



Рекомендуемые значения скорости резания, м/мин

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Марка сплава				
				NRG25P	NRG30P	NRG20M	NRG15K	NRG10N
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	250-300	250-300			
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	190-260	190-260			
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	< 220HB	170-240	170-240			
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	< 330HB	140-210	140-210			
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	< 450HB	140-180	140-180			
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44 HRC	90-160	90-160			
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700				130-150		
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700				100-120		
K1	Серый чугун	125-500	120-290 HB				190-230	
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB				170-200	
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB				150-180	
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы							600-800
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы							500-600
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%							220-260
N4	Латунь, бронза, медь							200-250
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля					30-50		
S2	Жаропрочные титановые сплавы					30-60		



Рекомендуемые значения подачи, мм/зуб

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Геометрия пластины			
				UF	UM	UR	ALU
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	0,25	0,35	0,4	
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	0,2	0,3	0,35	
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	< 220HB	0,2	0,3	0,35	
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	< 330HB	0,15	0,25	0,3	
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	< 450HB	0,1	0,2	0,25	
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44 HRC	0,08	0,14	0,2	
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700			0,12		
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700			0,12		
K1	Серый чугун	125-500	120-290 HB		0,3	0,35	
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB		0,25	0,4	
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB		0,2	0,25	
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы						0,15
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы						0,15
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%						0,12
N4	Латунь, бронза, медь						0,12
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля				0,12		
S2	Жаропрочные титановые сплавы				0,12		