



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

+7 (863) 292-92-56
+7 (863) 292-92-57
+7 (863) 292-92-58
+7 (863) 292-92-59
+7 (863) 292-92-46

Произведено в КНР

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПИЛЫ ЦИРКУЛЯРНОЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ

ПД-160
ПД-190Л



1. СОДЕРЖАНИЕ

1.Содержание.....	стр.2
2.Вводная часть.....	стр.2
3.Преимущества.....	стр.3
4.Основные сведения об изделии.....	стр.3
5.Общий вид инструмента.....	стр.4
6.Технические характеристики.....	стр.5
7.Комплектация.....	стр.5
8.Меры предосторожности при работе.....	стр.5
8.1.Предосторожности при работе с электроинструментом.....	стр.5
8.2.Правила безопасного использования пилы дисковой.....	стр.7
9.Подготовка к работе.....	стр.7
9.1.Установка и замена пильного диска.....	стр.7
9.2.Установка и снятие параллельного упора.....	стр.8
9.4.Установка угла наклонного пропила.....	стр.8
10.Эксплуатация.....	стр.9
10.1.Включение инструмента.....	стр.9
10.2.Выключение инструмента.....	стр.9
10.3.Распиливание.....	стр.9
11.Хранение и техническое обслуживание.....	стр.9
11.1.Хранение.....	стр.9
11.2.Техническое обслуживание.....	стр.9
12.Гарантия изготовителя (поставщика).....	стр.10
13.Общие положения.....	стр.12
14.Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.12
15.Повреждение выключателя.....	стр.12
16.Определение повреждения по внешнему виду.....	стр.13
17.Повреждение элементов электродвигателя.....	стр.14
18.Для заметок.....	стр.15
19.Адреса гарантийных мастерских.....	стр.16
17.Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.17
18.Наша продукция.....	стр.19

2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца; она написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, – сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование пилы циркулярной электрической и продлить срок ее службы.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

При покупке пилы циркулярной электрической требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском и проверки комплектности согласно сведениям паспорта. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены:

штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер.

 **Электроинструмент является источником повышенной опасности!**

3. ПРЕИМУЩЕСТВА

Небольшие размеры;

Ступор для быстрой и безопасной смены диска;

Удобная прорезиненная рукоять во время работы снижает уровень вибрации и соскальзывания;

Безопасная работа с защитным кожухом;

Лазер-линейка (ПД-190Л);

Прочный корпус (средняя толщина - более 3,2 мм) выполнен из новых лёгких материалов, имеет малый удельный вес, не проводит электричество и тепло;

Инструмент имеет 4 подшипника (в ключевом месте стоит подшипник III класса), уменьшающие качение выходного вала во время работы, обладающие очень малым весом;

Внутренняя часть ротора и статора выполнена полностью автоматическим способом накручивания медного провода, что значительно увеличивает срок эксплуатации инструмента;

При изготовлении угольных щеток, создающих в электродвигателе контакт скользящего типа, использованы высококачественные импортные материалы, обеспечивающие надёжность работы.

Внешний резиновый слой электрического кабеля обеспечивает высокий уровень безопасности и устойчивость к коррозии, хорошо выдерживает высокую температуру и не теряет эластичности при низкой.

4. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пила циркулярная электрическая предназначена для осуществления прямых пропилов в заготовках из древесины (или изделий из неё) и пластмассы.

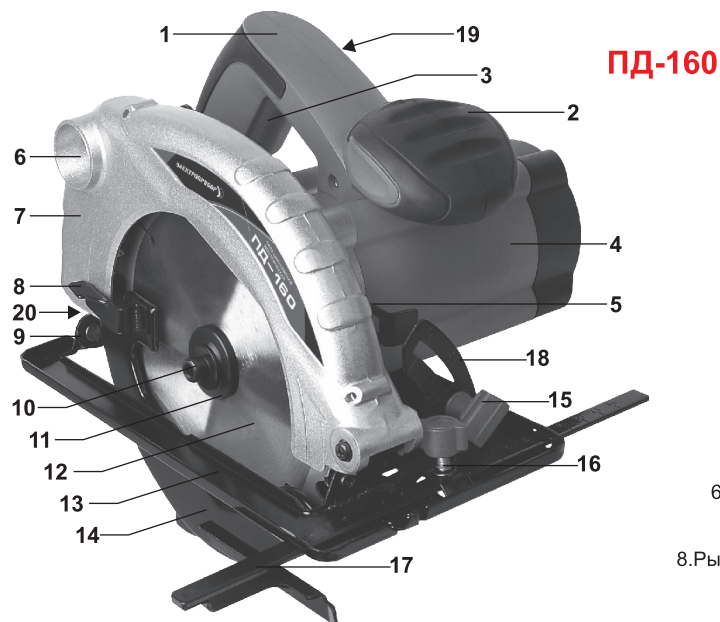
 **Внимательно прочтите данную инструкцию!**

Пила циркулярная электрическая относится к бытовому классу электроинструмента. После непрерывной работы в течение 15-20 минут необходимо выключить пилу. Возобновить работу можно через 5 минут! Не перегружайте электродвигатель пилы. Время работы не более 20 часов в неделю. Настоящий паспорт содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации пилы циркулярной электрической.

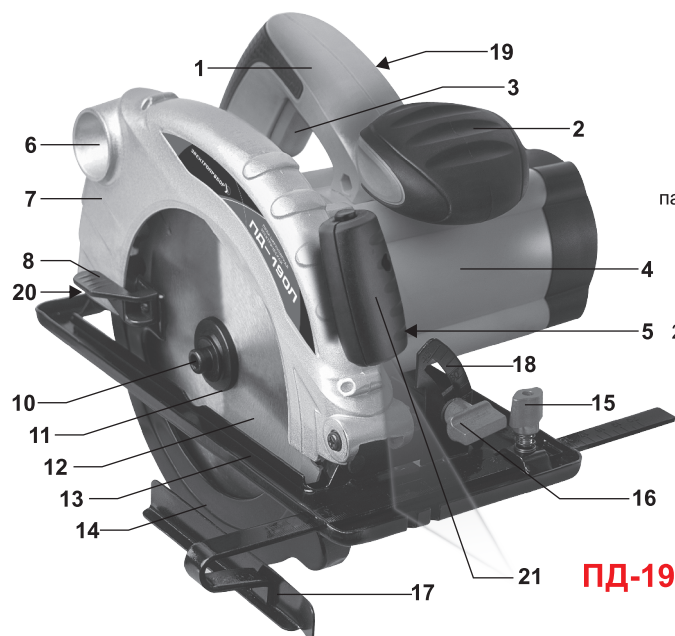
В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию пилы циркулярной электрической изготовитель оставляет за собой право вносить в её конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем паспорте и не влияющие на её эффективную и безопасную работу.

Транспортировка пилы циркулярной электрической производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

5. ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА



ПД-160



ПД-190Л

1. Рукоятка
2. Рукоять-упор
3. Кнопка включения
4. Двигатель
5. Фиксатор шпинделя
6. Патрубок для выброса опилок
7. Кожух неподвижный
8. Рычаг подъема защитного кожуха
9. Регулировка глубины пропила
10. Болт крепления диска
11. Внешний фланец
12. Пильный диск
13. Опорная подошва
14. Подвижный защитный кожух
15. Винт регулировки угла пропила
16. Винт фиксации параллельной направляющей
17. Параллельная направляющая
18. Шкала угла пропила
19. Кнопка защиты от непроизвольного пуска
20. Винт фиксации установки глубины пропила
21. Лазер

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПД-160	ПД-190Л
Напряжение, В	220	220
Частота тока, Гц	50	50
Мощность, Вт	1300	1300
Скорость, об/мин	4700	4000
Максимальная глубина пропила, мм	55	67
Стопор диска	есть	есть
Лазер	нет	есть
Пильный диск, мм	160	190
Диаметр посадки диска, мм	20	20

7. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Пила дисковая (1 шт.)
2. Руководство по эксплуатации (1 шт.)
3. Диск пильный (1 шт.)
4. Параллельный упор (1 шт.)
5. Шестигранный ключ (1 шт.)
6. Угольные щетки (1 запасной комплект)

! Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.

8. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

8.1. Предосторожности при работе с электроинструментом

1. Не используйте электроинструмент для любых иных целей, кроме указанных в настоящем руководстве.
2. Не допускайте использования электроинструмента неквалифицированными, несовершеннолетними лицами или людьми с недостаточными для использования электроинструмента физическими данными. В случае передачи электроинструмента другим лицам подробно расскажите о правилах его использования и дайте ознакомиться с настоящим руководством.
3. Не погружайте электроинструмент или отдельные его части в воду или другие жидкости.
4. Не используйте электроинструмент, если есть риск возгорания или взрыва, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
5. Переносите электроинструмент, держа его только за основную рукоятку.
6. Не переносите электроинструмент во включенном состоянии.
7. Убедитесь в том, что параметры сети соответствуют параметрам, указанным на электроинструменте и в настоящем руководстве.
8. При работе с электроинструментом пользуйтесь средствами индивидуальной

защиты. В случае необходимости воспользуйтесь респиратором, специальными перчатками, очками и наушниками.

9. При работе с электроинструментом рекомендуется надевать подходящую одежду, чтобы никакие части не контактировали с инструментом. Также убедитесь, что на Вас нет ничего, что могло бы помешать работе или вызвать нежелательные последствия.

10. В целях Вашей безопасности настоятельно не рекомендуется работать с не закрепленным обрабатываемым материалом или неустойчивой поверхностью. По возможности обеспечьте надежную фиксацию обрабатываемой поверхности или материала, например, с помощью тисков.

11. Электроинструмент следует подводить к обрабатываемому материалу/поверхности только во включенном состоянии.

12. При работе крепко держите электроинструмент за обе рукоятки.

13. Ничего, кроме обрабатываемой поверхности или материала, не должно касаться движущихся частей электроинструмента.

14. Не допускайте нагрузку электроинструмента, вызывающую его остановку.

15. Не оставляйте включенный электроинструмент без внимания.

16. Не кладите электроинструмент сразу же после отключения, дождитесь полной остановки вращения диска.

17. Всегда старайтесь держать электроинструмент так, чтобы пыль и опилки не летели в Вашу сторону.

18. Избегайте попадания сетевого кабеля на обрабатываемую электроинструментом поверхность.

19. Держите сетевой кабель вдали от источника нагрева, масла и острых предметов.

20. Не допускайте присутствия детей, животных или посторонних в рабочей зоне.

21. Не прикасайтесь во время работы с инструментом к заземленным предметам (например, трубопроводам, радиаторам отопления, газовым плитам, холодильнику).

22. При отключении электроинструмента от сети держитесь за штекер сетевого кабеля.

23. Всегда отключайте электроинструмент от электросети, когда Вы его не используете, а также:

- в случае любых неполадок;

- перед сменой дисков или чисткой;

- после окончания работ.

24. Не пользуйтесь электроинструментом после его падения или если на нем видны какие-либо следы повреждения. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для диагностики или ремонта.

25. При повреждении сетевого кабеля во избежание опасности его должен заменить изготовитель, его агент, или аналогичное квалифицированное лицо. Замена сетевого кабеля осуществляется в авторизованном сервисном центре согласно действующему тарифу.

26. Работа и техобслуживание должны осуществляться строго в соответствии с данным руководством.

27. Не используйте чистящие средства, которые могут повредить инструмент (бензин и прочие агрессивные вещества).

28. Не разрешайте детям контактировать с электроинструментом.

8.2. Правила безопасного использования пилы дисковой

1. Перед работой убедитесь, что диск установлен правильно и надежно зафиксирован.

2. Не используйте фланцы для установки диска, не входящие в комплект поставки.

3. Необходимо применять только острые и исправные пильные диски.

4. Не используйте инструмент без защитного кожуха.

5. Запрещено останавливать вращающийся диск давлением сбоку.

6. При заклинивании пильного диска незамедлительно отпустите выключатель и отключите штекер сетевого кабеля от сети.

❗ Ни в коем случае не следует использовать электроинструмент в состоянии усталости либо под воздействием препаратов, мешающих объективному восприятию действительности. Также не следует доверять электроинструмент людям в аналогичном состоянии.

9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

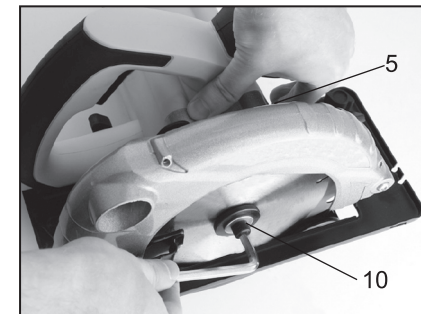
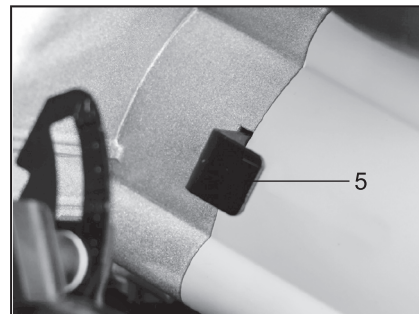
❗ Перед выполнением любых операций дождитесь полной остановки диска и убедитесь, что инструмент выключен и отключен от питающей сети.

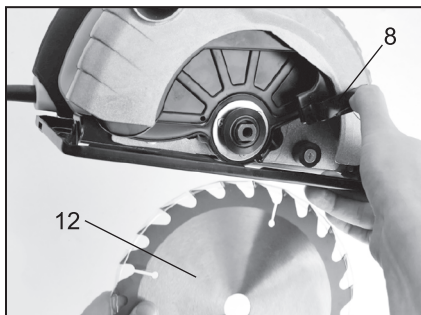
9.1. Установка и замена пильного диска

1. Для снятия пильного диска нажмите на фиксатор шпинделя (5), чтобы предотвратить вращение диска (12).

2. Вставьте шестигранный ключ в болт крепления диска (10) и открутите его против часовой стрелки.

3. Снимите болт вместе с внешним фланцем (11), поднимите защитный кожух (14) до упора, используя рычаг (8) и снимите пильный диск.

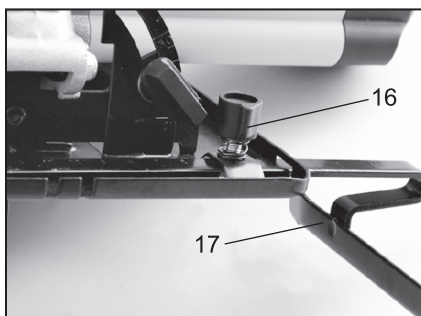




4. Для установки используйте обратный порядок действий.

! *Используйте только диски соответствующего диаметра, толщины и с максимальной скоростью вращения. Не используйте камне- или металлорежущие диски.*

Перед фиксацией диска убедитесь, что он установлен правильно и по центру.



9.2. Установка и снятие параллельного упора

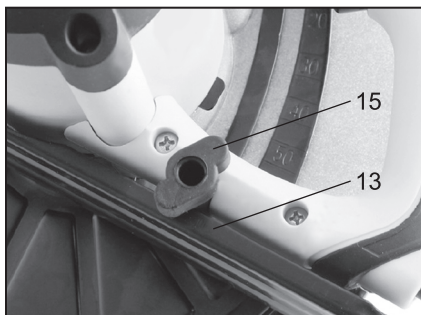
1. Ослабьте винт фиксации параллельного упора (16).

2. Вставьте параллельный упор (17) в пазы.

3. Отрегулируйте положение параллельного упора.

4. Затяните винт фиксации.

5. Для снятия параллельного упора действуйте в обратном порядке.

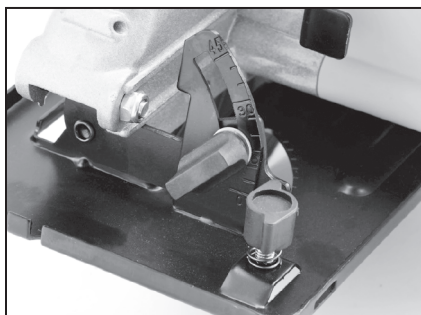


9.3. Установка глубины пропила

1. Ослабьте винт фиксации установки глубины пропила (20).

2. Перемещая вверх или вниз опорную подошву (13), установите необходимую глубину пропила.

3. Зафиксируйте положение опорной подошвы, затянув винт.



9.4. Установка угла наклонного пропила

! *Угол пропила может быть установлен от 0° до 45°.*

1. Ослабьте винт фиксации установки угла пропила.

2. Установите желаемый угол наклонного пропила (0° - 45°), используя шкалу.

3. После выполнения регулировки надежно зафиксируйте винт установки угла пропила.

10. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

! *Инструмент предназначен только для распиловки деревянных, пластиковых изделий, а также фосфогипса и газонаполненного бетона.*

10.1. Включение инструмента

1. Перед подключением инструмента убедитесь, что параметры сети соответствуют параметрам, указанным на электроинструменте и в настоящем руководстве.

2. Подсоедините штекер сетевого кабеля к сети.

3. Нажмите и удерживайте кнопку защиты от непроизвольного пуска (19).

4. Нажмите и удерживайте выключатель (3).

10.2. Выключение инструмента

1. Отпустите выключатель (3).

2. Отключите штекер сетевого кабеля от сети.

10.3. Распиливание

1. Выполните операции, описанные в пункте «Подготовка к работе».

2. Возьмите инструмент за рукоятки (1) и (2).

3. Установите опорную подошву на рабочую поверхность.

4. Включите инструмент и дождитесь пока диск наберет максимальные обороты.

5. Подведите инструмент к краю заготовки или обрабатываемой поверхности, затем плавно перемещайте до тех пор, пока не завершите распиливание.

11. ХРАНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

! *Перед проведением работ по техобслуживанию электроинструмента всегда отключайте сетевой кабель от сети.*

11.1. Хранение

Хранить электроинструмент необходимо при температуре окружающей среды от 0°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% в месте, недоступном для детей и животных.

11.2. Техническое обслуживание

1. Каждый раз по окончании работы необходимо тщательно протирать электроинструмент.

2. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия всегда были чистыми.

3. Необходимо особенно бережно относиться к электродвигателю, избегать попадания воды и масла в его обмотки.

4. Регулярно проверяйте надежность крепления всех винтов. При обнаружении ослабленного винта немедленно затяните его. В противном случае Вы подвергаете себя риску получения травмы.

5. В результате работы угольные щетки подвергаются износу. Своевременная замена увеличит срок службы. Для замены обращайтесь в авторизованный сервисный центр.

6. Использование изношенных дисков снижает эффективность выполняемой работы и может привести к выходу из строя электромотора или редуктора, поэтому необходимо периодически затачивать или заменять износившиеся диски.

12. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации пилы циркулярной электрической - 12 месяцев со дня продажи.

Произведено Suzhou Megaim Machinery Co., Ltd под контролем «Электроприбор».

1. В случае выхода инструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при обязательном предъявлении оформленного гарантийного талона с полностью заполненными полями и штампом торговой организации.

2. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

3. Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде; при отправке в сервисный центр необходимо упаковать изделие в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую его сохранность.

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

1. Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.

2. Если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному инструменту.

3. При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

4. При предоставлении изделия в разобранном виде.

5. При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использованию изделия не по назначению.

6. При использовании инструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, установленных ГОСТ.

7. При неправильной эксплуатации (использование инструмента не по назначению, установки на инструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т. п.)

8. При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и пр.) корпуса и сетевого шнура; при наличии повреждений, вызванных воздействием

агрессивных сред, высоких и низких температур или иных внешних факторов, попадании инородных предметов в вентиляционные отверстия инструмента, а также при повреждениях, наступивших вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (коррозия металлических частей).

9. При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари).

10. При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением.

11. При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

12. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а так же вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия.

13. При естественном износе деталей, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри, отработанной смазки в редукторе)

14. При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской в период гарантии, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), а также при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (удлинение шнура питания и пр.).

Гарантийный ремонт не распространяется:

1. На сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, зарядные устройства, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и тп.

2. На быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, приводные ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и тп. Замена этих деталей в течение гарантийного срока является платной услугой.

3. На шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).

4. На корпусные детали инструмента.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец, щеток) в гарантийный и пост гарантийный период, является платной услугой.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет владельца инструмента.

13. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

14. ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в рабочем режиме.	нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	да
Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей).	Недостаточный уход.	нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	нет
Повреждения редуктора из-за:		нет
- негерметичности;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	Недостаточный уход.	нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	нет
Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и опилок).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	нет

15. ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев, приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колеса инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаточный уход за инструментом.	нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	нет

16. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпindel (биение шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т.п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента	Неправильное хранение.	нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение несоответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести электроинструмент к выходу из строя.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		да

17.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недос- таток ухода за инструментом.	нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электро- инструментом, неправильное обслуживание.	нет
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небреж- ная эксплуатация.	нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электро- инструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

18.ДЛЯ ЗАМЕТОК

[illegible]

19. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов **Электроприбор** должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8-863-292-99-45
Азов, ИП Жуков А.И., ТД «Хоззин», пр-д Обьездной, 7А. Тел.: 8-928-100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru
Аксаи, ИП Левданский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8-928-901-86-87. E-mail: mrdovkinoleg@yandex.ru
Абакан, ИП Зуев А.М., ЦЦ «Каскад», ул. Игarka, 21. Тел.: 8-3902-305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru
Анапа, ИП Ковязин Д.В., ул.Чехова, 50А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8-908-673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru
Астрахань, ООО «КВ-Сервис», ул.Дзержинского, 36. Тел.: 8-851-229-62-40. E-mail: kovshar-service@yandex.ru
Астрахань, ИП Киревнина Е.В., ул. 5-я Лейтеная, 30. Тел.: 8-989-791-00-11. E-mail: vozdyh2005@yandex.ru
Армавир, ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8-928-236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Ахтубинск, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8-937-508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru
Белгород, ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8-904-532-87-27. E-mail: risk8118@gmail.com
Белгород, ИП Шевляков, ул. Сумская 46Г. Тел.: 8-930-085-69-99.
Белореченск, ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8-861-552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
Брянск, ИП Абраменко Т.Н., ул. Литейная, 9. Тел.: 8-4532-33-77-31, 8-920-830-18-47. E-mail: rei32@ya.ru
Владимир, ИП Добжанская С.А., «Сервис-Плюс», пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-958-86-55. E-mail: slobzhanskaya@yandex.ru
Владимир, ИП Бибарсов Д.А., пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-958-86-55, 8-922-424-41-44 (факс). E-mail: servis_plus33@mail.ru
Волгодонск, ИП Ибрагимов Э.Р., ул.Ленина, 93. Тел.: 8-800-200-08-63.
Волгоград, ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8-8442-26-84-05. E-mail: promcomplect34@mail.ru
Волгоград, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Хиросимы, 6. Тел.: 8442-566664, 8-902-098-66-64. E-mail: skvservice@mail.ru
Волгоград, ИП Знаменыховских М.Н., ЦЦ «Калибр», пр. Ленина, 209. Тел.: 8442-740654. E-mail: vkalibr@bk.ru
Воронеж, ИП Соловьев А.А., ул. Дубровина, 3В, ТЦ «Народный», нав. 41-42. Тел.: 473-229-43-83, 8-900-927-54-17. E-mail: belez36@mail.ru
Владикавказ, ИП Кожемякин А.Б., ЦЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8-928-686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru
Грозный, ООО «Алиф», ЦЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8-928-001-33-03; 8-871-222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru
Елань, ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8-4452-5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматики, 1, оф. 116. Тел.: 8-343-286-13-69
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматики, 11, оф. 101. Тел.: 8-343-286-13-69
Июшар-Ола, ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8-8362-30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., ЦЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: (861) 292-46-26, факс (861) 210-13-77. E-mail: ytu5@rambler.ru
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., ул. Ломоносова, 20. Тел./факс: (861) 275-86-61; 8-918-652-03-56; 8-964-892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар, ИП Тлашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8-918-462-09-02. E-mail: georgi63t@mail.ru
Краснодар, ИП Лычкин С.М., магазин «Елена», ул.Северная 263/20. Тел.: 8-861-253-53-14. E-mail: elena_sternastria@mail.ru
Краснодар, ИП Коломыйцев А.В., Сервис инструмента, ул. Новороссийская, 236. Тел.: 89284414927
Крымск, ИП Жовтенко А.С., ЦЦ «ШМЕЛЬ», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8-952-823-36-74, 8-952-823-68-45. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин, ИП Райко А.В., Мастерская электроинструмента, проезд Нефтяников, 6, пом. 1. Тел.: 8-937-716-54-59. E-mail: alexandrayko@yandex.ru
Курган, ИП Кокорин И.С., ЦЦ «Техно Лидер», пр. Машиностроителей, 23/3. Тел.: (3522) 64-00-99. E-mail: Servis4500@mail.ru
Камениск-Шахтинский, ИП Недзурбан Н.В., ЦЦ «220 Вольт», пер. Башкевича, 92. Тел.: 8-988-259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru
Киров, ИП Мошонкин А.С., ЦЦ «БМС», Транспортный проезд, 5. Тел.: 8-964-256-74-86, 8-833-274-74-86. E-mail: bmsmservis@mail.ru
Лабинск, ИП Петров Н.С., ЦЦ «Устлан», ул.Победы, 320. Тел.: 8-918-042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru
Миллерово, ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8-909-423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Майкоп, ИП Стоценко О.Л., ул. Промышленная, 24. Тел.: 8-961-829-70-00. E-mail: norbo2@yandex.ru
Махачкала, ИП Юсупов Р.М., «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-т Казбекова, 192. Тел.: 8-988-451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru
Махачкала, ИП Имихаев И.М., ЦЦ «Универсал», ул. Степной поселок, 4А. Тел.: 8-928-059-77-76; 8-963-423-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru
Москва, ООО «Спецсервис», пр. Вернадского, 6В, с. 3. Тел.: 8-495-340-22-47
Нальчик, ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8-928-719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Нальчик, ИП Рассолов С.А., ул. Кадурова, 8. Тел.: 8-960-422-39-81. E-mail: s_rassolov@mail.ru
Нальчик, ИП Маклаков Н.А., ул. Ахоева, 190. Тел.: 8-928-083-55-53; 8-965-498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com
Некрасовский, посёлок, ИП Сотсков Ю.В., п. Некрасовский, Ярославской обл., ул. Мира 11А. Тел.: 8-910-975-78-36. E-mail: xasx@rambler.ru
Новороссийск, ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8-900-28-99-239; 8-8617-67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск, ИП Макаров А.А., ЦЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 89515233452. E-mail: 89515233452@yandex.ru
Орёл, ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8-910-305-07-87. E-mail: kondrvikt@yandex.ru
Оренбург, ИП Ванюшин А.В., ЦЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8-3532-21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Оренбург, ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8-3532-611-660. E-mail: opt.volga@bk.ru
Острогожск, ООО «Толус 36», «Сервисный центр», ул.Освобождения, 48. Тел.: 89081422514. E-mail: khikmatullaeva78@mail.ru
Пятигорск, ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8-962-404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск, ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8-928-357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
Пенза, ИП Кисанов А.С., Магазины «Русь», п. Колышевой, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8-904-266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь, ИП Бурнышев А.И., ЦЦ«Стиник», ш. Космонавтов, 316Б. Тел.: 342-254-30-40 (доб. 312, 315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов-на-Дону, ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-т 40 летия Победы, 35; пр-т Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-т Ворошиловский, 65. Тел.: 8-863-297-01-01; 8-800-200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru
Санкт-Петербург, ООО «ЭДС», ул.Черняховского 15. Тел.: 812-572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru
Сочи, ООО «Коваль», ЦЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул.Павлова, 137. Тел.: 8-918-401-17-79, 8-988-506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Самара, ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8-846-990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru
Ставрополь, ООО «Бытсервис», ул. 50 лет ВЛКСМ, 8/1. Тел.: 8-8652-74-01-91. E-mail: bytservis26@yandex.ru
Таганрог, ИП Потапов С.А., «Сервисный центр», ул. Александровская, 159. Тел.: 8-904-502-50-28
Тихорецк, ИП Иушина Л.В., магазин «Инструмент Сервис», ул. Лыцкевского, 78. Тел.: 8-918-0228130. E-mail: iushin@list.ru
Тула, ООО «Инструмент Сервис», Одовское шоссе, 78. Тел.: 8-487-239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru
Чебоксары, ИП Захаров И.А., магазин «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, к.1. Тел.: 8-8352-2222141. E-mail: mi-ch@mail.ru
Черем, ИП Здвишников Д.М., г. Черем-1, ул. Кярова, 12. Тел.: 8903-493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru
Череповец, ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8202240510. E-mail: office@mstservice.ru
Черкесск, ИП Куцеев Е.А., ТЦЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8-8782-210557, 89889181587. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
Черкесск, ИП Гутякулов Б.Р., ул.Октябрьская 3. Тел.: 8-909-495-82-86; 8-928-923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru
Шахты, ИП Турапин А.Е., ЦЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8-988-943-48-19. E-mail: ooglidiya.service@mail.ru
Шахты, ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Делегатская, 2Б. Тел.: 8-928-216-35-94; 8-938-159-86-85. E-mail: newhouse@rambler.ru
Элиста, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис» ул.3-й микрорайон, 21А. Тел.: 84722-95207. E-mail: skvservice@mail.ru
Энгельс, ИП Мироненко М.О., пр-т Строителей, 31. Тел.: 8-845-374-01-67

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт пилы
циркулярной электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация _____
(подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____

Продавец _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт пилы
циркулярной электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация _____
(подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____

Продавец _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

НАША ПРОДУКЦИЯ

Компания «ЭЛЕКТРОПРИБОР» предлагает Вашему вниманию широкий выбор инструмента и оборудования

