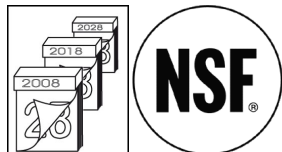
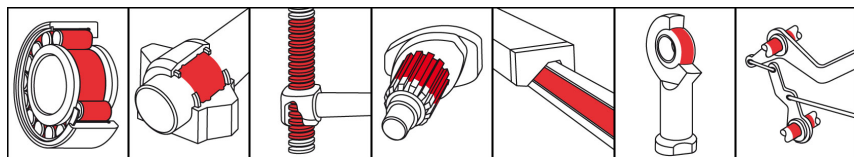


## OKS 470

### Белая высокоэффективная смазка универсального применения



#### Описание

Универсальная консистентная смазка с белыми твердыми смазочными веществами и допуском NSF H2.

#### Области применения

- Смазка нормально нагруженных подшипников скольжения и качения, а также шарнирных сочленений
- Смазка валов и направляющих в машинах
- Смазка подвижных деталей точных механических устройств и бытовой техники

#### Отрасли

- Переработка резины и обработка пластмасс
- Metallургическая промышленность
- установки и машиностроение
- Железнодорожное оборудование
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Химическая промышленность
- Коммунальная техника
- Стекольная и литейная промышленность
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Логистика

#### Преимущества и польза

- Смазка, если применение темных смазочных веществ невозможно
- Экономия затрат на техобслуживание и смазочные материалы благодаря уменьшению времени простоя и приведению в исправное состояние
- Водостойкость
- Регистрация NSF-H2
- Имеется также как аэрозольная версия OKS 471 (без сертификации NSF)



## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

### OKS 470

#### Белая высокоэффективная смазка универсального применения

##### Указания по применению

Для оптимального действия тщательно очистить место смазки. Перед первоначальной заправкой удалить антикоррозионное средство. Заполнить подшипники так, чтобы все функциональные поверхности обязательно покрывались консистентной смазкой. Нормальные подшипники заполнить примерно до 1/3 свободной внутренней полости подшипника. Медленно вращающиеся подшипники (величина DN < 50.000) и их корпуса заполнить полностью. Соблюдать указания изготовителя подшипника и машины, если они имеются. Добавление смазки с помощью смазочного шприца через смазочный ниппель или автоматические смазочные системы. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Если нет возможности отвода старой консистентной смазки, ограничить количество консистентной смазки, чтобы предотвратить избыточную смазку подшипника. В случае длительных интервалов добавления смазки стремиться к полной замене консистентной смазки. Внимание: Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

##### Поставляемая упаковка

- 80 ml Тюбик
- 400 ml Картридж
- 1 kg Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак
- 180 kg Бочка

##### Технические параметры

|                                                | Норма           | Условие                      | един. измер.       | Значение                         |
|------------------------------------------------|-----------------|------------------------------|--------------------|----------------------------------|
| <b>Состав</b>                                  |                 |                              |                    |                                  |
| Основное масло                                 |                 |                              |                    | Минеральное масло                |
| Сгуститель                                     |                 |                              |                    | Гидроксистеарат лития            |
| Твердые смазочные вещества                     |                 |                              |                    | Белые твердые смазочные вещества |
| <b>Прикладные технические параметры</b>        |                 |                              |                    |                                  |
| Маркировка                                     | DIN 51 502      | DIN 51 825                   |                    | KF2K-30                          |
| Вязкость при (40°C)                            | DIN 51 562-1    | Основное масло               | мм <sup>2</sup> /с | ок. 110                          |
| Вязкость при (100°C)                           | DIN 51 562-1    | Основное масло               | мм <sup>2</sup> /с | ок. 10                           |
| Температура каплепадения                       | DIN ISO 2176    |                              | °C                 | > 195                            |
| Консистенция                                   | DIN 51 818      | DIN ISO 2137                 | Класс NLGI         | 2                                |
| Пенетрация перемешанных пластичных смазок      | DIN ISO 2137    | 60DN                         | 0,1 мм             | 265-295                          |
| Отделение масла                                | DIN 51 817      | 168 ч/40°C                   | Весовой %          | < 5                              |
| Нижняя рабочая температура                     | DIN 51 805      | ≤ 1.400 гПа                  | °C                 | -30                              |
| Верхняя рабочая температура                    | DIN 51 821-2    | F50 (A/1500/6000), 100 ч     | °C                 | 120                              |
| Цвет                                           |                 |                              |                    | белый цвет                       |
| Плотность (при 20°C)                           | DIN EN ISO 3838 |                              | г/см <sup>3</sup>  | 0,93                             |
| Водостойкость                                  | DIN 51 807-1    | 90°C                         | Степень 0-3        | 1-90                             |
| Величина DN (dm x n)                           |                 |                              | мм/мин             | 300.000                          |
| Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине | DIN 51 350-4    |                              | Н                  | 3.600                            |
| Износ четырехшариковой машины                  | DIN 51 350-5    | 1 ч, 800 Н                   | мм                 | < 1,4                            |
| SKF-EMCOR                                      | DIN 51 802      | 168 ч, дистиллированная вода | Степень корр.      | 1                                |
| SKF-EMCOR медь                                 | DIN 51 811      | 24 ч, 100°C                  | Степень корр.      | 1-100                            |



## OKS 470

### Белая высокоэффективная смазка универсального применения

|                                               | Норма | Условие | един.<br>измер. | Значение                |
|-----------------------------------------------|-------|---------|-----------------|-------------------------|
| <b>Допуск</b>                                 |       |         |                 |                         |
| Разрешение для техники пищевой промышленности |       |         |                 | NSF H2, Reg.-Nr. 137707 |

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH  
 Ganghoferstraße 47  
 D-82216 Maisach  
 Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
 info@oks-germany.com  
 www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Техпаспорт безопасности** для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.