

1692LS

	Material Group ISO 513	P1 P2			P3 P4			K1 K2						
	Hardness/Rm	500-700 N/mm ²			600-1000 N/mm ²			150-350 HB						
	Vc (m/min)	20-24			16-20			20-24						
	D (mm)	n (rpm)	fn (mm/rev)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fn (mm/rev)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fn (mm/rev)	Vf (mm/min)				
	3	2340	0.040	95	1910	0.034	65	2340	0.044	105				
	3.5	2000	0.048	95	1640	0.041	65	2000	0.053	105				
	4	1750	0.056	100	1430	0.048	70	1750	0.062	110				
	5	1400	0.064	90	1150	0.054	65	1400	0.070	100				
	6	1170	0.072	85	960	0.061	60	1170	0.079	95				
	7	1000	0.080	80	820	0.068	55	1000	0.088	90				
	8	880	0.088	75	720	0.075	55	880	0.097	85				
	9	780	0.096	75	640	0.082	50	780	0.106	80				
	10	700	0.104	75	570	0.088	50	700	0.114	80				
	11	640	0.112	70	520	0.095	50	640	0.123	80				
	12	580	0.120	70	480	0.102	50	580	0.132	75				
	13	540	0.128	70	440	0.109	50	540	0.141	75				