

G2 - MDTA 2FL													
MATERIAL GROUPS		1 2 3 4	5 6		9 10 11		13 14		16		17 18 19		
HRC	~25		25~40										
N/mm²	~850		850~1250										
Vc [m/min]	70~85		60~75		30~40		55~65		140~150		120~140		
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	
1	24850	250	21650	170	11150	70	19100	190	47750	480	41400	330	
1.5	16550	265	14450	200	7450	75	12750	200	31850	510	27600	390	
2	12400	300	10850	220	5550	90	9550	230	23900	580	20700	420	
3	8300	330	7200	220	3700	110	6350	250	15900	640	13800	420	
4	6200	430	5400	270	2800	120	4800	340	11950	840	10350	520	
5	4950	450	4350	290	2250	125	3800	340	9550	860	8300	550	
6	4150	500	3600	330	1850	125	3200	380	7950	950	6900	620	
8	3100	500	2700	330	1400	130	2400	380	5950	950	5200	620	
10	2500	500	2150	330	1100	130	1900	380	4800	960	4150	620	
12	2050	450	1800	330	930	120	1600	350	4000	880	3450	620	
14	1750	420	1550	280	800	110	1350	325	3400	820	2950	530	
16	1550	400	1350	270	700	100	1200	315	3000	780	2600	520	
20	1250	350	1100	240	560	90	960	270	2400	680	2050	450	
S ap x ae	0.5DxD		0.3DxD		0.5DxD		0.5DxD		0.5DxD		0.5DxD		
SM ap x ae	1.5Dx0.1D		1.5Dx0.05D		1.5Dx0.1D		1.5Dx0.1D		1.5Dx0.1D		1.5Dx0.1D		

G2210 - G2211 - MDTA210 n & Vf = -30%

G2212 - G2213 - MDTACL2 n & Vf = -50%

GB205 - G2213 - MDCL2 n & Vf = -30%

↓ Z axis : Vf = -50%

G2 - MDTA 3FL													
MATERIAL GROUPS		1 2 3 4	5 6		9 10 11		13 14		16		17 18 19		
HRC	~25		25~40										
N/mm²	~850		850~1250										
Vc [m/min]	70~85		60~75		30~40		55~65		140~150		120~140		
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	
1	24850	370	21650	260	11150	100	19100	290	47750	720	41400	500	
1.5	16550	400	14450	260	7450	110	12750	300	31850	760	27600	500	
2	12400	450	10850	260	5550	120	9550	340	23900	860	20700	500	
3	8300	500	7200	320	3700	130	6350	380	15900	950	13800	620	
4	6200	650	5400	410	2800	150	4800	500	11950	1250	10350	780	
5	4950	670	4350	430	2250	150	3800	510	9550	1290	8300	820	
6	4150	690	3600	430	1850	150	3200	530	7950	1320	6900	830	
8	3100	700	2700	450	1400	160	2400	540	5950	1340	5200	860	
10	2500	680	2150	430	1100	150	1900	530	4800	1310	4150	840	
12	2050	680	1800	430	930	150	1600	530	4000	1300	3450	830	
14	1750	630	1550	400	800	140	1350	490	3400	1230	2950	750	
16	1550	610	1350	370	700	130	1200	470	3000	1170	2600	700	
20	1250	530	1100	330	560	120	960	410	2400	1000	2050	620	
S ap x ae	0.5DxD		0.2DxD		0.3DxD		0.5DxD		0.5DxD		0.5DxD		
SM ap x ae	1.5Dx0.1D		1.5Dx0.05D		1.5Dx0.1D		1.5Dx0.1D		1.5Dx0.1D		1.5Dx0.1D		

G2310 - G2311 n & Vf = -30%

G2312 n & Vf = -50%

GB305 n & Vf = -30%

↓ Z axis : Vf = -50%

