



## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### Соединительные зажимы типа MJRP, MJRP N

#### 1. Назначение и область применения.

- MJRP N - для соединения в пролете защищенных проводов марки СИП-3 на ВЛЗ напряжением 6-35 кВ.
- MJRP –для соединения в шлейфе на опоре защищенных проводов марки СИП-3 на ВЛЗ напряжением 6-35 кВ.

#### 2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики соединительных зажимов указаны в таблице 1.

| Позиция          | Артикул  | Сечение жилы, мм <sup>2</sup> |     | Усилие обжатия, Н·м | Матрица |
|------------------|----------|-------------------------------|-----|---------------------|---------|
|                  |          | 1.                            | 2.  |                     |         |
| <b>MJRP 35N</b>  | 13402252 | 35                            | 35  | 50                  | Е 173   |
| <b>MJRP 50N</b>  | 13402262 | 50                            | 50  | 50                  | Е 173   |
| <b>MJRP 70N</b>  | 13402272 | 70                            | 70  | 50                  | Е 173   |
| <b>MJRP 95N</b>  | 13402282 | 95                            | 95  | 50                  | Е 215   |
| <b>MJRP 120N</b> | 13402292 | 120                           | 120 | 50                  | Е 215   |
| <b>MJRP 150N</b> | 13402302 | 150                           | 150 | 50                  | Е 215   |
| <b>MJRP 35</b>   | 13403682 | 35                            | 35  | 50                  | Е 173   |
| <b>MJRP 50</b>   | 13403692 | 50                            | 50  | 50                  | Е 173   |
| <b>MJRP 70</b>   | 13403702 | 70                            | 70  | 50                  | Е 173   |
| <b>MJRP 95</b>   | 13403712 | 95                            | 95  | 50                  | Е 215   |
| <b>MJRP 120</b>  | 13403722 | 120                           | 120 | 50                  | Е 215   |
| <b>MJRP 150</b>  | 13400212 | 150                           | 150 | 50                  | Е 215   |

*Таблица 1. Технические характеристики соединительных зажимов.*

- Внешний вид соединительных зажимов представлен на рисунке 1.



MJRP

MJRP N

*Рис. 1. Внешний вид соединительных зажимов.*

- Соединительные зажимы типа MJRP и MJRP N являются необслуживаемыми изделиями.
- Ремонт зажимов не предусмотрен.

### 3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

### 4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:
  - снять изоляцию с одного конца провода инструментом ЖОК 828 на участке длиной, равной длине участка обжатия.
  - зачистить оголенную жилу кардощеткой ВС.
  - поместить зачищенный участок провода в соединительный зажим.
  - выбрать в соответствии с таблицей 1 нужную матрицу и установить её в пресс.
  - произвести опрессовку поясов зажима прессом НТ 50 или R 22, начиная от середины зажима, в местах, обозначенных цифрами, в последовательности от первого до последнего номера (пояса опрессовки обозначены на зажиме арабскими цифрами). При обжатии каждого последующего пояса, поворачивать наконечник вокруг своей оси на угол 30 градусов
  - вышеописанные операции повторить с противоположной стороны.
  - необходимый инструмент: гидравлический пресс НТ 50 или механический пресс R 22, нож для снятия изоляции ЖОК 828 или DBT, кардощетка ВС.
- Условия монтажа:
  - монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.
  - подвеска защищённых проводов на воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок и методическими указаниями по монтажу СО 34.20.803-2000.
  - при выборе типа арматуры механические напряжения следует принимать в соответствии с проектами опор воздушных линий и конструкции провода с защитной изоляцией.
  - монтаж защищённых проводов следует выполнять с применением линейной арматуры, предусмотренной проектом, средств механизации, приспособлений и монтажного инструмента, предназначенного для использования при работах с проводом конкретного типа.
  - закрепление защищённых проводов на концевых опорах ВЛЗ должно выполняться в соответствии с требованиями раздела 3.2 СО 34.20.803-2000.
  - в процессе установки арматуры на ВЛЗ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.
  - безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛЗ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

## 5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

## 6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.
- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:
  - марка изделия;
  - номер технических условий (при наличии);
  - брутто-масса тары;
  - количество изделий;
  - наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
  - указание страны завода - изготовителя;
  - дата изготовления;
  - указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
  - остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.
- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.
- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливаются в стандартах и технических условиях на продукцию.

## 7. Утилизация

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

## 8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.

- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

**Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!**

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения, отзывы и рекомендации просьба отправлять на электронный адрес: [info@n-sip.ru](mailto:info@n-sip.ru)

**Напишите, и мы усовершенствуем!**

Производитель: ООО «НИЛЕД»

ООО «АРМАТЕХ»      Отдел продаж:      +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)

[www.n-sip.ru](http://www.n-sip.ru)      Сервисный центр:      +8 (800) 222-26-68 (доб. 911)

