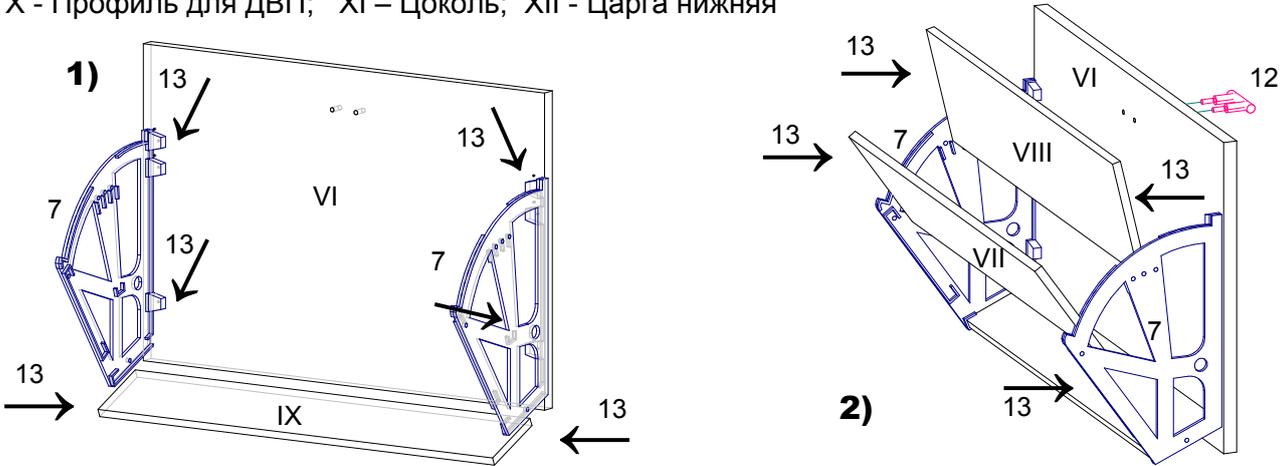
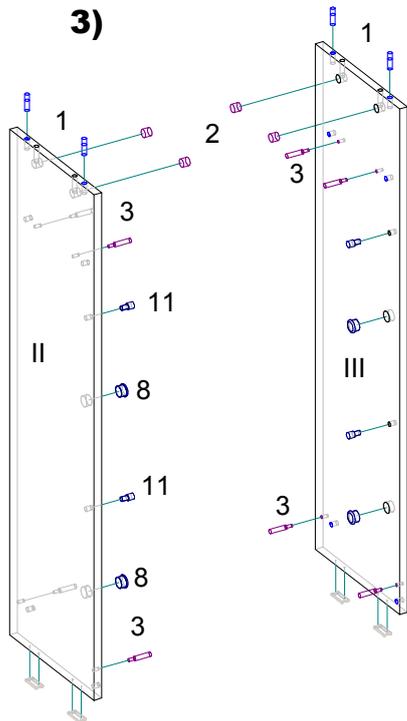


I - Топ обувницы; II - Боковина левая; III - Боковина правая; IV - Полка верхняя; V - Задняя стенка;  
VI - Фасад; VII - Вставка полки 135мм; VIII - Вставка полки 140мм; IX - Вставка полки 85мм;  
X - Профиль для ДВП; XI - Цоколь; XII - Царга нижняя



**1) Сборка секции.** Механизмы обувницы (7) закрепить на Фасаде саморезами (13). Отверстия под саморезы предварительно намечены. Установить Вставку полки 85мм и закрепить саморезами (13) в торцы.

**2) Сборка секции.** Установить Вставки полки 140мм и 135мм в механизмы (7). Также закрепить саморезами (13) в торцы. Закрепить на Фасаде ручку (12) винтами М4.



**3) Боковины.** На нижние торцы левой и правой Боковин установить подпятники (4) закрепив толевыми гвоздями (5). Рекомендуемый отступ от края – 50 мм. В торцевые отверстия вставить шканты (1), в отверстия на пласти панелей – гайки эксцентрика (2). Положение стрелки на гайке – «вверх», в сторону торца. В отверстия Ф5мм на пласти вкрутить штоки эксцентриковой стяжки (3).

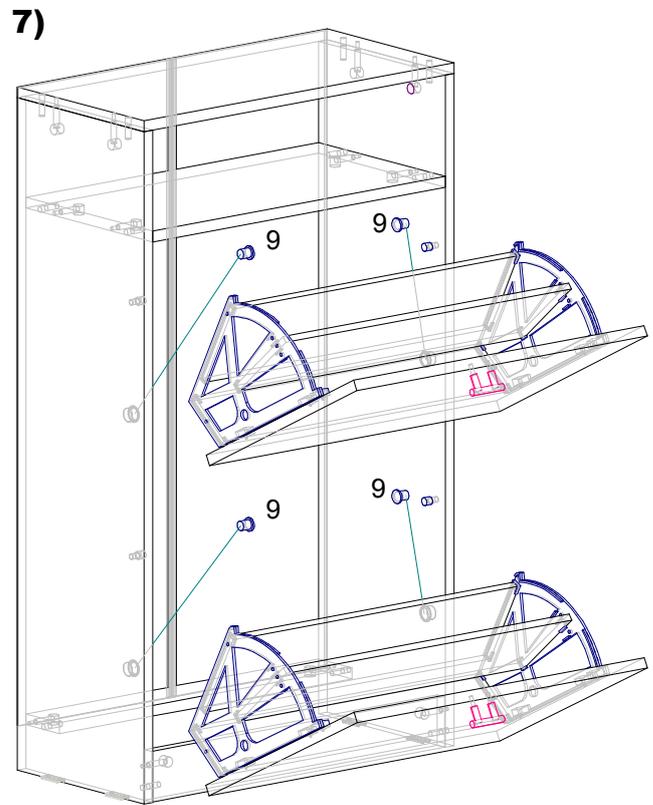
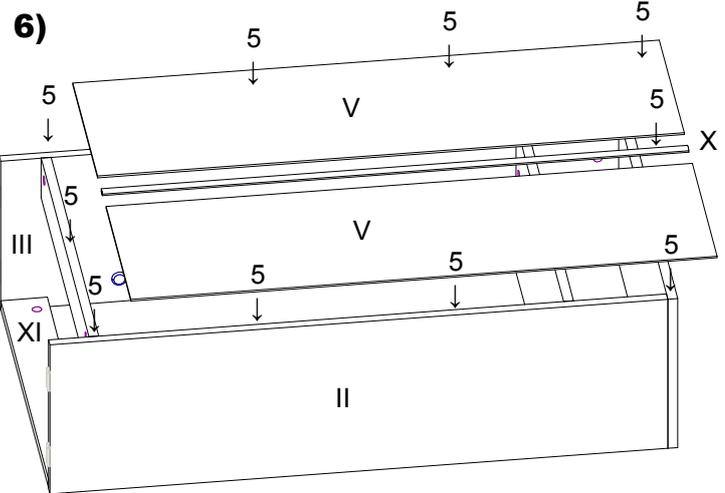
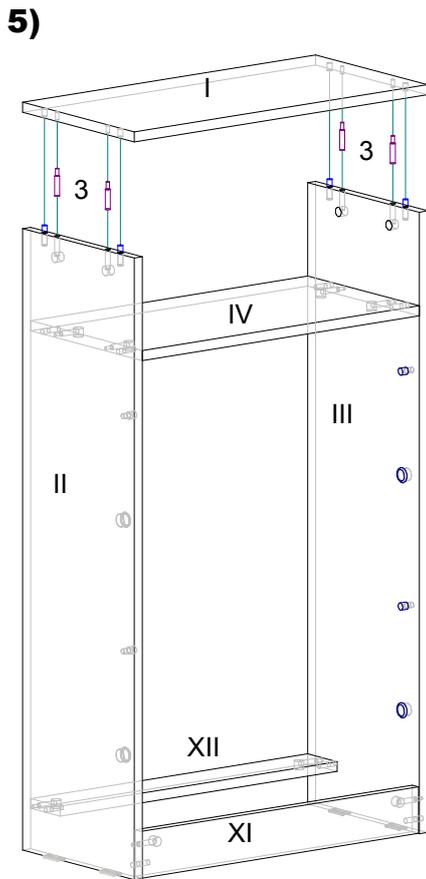
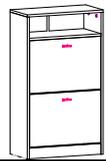
Осевую втулку (8) и опорный штырь (11) для механизма обувницы вставить в отверстия согласно схеме.

**4) Корпус.** Для Полки верхней, Цоколя и Царги нижней - в торцевые отверстия вставить шканты (1), в отверстия на пласти панелей – гайки эксцентрика (2). Положение стрелки на гайке – «вверх», в сторону торца.

Соединить детали согласно схеме. Гайки эксцентриков закрутить крестовой отвёрткой до упора на 180 град



8	9	11	12	13
1	2	3	4	5
	Высота=13мм			
6	7			



**5) Топ.** Деталь Топ обувницы - в отверстия Ф5мм на пласти вкрутить штоки эксцентриковой стяжки (3). Топ установить на корпус согласно схеме. Гайки эксцентриков закрутить крестовой отвёрткой до упора на 180 град.

**6) Задняя стенка.** Корпус уложить лицевой стороной вниз на пол. Торцы деталей без кромки обращены вверх.

Задние стенки уложить на торцы деталей корпуса. Соединить панели с помощью Профиля для ДВП (X). Выровнять отступы от краёв. Прибить заднюю стенку к корпусу толевыми гвоздями (5) с интервалом 100-150 мм между гвоздями.

**7) Установка секций.** Готовые собранные секции вставить внутрь корпуса. Совместить отверстия на механизмах с отверстиями на осевой втулке (8). Зафиксировать механизм Штоком втулки (9) – вставить его внутрь втулки до упора.

8	9	11	12	13		
				3,5x15		
1	2	3	4	5	6	7
	Высота=13мм			2x20мм		