RUBOND

ET 240

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический бюллетень
TDS Rubond ET240 01/02/2022

RuBond ET 240 – жёсткий универсальный термостойкий клей низкой вязкости, хорошо растекается, способен заполнять и склеивать материалы с зазором до 5 мм.

Термостойкая композиция, предназначена для формирования клеевого соединения с начальной прочностью через 3-6 часов после нанесения.

Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, почти все пластики (за исключением полиолеэфинов, ПТФЭ и силиконов).

Клей идеально подходит для быстрого склеивания и восстановления разрушенных поверхностей, плоскостей, элементов умеренно нагруженных деталей.

RuBond ET 240 упакован в специализированные шприцы, которые при использовании гарантируют идеальную пропорцию смешивания компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая термостойкость
- Отличная адгезия к различным основаниям
- Не боится агрессивных химических сред
- Не дает усадки при отверждении
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Химически нейтрален к большинству материалов
- Непроницаем для газа и жидкости
- Широкий температурный диапазон применения
- Не дает усадки при отверждении
- Отличные диэлектрические свойства
- Не содержит растворителей, разбавителей, летучих веществ

УПАКОВКА:

RuBond ET 240 поставляется в двойных шприцах объемом 50 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

ДОКУМЕНТЫ:

ТУ 20.52.10-010-29849259-2022

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110
Клеи на основе полимеризационных смол

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Быстрый ремонт и восстановление деталей из термореактивных пластиков
- Крепление зеркал к различным поверхностям
- Ремонт мебели, домашней техники, деталей интерьера
- Формирование соединения вал-втулка, без механической или термической обработки деталей
- Изготовление переходников, адаптеров из различных материалов (резина, металл, пластик)
- Фиксация и герметизация резьбовых соединений
- Восстановление поврежденных фланцевых соединений
- Инкапсуляция электронных компонентов от агрессивных сред
- Склеивание, ремонт и восстановление каменных поверхностей (столешниц, фартуков)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	**ET 240 A**	**ET 240 B**
Химический тип	Эпоксид	
Цвет	прозрачный	янтарно-оранжевый
Динамическая вязкость (при +25°C)	6 000 - 10 000 мПа·с	16 000 - 18 000 мПа·с
Плотность кг/л	1,14	1,05

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор	до 5 мм
Динамическая вязкость смеси (при +25°C)	10 000 - 12 000 мПа·с
Цвет	прозрачный
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C)	60 - 90 минут
Рабочая прочность	3 - 6 часов
Полная прочность	48 часов
Прочность на сдвиг (ASTM D-1002)	10 - 12 мПа (сталь)
Твердость по Шору D	65
Относительное удлинение при разрыве	4-8 %
Рабочая температура	от -30°C до +180°C
Кратковременная пиковая температура	до +260°C

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить шприц в пистолет-дозатор после чего, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на шприц необходимо закрепить смесительную насадку, и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом).

При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **RuBond ET 240** перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°С до +25°С

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **RuBond ET 240** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

Примечание. Если в линейке **RuBond** отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть специально разработан (в том числе эксклюзивно) с заданными технически параметрами, такими как: отверждение при пониженных температурах, цвет, вязкость, упругость и эластичность, низкая плотность, высокая плотность, стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL
USE ONLY

Производитель: ООО„Эластомерик Системс“
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Трубный пр-д, д. 1

8-800-775-61-05
единый многоканальный

e-mail: info@elastomeric.ru

Инфоромация, содержащаяся в данной бюллетени является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Она предназначена, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Вы должны быть уверенны в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического бюллетеня предыдущий считается недействительным и теряет силу.