

***ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ/
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ***

**ПРЕСС НАПОЛЬНЫЙ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ 12Т
WDK-80112**



Содержание

Введение.....	2
Комплект поставки.....	3
Технические характеристики.....	4
Схема пресса.....	5
Подготовка к работе.....	7
Порядок работы.....	8
Требования безопасности.....	9
Рекомендации по уходу и обслуживанию.....	9
Гарантийные обязательства.....	10
Сервисное и гарантийное обслуживание.....	11

Поздравляем Вас с приобретением продукции торговой марки WiederKraft. Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания прессов. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации.

Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

СПАСИБО ЗА ПОКУПКУ!

Назначение изделия

H-образная опорная конструкция из высокопрочной стали несет на себе гидравлический цилиндр прямого (толкающего) действия давлением 12 тонн. Подходит для выпрямления, сгибания, штамповки и выпрессовки/запрессовки. Идеально подходит для восстановительного ремонта двигателей, удаления и установки опор, механизмов, универсальных шарниров, втулок, шарнирных соединений, блоков и пр. Открытая сверхпрочная конструкция позволяет работать с длинными деталями. Подвижная рабочая поверхность обеспечивает оптимальное рабочее расстояние. Поршень с пружиной возврата ускоряет работу. Прилагая небольшое усилие, можно достичь высокого давления для выполнения различных видов работ!

Пожалуйста, внимательно прочтите эту инструкцию. Используйте оборудование правильно и аккуратно, в соответствии с требованиями производителя. Неосторожности в использовании могут привести к повреждению оборудования и/или травмам персонала. Сохраните данное руководство для последующего использования.

Основные требования безопасности:

- При сильном воздействии материалы могут разрушиться, поэтому всегда используйте защитные очки.
- Если вы обнаружили какое-либо структурное изменение оборудования, которое может привести к поломке, прекратите работу и внимательно обследуйте оборудование на наличие неисправностей.
- Если оборудование будет эксплуатироваться на нестабильной поверхности, то перед работой следует надежно его закрепить.
- Не используйте пресс для сжатия пружин или других предметов, которые могут неожиданно освободиться от фиксации. Работа с такими предметами опасна.
- Не превышайте максимальную нагрузку. Никогда не прикладывайте чрезмерного усилия к рабочей поверхности.
- Перед каждым использованием обследуйте оборудование на наличие неисправностей. Не следует использовать пресс, если оборудование погнуто, сломано, есть скол, есть протекание или имеется другое повреждение.
- Убедитесь, что все соединения надежно затянуты.
- Во время работы с оборудованием не следует класть руки на станину.
- Перед использованием убедитесь, что деталь установлена по центру относительно станины.
- Запрещается использовать оборудование, если оператор находится под воздействием алкоголя или сильно устал.
- Не следует модифицировать оборудование, производитель не несет ответственности за оборудование, которое подверглось изменению.
- Не используйте никакой другой жидкости, кроме гидравлической.
- Не подвергайте оборудование воздействию погодных условий (дождь и т.п.)

ВНИМАНИЕ! Требования безопасности и риски, описанные в данном руководстве, не могут описать все возможные ситуации, которые могут возникнуть в процессе эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в инструкции.

Комплект поставки

Номер детали:	Наименование:	Количество:
01	Опора	2
02	Поперечная балка нижняя	1
03	Главная стойка	2
04	Поддерживающая скоба	4
05	Гидроцилиндр	1
06	Опорный стол	1
07	Опорный палец	2
08	Поперечная балка верхняя	2
09	Опора гидроцилиндра	1
10	Ручка	1
11	Ручной гидравлический насос	1
12	Манометр	1
13	Шланг гидравлический	1
14	Опора для насоса	1
15	Опорные пластины	2
16	Комплект метизов для сборки	1
17	Технический паспорт	1
18	Упаковка	3

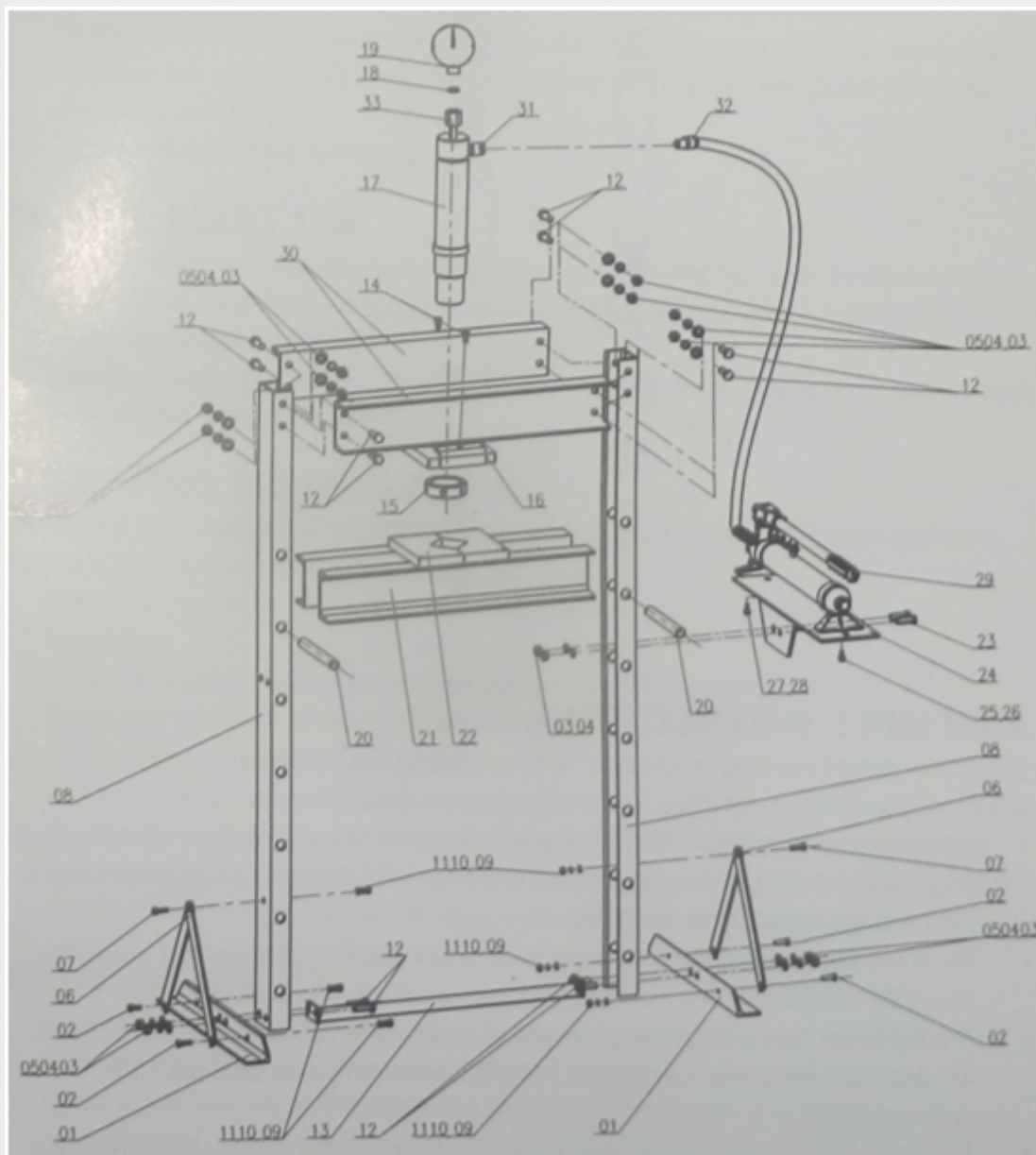
Технические характеристики

№	Характеристика:	Данные:
01	Грузоподъемность, т	12
02	Тип привода	Ручной
03	Ход штока, мм	180
04	Ширина стола, мм	505
05	Диаметр штока, мм	55
06	Высота стола, мм	190-1105
07	Высота до штока, мм	1120
08	Габариты, мм	680x495x1660
09	Вес нетто, кг	78
10	Вес брутто, кг	80
11	Габаритны в упаковке, Д*Ш*В, мм	660*240*160/1360*170*210

WIEDERKRAFT®

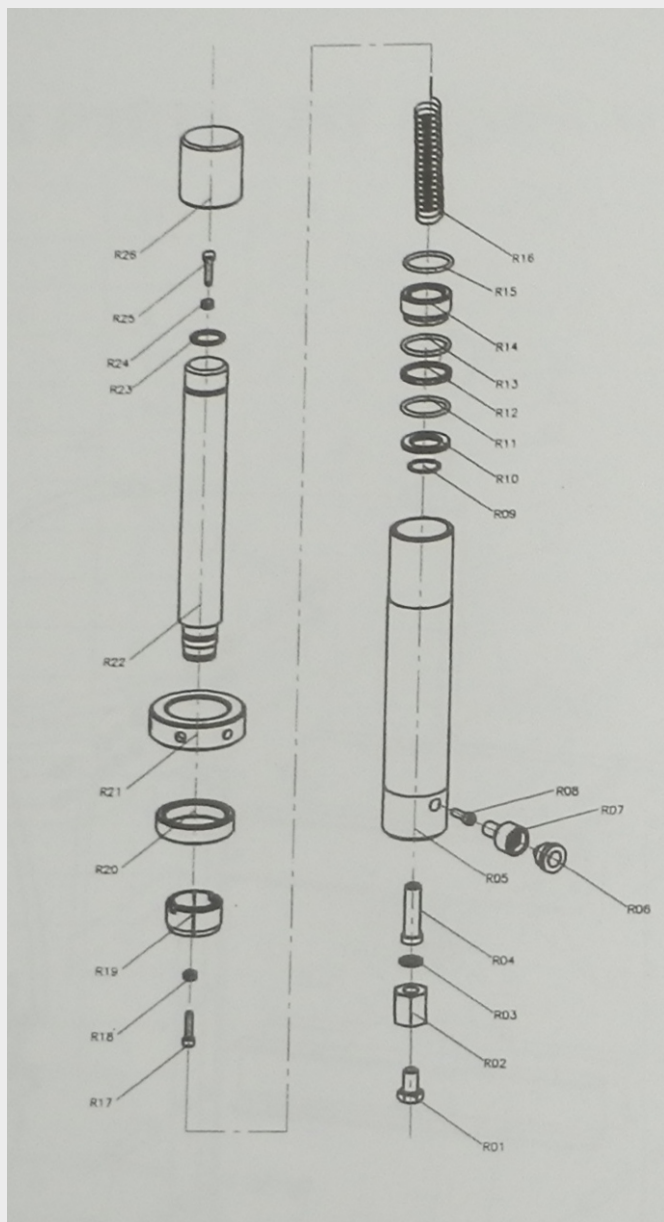
Схема пресса

WIEDERKRAFT®



№	Наименование:	Кол-во:	№	Наименование:	Кол-во:
01	Опора	2	18	Уплотнительная шайба	1
02	Болт М10*25	4	19	Манометр	1
03	Гайка М12	14	20	Опорный палец	2
04	Гровер Ф12	14	21	Опорный стол	1
05	Шайба Ф12	12	22	Опорные пластины	2
06	Поддерживающая скоба	4	23	Болт М12*30	2
07	Болт М10*30	2	24	Опора для насоса	1
08	Главная стойка	2	25	Болт М6х16	1
09	Гайка М10	6	26	Шайба Ф6	1
10	Гровер Ф10	6	27	Болт М8х16	1
11	Шайба Ф10	6	28	Шайба Ф6	1
12	Болт М12*35	12	29	Гидравлический насос с ручкой	1
13	Поперечная балка	1	30	Поперечная балка верхняя	2
14	Болт М8х16	2	31	Штуцер гидроцилиндра	1
15	Опорное кольцо цилиндра	1	32	Шланг	1
16	Опора гидроцилиндра	1	33	Штуцер манометра	1
17	Гидроцилиндр	1			

Схема пресса



№	Наименование:	Кол-во:
01	Болт М20*25	1
02	Соединительная гайка манометра	1
03	Уплотнительное кольцо	1
04	Штуцер	1
05	Цилиндр	1
06	Заглушка	1
07	БРС с гайкой	1
08	Болт М5*20	1
09	Уплотнительное стальное кольцо	1
10	Кольцо	1
11	О-кольцо 40*5.3	1
12	Кольцо	1
13	О-кольцо	1
14	Упорная втулка	1
15	Щ-кольцо 46.5*1.5	1
16	Пружина	1
17	Болт М8*40	1
18	Шайба ФБ	1
19	Шайба	1
20	Верхняя шайба	1
21	Нижняя шайба	1
22	Поршень	1
23	Уплотнительное стальное кольцо	1
24	Уплотнительное кольцо	1
25	Болт М6*12	1
26	Пятка	1

MILLERDER KRAFT®

Подготовка к работе

Обратите внимание, что вся сборка производится вручную.

1. Соедините главные стойки (8), опоры (1) и поперечную балку (13), закрепив их болтами (3,4,5,12).
2. Привинтите поддерживающие скобы (6) к главным стойкам (8) и опорам (1) гайками (2,7,9,10,11).
3. Соедините верхние поперечные балки (30) с главными стойками (8), используя болты (12) и гайки (3,4,5).
4. Установите опору гидроцилиндра (16) и закрепите его болтами (16).
5. Вставьте опорные пальцы (20) и установите на них опорный стол (21).
6. Положите на стол (21) опорные пластины (22).
7. Установите на одну из главных стоек опору для насоса, используя болты (3,4,23).
8. Прикрутите ручной насос со шлангом (29) болтами (25,26,27,28).
9. Установите гидроцилиндр (17) в опору (16), закрутив гайку (15).
10. Удалите заглушку и соедините шланг (32) со штуцером гидроцилиндра (31).
11. Вкрутите манометр (19), используя уплотнительную шайбу (18), на штуцер (33).

Порядок работы

Перед использованием пресса

1. Перед первым использованием, удалите воздух из гидравлической системы: откройте выпускной клапан (поверните регулировочный винт против часовой стрелки). Сделайте несколько полных качков, чтобы стравить весь воздух из системы.
2. Проверьте состояние всех частей пресса, если присутствует какое-либо повреждение, остановите использование.

Эксплуатация

1. Установите ложементы на станину, поместите на них объект, к которому требуется приложить усилие.
2. Качайте рукоять гидронасоса вверх-вниз, пока упорная пятка не опустится к объекту.
3. Выровняйте объект относительно упорного элемента пресса.
4. После касания упорной пятки с объектом, продолжайте качать ручку насоса до тех пор, пока работа не будет завершена.
5. Когда работа завершена, прекратите качать рукоять и медленно понижайте усилие с объекта, путем медленного поворота клапана против часовой стрелки.
6. После того, как плунжер полностью убран в первоначальное положение, уберите объект со станины.

Внимание: категорически запрещается наносить удары по зафиксированным в прессе деталям, это может привести к негарантийной поломке.

Требования безопасности

Требования безопасности

Пожалуйста, внимательно прочтите эту инструкцию. Используйте оборудование правильно и аккуратно, в соответствии с требованиями производителя. Неосторожности в использовании могут привести к повреждению оборудования и/или травмам персонала. Сохраните данное руководство для последующего использования.

Основные требования безопасности:

1. При сильном воздействии материалы могут разрушиться, поэтому всегда используйте защитные очки.
2. Если вы обнаружили какое-либо структурное изменение оборудования, которое может привести к поломке, прекратите работу и внимательно обследуйте оборудование на наличие неисправностей.
3. Если оборудование будет эксплуатироваться на нестабильной поверхности, то перед работой следует надежно его закрепить.
4. Не используйте пресс для сжатия пружин или других предметов, которые могут неожиданно освободиться от фиксации. Работа с такими предметами опасна.
5. Не превышайте максимальную нагрузку. Никогда не прикладывайте чрезмерного усилия к рабочей поверхности.
6. Перед каждым использованием обследуйте оборудование на наличие неисправностей. Не следует использовать пресс, если оборудование погнуто, сломано, есть скол, есть протекание или имеется другое повреждение.
7. Убедитесь, что все соединения надежно затянуты.
8. Во время работы с оборудованием не следует класть руки на станину.
9. Перед использованием убедитесь, что деталь установлена по центру относительно станины.
10. Запрещается использовать оборудование, если оператор находится под воздействием алкоголя или сильно устал.
11. Не следует модифицировать оборудование, производитель не несет ответственности за оборудование, которое подверглось изменению.
12. Не используйте никакой другой жидкости, кроме гидравлической.
13. Не подвергайте оборудование воздействию погодных условий (дождь и т.п.)

ВНИМАНИЕ! Требования безопасности и риски, описанные в данном руководстве, не могут описать все возможные ситуации, которые могут возникнуть в процессе эксплуатации.

Рекомендации по уходу и обслуживанию

1. Держите оборудование в чистоте. Следует смазывать соединения и все движущиеся детали небольшим количеством масла.
2. Если вы долго не пользуетесь оборудованием, то храните его в сухом месте. Плунжер должен находиться в полностью втянутом положении.
3. В случае падения производительности, удалите воздух из системы (процедура была описана выше).
4. Проверьте гидравлическую жидкость; снимите заливную гайку сверху емкости, если количество масла недостаточно, долейте; затем закрутите заливную гайку; удалите воздух из гидравлической системы.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет **12 месяцев** со дня продажи розничной сетью. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение 45 (сорока пяти) дней со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделий после проведения техническим центром диагностики изделий.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Наличие товарного или кассового чека и гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера оборудования, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправной продукции в полной комплектации.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона;
 2. На оборудование, у которого не разборчив или изменен серийный номер;
 3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (нетребуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
 4. На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования;
 5. На неисправности, возникшие в результате не сообщения о первоначальной неисправности;
 6. На оборудование, которое эксплуатировалось с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
 7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
 8. На неисправности, вызванные попаданием в оборудование инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя оборудования;
 9. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
 10. На неисправности, вызванные использованием некачественного бензина и топливной смеси, что ведет к выходу из строя цилиндро-поршневой группы;
 11. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
 12. Использование моторного масла, не соответствующего классификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
 13. На дефекты и повреждения, возникшие в результате применения неправильно приготовленной топливной смеси;
 14. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустранёнными иными недостатками;
 15. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
 16. На неисправности, вызванные работой на тормозе цепи, что приводит к оплавлению корпуса;
 17. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
 18. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием;
 19. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;
 20. Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе;
- ¹ Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами.

Гарантия на оборудование, инструмент и изделия ограничивается заменой неисправных элементов на новые и не включает в себя расходы на транспортировку до сервисного центра и обратно.

Производитель не несет ответственность за ущерб, нанесенный в результате использования оборудования и упущенную выгоду.

Сервисное и гарантийное обслуживание

Адреса сервисных центров уточняйте на сайте www.wiederkraft.ru и по телефону **8 800 250-30-80**.

WIEDERKRAFT®

