NOBEL NB-75
НЕНАПОЛНЕННЫЙ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Образует жесткий, почти невидимый шов.
- Средневязкий.
- Высокая термостойкость (90 °С).
- Высокая экономичность

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для приклеивания кромки.

Кромочные материалы: шпон, меламин, полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	130—150 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °С
Влажность древесины	0,8—10,0 %
Скорость передвижений при склеивании изделий	3 – 20 м/мин
Давление прессования	3 – 5 кг/см²
Расход клея	160—250 г/м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА-сополимер
Цвет	Прозрачно-жёлтый
Внешний вид	Гранулы
Индекс плавления	52 – 72 г/10 мин при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 rmp (ASTM D562)	25 000 +/- 5 000 мПа.с при 200 °С
Плотность	0,95 +/- 0,05 г/см³ (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	75 – 85 °С (ASTM D36/DIN 52 011 кольцо и шар)
Прочность на растяжение	12,6 MPa (ASTM D638/ISO 527)
Термоустойчивость	≈ 90 °С

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины - около 8-10%. Температура воздуха не должна быть ниже 10 °С, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 160 ºС.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.