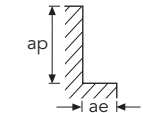
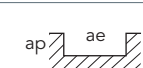


G2 - MDTA 4FL													
MATERIAL GROUPS		1234	56		91011		1314		16		171819		
HRC	~25		25~40										
N/mm²	~850		850~1250										
Vc [m/min]	70~85		60~75		30~40		55~65		140~150		120~140		
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	
1	24850	500	21650	340	11150	130	19100	380	47750	950	41400	660	
1.5	16550	530	14450	400	7450	150	12750	410	31850	1000	27600	660	
2	12400	600	10850	430	5550	180	9550	460	23900	1150	20700	660	
3	8300	670	7200	430	3700	220	6350	510	15900	1280	13800	830	
4	6200	860	5400	540	2800	250	4800	670	11950	1670	10350	1030	
5	4950	890	4350	570	2250	250	3800	680	9550	1720	8300	1100	
6	4150	1000	3600	650	1850	250	3200	700	7950	1750	6900	1100	
8	3100	1000	2700	650	1400	260	2400	720	5950	1790	5200	1150	
10	2500	1000	2150	650	1100	260	1900	700	4800	1730	4150	1120	
12	2050	900	1800	650	930	240	1600	700	4000	1750	3450	1100	
14	1750	840	1550	560	800	220	1350	650	3400	1640	2950	1000	
16	1550	810	1350	540	700	200	1200	630	3000	1560	2600	940	
20	1250	700	1100	500	560	170	960	550	2400	1350	2050	820	
SM ap x ae	1.5Dx0.1D		1.5Dx0.05D		1.5Dx0.1D		1.5Dx0.1D		1.5Dx0.1D		1.5Dx0.1D		

G2410 - G2411 - MDTA410 n & Vf = -30%
G2412 - G2413 - MDTA410 n & Vf = -50%
GB405 - G2213 - MDCL4 n & Vf = -30%

G2 HR - MDTA NR													
MATERIAL GROUPS	2 3 4	5 6	9 10 11	13 14									
HRC	~25	25~40											
N/mm²	~850	850~1250											
Vc [m/min]	70~90	75~50	45~55		70~90								
Ø mm.	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf	n Vf
6	4250 540	3600 330	2650 240	4250 540									
8	3200 540	2700 430	2000 320	3200 540									
10	2550 730	2150 450	1600 330	2550 730									
12	2100 700	1800 440	1350 330	2100 700									
14	1800 650	1550 400	1150 300	1800 650									
16	1600 640	1350 390	1000 290	1600 640									
18	1400 620	1200 370	880 270	1400 620									
20	1250 620	1100 370	800 270	1250 620									
25	1000 600	870 320	640 230	1000 600									
S ap x ae	0.7DxD	0.5DxD	0.3DxD	0.7DxD									

	SM
	S

TYPHOON

C-SD-TA

LFTA

SUTA

HSS-
HSS/CO
DRILLS

UH
RED

MEX
ORANGE

HF
EVO

MEF
ENDLESS

ALU

MDC

G2

MDTA

ULTRA
MILLS

HSS/CO

CARBIDE
BURRS

PARAMETERS