



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ Мультикамерный разрядник MCRE 10

1. Назначение и область применения.

- Мультикамерный разрядник MCRE 10 предназначен для защиты воздушных линий электропередачи напряжением 6-10 кВ от прямого удара молнии.
- Поставляется в антивандальном исполнении, крепежные элементы имеют срывные шестигранные головки, демонтаж в таком случае с использованием стандартных инструментов невозможен.

2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики мультикамерного разрядника MCRE 10 указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Импульсное разрядное напряжение, не более, кВ	Ток КЗ сети, при котором гарантируется не менее 10 сраб., кА	Выдерживаемое напряжение пром. частоты (сух/дождь), кВ	Масса, кг
MCRE 10	14200102	120	3,5	38/20	1,2

Таблица 1. Технические характеристики мультикамерного разрядника MCRE 10.

- Внешний вид мультикамерного разрядника MCRE 10 представлен на рисунке 1.



Рис. 1. Внешний вид мультикамерного разрядника MCRE 10.

- Мультикамерный разрядник MCRE 10 является необслуживаемым изделием. Ремонт разрядника не предусмотрен.

3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа мультикамерного разрядника MCRE 10 на штыревых изоляторах:
 - произвести сборку путем болтового соединения кронштейна и разрядного элемента.
 - закрепить разрядник на штыре изолятора таким образом, чтобы угол смещения разрядника относительно оси провода составлял 30° , а расстояние от кронштейна до нижней кромки изолятора составляло 30 мм.

– после окончания регулировки положения разрядника затянуть болтовое крепление кронштейна с усилием 25 Н*м.

– для обеспечения фиксированной величины воздушного промежутка установить на проводе универсальный зажим в горизонтальном положении с усилием, достаточным для исключения возможности его проворачивания. При монтаже на ВЛЗ зажим снабжается прокалывающим шипом. В случае фиксации провода спиральной вязкой шип зажима должен приходиться между её витками.

– ослабить болтовое соединение кронштейна с разрядным элементом для регулировки величины воздушного промежутка, которое должно составлять 40-60 мм для ВЛ 6-10 кВ.

– после окончания регулировки произвести затяжку болтового соединения кронштейна и разрядного элемента с усилием 25 Н*м.

– последовательность операций монтажа мультикамерного разрядника МСРЕ 10 на подвесной изоляции:

– произвести сборку путем болтового соединения кронштейна и разрядного элемента.

– закрепить разрядник на серьге тарельчатого изолятора таким образом, чтобы угол смещения разрядника относительно оси провода составлял 30°.

– после окончания регулировки положения разрядника затянуть болтовое крепление кронштейна с усилием 25 Н*м.

– ослабить болтовое соединение кронштейна с разрядным элементом для регулировки величины воздушного промежутка.

– установить расстояние между ребром стеклодетали изолятора и электродом разрядника 30 мм.

– после окончания регулировки произвести затяжку болтового соединения кронштейна и разрядного элемента с усилием 25 Н*м.

– установить на проводе универсальный зажим в горизонтальном положении с усилием, достаточным для исключения возможности его проворачивания.

● **Условия монтажа:**

– монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°С в соответствии с данной инструкцией.

– подвеска защищённых проводов на воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок и методическими указаниями по монтажу СО 34.20.803-2000.

– при выборе типа арматуры механические напряжения следует принимать в соответствии с проектами опор воздушных линий и конструкции провода с защитной изоляцией.

– монтаж защищённых проводов следует выполнять с применением линейной арматуры, предусмотренной проектом, средств механизации, приспособлений и монтажного инструмента, предназначенного для использования при работах с проводом конкретного типа.

– крепление защищённых проводов на концевых опорах ВЛЗ должно выполняться в соответствии с требованиями раздела 3.2 СО 34.20.803-2000.

– в процессе установки арматуры на ВЛЗ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.

– безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛЗ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

● Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177

● Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.

● Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.

- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

- марка изделия;
- номер технических условий (при наличии);
- брутто-масса тары;
- количество изделий;
- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- указание страны завода - изготовителя;
- дата изготовления;
- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливаются в стандартах и технических условиях на продукцию.

7. Утилизация

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.

- Срок эксплуатации – 30 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.

- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.

- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.

- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения, отзывы и рекомендации просьба отправлять на электронный адрес: info@n-sip.ru

Производитель: ООО «НИЛЕД»

Напишите, и мы усовершенствуем!

ООО «АРМАТЕХ» Отдел продаж: +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)

www.n-sip.ru Сервисный центр: +8 (800) 222-26-68 (доб. 911)

