

# RUBOND

# ET 200

## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический бюллетень  
TDS Rubond ET200 01/02/2022

**RuBond ET 200** – жёсткий быстроотверждаемый клей средней вязкости хорошо растекается, способен заполнять и склеивать материалы с зазором до 2 мм.

Композиция обладает повышенными прочностными характеристиками, предназначена для формирования клеевого соединения с начальной прочностью через 40-60 минут после нанесения.

Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, почти все пластики (за исключением полиолефинов, ПТФЭ и силиконов).

Клей идеально подходит для быстрого склеивания и восстановления разрушенных поверхностей, плоскостей, элементов умеренно нагруженных деталей. В отличие от традиционных эпоксидных составов, **RuBond ET 200** упакован в специализированные шприцы, которые при использовании гарантируют идеальную пропорцию смешивания компонента А и компонента В по объему, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Набор рабочей прочности через 40-60 минут
- Способен заполнять зазоры до 2 мм
- Хорошо растекается
- Не дает усадки при отверждении
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален к большинству материалов
- Непроницаем для газа и жидкости
- Широкий температурный диапазон применения
- Не боится агрессивных химических сред
- Обладает отличными диэлектрическими свойствами
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ

# RUBOND

SYSTEMS



### УПАКОВКА:

**RuBond ET 200** поставляется в двойных шприцах объемом 50 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

### ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2022

### КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110  
Клеи на основе полимеризационных смол

### ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

## ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Быстрый ремонт и восстановление деталей из терморезистивных пластиков
- Крепление зеркал к различным поверхностям
- Ремонт мебели, домашней техники, деталей интерьера
- Формирование соединения вал-штука, без механической или термической обработки деталей
- Изготовление переходников, адаптеров из различных материалов (резина, металл, пластик)
- Фиксация и герметизация резьбовых соединений
- Восстановление поврежденных фланцевых соединений
- Инкапсуляция электронных компонентов от агрессивных сред
- Склеивание, ремонт и восстановление каменных поверхностей (столешниц, фартуков)

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	ET 200 A	ET 200 B
Химический тип	Эпоксид	
Цвет	Прозрачный	Янтарно-жёлтый
Динамическая вязкость (при +25°C)	8 000-12 000 МПа·с	18 000-20 000 МПа·с
Плотность кг/л	1,14	1,05

## СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	До 2 мм
Динамическая вязкость смеси (при +25°C)	14 000-16 000 МПа·с
Цвет	Янтарно-жёлтый
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C)	10 - 20 минут
Рабочая прочность	40 - 60 минут
Полная прочность	24 часа
Прочность на сдвиг (ISO 4578)	8 - 10 Н/мм <sup>2</sup>
Твердость по Шору D	70 - 75
Относительное удлинение при разрыве	1 - 2 %
Рабочая температура	от -30°C до +85°C

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

## СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить шприц в пистолет-дозатор, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на шприц необходимо закрепить смесительную насадку и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом). Время выработки (жизнеспособность) готовой смеси 10-20 мин.

При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **RuBond ET 200** перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически.

## БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

## СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

## ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **RuBond ET 200** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

---

**Примечание.** Если в линейке **RuBond** отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть специально разработан (в том числе эксклюзивно) с заданными технически параметрами, такими как: отверждение при пониженных температурах, цвет, вязкость, упругость и эластичность, низкая плотность, высокая плотность, стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

**FOR PROFESSIONAL  
USE ONLY**



**Производитель: ООО „Эластомерик Системс“**  
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,  
г. Липецк, Трубный пр-д, д. 1

**8-800-775-61-05**  
единый многоканальный

**e-mail:** [info@elastomeric.ru](mailto:info@elastomeric.ru)

Информация, содержащаяся в данной бюллетени является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Она предназначена, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического бюллетеня предыдущий считается недействительным и теряет силу.