

Рекомендуемые значения скорости резания, м/мин

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Марка сплава		
				NRG25P	NRG20M	NRG10N
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	250-300		
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	190-260		
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	< 220HB	170-240		
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	< 330HB	140-210		
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	< 450HB	140-180		
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44 HRC	90-160		
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700			130-150	
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700			100-120	
K1	Серый чугун	125-500	120-290 HB			
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB			
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB			
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы					600-800
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы					500-600
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%					220-260
N4	Латунь, бронза, медь					200-250
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля				30-50	
S2	Жаропрочные титановые сплавы				30-60	

Рекомендуемые значения подачи, мм/зуб

Группа материалов	Описание	Предел прочности Н/мм ²	Твердость	Геометрия пластины	
				UM	ALU
P1	Низкоуглеродистая сталь, длинная стружка	<500	< 150HB	0,4	
P2	Низкоуглеродистая сталь, короткая стружка	< 700	< 205HB	0,35	
P3	Среднеуглеродистые стали	<800	< 220HB	0,3	
P4	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	600-900	< 330HB	0,25	
P5	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие стали	900-1350	< 450HB	0,2	
P6	Пружинные, цементуемые, азотируемые и инструментальные стали	< 1400	< 44 HRC	0,14	
M1	Аустенитные нержавеющие стали	< 700		0,15	
M2	Нержавеющие и кислотостойкие стали	> 700		0,15	
K1	Серый чугун	125-500	120-290 HB		
K2	Ковкий чугун	<600	130-260 HB		
K3	Чугун с шаровидным графитом	>600	180-350 HB		
N1	Длинностружечные алюминиевые сплавы				0,25
N2	Короткостружечные алюминиевые сплавы				0,2
N3	Алюминиевые сплавы с Si > 8%				0,18
N4	Латунь, бронза, медь				0,15
S1	Жаропрочные сплавы на основе никеля			0,15	
S2	Жаропрочные титановые сплавы			0,15	