



ОМСКИЙ ЦСМ

Федеральное бюджетное учреждение  
«Государственный региональный центр стандартизации,  
метрологии и испытаний в Омской области»

(ФБУ «Омский ЦСМ»)

Адрес: 644116, г. Омск, ул. 24-я Северная, 117-А

тел. (3812) 68-07-99, факс 68-04-07

http://csm.omsk.ru E-mail: info@ocsm.omsk.ru

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 28.01.2020-196-01/2

<b>Заказчик:</b>	ООО «СибАльянс» (ИНН 5506232799) 644007, г. Омск, ул. Октябрьская, д. 123, помещение 1П
<b>Сведения об объекте испытаний:</b>	Крышка коробки коммутационной МК-1, МК- PRO  На испытания представлен типовой образец крышки коробки коммутационной (1 шт.), установленный на уголок, имитирующий опорную поверхность, с установленной камерой видеонаблюдения ST-V2601
<b>Место проведения испытаний:</b>	ФБУ «Омский ЦСМ» 644116, г. Омск, ул. 24 Северная, 117-А
<b>Методика испытаний:</b>	приведена на обратной стороне
<b>Условия проведения испытаний:</b>	температура окружающего воздуха +21,4 °C относительная влажность воздуха 32,9 % атмосферное давление 990,3 гПа  температура в климатической камере, соответствующая верхнему пределу рабочего диапазона температур эксплуатации +60 °C  температура в климатической камере, соответствующая нижнему пределу рабочего диапазона температур эксплуатации -50 °C

### Применяемые средства измерений и испытательное оборудование

Наименование	Метрологические характеристики	Заводской номер	Сведения о поверке, метрологической аттестации
Климатическая камера VCL 7006	от -70 до +180 °C; $\Delta = \pm 3$ °C; до 98 %; $\Delta = \pm 3$ %	56546005830010	Аттестат №2 до 09.04.2020 г. выдан ФБУ «Омский ЦСМ»
Весы электронные К мод. KA32s (пер. №19327-05)	от 5 г до 32 кг; КТ II (высокий)	2878282	Свидетельство №03735 до 14.02.2020 г. выдано ФБУ «Омский ЦСМ»
Прибор комбинированный Testo 622 (пер. №53505-13)	от -10 до +60 °C; $\Delta = \pm 0,4$ °C; от 10 до 95 %; $\Delta = \pm 3$ %; от 300 до 1200 гПа; $\Delta = \pm 5$ гПа	39518476/809	Свидетельство №074791 до 29.01.2020 г. выдано ФБУ «Омский ЦСМ»

## МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ

- 1 Крышку коробки коммутационной устанавливают вертикально на уголок, имитирующий опорную поверхность.
- 2 На крышку коробки коммутационной устанавливают камеру видеонаблюдения.
- 3 Собранную конструкцию помещают в климатическую камеру.
- 4 На корпус камеры видеонаблюдения на расстоянии  $0,9 L$ , где  $L$  – расстояние от опорной поверхности до свободного края корпуса камеры видеонаблюдения, прикладывают вертикально нагрузку 2,5 кг.
- 5 Устанавливают в климатической камере температуру, соответствующую верхнему (нижнему) пределу рабочего диапазона температур эксплуатации коробки коммутационной.
- 6 Выдерживают конструкцию в климатической камере при заданной температуре в течение 24 ч.
- 7 Через 24 ч снимают нагрузку, извлекают конструкцию из камеры и проводят внешний осмотр крышки коробки коммутационной.
- 8 Результат испытаний считают положительным, если при внешнем осмотре крышки коробки коммутационной после воздействия температуры, соответствующей верхнему (нижнему) пределу рабочего диапазона температур эксплуатации, не обнаружено деформаций, повреждений, ослаблений креплений или иных дефектов, препятствующих применению крышки коробки коммутационной в качестве кронштейна для установки камеры видеонаблюдения.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

- 1 После воздействия температуры, соответствующей верхнему ( $+60$  °C) пределу рабочего диапазона температур эксплуатации, в течение 24 ч при внешнем осмотре крышки коробки коммутационной не обнаружено деформаций, повреждений, ослаблений креплений или иных дефектов, препятствующих применению крышки коробки коммутационной в качестве кронштейна для установки камеры видеонаблюдения.
- 2 После воздействия температуры, соответствующей нижнему ( $-50$  °C) пределу рабочего диапазона температур эксплуатации, в течение 24 ч при внешнем осмотре крышки коробки коммутационной не обнаружено деформаций, повреждений, ослаблений креплений или иных дефектов, препятствующих применению крышки коробки коммутационной в качестве кронштейна для установки камеры видеонаблюдения.
- 3 Результаты испытаний положительные.

Испытания проводил:

Ведущий инженер по метрологии  
ФБУ «Омский ЦСМ»



 Д.А. Воробьев