



**PROFACTOR**<sup>®</sup>  
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



АРТИКУЛ

PF SVC 365  
PF SVC 366  
PF SVC 367

**ВЕНТИЛЬ ЛАТУННЫЙ  
ЗАПОРНО-РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вентиль используется в качестве запорно-регулирующей арматуры в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.

Запорно-регулирующий вентиль может использоваться на трубопроводах, транспортирующих среды, неагрессивные к материалам изделия (холодная и горячая вода, насыщенный пар, сжатый воздух, жидкие углеводороды).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	PF SVC	365	366	366
Номинальный размер	DN	15	20	25
	G	1/2"	3/4"	1"
Номинальное (условное) давление PN	бар	16		
Температура рабочей среды	°C	от -20°C до +200°C		
Класс герметичности затвора	—	«А» по ГОСТ Р 54808-2011		
Монтажная длина А	мм	47	55	64
В	мм	76,5	82,5	98,5
С	мм	58	58	72,5
Вес	г	235	324	480
Средний срок службы	лет	30		

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Существенным преимуществом этого вентиля является его современная конструкция, предусматривающая отсутствие резиновых уплотнителей в запорном механизме изделия, выполненного по принципу конусного затвора.

Данная конструкция значительно увеличивает надежность и срок эксплуатации вентиля. Корпус (1) и головка вентиля (2) изготовлены из латуни марки CW617N (по европейскому стандарту DIN EN 12165-2011), соответствующей марке LC59-2 (по ГОСТ 15527-2004), с никелированием поверхностей.

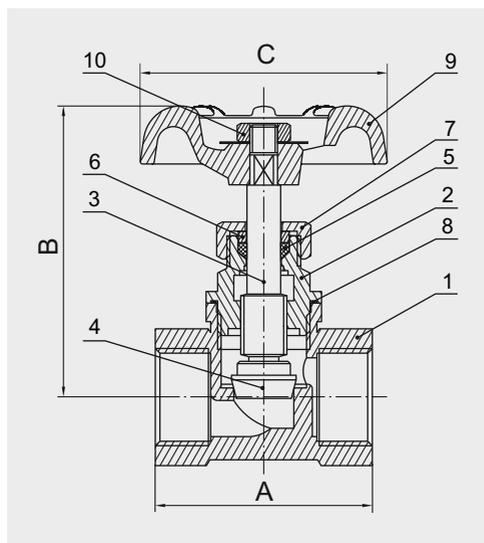
Корпус имеет два резьбовых подсоединения с внутренней резьбой и отверстие под головку в верхней части также с внутренней резьбой, соответствующие ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN EN 10226-2005).

Головка вентиля имеет резьбовое отверстие, в котором перемещается шток (3) с закрепленным на конце запорным элементом конусного типа (4). Шток и запорный элемент изготовлены также из латуни марки CW617N (по DIN EN 12165-2011) и имеют высокоточную обработку и полировку.

Уплотнение штока обеспечивают сальниковый кольцевой уплотнитель (5), изготовленный из эластичного тефлона повышенной температурной стойкости (политетрафторэтилен, PTFE), упорное кольцо (6) и поджимная гайка (7), выполненные из латуни марки CW614N. При закручивании поджимной гайки упорное кольцо вдавливает кольцевой уплотнитель в головку вентиля, обеспечивая максимальную герметичность штока.

Герметичность соединения корпуса и головки обеспечивается с помощью прокладки (8), также выполненной из эластичного тефлона повышенной температурной стойкости (политетрафторэтилен, PTFE). На внешнем конце штока с помощью гайки (10), изготовленной из латуни марки CW614N, крепится ручка барашкового типа из конструкционной стали S235JR (по DIN EN 10025-2005), соответствующей марке Ст3пс (по ГОСТ 380-2005).

Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN 259), а все метрические резьбы — ГОСТ 8724-2002 (ISO 261:1998).



- 1 – корпус
- 2 – головка вентиля
- 3 – шток винтовой
- 4 – запорный элемент конусного типа
- 5 – кольцевой уплотнитель штока
- 6 – кольцо упорное
- 7 – гайка поджимная
- 8 – прокладка головки
- 9 – ручка барашкового типа
- 10 – гайка крепления ручки

#### 4. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип действия запорно-регулирующего вентиля основан на перекрытии потока рабочей парой запорный элемент — седло.

В плоскости перпендикулярной оси трубопровода расположен винтовой шток, на котором закреплён запорный элемент. Плоскость запорного элемента параллельна оси трубопровода.

В головке вентиля предусмотрена внутренняя резьба, по которой шток и запорный элемент перемещаются из крайнего верхнего положения (вентиль открыт) в крайнее нижнее (вентиль закрыт). В крайнем нижнем положении запорный элемент плотно садится на седло в корпусе вентиля, герметично перекрывая поток. Герметичное перекрытие потока вентилем происходит по типу металл — металл и достигается высокоточной обработкой запорного элемента конусного типа.

#### 5. УКАЗАНИЕ ПО МОНТАЖУ

Перед установкой изделия трубопровод должен быть очищен от ржавчины, грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность вентиля.

Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СНиП 03.05.01-85).

Запорно-регулирующий вентиль может быть установлен в любом положении (с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357-81), но при этом стрелка на корпусе должна совпадать с направлением потока рабочей среды.

Вентиль не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на вентиль от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009).

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8). Вентиль должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части недопустимо.

Резьбовые соединения должны производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали на седло клапана. Это может привести к утрате герметичности. Проверьте правильность монтажа.

После монтажа следует провести манометрическое испытание герметичности системы (СНиП 3.05.01-85, п.4.1). Данное испытание позволяет обезопасить систему от протечек и ущерба, связанного с ними.

При использовании изделия в системах перемещения среды с высоким содержанием механических примесей, следует перед вентиляем установить фильтр механической очистки, т.к. механические частицы могут ограничить запорную способность вентиля и нарушить его герметичность.

## **6. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ**

Запорно-регулирующий вентиль должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик.

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе. Дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

Конструкция вентиля позволяет использовать его в качестве регулирующего, т.е. допускается промежуточное положение запорного элемента для регулирования силы потока.

Не допускается эксплуатация вентиля со снятой поджимной гайкой и ослабленной гайкой крепления ручки. При появлении протечки по штоку, необходимо подтянуть поджимную гайку до прекращения течи.

## **7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

Изделия должны храниться в упаковке завода-изготовителя в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделия должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

## **8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок 24 месяца от даты продажи конечному потребителю. В течение всего гарантийного срока изготовитель гарантирует нормальную работу изделия и его соответствие требованиям безопасности при соблюдении потребителем правил хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие при:

- нарушении условий хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания;
- наличии следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- наличии следов механического разрушения;
- наличии повреждений вызванных пожаром, стихией или иными форс-мажорными обстоятельствами;
- наличии повреждений вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличии следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изделие, описанное в настоящем техническом паспорте представляет собой технически сложное устройство которое должно устанавливаться специалистом, имеющим соответствующую квалификацию и опыт работ с данным оборудованием.

Монтаж и запуск в эксплуатацию должен быть осуществлён авторизованной и сертифицированной компанией.

Компания Profactor Armaturen GmbH оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства, которые не влияют на технические характеристики устройства, а также на его функциональные особенности.



# INTERNATIONAL WARRANTY CARD

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**NAME OF THE PRODUCT**  
НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА

**PRODUCT CODE, SIZE**  
АРТИКУЛ, ТИПОРАЗМЕР

**QUANTITY**  
КОЛИЧЕСТВО

**SELLER NAME AND ADDRESS**  
НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

**DATE OF PURCHASE**  
ДАТА ПРОДАЖИ

**SELLER SIGNATURE**  
ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА

**SELLER STAMP**  
ПЕЧАТЬ ПРОДАВЦА

For the warranty term refer to the Warranty obligation clause in the technical manual  
Гарантийный срок указан в техническом паспорте изделия в разделе «Гарантийные обязательства»

FOLD LINE

ЛИНИЯ СГИБА

### In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

1. Application with customer and product details:
  - Name of the customer, actual address and phone number
  - Article of the product
  - Reason for the claim and photo
  - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
2. Invoice copy and receipt
3. Warranty card

### При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
  - название и адрес организации, производившей монтаж
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
  - краткое описание дефекта, фотография
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек)
3. Гарантийный талон

**RETURN/EXCHANGE COMMENTS**  
ОТМЕТКА О ВОЗВРАТЕ ИЛИ ОБМЕНЕ ТОВАРА

**DATE**  
ДАТА

**SIGNATURE**  
ПОДПИСЬ

 **Profactor Armaturen GmbH**

Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Deutschland;  
Tel.: +49 89 21546092; info@p-armaturen.de; www.profactor.de

