

Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

офис:
+7 (863) 292-92-56
+7 (863) 292-92-57
+7 (863) 292-92-58
+7 (863) 292-92-59
+7 (863) 292-92-46

Произведено в КНР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПИЛЫ ЦЕПНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ

ПЦ-16/2500

ПЦ-18/2600

ПЦ-1800



1. СОДЕРЖАНИЕ

1. Содержание.....	стр.2
2. Вводная часть.....	стр.2
3. Общие сведения.....	стр.3
4. Преимущества.....	стр.3
5. Технические характеристики.....	стр.3
6. Комплектация.....	стр.4
7. Устройство пилы.....	стр.4
8. Указания мер безопасности.....	стр.5
9. Подготовка пилы к работе и порядок выполнения работы.....	стр.7
9.1. Подготовка к работе.....	стр.7
9.2. Общие рекомендации по работе.....	стр.7
9.3. Распиливание брёвен.....	стр.8
9.4. Основные правила при валке деревьев.....	стр.8
10. Уход и техническое обслуживание.....	стр.8
11. Гарантийные обязательства.....	стр.9
12. Общие положения.....	стр.10
13. Определение повреждений по внешнему виду.....	стр.10
14. Повреждения элементов электродвигателя.....	стр.11
15. Повреждения выключателя.....	стр.12
16. Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.12
17. Срок службы и хранение.....	стр.13
18. Возможные неисправности.....	стр.14
19. Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.15
20. Для заметок.....	стр.17
21. Адреса гарантийных мастерских.....	стр.19

2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

 **При покупке пилы цепной электрической (электроинструмента) требуйте проверки её исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно сведениям паспорта.**

Убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.

Перед первым включением пилы цепной внимательно изучите настоящий паспорт и строго выполняйте его требования в процессе эксплуатации.

Сохраняйте данный паспорт в течение всего срока службы электроинструмента.

Пила цепная электрическая является изделием повышенной опасности. Небрежное или неправильное использование пилы может стать причиной серьезной травмы.

Не подвергайте пилу воздействию дождя или снегопада.

Немедленно выдерните вилку из сети, если кабель поврежден или оборван.

3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Пила цепная электрическая моделей ПЦ-16/2500, ПЦ-18/2600, ПЦ-1800 (далее по тексту «пила») предназначена исключительно для пиления древесины.

1.2. Пила предназначена для бытового применения в районах с умеренным климатом при температуре окружающей среды от 0 °С до +40 °С, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

1.3. Настоящий паспорт содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации пилы.

1.4. В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию пилы изготовитель оставляет за собой право вносить в её конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем паспорте и не влияющие на эффективную и безопасную работу.

4. ПРЕИМУЩЕСТВА

ПЦ-16/2500 и ПЦ-18/2600

- Мощный двигатель
- Кнопка от случайного включения
- Быстрый доступ к щеткам
- Контроль за уровнем масла: на пиле имеется специальное прозрачное окошко, где видно уровень масла
- Маленький уровень вибрации
- Автоматическая смазка цепи
- Электрический тормоз цепи
- Натяжение цепи без дополнительных инструментов

ПЦ-1800

- Контроль за уровнем масла - пила оснащена прозрачным окном
- Малый вес и габариты
- Поперечное расположение двигателя
- Автоматическая смазка цепи
- Безопасное включение - защита от случайного включения
- Натяжение цепи без дополнительных инструментов

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПЦ-16/2500	ПЦ-18/2600	ПЦ-1800
Напряжение, В	230	230	230
Частота тока, Гц	50	50	50
Мощность, Вт	2500	2600	1800
Скорость движения цепи, м/с	13.1	13.1	11
Шина, дюймы	16	18	12'
Автоматическая смазка цепи	+	+	+

6. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила цепная электрическая	1 шт
Шина «Электроприбор»	1 шт
Чехол для шины	1 шт
Цепь	1 шт
Руководство по эксплуатации	1 шт
Гарантийный талон	1 шт
Упаковка	1 шт

! Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.

7. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

4.1. Общий вид пилы представлен на рисунке 1.

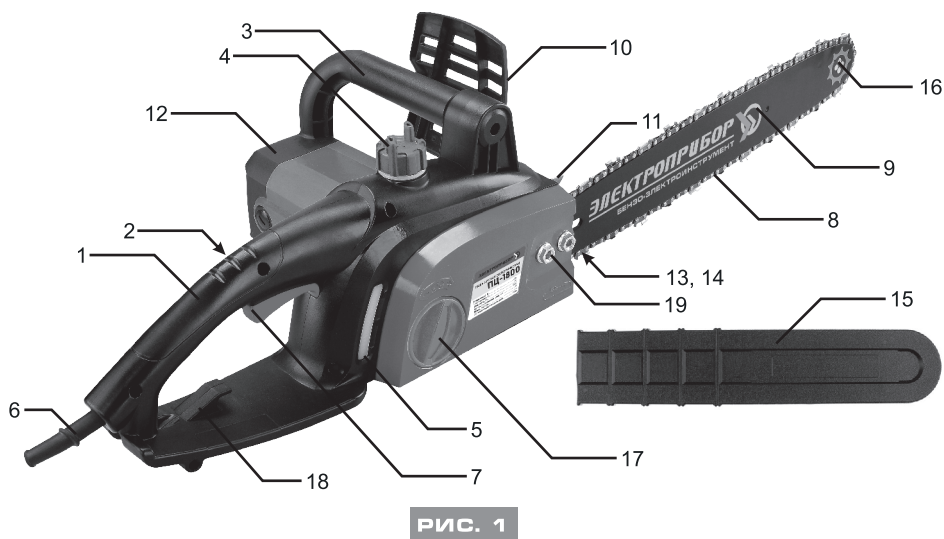


РИС. 1

1. Ручка задняя
2. Кнопка блокировки главного выключателя
3. Ручка передняя
4. Крышка масляного бака
5. Индикатор уровня масла
6. Шнур питания
7. Клавиша главного выключателя
8. Цепь пильная
9. Шина
10. Щиток для защиты/тормоз цепи

11. Зубчатый упор
12. Двигатель
13. Болт натяжения цепи
14. Фиксатор натяжения цепи
15. Чехол пильной цепи
16. Направляющая звездочка
17. Механизм быстрого натяжения цепи
18. Крючок фиксации шнура
19. Крепежные болты

4.2. Пила состоит из пластмассового корпуса, в котором размещён электродвигатель, служащий приводом пилы; редуктора в металлическом корпусе с пластиковым наружным кожухом; механического тормозного устройства, шины и цепи.

4.3. Пила имеет автоматическую систему смазки пильной цепи. Подача масла осуществляется с помощью плунжерного насоса только при работающем двигателе.

4.4. Пила оборудована механическим тормозом. Включение механического тормоза цепи осуществляется перемещением ручки тормоза цепи до упора в сторону пильного аппарата. Тормозное усилие создаётся трением тормозной ленты по наружной поверхности тормозного барабана. Одновременно дополнительный выключатель разрывает электрическую цепь питания двигателя. Для отключения механического тормоза необходимо вернуть ручку тормоза цепи в исходное положение.

Включение пилы при включённом механическом тормозе невозможно!

4.5. Включение пилы осуществляется одновременным нажатием на клавиши главного и дополнительного выключателей. Механический тормоз пилы при этом должен быть выключен. Для включения главного выключателя необходимо предварительно отжать кнопку блокировки выключателя.

8. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Перед началом работы пилой убедитесь, что параметры питающей электросети, состояние пилы в целом и её отдельных частей (прежде всего шины, цепи и электрического кабеля), условия работы соответствуют требованиям настоящего паспорта.

5.2. При эксплуатации пилы запрещается:

- использовать компоненты пильного аппарата с характеристиками, отличным от установленных данным паспортом, а также имеющие механические повреждения и дефекты;
- заземлять металлические части машины;
- работать, стоя на дереве или приставных лестницах;
- натягивать/перекручивать/подвергать нагрузкам шнур электропитания (не допускайте контакта оболочки шнура с горячими и масляными поверхностями);
- оставлять без надзора пилу, подключенную к электросети;

5.3. Запрещается эксплуатировать пилу:

- если не выполнены или не удовлетворяются требования пунктов 5.1, 5.2;
- в помещениях со взрывоопасной или агрессивной средой, оказывающей опасное воздействие на детали пилы;
- на открытых площадках в условиях воздействия капель и брызг (в т.ч. во время дождя и снегопада) и сильной запылённости окружающей воздушной среды;
- при повреждении шнура питания или штепсельной вилки, а также сетевого удлинителя;
- в случае неисправности выключателей или тормоза, а также при их нечёткой работе;
- при образовании кругового огня на поверхности коллектора;

- при появлении дыма или запаха горячей изоляции;
 - при возникновении повышенного шума или вибрации;
 - при появлении трещин, сколов на поверхности корпусных деталей, рукояток и кожухов;
 - лицам, находящимся под воздействием алкоголя
- 5.4. В непосредственной зоне работы не должны находиться посторонние люди (особенно дети) и домашние животные.
- 5.5. Подготовку к работе и техническое обслуживание пилы проводите, отключив её от сети.
- 5.6. Работать пилой следует только в защитных перчатках и очках, либо с защитным лицевым экраном. Рекомендуется также использовать средства защиты слуха (наушники, беруши и т. п.).
- 5.7. Одежда и обувь должны быть удобными и обеспечивать безопасность работающего пилой. Одежда должна плотно прилегать, но не стеснять движения. Пользуйтесь защитной каской и безопасной обувью.
- 5.8. При включении и работе держите пилу двумя руками.
- 5.9. Кабель при работе должен располагаться позади пилы, а штепсельный разъем надежно зафиксирован на специальном крюке задней рукоятки.
- 5.10. Если кабель или удлинитель повреждён, немедленно отключите его от сети электропитания.
- 5.11. Используемый сетевой удлинитель должен быть предназначен для наружного применения. Розетка удлинителя должна соответствовать вилке кабеля.
- 5.12. Прежде, чем положить пилу на поверхность, выключите её и дождитесь полной остановки цепи.
- 5.13. Никогда не работайте пилой, если чувствуете усталость.
- 5.14. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места.
- 5.15. При распиловке хлыстов и бревен используйте специальные козлы.
- 5.16. При работе не касайтесь пильной цепью земли и металлических предметов.
- 5.17. Остерегайтесь отскока пилы (резкий скачок пилы вверх и назад). Отскок происходит, если верхняя четверть конца шины непреднамеренно входит в соприкосновение с обрабатываемым материалом. При этом пила неконтролируемо, с высокой энергией отбрасывается в направлении оператора. Во избежание отскока пилы:
- не работайте затупившейся или недостаточно натянутой цепью;
 - неправильная заточка цепи увеличивает риск отскока;
 - зону пропила очищайте от инородных тел (песка, камней, гвоздей, проволоки и т. п.);
 - никогда не врезайтесь и не пилите концом шины;
 - не пилите выше уровня плеча;
 - начинайте распиловку только при движущейся цепи;
 - не пытайтесь попасть в ранее сделанный пропил;
 - не распиливайте одновременно несколько сучьев или стволов.
- 5.18. При перемещении пилы на новое место работы отключите её от сети электропитания и включите тормоз цепи. Во время переноски пильный аппарат должен быть направлен назад. Для перемещения пилы на значительные расстояния наденьте защитный чехол на пильный аппарат.
- 5.19. Помещая пилу на длительное хранение, снимите цепь и шину, удалите остатки масла из масляного бачка.
- 5.20. Храните пилу в сухом месте, недоступном для детей.

9. ПОДГОТОВКА ПИЛЫ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

9.1. Подготовка к работе.

9.1.1. Перед началом работы:

- проверьте выполнение всех требований безопасности установленных в разделе 5;
- установите пилу и цепь согласно указаниям настоящего паспорта;
- заполните систему смазки пилы маслом;
- проверьте надлежащее состояние рабочего места и распиливаемого материала.

9.1.2. Установка шины.

Установку шины выполняйте на пиле, отключенной от сети электропитания!

! Работу с цепью всегда выполняйте в защитных перчатках.

Убедитесь, что тормоз цепи не находится во включенном состоянии. Установка шины и цепи в зависимости от исполнения пилы осуществляется следующим образом:

Натяжение цепи установлено правильно, если в средней части шины цепь можно оттянуть на 3-4 мм и при этом можно её протянуть рукой.

При установке новой цепи натяжение проверять регулярно до тех пор, пока цепь не приработается. Производительность и срок службы цепи зависят от правильного её натяжения.

9.1.3. Смазка цепи и заполнение системы смазки.

Смазка цепи производится автоматически. При отсутствии специального масла рекомендуется использовать технические масла малой («веретенка») и средней («турбинное») вязкости. Для работы в условиях низких температур используйте масло меньшей вязкости.

Для заполнения масляного бачка откройте крышку бачка (следите при этом, чтобы в бачок не попала грязь). Заполните бачок маслом до верхнего уровня. Закройте плотно крышку бачка. Для проверки масляной системы необходимо включить пилу на 20-30 секунд, удерживая её пильным аппаратом вертикально вверх. Если масло не прошло, необходимо повторить прокачку. Во время работы периодически проверяйте уровень масла указателя уровня. Он не должен опускаться ниже уровня "MIN".

Перед работой каждый раз проверяйте уровень масла и работу системы смазки. Для этого включите пилу и подержите её над светлой поверхностью. Если на поверхности появляются следы масла, значит система смазки работает нормально. В случае, если следов масла нет, необходимо прочистить отверстие маслопровода в корпусе редуктора и в шине.

9.1.4. Смазку направляющей звёздочки производите через отверстия в шине.

9.2. Общие рекомендации по работе.

9.2.1. Пуск и остановка пилы:

- снимите кожух с шины;
 - разблокируйте тормоз цепи, поставив ручку тормоза цепи в заднее положение («Тормоз выключен»);
 - возьмитесь левой рукой за переднюю ручку, правой - за заднюю;
 - перед включением пилы займите устойчивое положение возле распиливаемого материала;
 - пальцами левой руки утопите клавишу дополнительного выключателя, нажмите большим пальцем правой руки на кнопку блокировки затем, удерживая её в этом положении, нажмите на клавишу главного выключателя;
 - для остановки пилы отпустите клавишу главного выключателя.
- Не форсируйте работу пилы. Результат будет лучше, если работать на тех скоростях,

на которые инструмент рассчитан. Излишние усилие приводит к чрезмерному натяжению цепи. Следите, чтобы на ручках пилы отсутствовала влага или масло.

Никогда не работайте без смазки цепи! Отсутствие смазки приводит к преждевременному износу и заклиниванию цепи.

Помните, что наиболее безопасным является пиление нижней частью шины.

Никогда не пользуйтесь пилой, удерживая её одной рукой.

При заклинивании цепи или шины в распиливаемом материале не пытайтесь вытащить пилу из пропила. Для освобождения пильного аппарата выполните следующие действия:

- выключите пилу;

- отключите от сети;

- вбейте клинья в пропил для уменьшения давления на шину;

- при возобновлении работы выполните новый пропил.

9.3. Распиливание брёвен.

Способ распиливания зависит от того, какую опору имеет распиливаемый материал. При распиливании древесины рекомендуется использовать специальные козлы. Обеспечьте стабильное положение бревна на козлах. Отпиливайте бревно с внешней стороны козел.

При распиливании длинных бревен необходимо обеспечить опору как можно ближе к месту распила. Избегайте вхождения пилы в землю, это приведёт к затуплению пилы. Всегда работайте, находясь со стороны возвышения, если материал располагается на наклонной поверхности.

9.4. Основные правила по валке деревьев.

Заранее предусмотрите возможность безопасного выхода из зоны падения дерева!

Валка дерева состоит из трёх основных этапов: подсечка, рез и собственно валка.

9.4.1. Подсечка: вырезание подсечки всегда начинайте с верхнего пропила со стороны падения дерева. Выполняя нижний пропил, следите за надпилом. Подсечка должна быть достаточно открытой (иметь большой растрвор), чтобы иметь возможность управлять деревом во время падения как можно дольше.

9.4.2. Рез: выполните валочный рез с другой стороны дерева на 3-4 см выше кромки подсечки. Никогда не пропиливайте ствол насквозь полностью. Всегда оставляйте перемычку, которая управляет деревом. Если Вы перепилили дерево полностью, то не сможете контролировать направление его падения.

9.4.3. Собственно валка: своевременно, до того как дерево потеряет устойчивость и начнёт двигаться, установите в пропил валочный клин.

Этим самым предотвращается заклинивание шины в валочном резе в случае, если Вы неверно оценили направление падения. Убедитесь, что в районе падения дерева не находятся люди, только затем допускается валка дерева;

Обрезка сучьев: под обрезкой сучьев понимается отпиливание сучьев на поваленном дереве.

! Большая часть травм от обратной отдачи происходит при обрезке сучьев. Поэтому не пилите концом шины. Будьте осторожны со срезанными сучьями. Пилите сучья последовательно один за другим.

10. УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1. Рекомендуем хранить пилу в сухом, проветриваемом помещении при температуре не ниже +50° С.

После транспортировки пилы в зимних условиях её необходимо выдержать при

комнатной температуре в течение 2-3 часов до полного высыхания конденсата.

Регулярное техническое обслуживание – гарантия продолжительной работы пилы.

Техническое обслуживание проводите, предварительно отключив пилу от электросети.

После работы необходимо очистить цепь и шину от загрязнений, надеть защитный чехол на пильный аппарат. Следите, чтобы вентиляционные окна были свободными и чистыми.

! При самостоятельной разборке пилы в течение гарантийного срока эксплуатации Вы лишаетесь права на гарантийный ремонт.

10.2. Рекомендуется регулярно проверять:

- цепь и шину, а также полость под крышкой редуктора пилы своевременно очищать от загрязнений и опилок. Делать это каждый раз перед заполнением бачка маслом.

При каждой повторной установке пильного аппарата рекомендуется переворачивать шину на 180° относительно предыдущего положения с целью обеспечения её равномерного износа;

- тормоз цепи перед каждым применением пилы: включить пилу и левой рукой, не отпуская передней рукоятки пилы, сдвинуть ручку тормоза цепи вперед. Цепь при этом должна мгновенно остановиться. Для разблокирования тормоза переведите ручку тормоза в исходное положение.

Следите за состоянием рабочих поверхностей тормозной ленты и тормозного диска. Для их очистки от опилок, смолы или масла необходимо:

- снять пильный аппарат;

- снять шайбу стопорную, диафрагму редуктора и ведущую звёздочку вместе с тормозным барабаном.

Сборку узла произвести в обратном порядке.

! В случае неисправности тормоза цепи своевременно обратитесь в гарантийную мастерскую!

10.3. Заточка цепи.

Не работайте тупой цепью!

Слишком большая величина ограничителя глубины пропила делает цепь «агрессивной», т. е. более склонной к отскоку.

Для проверки ограничения глубины пропила используйте шаблон ограничения глубины пропила. Установку расстояния ограничителя глубины пропила осуществить плоским напильником и кромки притупить.

10.4. Рабочие поверхности шины следует регулярно очищать с помощью соответствующего инструмента, проверять на наличие повреждений и при необходимости снимать заусенцы.

! При выполнении этой работы обязательно наденьте защитные рукавицы, т. к. высока опасность травмирования рук о заусенцы.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует работоспособность пилы в соответствии с требованиями технических условий изготовителя. Произведено ZHEJIANG SAFUN INDUSTRIAL CO., LTD под контролем «Электроприбор».

Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи её потребителю. В случае выхода пилы из строя в течение гарантийного срока по вине изготовителя владелец имеет право на её бесплатный ремонт при предъявлении оформленного соответствующим образом гарантийного талона.

Условия и правила гарантийного ремонта изложены в гарантийном талоне.

При гарантийном ремонте срок гарантии пилы продлевается на время ремонта и

пересылки.

Гарантия не распространяется на электрические пилы с дефектами, возникающими в результате эксплуатации их с нарушениями требований паспорта, в т.ч.:

- работа пилы с перегрузкой электродвигателя;
- механические повреждения в результате удара, падения и т.п.;
- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ;
- проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь пилы.

Гарантия не распространяется:

- на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные решетки пилы, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;
- на быстроизнашиваемые части и на сменные принадлежности (за исключением случаев повреждений, произошедших вследствие гарантийной поломки);
- естественный износ пилы (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на пилу, вскрывавшуюся или ремонтировавшуюся в течение гарантийного срока вне гарантийной мастерской;
- на пилы с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.).

12. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

13. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпindel (биение шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пыль, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет

Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента	Неправильное хранение.	нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Повреждение резиновой манжеты виброшлифователя (МПШ)	Неправильная эксплуатация.	нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		да
Поломка штока электроинструмента.		нет

14. ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 В) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недос- таток ухода а инструментом.	нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	нет
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небрежная эксплуатация.	нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

15.ПОВРЕЖДЕНИЯ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колеса инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недос- таток ухода за инструментом.	нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	нет

16.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в рабочем режиме.	нет

Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	да
Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей).	Недостаточный уход.	нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	нет
Разрыв или износ зубчатого ремня.	Перегрузка.	нет
Повреждения редуктора из-за:		нет
- негерметичности;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	Недостаточный уход.	нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	нет
Поломка вентилятора отсоса МПШ (наличие внутри корпуса налипшей грязи и опилок).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	нет

17. СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ

Срок службы пилы – 3 года.

Пилы должны храниться до начала эксплуатации законсервированными в упаковке изготовителя в складских помещениях при температуре среды от -20° до +40°С. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта.

18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Неисправность	Вероятная причина
При включении пила не работает (напряжение в сети имеется).	Включен тормоз цепи. Нет контакта в штепсельном разъёме. Неисправен выключатель или вилка. Обрыв шнура питания или монтажных проводов. Неисправен щеточный узел.
Образование кругового огня на коллекторе.	Износ/«зависание» щёток. Неисправность якоря.
Повышенный шум в редукторе.	Износ/поломка зубчатых колёс или подшипников редуктора.
При работе из вентиляционных отверстий появляется дым или запах горелой изоляции.	Замыкание обмоток электродвигателя.
При работающем приводе цепь не движется.	Включен или неисправен тормоз цепи.
Ход цепи затруднен, либо цепь сходит с шины.	Плохое натяжение цепи.
Цепь сильно нагревается.	Отсутствие смазки (засорен маслопровод или неисправен масляный насос).
Низкая производительность пиления.	Цепь затуплена или неправильно заточена. Плохое натяжение цепи.

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

модель: _____)
Изъят « ____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт
пилы цепной электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

модель: _____)
Изъят « ____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт
пилы цепной электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

21. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов **Электроприбор** должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А
Телефон гарантийной мастерской: +7 (863) 292-99-45
Телефон отдела продаж: +7 (863) 292-92-56, 292-92-57, 292-92-58
e-mail: elector11.don@gmail.com

Азов, ИП Жуков А.И. Торговый дом «Хозяин», проезд Объездной, 7А. Тел. 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Аксай, ИП Левданский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел. 8 (928) 901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru
Абакан, ИП Зуев А.М. СЦ «Каскад», Республика Хакасия, ул. Игарская, 21. Тел. 8 (3902) 305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Астрахань, ООО «Техник», ул. 3-я Зеленгинская, 56А, корпус 1. Тел./факс: 8 (8512) 45-00-66, 45-00-63. E-mail: 450066@bk.ru. www.tehnik-ast.ru
Астрахань, ООО «КВ-Сервис», ул.Дзержинского,36. Тел. 8 (851) 229 62 40. E-mail: kovshar-service@mail.ru
Астрахань, ИП Агенькова М.М. СЦ «Специалист», проезд Воробьева, 16. Тел: 8 (8512) 62-83-46, 62-69-40. E-mail: 477872@mail.ru. www.626940.ru
Астрахань, ул.Славянская 1В (за магазином «Молоток»)
Армавир, ИП Усков С.В. «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской,17. Тел.8 (928) 236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Брянск, ИП Абраменко Т.Н., ул.Литейная,9. Тел.8 (4832) 33-77-31; 8-920-830-18-47. E-mail: rei32@ya.ru
Волгоград, ООО СК «Славяне», ул. Изобильная, 10А. Тел. 8 (961) 087-04-22. E-mail: service.red@orwil.ru
ул. Горького, 41Р. Тел. 8 (8443) 21-04-12. E-mail: service.voljsk@orwil.ru
ул. Рижская, 8А. Тел. (8442) 36-40-50. E-mail: service@sp-slavyane.ru. www.sc-slavyane.ru
Волгоград, ИП Лагутин А.Ю. Кировский район ул.64-ая армии 71А. Тел. 8 (902) 658-96-94. E-mail: B-ushkin@yandex.ru
Волгоград, ИП Ахметова К.А. Шоссе авиаторов, 11А. Тел. 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promcomplect34@mail.ru
Воронеж, ООО Бензо-электро запчасть Воронеж, магазин «Расходка», ул. Дубровина 3В, ТЦ «Народный», пав. 41-42. Тел. 8 (473) 229-43-83, 8 (900) 927-54-17. E-mail: belez36@mail.ru
Волгодонск, ИП Столяров В.К. «Электро-Сервис», ул. М. Кошьевого, 18. Тел. 8 (950) 849-99-01. E-mail: irina-vladimirovna1@mail.ru
Владимир, ИП Краснова М.В., магазин «Мастеровой», Мир. Коммунар, ул.Песочная, 19. Тел: 8-930-030-25-06. E-mail: masterovoy33-servise@yandex.ru. www.masterovoy33.ru
Елань, ИП Акимов А.С., ул.Вокзальная, 81. Тел. 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В. СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел. 8 (861) 292-46-26; факс 8 (861) 210-13-77, моб 8 (905)495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
ул. Ломоносова, 20. Тел./ факс 8 (861) 275-86-61, 8 (918) 652-03-56, 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар, ИП Тлашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. тел. 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi63@mail.ru
Краснодар, ИП Кутепова С.В., АСЦ «ФЕНИКС», ул. Героев Разведчиков, 40, оф. 28 Тел. 8 (900) 26-23-700; 8-967-651-44-90 (мастерская). E-mail: sc_feniks@mail.ru
Краснодар, ИП Лычкин С.М., магазин «Елена», ул. Северная 263/20 Тел. 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustralia@mail.ru
Крымск, ИП Жовтенко А.С., СЦ «Шмель», ул.Коммунистическая, 144А. Тел.8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин, ИП Райко А.В. проезд Нефтяников, 6, пом.1. Тел. 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrayko@yandex.ru
Луганск, ФЛП Филинков П.М., «Регион Инструмент», ул. Оборонная 109Ж. Тел.+380509316606, +380990477671, +380721200747. E-mail: sturmservice@mail.ru
Лабинск, ИП Петров Н.С. СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел. 8 (918) 042-44-00
Миллерово, ИП Ковен Ю.В., ул. Российская 66/42. Тел.8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Майкоп, ИП Стоцэнко О.Л., Республика Адыгея, ул. Промышленная, 24. Тел. 8 (961) 829-70-00. E-mail: norbo2@yandex.ru
Махачкала, ИП Юсупов Р.М., «Горизонт-М», Республика Дагестан, пос. Семендер, пр-т Казбекова,110. Тел.8-988-451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Махачкала, ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», Республика Дагестан, ул. Степной поселок, 4А. Тел. 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77, 8 (960) 421-77-72. E-mail: imihaev@mail.ru
Нальчик, ООО «Трэж», «Авторизованный Сервисный Центр», Кабардино-Балкарская республика, ул. Ахохова, 190. Тел. 8 (800) 700-9-703. E-mail: mailto:info@track-kbr.ru. /www.track-kbr.ru
Нальчик, ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», Кабардино-Балкарская республика ул.Горького 72 Тел.8-928-719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Новороссийск, ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел. 8 (900) 28 99 239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: Servis307220@yandex.ru
Орел, ИП Сидорова С.В. «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел. 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvikto@yandex.ru
Омск, ИП Мирошниченко А.А., СЦ «Эльтех», ул.Воровского,116. Тел. 8 (3812) 49-30-77, 8 (908) 119-95-26. E-mail: eltehs@bk.ru
Оренбург, ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел. 8(3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Пятигорск, ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел. 8 (962) 404-60-90. E-mail:gninkoviktor@mail.ru
Пенза, ИП Кирсанов А.С., магазин «РУСЬ», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел. 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь, ИП Бурнышев А.И. Сервис «Стинко», ш. Космонавтов, 316-Б. Тел. 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Саратов, ООО «Оптстройинструмент Поволжья», ул Рахова 187/213. Тел. 8 (927) 629-10-45. E-mail: el.instrument64@yandex.ru
Сочи, ООО Коваль, магазин «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова,137. Тел. 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Самара, ИП Колоколов Д.В. «ProfService», ул. Физкультурная,17. Тел. 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Ставрополь, ИП Филимонов А.А., «Сервис-инструмент», ул. Лермонтова, 375. Тел. 8 (8652) 56-03-55. E-mail: service_instr@mail.ru
Сальск, ИП Колесников Е.А., магазин «Вокин», ул. Железнодорожная, 24. Тел. 8 (86372) 5-16-16. E-mail: vokin10@yandex.ru
Таганрог, ИП Булгаков С.Е., «Мастер Техники», ул. 2й переулок, 49. Тел. 8 (928) 603-68-57. E-mail: bulgakov14@mail.ru
Тихорецк, ИП Иушина Л.В., магазин «Инструмент Сервис», ул.Ляпидевского, 78. Тел. 8 (918) 022-81-30. E-mail:iushin@list.ru
Хасавюрт, ИП Бектимиров С.М., «РемТех», Республика Дагестан, ул. Гамидова, 85. Тел. 8 (988) 783-84-37. E-mail: zaga-1992@mail.ru
Чебоксары, ИП Захаров И.А., магазин «Мир инструментов», ул. Хевешская,5, к.1. Тел.8 (8352) 222-141. E-mail: mi-ch@mail.ru

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____