



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

**HVLP 15****HVLP 22****HVLP 32****HVLP 46****HVLP 68****HVLP 100**

Гидравлическое масло

216 л. 200 л. 30 л. 20 л. 10 л. 5 л. кг****По желанию налив продукта производится в тару клиента**

Гидравлические масла ЛАКИРИС HVLP ISO VG 15, 22, 32, 46, 68, 100 - серия высококачественных низкотемпературных гидравлических масел, отвечающих требованиям, предъявляемым производителями гидравлического оборудования. Производятся на основе высокоочищенных базовых масел с добавлением подобранного высококачественного многофункционального импортного пакета присадок. Масла имеют высокий индекс вязкости, придающий высокую стабильность вязкостно-температурных характеристик, что позволяет эксплуатировать технику в широком интервале рабочих температур.

Преимущества

- ✓ Оптимальный уровень вязкости и хорошие вязкостно-температурные свойства в широком диапазоне температур.
- ✓ Высокая стойкость к окислению, обеспечивающая сохранение смазочной способности в течение длительного срока службы.
- ✓ Предупреждение пенообразования благодаря содержащимся присадкам.
- ✓ Хорошая деэмульгирующая способность.
- ✓ Превосходная защита оборудования от износа и коррозии.
- ✓ Обладают хорошей фильтруемостью.

Применение

Предназначены для гидравлических систем и приводов стационарной и подвижной техники (различных станков, грузовых автомобилей, автобусов, промышленных тракторов, строительно-дорожной техники и др. оборудования), где требуется всесезонные масла с хорошими противоизносными свойствами, высокой несущей способностью, работающие в присутствии влаги.

Соответствие требованиям

DIN 51524 часть 3 (HVLP)

Типовые характеристики

Наименование показателей	Методы испытаний	HVLP 15	HVLP 22	HVLP 32	HVLP 46	HVLP 68	HVLP 100
Класс вязкости по ISO	—	15	22	32	46	68	100
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	15,2	22,1	31,8	46,2	67,9	98
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	130	130	130	130	130	130
Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298	0,870	0,875	0,880	0,880	0,885	0,890
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	185	185	185	190	190	195
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 / ASTM D97	-45	-42	-40	-40	-38	-35

Типовые характеристики продукта могут варьироваться и не являются спецификацией производителя.

Выпускается по ТУ 0253-003-31885245-2014.