



ТРУБОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

6 НАСАДОК



ЗАО «Зубр ОВК»
141002, Московская обл.,
г. Мытищи 2, п/я 18

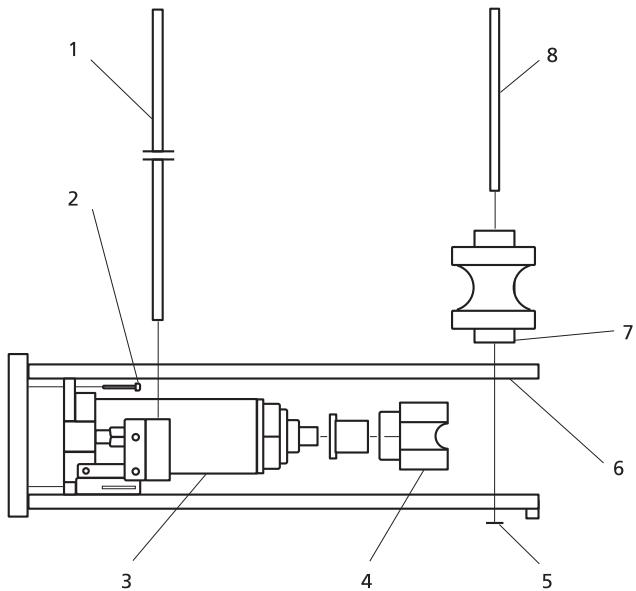
Руководство по эксплуатации



Меры предосторожности

- Не перегружать трубогиб сверх расчетной нормы.
- Запрещена настройка перепускного клапана гидравлического насоса.
- Запрещено вытягивать гидравлический цилиндр сверх нормы.
- Запрещено удлинять рукоятку гидравлического насоса для увеличения нагрузки.
- Использовать трубогиб только на ровной и твердой поверхности.
- Не вносите изменений в конструкцию трубогиба.

5. Устройство изделия



1. Рукоятка составная
2. Винт крепления гидроцилиндра к раме
3. Гидроцилиндр
4. Насадка
5. Шпилька для фиксации роликов
6. Рама гидроцилиндра
7. Ролик
8. Штифт для крепления роликов

6. Комплектация

Трубогиб	1 шт.
Рукоятка гидроцилиндра разборная	1 шт.
Трубогибные насадки	6 шт.
Ролики	2 шт.
Штифт для крепления роликов	2 шт.
Шпилька для фиксации роликов	2 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Упаковка	1 кор.

7. Условия хранения и утилизации

- После окончания работы протрите трубогиб сухой тряпкой.
- Перепускной клапан гидравлического цилиндра должен быть открыт.
- Запрещена утилизация с бытовыми отходами.

8. Замена и контроль масла

1. Установите насос в горизонтальное положение.
2. Извлеките заглушку масляного резервуара.
3. Заполните резервуар индустриальным маслом марки И20.
4. Вставьте заглушку в отверстие.

Гарантийные обязательства

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителей, предоставленных им действующим законодательством РФ. Гарантийный срок – 6 месяцев с даты продажи.

Гарантия не распространяется в следующих случаях:

- при повреждениях, возникших в результате несоблюдения покупателем руководства по эксплуатации;
- при наличии механических повреждений, вызванных внешним ударным или иным воздействием;
- при повреждениях в результате неправильного хранения и транспортировки, небрежного обращения или воздействия обстоятельств непреодолимой силы (землетрясение, пожар, стихийные бедствия и т.д.).

1. Назначение изделия

Трубогиб представляет собой гидравлическую систему с ручным приводом. Применяется для гибки труб в холодном состоянии диаметром от $\frac{1}{2}$ " до 2".

2. Технические характеристики

Макс. усилие, т	Диаметры насадок, дюйм	Ход штока, мм	Макс. радиус гиба, °	Толщина стенок труб, мм
12	$\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", $1\frac{1}{4}$ ", $1\frac{1}{2}$ ", 2"	232	90	до 5

3. Подготовка к работе

1. Установите трубогиб на твердую и ровную поверхность.
2. При помощи штифтов установите ролики на основание трубогиба и зафиксируйте их шпильками.
3. Установите насадку, выбранную в соответствие с диаметром трубы, на гидроцилиндр.
4. При помощи рукоятки закрутите перепускной клапан гидроцилиндра по часовой стрелке.

4. Порядок работы

1. Установите изгибающую трубу на роликах на основании трубогиба над гидроцилиндром с насадкой.
2. Качайте рукоятку насоса гидроцилиндра вверх-вниз. Гидроцилиндр с насадкой начнет подниматься и изгибать трубу.
3. При необходимости увеличения радиуса кривизны, перевиньте трубу в сторону от точки приложения нагрузки и повторите процедуру гибки.
4. После окончания работы, откройте перепускной клапан гидроцилиндра, вращая его против часовой стрелки для снижения давления в системе.
5. Выньте трубу.