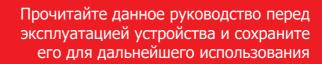
Руководство по эксплуатации

ВРТІ А

GRINDMASTER





1. Технические характеристики

Модель светофильтра	SK10				
Цветопередача	True Vision				
Размер смотрового окна, мм	92×42				
Размер светофильтра, мм	110×90				
Оптический класс	1/1/1/2				
Количество сенсоров	2				
Степень затемнения	DIN 9-13				
Световой режим	DIN 4				
УФ/ИК защита	DIN 15				
Скорость затемнения, мс	0,3				
Время перехода в светлый режим, с	0,1 - 1,0				
Питание	солнечная + литиевая батарея				
Регулировка чувствительности	да				
Режим шлифовки	да				
Регулировка затемнения	внешняя				
Температура работы, °С	-5 ~ +55				
Стандарты	ANSI Z87.1 /DIN/CE/CSA				
Вес, кг	0,8				

2. Описание

Сварочный щиток с автоматическим светофильтром защищает глаза и кожу лица сварщика от искр, брызг и вредного излучения при нормальных условиях сварки. Светофильтр типа «Хамелеон» обеспечивает автоматическое затемнение при зажигании сварочной дуги.

В щитке установлен светофильтр True Vision, который обеспечивает лучшую цветопередачу сварочного процесса, отображает большее количество цветов, полутонов и оттенков. Это облегчает процесс сварки и делает работу более комфортной.

В качестве источника питания в щитке используются солнечные и литиевые аккумуляторы длительного срока эксплуатации. Они могут работать 5000 часов, имеют функцию автоматического выключения через 15-20 мин.

Скорость перехода светофильтра из светлого состояния в темное составляет 0,3 мс, таким образом глаза эффективно защищаются от повреждения мгновенного дугового света.

В щитке установлен светофильтр с регулируемой степенью затемнения от 9 до 13 DIN.

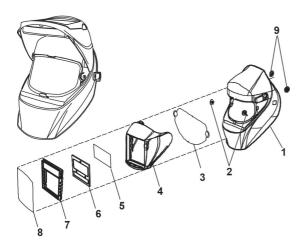
Сбалансированная и легкая конструкция, специальная поворотная система крепления значительно снижают усталость головы и шеи сварщика и повышают комфорт.

Щиток может использоваться при температуре от -5 °C до +55°C. Соответствует техническим стандартам безопасности EN379 Европы, ANSI Z87.1-2010 США и GB/T3609.2-2009 КНР.

3. Меры предосторожности

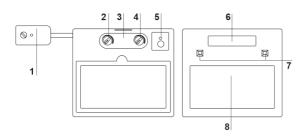
- 1. Щиток не предназначен для:
- лазерной и кислородно-ацетиленовой сварки/резки;
- защиты от взрывоопасных устройств или коррозионно-агрессивных жидкостей;
- защиты от серьезных ударов.
- 2. Не рекомендуется использовать, если дуга мерцает или просто накалена. В таком случае необходимо провести пробу перед использованием.
- 3. Запрещается вскрывать картридж светофильтра.
- 4. Запрещается класть щиток и светофильтр на горячую поверхность.
- 5. Запрещается протирать растворителями экран светофильтра или детали щитка.
- 6. Запрещается погружать фильтр в воду.
- 7. Стандартные защитные стекла должны быть установлены на внутренней и внешней поверхностях фильтра. Неправильное использование защитных панелей может быть опасно и привести к повреждениям щитка.
- 8. Если фильтр не темнеет после зажигания дуги, немедленно прекратите сварку и свяжитесь с техническим специалистом или дилером.
- 9. Использовать щиток только при температурах от -5°C до +55°C.
- 10. Предохранять фильтр от контакта с жидкостью и грязью.
- 11. Регулярно очищать поверхность фильтра, не использовать сильные чистящие растворы. Для очистки датчиков и фотоэлементов применять чистую ткань без содержания льна.
- 12. Регулярно заменять внешнее защитное стекло при появлении на ней трещин, царапин, неровностей.

4. Устройство сварочного щитка



- 1. Корпус щитка
- 2. Крепления для фиксации откидного экрана
- 3. Защитное стекло
- 4. Откидной экран
- 5. Защитное стекло внутреннее поликарбонат
- 6. Светофильтр
- 7. Рама светофильтра
- 8. Защитное стекло внешнее поликарбонат
- 9. Крепления для фиксации наголовника

5. Устройство светофильтра



- 1. Ручка регулировки степени затемнения
- 2. Ручка регулировки времени задержки
- 3. Литиевая батарея
- 4. Регулировка чувствительности
- 5. Тестер
- 6. Солнечная батарея
- 7. Сенсоры
- 8. Смотровое окно

6. Эксплуатация

- 1. Перед сваркой
- 1.1 Проверьте и удалите защитную пленку с внешнего и внутреннего стекла.
- 1.2 Если продукция не использовалась в течение длительного времени, необходимо произвести зарядку солнечных батарей. Для этого подержите щиток на солнечном свете или при ярком освещении несколько минут.
- 1.3 Проверьте состояние светофильтра, внутреннюю и внешнюю защитную оболочку линз, солнечных батарей.
- 1.4 Проверьте, чтобы сенсоры и фотоэлемент светофильтра были чистыми и не покрытыми пылью или брызгами.

- 1.5 Перед использованием проверьте все рабочие детали на наличие признаков износа или повреждения. Все поцарапанные, треснувшие или покрытые неровностями детали должны быть немедленно заменены во избежание серьезных травм.
- 1.6 Перед каждым использованием проверяйте щиток на светопроницаемость.
- 1.7 Отрегулируйте крепление таким образом, чтобы щиток сидел как можно ниже и ближе к лицу. Вращением ограничительной шайбы отрегулируйте угол наклона щитка в опущенном положении.

2. Выбор степени затемнения

2.1 С помощью таблицы затемнения определите степень, соответствующую условиям работы.

Ток сварки (А)															
	0.5	2.5	10	20		40		80	125	175	225	275	350	45	0
Тип сварки	1	5	15		30		60	10	0 150)	200 2	50 3	00 4	00	500
Типсварки															
Ручная электродуговая сварка					9		10		11		1:	2		13	14
Сварка в среде инертных газов (тяжелая)								10	11		1	2		13	14
Сварка в среде инертных газов (легкая)								10	11		12	10	3	14	15
АДС			9		10		11		12		13				
Сварка в защитном газе двуокиси углерода							10	11	12		13	3	14	1	15
Дуговая сварка под флюсом									10			12	13	14	15
Плазменная электродуговая резка								11			12		13		
Плазменная дуговая сварка		8	9	10		4 4	_	12		13			14		15

2.2 Настройте степень затемнения светофильтра в диапазоне от 9 до 13 DIN.

Регулятор степени затемнения находится на внешней стороне маски слева, нужная степень затемнения устанавливается путем поворота регулятора (рис. 1).

3. Регулировка времени задержки

Время задержки регулирует переход светофильтра из темного состояния в светлое. В зависимости от токов сварки и интенсивности освещения можно отрегулировать время задержки с помощью кнопки «Delay», расположенной на внутренней стороне светофильтра (рис. 2).

3.1 Минимальное значение времени задержки в диапазоне 0,1–0,25 с подходит для точечной

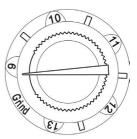


рис. 1



рис. 2

сварки или сварки на малых токах.

- 3.2 Максимальное значение времени задержки в диапазоне 0,85-
- 1,0 с подходит для сварки на больших токах или при наличии яркого освещения.
- 3.3 Среднее значение времени задержки подходит для большинства видов сварки в помещениях или на открытом воздухе.

4. Регулировка чувствительности

Настройка чувствительности выполняется с помощью регулятора, расположенного на внутренней стороне светофильтра (рис. 3) и зависит от вида сварки и освещения окружающей среды.

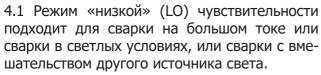




рис. 3

- 4.2 Режим «высокой» (HI) чувствительности подходит для сварки на малом токе или сварки в темных условиях, особенно для аргонодуговой сварки с низким током.
- 4.3 Среднее положение регулятора подходит для большинства видов сварки в помещениях или на открытом воздухе.

5. Сварка / шлифовка

Во время резки или шлифовки следует повернуть регулятор на положение «Grind» (рис. 4). В данном положении светофильтр не реагирует на источник света и находится в постоянной степени затемнения 4 DIN.

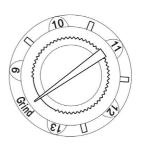


рис. 4

6. Регулировка оголовья

6.1 Наденьте щиток на голову. Нажмите регулируемую ручку вниз (в заднем положении головы), одновременно вращая ее против часовой стрелки, чтобы увеличить длину окружности головного обруча, или по часовой стрелке, чтобы уменьшить длину окружности головного обруча (рис. 5).

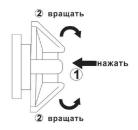


рис. 5

- 6.2 На боковой стороне щитка находятся фиксированные отверстия. Настройте угол поля зрения путем регулировки положения фиксатора в отверстиях (рис. 6).
- 6.3 Угол наклона щитка изменяется с помощью винтов на двух сторонах щитка (рис. 7). Лучший угол в ходе сварки прямая линия между глазами и точкой сварки вертикально к светофильтру.

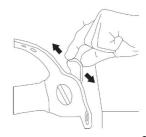


рис. 6

7. Техническое обслуживание

1. Протирайте щиток мягкой тканью. Регулярно очищайте рабочие поверхности. Применение концентрированных моющих растворов не допускается. Датчики и солнечные батареи протирайте чистой тканью, смоченной метиловым спиртом. После чего производите протирку насухо, тканью, не содержащей волокон.



рис. 7

- 2. Светофильтр очищают бумажным полотенцем, бумагой для очистки объектива или чистой тканью со специальным средством.
- 3. Следует очищать корпус сварочного щитка и ленты впитывающей пот.
- 4. Замена внешнего или внутреннего защитного стекла в случае его повреждения (трещины, сколы, царапины, загрязнения). Пальцем упритесь в углубление в нижнем углу экрана и выгните экран вверх, пока он не отделиться от одной грани.

8. Часто встречающиеся вопросы

Проблема	Возможная причина	Решение			
	Разное расстояние от	Отрегулировать			
Неравномерное	глаз до фильтра из-за	крепление так, чтобы			
затемнение	неправильной регулировки	выровнять расстояние			
	крепления	от глаз до фильтра			
	Внешнее защитное стекло загрязнено или повреждено	Очистить или заменить			
Светофильтр не	Датчики загрязнены	Очистить			
работает или мерцает	CHAULKOM LUADKIAŬ TOK CRODIKIA	Увеличить			
мерцает	Слишком низкий ток сварки	чувствительность			
	Низкое напряжение батареи	Зарядить или заменить			
	Температура окружающей	Не использовать при			
Медленная	среды слишком низкая	температуре ниже -5°C			
реакция	Слишком низкая	Увеличить			
	чувствительность	чувствительность			
	Загрязнение внешнего/ внутреннего защитного стекла	Очистить или заменить			
Плохой обзор		Отрегулировать			
тілохой оозор	Недостаточное освещение	освещение рабочего помещения			
	Неверная установка степени	Отрегулировать степень			
	затемнения	затемнения			
Щиток плохо держится на голове	Неправильная регулировка крепления	Отрегулировать крепление			

9. Гарантийные обязательства

Срок гарантии составляет 2 года со дня отгрузки продавцом.

Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.

Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи щитки в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие инструкцию по эксплуатации, гарантийный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.

В течение гарантийного срока Сервисный центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты.

Производитель снимает гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта, модернизации и технического обслуживания щитка.

Не вносите никаких изменений в фильтр или щиток, если иное не указано в данной инструкции.

В случае внесения не авторизованных изменений и использования не авторизованных запчастей вы лишитесь гарантии и подвергнете сварщика риску.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате ненадлежащего обращения с товаром. Пожалуйста, внимательно соблюдайте инструкции, чтобы сохранить гарантию.

Несоблюдение инструкций аннулирует гарантию. Производитель не несет ответственности за причиненные травмы, нанесенный ущерб, а также какие-либо косвенные убытки, возникшие при использовании данного товара.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Щиток сварщика Хамелеон Optima GRINDMASTER
Дата изготовления
Дата продажи
Наименование и адрес торговой организации
м.п.
С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.
(подпись покупателя)