

7. Рекомендации по обслуживанию поршневого блока при эксплуатации

ВНИМАНИЕ: во избежание перегрева компрессорной головки проверьте направления вращения шкива. Вращение должно быть против часовой стрелки, так чтобы поток воздуха от шкива обдувал поршневой блок

ПЕРЕД ПЕРВЫМ ЗАПУСКОМ ЗАЛИТЬ МАСЛО!!!

Периодичность обслуживания*	Операции по обслуживанию поршневого блока
Ежедневно	Контроль и корректировка уровня масла Наружный осмотр поршневого блока Проверка плотности соединений воздухопроводов Очистка поршневого блока от пыли и загрязнений
После первых 8-ми часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки цилиндра поршневого блока
После первых 50-ти часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки цилиндра поршневого блока Проверка натяжения ремней
После первых 100 часов работы	Замена масла
Через каждые 100 часов работы или раз в месяц	Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)
Через каждые 300 часов работы или раз в три месяца	Замена масла Проверка натяжения ремней Проверка прочности крепления поршневого блока
Через каждые 600 часов или раз в шесть месяцев	Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)

*при эксплуатации поршневого блока в условиях повышенной запыленности и влажности интервалы обслуживания сокращаются.

8. Утилизация

8.1. Поршневой блок изготовлен из безопасных для здоровья человека и окружающей среды материалов.

8.2. Утилизация поршневого блока заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, передачу их на соответствующие предприятия для переплавки или вторичной переработки.



ЗАВОД КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПАСПОРТ

Поршневой блок

LT100 V-2105

(головка компрессора LT100 (V-2105))

ЭР03.05.000 ПС



Адрес: 350039, г. Краснодар,
ул. Калинина, д. 1, литер Н/Г 49, офис 8
Тел: **8(988) 243-41-31, 8(861) 206-00-63**

E-mail: **komprem@yandex.ru**

<https://www.kompressorremont.ru>

1. Общие сведения об изделии

- 1.1. Наименование изделия – поршневой блок LT100
1.2. Обозначение изделия – LT100 V-2105
1.3. Описание – двухступенчатый, двухцилиндровый, четырехпоршневой.
1.4. Назначение – предназначен для сжатия и перемещения (нагнетания) атмосферного воздуха для привода различного пневмооборудования, пневмоаппаратуры и пневмоинструмента.

2. Основные технические данные и характеристики

Тип блока	поршневой
Привод блока	ременный
Количество ступеней сжатия	2
Производительность поршневого блока, приведенная к нормальным условиям, л/мин	1400/1700*
Давление нагнетания изб., МПа (кгс/см ²)	1 (10)
Диаметр цилиндра 1/2 ступени, мм	105/55
Количество блок-цилиндров, шт.	2
Смазка трущихся поверхностей	разбрызгиванием
Количество масла, заливаемого в картер, л	2,0-2,2
Охлаждение	воздушное
Масло компрессорное	Mobil Rarus 427; VDL100; или аналоги

*- производительность указана для электродвигателя (3000 об/мин), мощностью 7,5 кВт/11 кВт соответственно

3. Комплект поставки

Поршневой блок в сборе (поршневой блок, шкив, воздушные фильтры) – 1 шт.

Паспорт – 1 экз.

Каталог запчастей – 1 экз.

4. Свидетельство о приемке

Поршневой блок LT100 V-2105 ЭР03.05.000 соответствует технической документации и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК

5. Правила транспортирования и хранения

5.1. Транспортирование поршневого блока компрессора должно осуществляться в индивидуальной упаковке (головкой цилиндра поршневого блока вверх) в закрытых транспортных средствах.

5.2. Погрузку, раскрепление поршневого блока компрессора и транспортирование – в соответствии с действующими правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.

5.3. Хранение поршневого блока компрессора следует производить в закрытом вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже плюс 10⁰С и не выше плюс 40⁰С и относительной влажностью не выше 80%.

5.4. При длительном (более месяца) хранении помещение должно быть сухим и теплым.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует работоспособность поршневого блока компрессора при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2. Гарантийный срок – 3 месяца с даты отгрузки потребителю.

6.3. Гарантия не распространяется на расходные материалы, фильтрующие элементы и нормально изнашивающиеся детали.