > 700                              |            |              | 100-120 |         |
| K1                | Серый чугун                                                           | 125-500                            | 120-290 HB |              |         |         |
| K2                | Ковкий чугун                                                          | <600                               | 130-260 HB |              |         |         |
| K3                | Чугун с шаровидным графитом                                           | >600                               | 180-350 HB |              |         |         |
| N1                | Длинностружечные алюминиевые сплавы                                   |                                    |            |              |         | 600-800 |
| N2                | Короткостружечные алюминиевые сплавы                                  |                                    |            |              |         | 500-600 |
| N3                | Алюминиевые сплавы с Si > 8%                                          |                                    |            |              |         | 220-260 |
| N4                | Латунь, бронза, медь                                                  |                                    |            |              |         | 200-250 |
| S1                | Жаропрочные сплавы на основе никеля                                   |                                    |            |              | 30-50   |         |
| S2                | Жаропрочные титановые сплавы                                          |                                    |            |              | 30-60   |         |



## Рекомендуемые значения подачи, мм/зуб

| Группа материалов | Описание                                                              | Предел прочности Н/мм <sup>2</sup> | Твердость  | Геометрия пластины |      |      |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------|--------------------|------|------|
|                   |                                                                       |                                    |            | UF                 | UM   | ALU  |
| P1                | Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка                              | <500                               | < 150HB    | 0,18               | 0,2  |      |
| P2                | Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка                             | < 700                              | < 205HB    | 0,12               | 0,14 |      |
| P3                | Среднеуглеродистые стали                                              | <800                               | < 220HB    | 0,12               | 0,14 |      |
| P4                | Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали               | 600-900                            | < 330HB    | 0,1                | 0,12 |      |
| P5                | Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали | 900-1350                           | < 450HB    | 0,08               | 0,1  |      |
| P6                | Пружинные, цементируемые, азотируемые и инструментальные стали        | < 1400                             | < 44 HRC   | 0,05               | 0,1  |      |
| M1                | Аустенитные нержавеющие стали                                         | < 700                              |            | 0,08               | 0,1  |      |
| M2                | Нержавеющие и кислотостойкие стали                                    | > 700                              |            | 0,08               | 0,1  |      |
| K1                | Серый чугун                                                           | 125-500                            | 120-290 HB |                    |      |      |
| K2                | Ковкий чугун                                                          | <600                               | 130-260 HB |                    |      |      |
| K3                | Чугун с шаровидным графитом                                           | >600                               | 180-350 HB |                    |      |      |
| N1                | Длинностружечные алюминиевые сплавы                                   |                                    |            |                    |      | 0,15 |
| N2                | Короткостружечные алюминиевые сплавы                                  |                                    |            |                    |      | 0,15 |
| N3                | Алюминиевые сплавы с Si > 8%                                          |                                    |            |                    |      | 0,12 |
| N4                | Латунь, бронза, медь                                                  |                                    |            |                    |      | 0,12 |
| S1                | Жаропрочные сплавы на основе никеля                                   |                                    |            | 0,1                | 0,12 |      |
| S2                | Жаропрочные титановые сплавы                                          |                                    |            | 0,1                | 0,12 |      |