

ОКП 394411

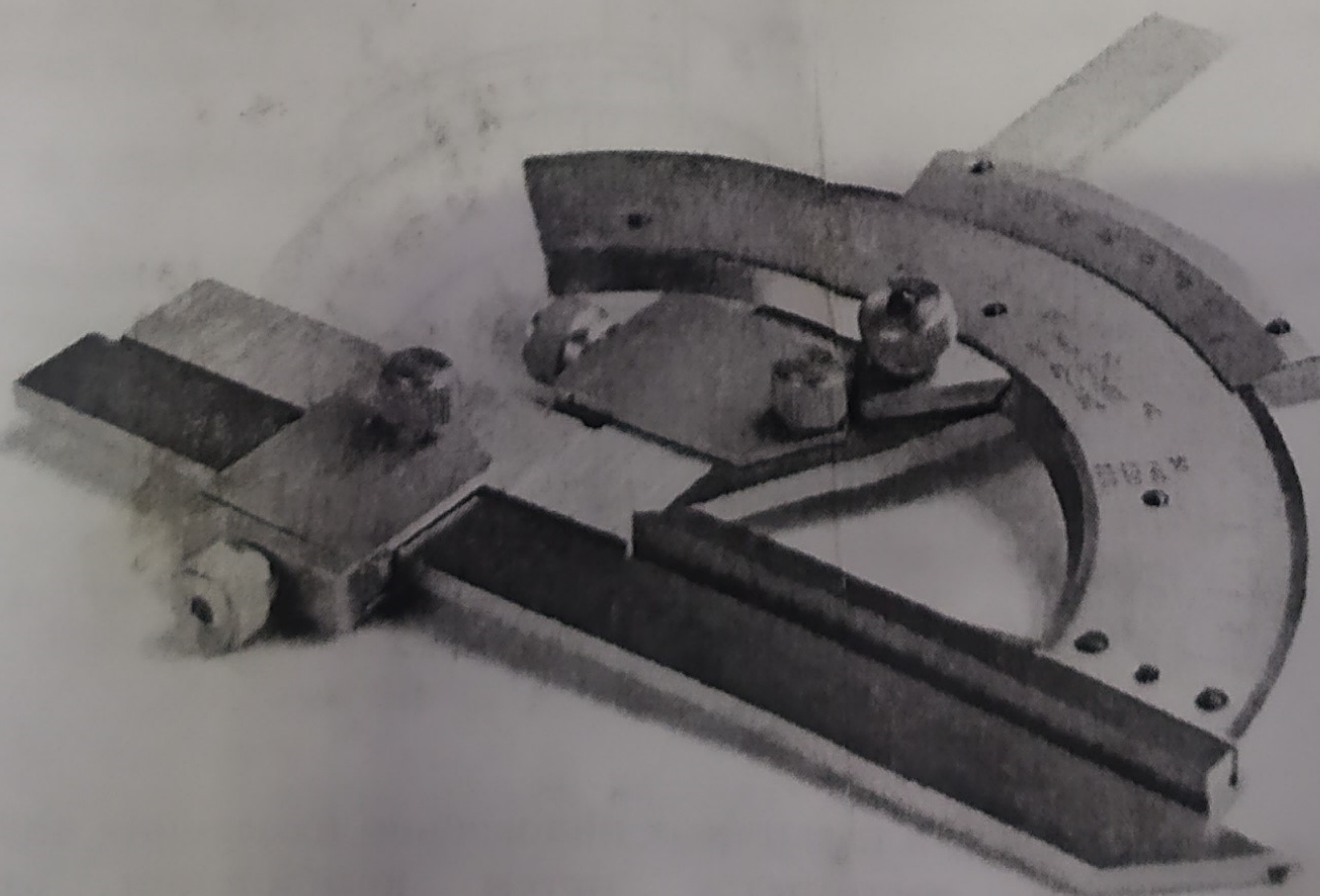
ООО «ИТО-ТУЛАМАШ»



Технический паспорт
Угломер с нониусом
0-320°

Цена деления 2'

ТУ 3944-001-81515140-2014



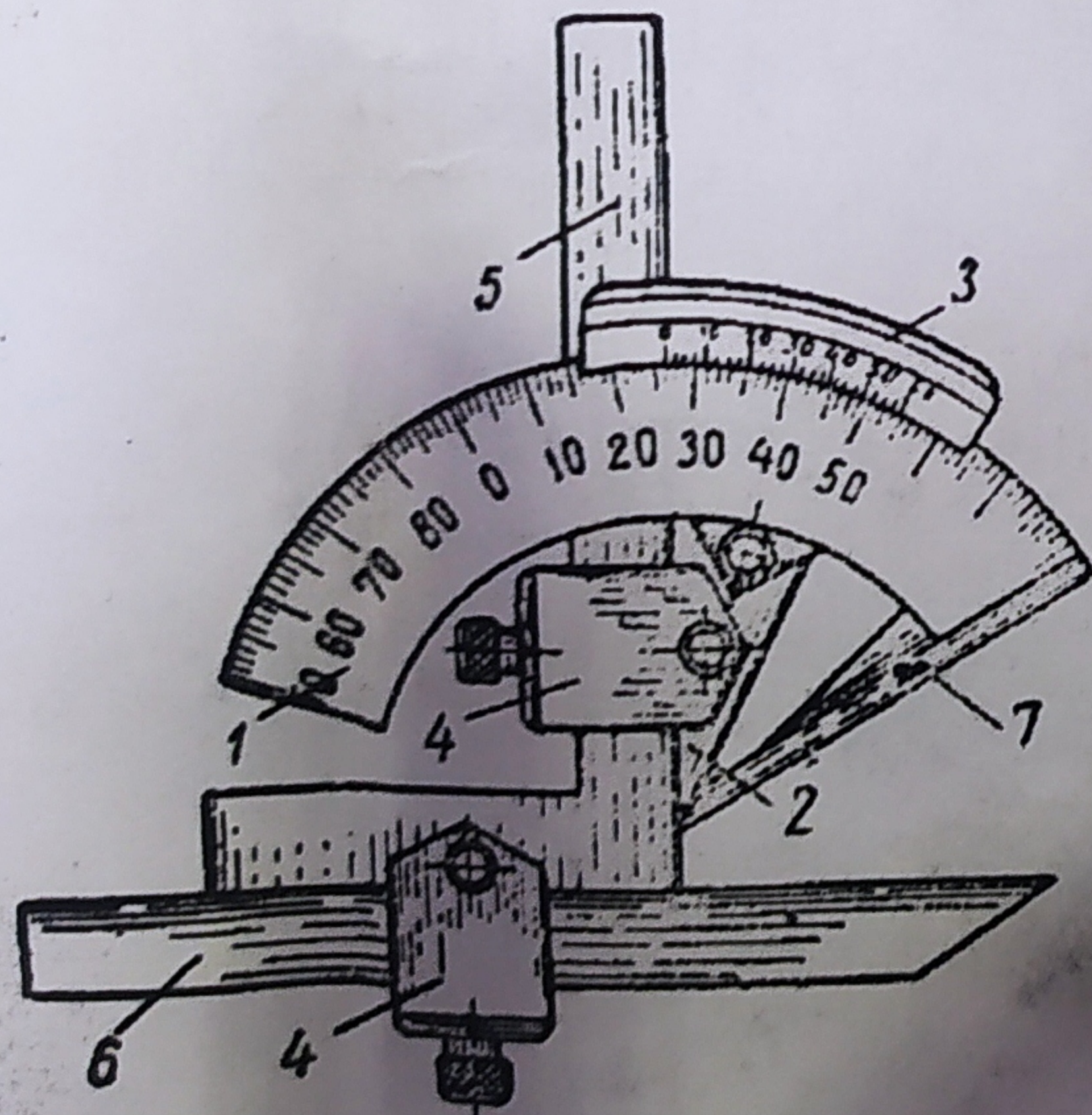
1. НАЗНАЧЕНИЕ
Угломер с нониусом торговой марки «ИТО-Тула маш» предназначен для измерения углов в интервале:
0-320° - для наружных углов;
40-180° - для внутренних углов.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ
Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
- Угломер;
- технический паспорт;
- методика калибровки;
- футляр.

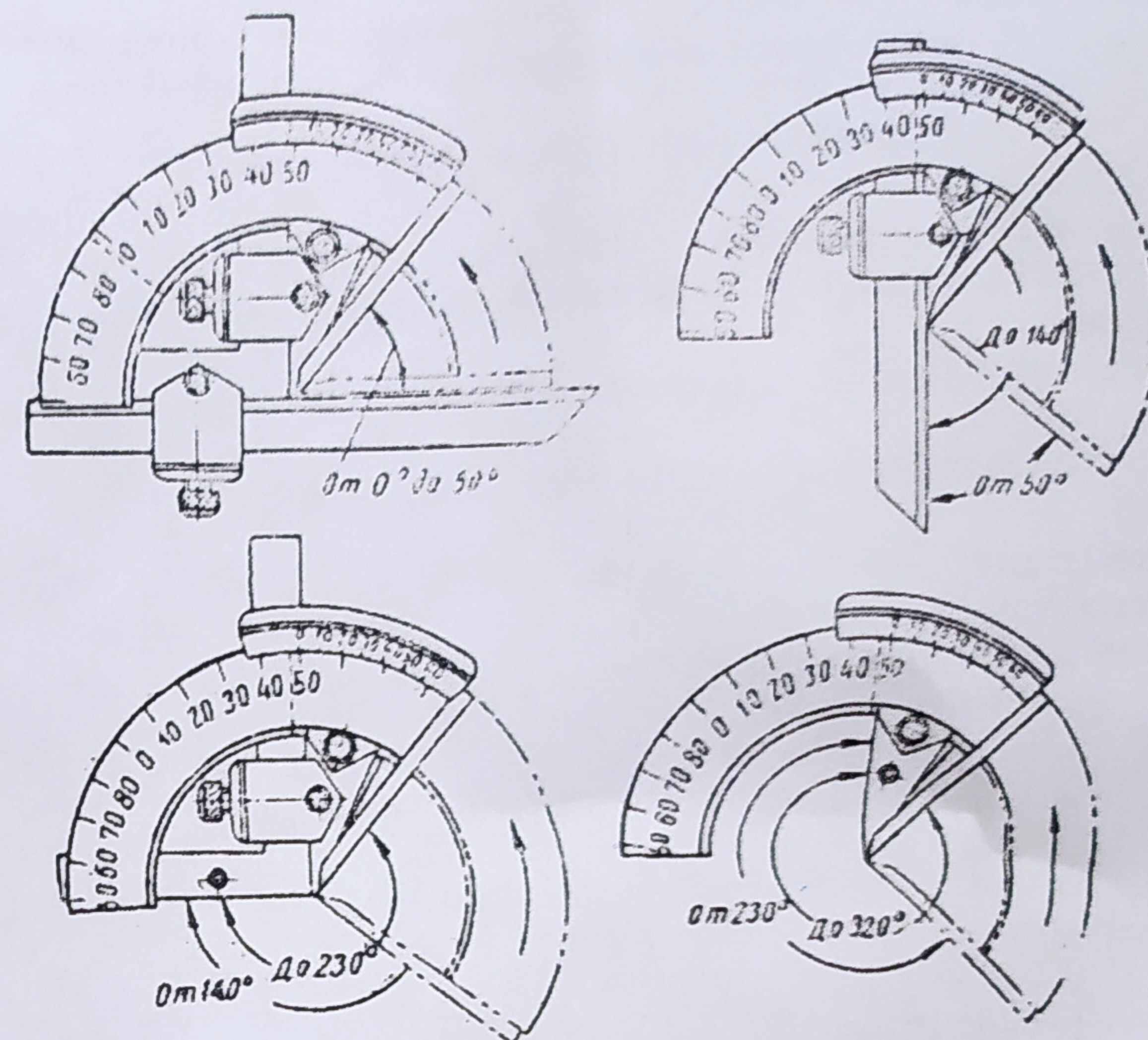
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
4.1. Цена деления нониуса - 2' (угловые минуты).
4.2. Цена деления основной шкалы - 1° (угловой градус).
4.3. Предел допускаемой погрешности - +/- 2'.
4.4. Допуск плоскостности и прямолинейности - 0,004мм.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ
Угломер состоит из: градусной дуги 1, опорной измерительной пластинки 2, соединенной с нониусом 3, зажимных обжим 4, съемного угольника 5, съемной линейки 6 и измерительной пластинки 7, соединенной с сектором. Одна измерительная поверхность угломера (пластинка 7) жестко соединена с сектором, другой измерительной поверхностью служит длинная или короткая сторона угольника 5, сторона линейки 6, или сторона измерительной пластинки 2.



5.1. Настройка угломера для различных диапазонов измерения внутренних и наружных углов достигается путем комбинации отдельных измерительных звеньев.

«Настройка угломера»



5.2. При отсчете с помощью нониуса при угле меньшем 90° надо к числу целых делений шкалы полудиска угломера, находящихся слева, прибавить количество минут, которое соответствует числу интервалов на шкале нониуса до штриха этой шкалы, совпадающего с одним из штрихов шкалы полудиска угломера.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Ознакомиться перед началом работы с техническим паспортом.
6.2. Удалить с угломера смазку ветошью, смоченной в бензине, окончательно протереть сухой тканью и выдержать на рабочем месте не менее 3 часов.
6.3 Не допускать:
6.3.1. Грубых ударов или падений;
6.3.2. Царапин на измерительных поверхностях.
6.4. Не измерять детали на ходу станка.
6.5. Нормальные условия эксплуатации:
6.5.1. Температура от 16 до 24 °C
6.5.2. Относительная влажность воздуха не более 80 %
6.6 Измерения угломером производить на неподвижных плоских поверхностях.
6.7. По окончании работы производить смазку деталей угломера.

7. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КАЛИБРОВКИ

Калибровка в соответствии с МП 3944-001-81515140-2014.
Межкалибровочный интервал устанавливается потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не более 1 года.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует угломера требованиям ТУ 3944-001-81515140-2015 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

10.1. Угломер подвергнут консервации и упаковке.

Срок консервации – 24 месяца.

10.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Угломер с нониусом соответствует требованиям ТУ 3944-001-81515140-2015 и признан годным к эксплуатации.

Зав. № 1604392212

Дата выпуска 27 АПР 2017

Изделие принято ОТК
(подпись)

М.П.

Изготовитель:

ООО «ИТО-Туламаш», г. Тула

300002, Россия, г. Тула, ул. Мосина, д. 2.

Тел. (4872) 32-10-38;

Тел./факс: (4872) 36-51-74.

Сайт: WWW.tulamash.ru

Email: instrument@tulamash.ru

Сервисный центр:

ЗАО ТД «ИТО-Туламаш», г. Москва

107023, Россия, г. Москва, Б. Семеновская, д. 49, к. 2.

Тел./факс: (495) 935-70-94; (495) 933-88-73

