

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ПЕРФОРАТОРА РУЧНОГО

**ПР-980**  
**ПР-1000**  
**ПР-1150**



Ул. Каширская, 1А  
г. Ростов-на-Дону,  
Ростовская область,  
Российская Федерация,  
344091

Тел.: +7 (863) 292-99-43

Произведено в КНР



## 1. ОГЛАВЛЕНИЕ

|                                                                  |        |
|------------------------------------------------------------------|--------|
| 1.Оглавление.....                                                | стр.2  |
| 2.Вводная часть.....                                             | стр.3  |
| 3.Преимущества.....                                              | стр.3  |
| 4.Обращение с электроинструментом.....                           | стр.3  |
| 5.Технические характеристики и комплектация.....                 | стр.3  |
| 6.Общий вид.....                                                 | стр.4  |
| 7.Предупреждение.....                                            | стр.5  |
| 8.Рабочая зона.....                                              | стр.6  |
| 9.Производственная среда.....                                    | стр.6  |
| 10.Индивидуальная безопасность.....                              | стр.6  |
| 11.Отключайте инструменты с электроприводом.....                 | стр.7  |
| 12.Электробезопасность.....                                      | стр.7  |
| 13.Будьте внимательны при работе.....                            | стр.8  |
| 14.Сохраняйте бдительность.....                                  | стр.8  |
| 15.Распаковка.....                                               | стр.8  |
| 16.Начало работы.....                                            | стр.8  |
| 17.Работа с инструментом.....                                    | стр.9  |
| 18.Включение.....                                                | стр.9  |
| 19.Функция «Реверс».....                                         | стр.9  |
| 20.Процесс работы с электроинструментом.....                     | стр.9  |
| 21.Установка и замена SDS-насадок.....                           | стр.10 |
| 22.Удаление SDS-насадок.....                                     | стр.11 |
| 23.Установка насадки-адаптера ключевого патрона.....             | стр.11 |
| 24.Снятие насадки-адаптера ключевого патрона.....                | стр.11 |
| 25.Установка вспомогательной рукоятки.....                       | стр.11 |
| 26.Установка линейки-ограничителя глубины сверления.....         | стр.12 |
| 27.Устройство для сбора пыли.....                                | стр.12 |
| 28.Установка устройства для сбора пыли.....                      | стр.13 |
| 29.Переключение режимов работы перфоратора.....                  | стр.13 |
| 30.Переключение режимов работы для перфораторов.....             | стр.13 |
| с горизонтальным расположением двигателя.....                    | стр.13 |
| 31.Замена расходных материалов.....                              | стр.15 |
| 32.Обслуживание.....                                             | стр.15 |
| 33.Очистка.....                                                  | стр.15 |
| 34.Хранение и транспортировка.....                               | стр.15 |
| 35.Гарантии изготовителя (поставщика).....                       | стр.16 |
| 36.Общие положения.....                                          | стр.16 |
| 37.Определение повреждения по внешнему виду.....                 | стр.16 |
| 38.Повреждение элементов электродвигателя.....                   | стр.17 |
| 39.Повреждение выключателя.....                                  | стр.18 |
| 40.Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов..... | стр.18 |
| 41.Адреса гарантийных мастерских.....                            | стр.20 |
| 42.Талоны на гарантийный ремонт.....                             | стр.21 |
| 43.Реклама продукции.....                                        | стр.23 |

## 2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

 Данное изделие относится к бытовому классу. Работать следует в течение 10-15 минут, после чего нужно сделать перерыв на 5 минут. Не перегружайте мотор.

## 3. ПРЕИМУЩЕСТВА

- Современный дизайн;
- Патрон SDS-plus для простой смены оснастки;
- 3 режима работы: сверление, сверление с ударом, долбление;
- Длинный электрический кабель в резиновой изоляции;
- Дополнительная рукоятка для надежного удержания инструмента;
- Предохранительная муфта для защиты при заклинивании бура;
- Кейс для удобства хранения и транспортировки перфоратора

## 4. ОБРАЩЕНИЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

Для более качественной и безопасной работы, сохраняйте режущие части инструмента наточенными и в чистом состоянии. Своевременно смазывайте и заменяйте вспомогательные приспособления и детали электроинструмента. Следите, чтобы вентиляционные пазы оставались чистыми и свободными от пыли. Заблокированные вентиляционные пазы могут вызвать перегрев и повреждение электродвигателя. Применяйте только рекомендованные производителем расходные материалы и те, которые подходят под спецификацию оборудования. Используйте только высококачественные расходные материалы.

Не применяйте испорченный, изношенный инструмент и расходные материалы, это может привести к травмам.

 Нарушение правил использования данного оборудования может привести к его повреждению, что не является, в данном случае, поводом для бесплатного гарантийного ремонта.

Ремонт должен осуществляться только квалифицированными лицами с использованием оригинальных запасных частей. Нарушение этого требования может привести к значительной опасности для пользователя.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется только в уполномоченных сервисных центрах.

## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

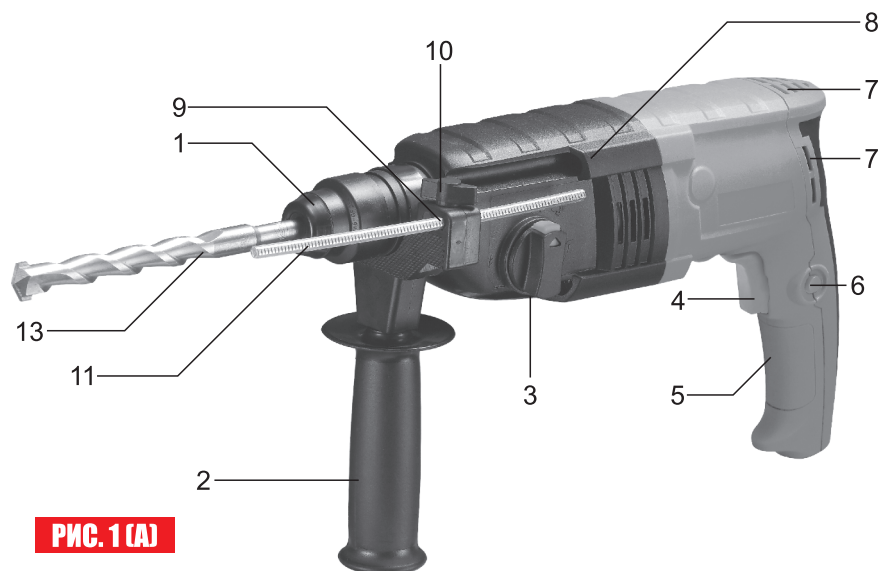
| Модель                        | ПР-980                          | ПР-1000 | ПР-1150 |
|-------------------------------|---------------------------------|---------|---------|
| Напряжение/ Частота, В/ Гц    | 220/50                          | 220/50  | 220/50  |
| Номинальная мощность, Вт      | 980                             | 1000    | 1150    |
| Скорость без нагрузки, об/мин | 0-1100                          | 0-1100  | 0-1300  |
| Ударная нагрузка, уд/мин      | 0-4500                          | 0-4000  | 0-5100  |
| Сила удара, Дж                | 3,5                             | 4       | 4       |
| Функции                       | Удар/ Удар+Сверление/ Сверление |         |         |
| Буровая характеристика:       |                                 |         |         |
| Бетон макс., мм               | 24                              | 26      | 28      |
| Сталь макс., мм               | 13                              | 13      | 13      |
| Дерево макс., мм              | 30                              | 30      | 32      |

Перфоратор (1 шт), дополнительная рукоятка (1 шт), ограничитель глубины (1 шт), инструкция по эксплуатации (1 шт), упаковка (1 шт), кейс (1 шт)

 В связи с развитием и техническим прогрессом фирма-изготовитель оставляет за собой право внесения технических изменений в характеристики изделия и его комплектацию без предварительного информирования об этом.

## 6. ОБЩИЙ ВИД

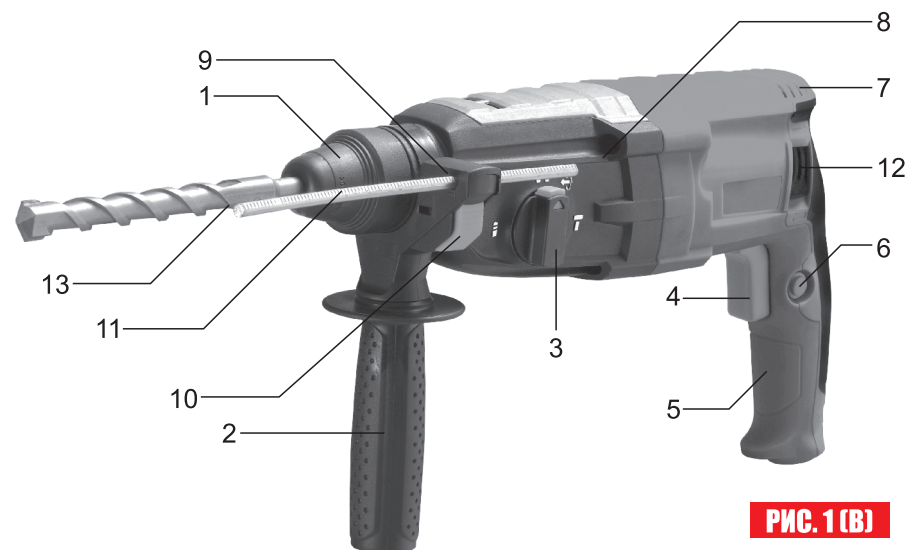
Общий вид модели ПР-980 представлен на рис.1(а)  
Общий вид модели ПР-1000 представлен на рис.1(б)  
Общий вид модели ПР-1150 представлен на рис.1(в)



**РИС. 1 (А)**



**РИС. 1 (Б)**



**РИС. 1 (В)**

1. Патрон SDS-PLUS
2. Вспомогательная рукоятка
3. Переключатель режимов (Удар/ Удар+Сверление/ Сверление)
4. Кнопка включения/выключения (ВКЛ/ВЫКЛ)
5. Основная рукоятка
6. Кнопка фиксации включения
7. Вентиляционные отверстия
8. Корпус редуктора
9. Отверстие для вставки ограничителя глубины сверления
10. Фиксатор ограничителя глубины сверления
11. Ограничитель глубины сверления
12. Переключатель «Реверс»
13. Сверло (в комплект не входит)

## 7. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Настоятельно не рекомендуется вносить какие-либо изменения в конструкцию данного электроинструмента, либо применять его не по назначению, а также использовать любые приспособления или вспомогательные устройства, отличные от рекомендованных в данном руководстве, это может привести к повреждению электроинструмента или травме оператора. При возникновении сомнений относительно применения электроинструмента обратитесь в уполномоченный сервисный центр за консультацией.

Используйте инструмент строго по назначению.

Не используйте инструмент для той работы, на которую он не был рассчитан в требуемом диапазоне мощностей (для выполнения тяжелых работ необходим инструмент, рассчитанный на тяжелые условия работы; для проведения легких работ достаточно маломощного инструмента). Не используйте инструмент для тех целей, для которых он не предназначен.

## **8. РАБОЧАЯ ЗОНА**

Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.

Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту посторонних лиц и детей. Весь инструмент следует держать в недоступном для посторонних лиц месте, предпочтительно хранить их в шкафу для инструментов или комнате на то время, когда эти инструменты не используются.

Убирайте сервисный (установочный), крепежный инструмент (гаечные ключи, отвертки и т. п.) до включения оборудования. Инструмент или ключи, находящиеся в рабочей зоне оборудования, могут попасть в движущиеся части инструмента, что может привести к травмам оператора.

Убирайте индивидуальные средства защиты до начала работы. Снятые средства индивидуальной защиты, находящиеся в рабочей зоне оборудования, могут попасть в движущиеся части инструмента, что может привести к травмам оператора.

Плиты и большие заготовки должны надежно лежать на опоре, чтобы снизить опрокидывание или заклинивание инструмента.

## **9. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СРЕДА**

Не подвергайте свой электроинструмент воздействию дождя, снега и не используйте его во влажных или сырых местах. Не используйте инструменты с электрическим приводом в местах, где существует риск взрыва или пожара вследствие наличия горючих материалов, легковоспламеняющихся жидкостей, красок, лаков, бензина и т. д., агрессивных сред, воспламеняющихся газов и пыли, имеющей взрывной характер. В качестве меры предосторожности рекомендуется проконсультироваться со специалистом по пожарной безопасности в отношении подходящего огнетушителя и способов его применения.

## **10. ИНДИВИДУАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

Применяйте средства индивидуальной защиты при работе с оборудованием. Во время работы необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с техникой безопасности на рабочем месте. Применение средств индивидуальной защиты снижает риск получения травм.

Одежда: не носите свободную одежду, ювелирные украшения или что-либо, что может мешать при работе с инструментом или быть затянута движущимися элементами инструмента.

Волосы: избегайте попадания волос в движущиеся элементы электроинструмента.

Для удержания длинных волос носите защитные головные уборы.

Защита глаз: обязательным требованием является ношение специальных защитных очков, масок (обычные очки недостаточны для защиты глаз).

Защита органов слуха: рекомендуется использование средств защиты органов слуха в течение периодов длительной работы.

Обувь: в тех случаях, когда существует риск повреждения ног тяжелыми предметами или риск поскользнуться на мокром или скользком полу, следует носить соответствующую нескользящую защитную обувь.

Защита головы: в тех случаях, когда имеется риск падения предметов или удара о выступающие или низко-расположенные препятствия, следует носить жесткую строительную каску.

Защита органов дыхания: в случаях, когда операция механической обработки приводит к образованию пыли, используйте защитные маски или специальные повязки. Пользуйтесь респиратором в тех случаях, когда требуется особая защита органов дыхания во время работы.

## **11. ОТКЛЮЧАЙТЕ ИНСТРУМЕНТЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**

При завершении работы обеспечьте отключение электроинструмента от сети электропитания. Отключайте электроинструмент от электропитания также перед выполнением обслуживания, смазкой или при выполнении регулировок и при замене таких приспособлений, как лезвия, сверла, резцы и т. п.

## **12. ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ**

Электропроводка, к которой подключается оборудование, должна быть всегда исправной, иметь защиту от коротких замыканий (снабжена автоматическими выключателями или пробочными предохранителями).

При обнаружении повреждения изоляции провода электроприбора следует осторожно отключить электронагреватель от электросети, не дотрагиваясь до поврежденного места и обратиться в авторизованный сервисный центр.

Не работайте с инструментом с неисправным электровыключателем.

Недопустимо применение самодельных электроустройств, например электрических удлинителей, электровилок и т. п.

Перед работой убедитесь, что источник питания соответствует техническим требованиям подключаемого оборудования.

Не оставляйте оборудование включенным без присмотра.

Избегайте использования нескольких удлинителей, включенных последовательно, так как это может вызвать перегрев провода, и, соответственно, возгорание.

Не включайте оборудование, шнур или вилка которого повреждены, а также после любого его повреждения. Обратитесь в сервисный центр для проверки или электромеханического ремонта.

Избегайте попадания посторонних предметов в систему вентиляции оборудования во избежание возгорания, поражения электрическим током и повреждения устройства. Избегайте любой блокировки оборудования, когда он находится в рабочем состоянии. Избегайте попадания электрошнура на рабочую (обрабатываемую) поверхность.

Не позволяйте электропроводам соприкасаться с рабочей поверхностью во время работы.

Не протягивайте провода под разного рода покрытиями. Не накрывайте провода ковровыми дорожками и другими покрытиями. Располагайте провода таким образом, чтобы они не затрудняли движение в помещении и не перепутывались. Запрещается завязывать провода в узлы.

Недопустимо подвешивать электропровод на гвоздях, металлических предметах. Недопустимо располагать провода и шнуры на газовых и водопроводных трубах, за батареями отопления и т. п.

При отключении оборудования недопустимо вытягивать за шнур вилку из розетки. Всегда отключайте вилку из розетки, взявшись за корпус вилки.

Во время подключения оборудования к электросети обеспечьте свободный доступ к розетке, на случай быстрого отключения электроприбора из сети.

Не применяйте двужильные удлинительные шнуры или катушки на инструментах с электроприводом с заземляющим контуром. Всегда используйте трехжильные удлинительные шнуры или катушки с жилой заземления, соединенной с землей.

В случае необходимости использования инструмента с электроприводом вне помещения используйте только удлинительные шнуры, предназначенные для использования вне помещений и имеющие соответствующую маркировку (W или WA).

Для удлинительных шнуров с длиной до 15 метров используйте поперечное сечение провода в 1,5 мм<sup>2</sup>.

Для удлинительных шнуров с длиной свыше 15 метров используйте поперечное сечение провода в 2,5 мм<sup>2</sup>.

Защищайте удлинительный шнур от острых предметов, избыточного тепла и размещения во влажном или мокром месте. Перед использованием устраняйте все повреждения удлинительного шнура.

Периодически проверяйте шнур электропитания инструмента. В случае его повреждения обратитесь в уполномоченный сервисный центр для его замены.

### 13. БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ ПРИ РАБОТЕ

Во время работы не отвлекайтесь и внимательно следите за обрабатываемым материалом.

Никогда не выпускайте инструмент из рук до полной остановки движущихся частей инструмента. Вращающиеся элементы инструмента могут зацепиться за опорную поверхность, в результате можно потерять контроль над инструментом.

Займите удобное и устойчивое расположение с инструментом. Благодаря этому Вы лучше сможете контролировать работу инструмента в неожиданных ситуациях. Работайте сухими, чистыми от масла и смазки руками. Применяйте строительные перчатки.

Некоторые части оборудования, находясь в рабочем состоянии, нагреваются до высокой температуры. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагреваемым частям во время работы.

### 14. СОХРАНЯЙТЕ БДИТЕЛЬНОСТЬ

Перед использованием электроинструмента проверьте все детали и узлы на предмет их повреждения.

Проверьте цельность корпуса электроинструмента, правильность настройки подвижных частей, убедитесь в том, что они не заедают. Проверьте наличие и работоспособность всех переключателей (особенно включения/выключения) и деталей. При необходимости обратитесь в уполномоченный сервисный центр для их ремонта или замены.

### 15. РАСПАКОВКА

Аккуратно распакуйте инструмент и необходимые части. Сохраните упаковку для дальнейшего хранения. Удалите остатки упаковки с движущихся частей (если имеются).

### 16. НАЧАЛО РАБОТЫ

Перед началом работы обязательно проверьте соответствие напряжения электросети и значениям питания, находящимся на технической наклейке, находящейся на корпусе прибора.

Некоторые модели электроинструментов “Электроприбор” имеют в своей конструкции высокомоментные электродвигатели, которые при запуске потребляют большой ток (пусковой ток). Проверьте возможность подключения мощных электроприборов к Вашей электросети (проконсультируйтесь с соответствующей службой).

Если электроинструмент используется в зимнее время, необходимо выдержать электроинструмент при комнатной температуре в течении 2 часов при температуре не ниже 18-20°C. В случае появления конденсата электроинструмент включать запрещено до его полного высыхания.

## 17. РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

Надежно закрепите все расходные материалы (если таковые имеются), рукоятки, ограничители и т. п. и проверьте надежность их фиксации. Применяйте только высококачественные расходные материалы в соответствии с уровнем требуемой работы. Проконсультируйтесь по этому поводу у Вашего продавца.

Надежно возьмите инструмент в руки, заведомо надев требуемые индивидуальные средства защиты от пыли, стружки, которая образовывается во время работы. Займите удобное для работы положение.

Проверьте возможность свободного перемещения инструмента по заданной траектории. Устраните все возможные преграды, встречающиеся на пути при работе с электроинструментом.

### 18. ВКЛЮЧЕНИЕ

Плавное нажмите на клавишу включения/выключения для того, чтобы включить электроинструмент. Некоторые модели имеют фиксатор включения/предохранитель включения. Произведите требуемые работы. Не применяйте чрезмерные усилия при работе с данным электроинструментом.

### 19. ФУНКЦИЯ "РЕВЕРС"

Перфоратор оборудован реверсом, что позволяет:

-осуществлять вращение по часовой/против часовой стрелке

-работать в режиме шуруповерта (с зажимным патроном). Поверните регулятор “Реверс”, чтобы выставить режим вращения по часовой или против часовой стрелки.

**❗ Во время работы предотвращайте заклинивание движущихся частей электроинструмента. Соизмеряйте требуемый уровень работы с возможностями электроинструмента. Заклинивание может повредить электроинструмент.**

### 20. ПРОЦЕСС РАБОТЫ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

Перед началом работы произведите пробное включение электроинструмента без нагрузки, чтобы убедиться в исправности работы электроинструмента.

**❗ Для всех моделей перфораторов: рекомендуется смазать тонким слоем смазки место крепления SDS насадки (Рис.2).**

Начинайте обработку материала только при условии надежной фиксации обрабатываемого материала (заготовки).

Осуществляйте работу плавными уверенными движениями.

Отдыхайте после 15-20 минут непрерывной работы.

Избегайте резких перекосов обрабатываемого материала относительно электроинструмента.

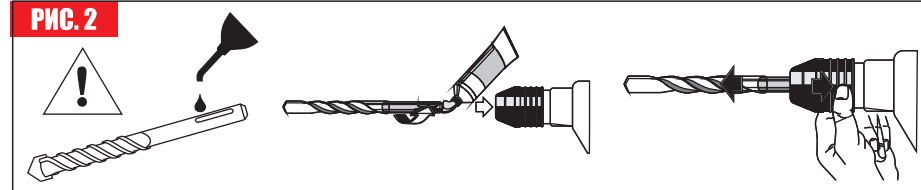
Исключайте попадание лишних предметов на обрабатываемую заготовку.

Не прилагайте чрезмерные усилия в процессе работы.

Не совершайте сильных рывков и биений – это не увеличит производительность работы.

Отдыхайте каждый раз при возникновении усталости, это предотвратит возможное получение травмы и повысит качество работы.

РИС. 2



⚠ Некоторые узлы и режущие части в процессе работы могут нагреваться. Исключайте соприкосновение с горячими частями до и после работы. Будьте внимательны, не располагайте руки/ноги по траектории или на оси режущих или рабочих элементов в процессе работы – это может привести к травме.

⚠ Переключение режимов работы недопустимо во время работы. Производите переключение режимов работы только при полностью остановленном и выключенном электроинструменте.

Во время работы электроинструмента запрещается дотрагиваться до движущихся частей, останавливать их руками или другими посторонними предметами.

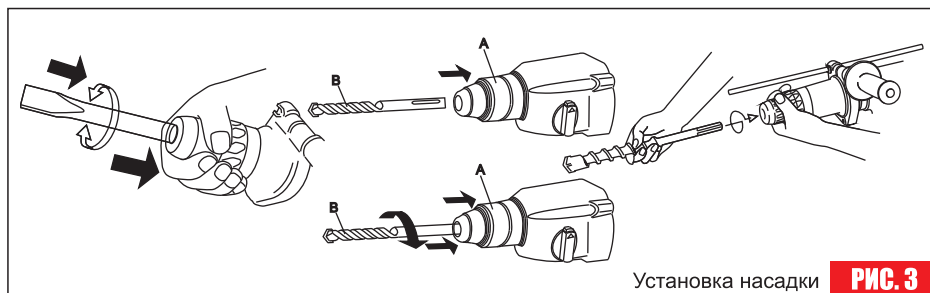
Во время работы электроинструмента запрещается сдувать пыль/стружку. Пользуйтесь специальными приспособлениями для удаления отработанной пыли.

## 21. УСТАНОВКА И ЗАМЕНА SDS-НАСАДОК

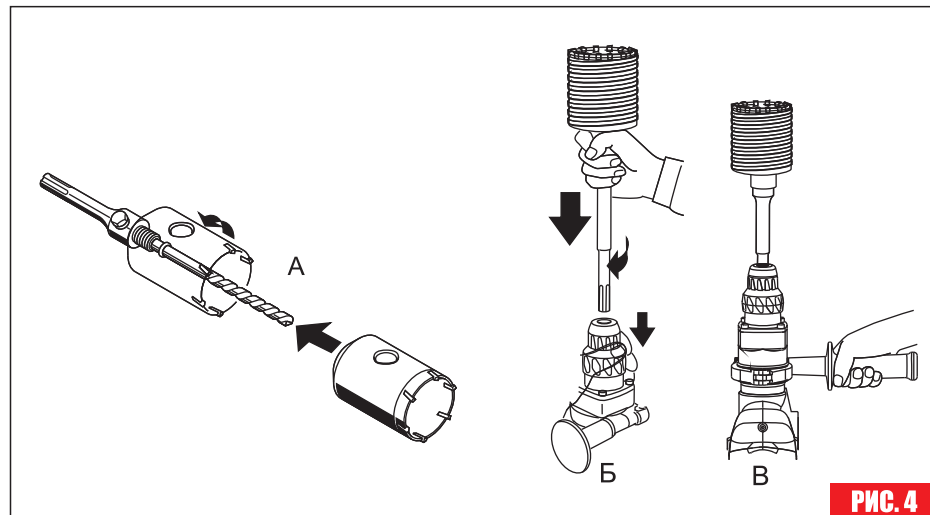
Рис. 3,4

Устройство оснащено системой соединения SDS.

- Очистите насадку и смажьте ее тонким слоем смазки перед установкой.
- Оттяните скрепляющую муфту (А) и удерживайте ее.
- Нажмите и вверните незапыленную (чистую) насадку - (В) в зажимной патрон настолько, насколько это возможно. Насадка зафиксировается автоматически.
- Проверьте, закреплена ли насадка - (В), попробовав вытащить ее из SDS патрона.



Установка насадки **РИС. 3**

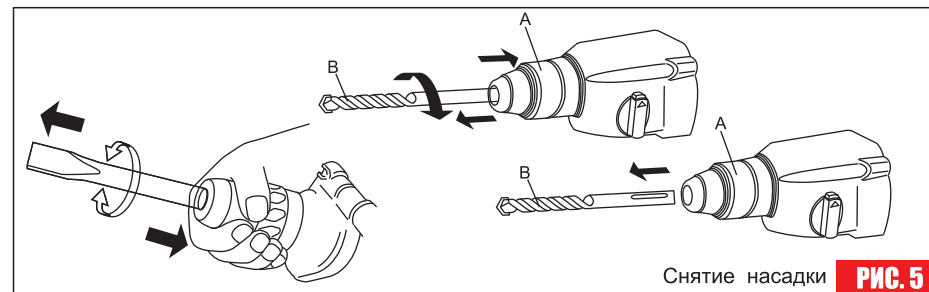


**РИС. 4**

## 22. УДАЛЕНИЕ SDS-НАСАДКИ

Рис.5

Оттяните скрепляющую муфту (А), удерживайте ее и извлеките насадку (В) из SDS патрона.



Снятие насадки **РИС. 5**

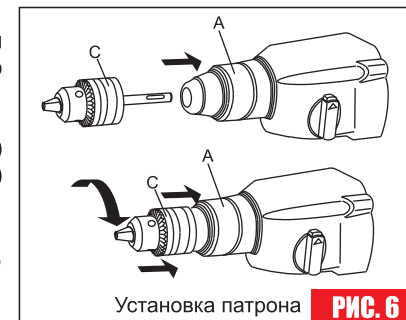
## 23. УСТАНОВКА НАСАДКИ-АДАПТЕРА КЛЮЧЕВОГО ПАТРОНА

Рис.6

Данный перфоратор может комплектоваться адаптером-насадкой 13 мм ключевого патрона\* для обычных сверел - (С).

1. Для установки насадки-адаптера:

- Нажмите и вверните незапыленную (чистую) насадку в зажимной SDS патрон - (А) настолько, насколько это возможно.
  - Насадка зафиксируется автоматически.
- Проверьте, закреплена ли насадка - (С), попробовав вытащить ее из патрона SDS - (А).



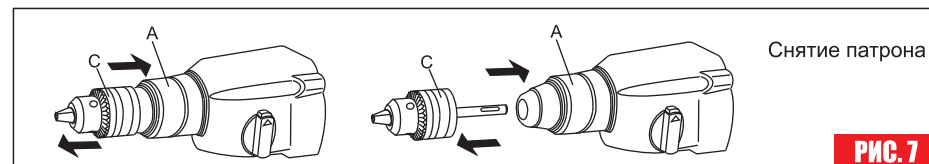
Установка патрона **РИС. 6**

## 24. СНЯТИЕ НАСАДКИ-АДАПТЕРА КЛЮЧЕВОГО ПАТРОНА

Рис.7

Для снятия насадки-адаптера:

- Оттяните скрепляющую муфту (А), удерживайте ее и извлеките насадку - (С) из SDS патрона.



Снятие патрона

**РИС. 7**

## 25. УСТАНОВКА ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ РУКОЯТКИ

Рис. 8,9,10,11

Наденьте вспомогательную рукоятку на корпус перфоратора на специальную поверхность для плотной фиксации вспомогательной рукоятки установите вспомогательную рукоятку под требуемым углом.

Рукоятку можно повернуть на 360 градусов относительно оси насадки- сверла.

Зафиксируйте требуемое положение вспомогательной рукоятки поворачивая ее или затягивая крепежный винт.

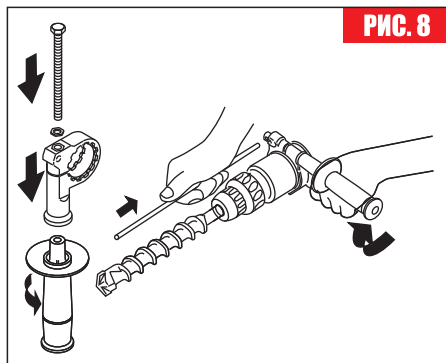


РИС. 8

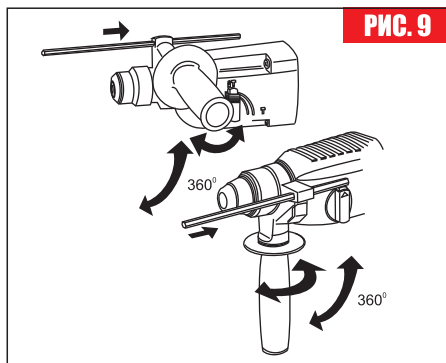


РИС. 9

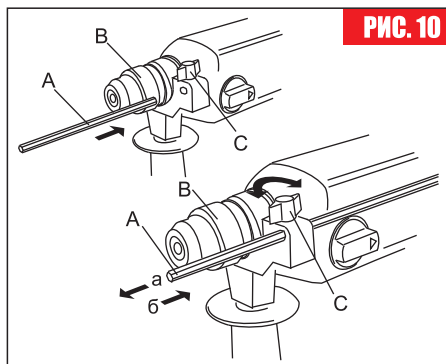


РИС. 10

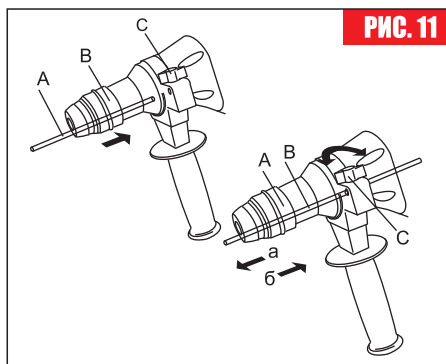


РИС. 11

## 26. УСТАНОВКА ЛИНЕЙКИ-ОГРАНИЧИТЕЛЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ

Рис. 8,9,10,11

Линейка-ограничитель применяется для сверления отверстий заданной глубины.

Вставьте линейку-ограничитель в соответствующее отверстие фиксатора.

Выставьте и отрегулируйте глубину сверления, перемещая линейку-ограничитель в направлениях а и б.

Зафиксируйте линейку-ограничитель фиксатором - С. В некоторых моделях фиксатором выступает вспомогательная рукоятка. Поворачиваете ее, чтобы зафиксировать или освободить линейку-ограничитель, а также чтобы повернуть рукоятку на требуемый угол для удобной работы.

Упор линейки-ограничителя при сверлении в просверливаемую поверхность задает требуемую глубину сверления.

**!** Соизмеряйте силу нажатия на линейку-ограничитель, чтобы не сломать ее в процессе работы.

## 27. УСТРОЙСТВО ДЛЯ СБОРА ПЫЛИ

Рис. 12

При производстве работ с вертикальным расположением перфоратора (когда сверление производится над головой), обязательно используйте устройство для отвода пыли (пыльник). Для этого перед началом работ наденьте на наконечник инструмента (сверло, бур, долото и т. д.) резиновую пылеотводную насадку

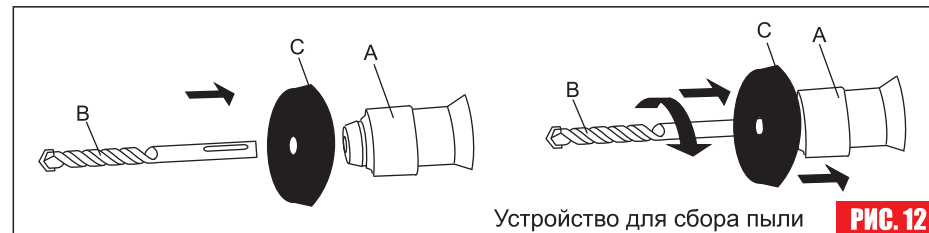
(пыльник). Это предотвратит попадание пыли (проникновение во внутрь патрона перфоратора) и позволит продлить срок службы перфоратора. (Данная насадка для сбора пыли может не входить в комплектацию, приобретается отдельно).

## 28. УСТАНОВКА УСТРОЙСТВА ДЛЯ СБОРА ПЫЛИ

Рис. 12

-Оттяните скрепляющую муфту (А) и удерживайте ее.

-Нажмите и вверните незапыленную (чистую) насадку - (В) с устройством для сбора пыли - (С) в зажимной патрон настолько, насколько это возможно.



Устройство для сбора пыли РИС. 12

## 29. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ РЕЖИМОВ РАБОТЫ ПЕРФОРАТОРА

Перфоратор оснащен переключателями режимов работы. Количество переключателей режимов работы перфоратора может быть разным в зависимости от модели перфоратора.

**!** Переключение режимов работы перфоратора необходимо осуществлять при выключенном перфораторе с полностью остановленным электродвигателем. Дождитесь полной остановки вращения электродвигателя каждый раз перед переключением режимов перфоратора.

Переключения в момент движения электродвигателя может вызвать поломку механических частей перфоратора.

Осуществляйте четкое переключение между режимами, не оставляйте переключатель в положении незаконченного переключения.

Промежуточное положение переключателя может вызвать поломку механических частей перфоратора.

## 30. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ РЕЖИМОВ РАБОТЫ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Переключение режимов осуществляется при помощи переключателя режимов (Рис. 13,14,15). Для переключения много-позиционного поворотного переключателя нажмите на боковую кнопку-предохранитель (А) и произведите поворот переключателя в требуемом направлении, совмещая метку на переключателе с метками на корпусе перфоратора.

Для переключения между режимами необходимо:

1. Выключить перфоратор и дождаться полной остановки вращения патрона.

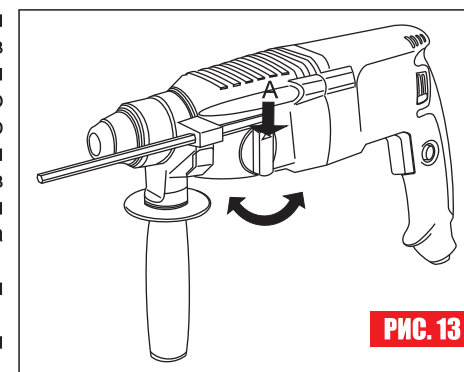


РИС. 13

2.Позаботьтесь о том, чтобы случайно не нажать на клавишу включения/ выключения во время переключения режимов работы. Рекомендуется выключить его из розетки на время установки режимов работы.

3.Произведите перемещение переключателя Рис. 16, 17. п.5 по часовой / против часовой стрелки, нажав на фиксатор переключения Рис. 16, 17. п. 4, для выбора соответствующего режима работы перфоратора.

4.Передвинув переключатель режимов в нужное положение, отпустите фиксатор переключения Рис. 16, 17. п. 4, для фиксации переключателя режимов в нужном положении до щелчка.

Вы можете выбрать любой из нижеперечисленных режимов работы перфоратора:

1.Рис. 16,17. п. 1 - Режим "Сверление", применяется для производства отверстий сверлом по металлу или по дереву (через ключевой адаптер-насадку). См. п. "Установка насадки-адаптера ключевого патрона"

2.Рис. 16, 17. п.2 - Режим "Сверление + Удар",

применяется для производства отверстий в железобетонных конструкциях сверлом по металлу, через ключевой адаптер-насадку или SDS-Plus насадками, устанавливаемыми непосредственно в SDS-Plus патрон.

3. Рис. 16,17. п.3 - Режим "Удар". Применяется с SDS-насадками для долбления бетонных/ железобетонных стен и конструкций.

❗ Не рекомендуется применение данного режима с ключевым адаптером для обычных сверл, так как работа в данном режиме может повредить сверло или сломать его. Используйте данный режим для работы с твердыми материалами или для разрушения демонтажа стен или конструкций, а так же при сверлении капитальных стен зданий.

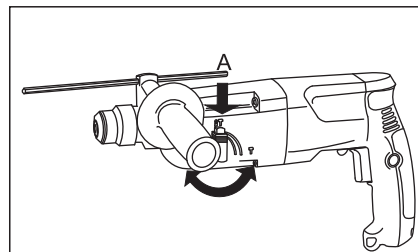


РИС. 14

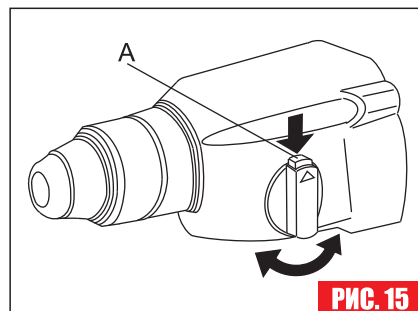


РИС. 15

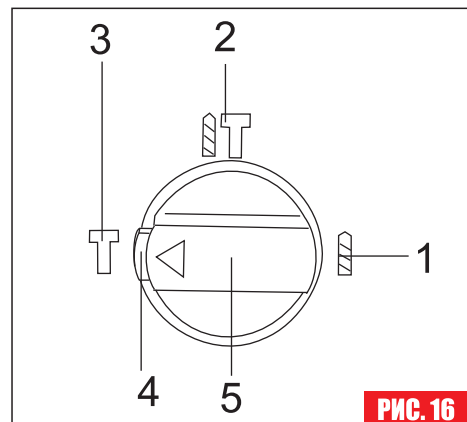


РИС. 16

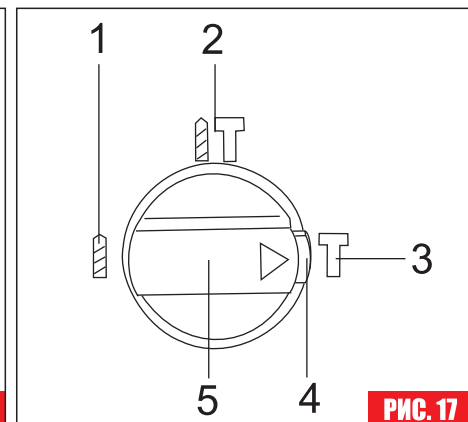


РИС. 17

❗ При работе в режиме перфоратора не требуется сильное давление на рукоятки перфоратора. Излишнее давление на устройство приведет к возрастанию нагрузки на двигатель. Регулярно проверяйте сверла. Затачивайте или заменяйте затупившиеся сверла.

❗ Запрещается использовать неисправный электроинструмент, это может привести к травмам оператора. Обращайтесь в авторизованный сервисный центр при возникновении неисправностей.

| Условные обозначения*:                                                                 |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
|                                                                                        | Сверление       |
|                                                                                        | Сверление+ Удар |
|                                                                                        | Удар            |
| *Знаки условных обозначений могут быть различными в зависимости от модели перфоратора. |                 |

РИС. 18

### 31.ЗАМЕНА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Во время работы с электроинструментом рабочие поверхности расходных материалов изнашиваются. Своевременная замена расходных материалов гарантирует правильную, безотказную и безопасную работу электроинструмента и качественную обработку требуемого материала. Пользователь должен периодически заменять расходные материалы (сверла, диски, шлифовальные круги и т. п.). Для замены электрических щеток для электродвигателя, а так же для замены ремней, фиксаторов, втулок и т. п. требуется обязательное обращение в авторизованный сервисный центр.

### 32.ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации необходимо бережно обращаться с электроинструментом. Проверяйте электроинструмент перед началом работы. Производите визуальный осмотр и проверяйте надежность крепления съемных пользовательских узлов.

Не разбирайте корпус инструмента, внутри корпуса не содержатся узлы/ части для обслуживания пользователем.

При возникновении неполадок обращайтесь только в авторизованные сервисные центры, перечисленные в гарантийном талоне.

### 33.ОЧИСТКА

Очищайте электроинструмент от загрязнений, появляющихся в результате эксплуатации. При очистки электроинструмента запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же спиртосодержащих средств и растворителей. Это может повредить корпус электроприбора.

Используйте кусок ткани, смоченной водой. Если загрязнение значительное, можно использовать мыльную воду.

### 34.ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Храните электроинструмент в чистом и сухом месте.

Если инструмент планируется хранить длительное время, то рекомендуется смазать тонким слоем смазки открытые металлические части электроинструмента, используя кусок ткани для нанесения смазки.

Для хранения электроинструмента необходимо снять навесные принадлежности (рукоятки, защитные колпачки, ограничители и т. п.). Необходимо извлечь расходные материалы (насадки, сверла и т. п.).

### 35. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня реализации. Мы гарантируем работу инструмента фирмы «Электроприбор» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения инструмента, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, несоблюдением требований и указаний данного руководства, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии. Произведено ZHEJIANG HANGBO POWER TOOLS CO., LTD под контролем «Электроприбор».

**!** Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

### 36. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

### 37. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

| Определение (повреждение, дефект)                                                                       | Замечания (возможные причины)                                                     | Гарантия (да/нет) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.             | Неправильная эксплуатация.                                                        | нет               |
| Загнутый шпindel (биение шпинделя).                                                                     | Удар по шпинделю.                                                                 | нет               |
| Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).                    | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.                 | нет               |
| Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т.п.                     | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.                 | нет               |
| Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.                                              | Неправильное хранение.                                                            | нет               |
| Повреждение от огня (внешнее).                                                                          | Контакт с открытым пламенем.                                                      | нет               |
| Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба). | У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока. | нет               |

| Определение (повреждение, дефект)                                                                                                                                                                                                                                                    | Замечания (возможные причины)                                                                                    | Гарантия (да/нет) |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента. | Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских. | нет               |
| Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).                                                                                                                                                                                                                                  | Выключатель испорчен.                                                                                            | да                |
| Видимые поломки инструмента.                                                                                                                                                                                                                                                         | Падение, удар.                                                                                                   | нет               |
| Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.                                                                                                                                                                                                     | Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.                                        | нет               |
| Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.                                                                                                                                                                                                                                  | Нарушение правил эксплуатации.                                                                                   | нет               |
| Повреждение резиновой манжеты виброшлифователя (МПШ).                                                                                                                                                                                                                                | Неправильная эксплуатация.                                                                                       | нет               |
| Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.                                                                                                                                                                                   | Нарушение правил эксплуатации.                                                                                   | нет               |
| Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.                                                                                                                                                                           | Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.                                                     | нет               |
| Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                  | да                |
| Поломка штока электроинструмента.                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                  | нет               |

### 38. ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

| Определение (повреждение, дефект)                                                                                 | Замечания (возможные причины)                                                                   | Гарантия (да/нет) |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.                                     | Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента. | нет               |
| Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.                                                          | Межвитковое замыкание якоря.                                                                    | да                |
| Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря). | Некачественное изготовление.                                                                    | да                |
| Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений.        | Некачественное изготовление.                                                                    | да                |
| Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.        | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.                                      | нет               |
| Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.                                      | Некачественное изготовление.                                                                    | да                |

| Определение (повреждение, дефект)                                                                                                                                                 | Замечания (возможные причины)                                                                                            | Гарантия (да/нет) |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.                                                                                                | Некачественное изготовление.                                                                                             | да                |
| Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.                                                                                                                  | Некачественное изготовление.                                                                                             | да                |
| Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).                                                                   | Неправильная эксплуатация.                                                                                               | нет               |
| Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц). | Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.                                                    | нет               |
| Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).                                                                                                | Падение инструмента или небрежная эксплуатация.                                                                          | нет               |
| Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).                                                                                | Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации). | нет               |
| Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.                                                                                                     | Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.                                             | нет               |
| Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.                                                                                   | Некачественное изготовление.                                                                                             | да                |

### 39.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

| Определение (повреждение, дефект)                                                                                                       | Замечания (возможные причины)                             | Гарантия (да/нет) |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------|
| Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.                                                       | Нарушение условий эксплуатации.                           | нет               |
| Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колеса инородными веществами. | Небрежная эксплуатация и недосмотр ухода за инструментом. | нет               |
| Механические повреждения выключателя.                                                                                                   | Небрежная эксплуатация.                                   | нет               |

### 40.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

| Определение (повреждение, дефект)                                                                   | Замечания (возможные причины)            | Гарантия (да/нет) |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------|
| Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).  | Переключение скоростей в рабочем режиме. | нет               |
| Износ зубьев шестерен.                                                                              | Недостаточный уход.                      | нет               |
| Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).                                              | Некачественное изготовление.             | да                |
| Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей). | Недостаточный уход.                      | нет               |

| Определение (повреждение, дефект)                                                                                                | Замечания (возможные причины)                                                                           | Гарантия (да/нет) |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.             | Недостаточный уход.                                                                                     | нет               |
| Разрыв или износ зубчатого ремня.                                                                                                | Перегрузка.                                                                                             | нет               |
| Повреждения редуктора из-за:                                                                                                     |                                                                                                         | нет               |
| - негерметичности;                                                                                                               | По вине изготовителя.                                                                                   | да                |
| - недостаточного количества смазки;                                                                                              | По вине изготовителя.                                                                                   | да                |
| - недостаточного количества смазки.                                                                                              | Недостаточный уход.                                                                                     | нет               |
| Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента. | Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений. | нет               |
| Поломка вентилятора отсоса МПШ (наличие внутри корпуса налипшей грязи и опилок).                                                 | Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.                                                           | нет               |

## 41.АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8-863-292-99-45  
Азов, ИП Жукова И.И., ТД «Хоззона», пр-д Обьездной, 7А. Тел.: 8-928-100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru  
Аксай, ИП Леваданский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8-928-901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru  
Абакан, ИП Зуев А.М., СЦ «Каскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8-3902-305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru  
Анапа, ИП Ковязин Д.В., ул.Чехова, 50А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8-908-673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru  
Астрахань, ООО «КВ-Сервис», ул.Дзержинского, 36. Тел.: 8-851-229-62-40. E-mail: kovshar-service@yandex.ru  
Астрахань, ИП Киревнина Е.В., ул. 5-я Литейная, 30. Тел.: 8-989-791-00-11. E-mail: vozdyh2005@yandex.ru  
Армавир, ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8-928-236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru  
Ахтубинск, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8-937-508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru  
Белгород, ИП Цыбулев И.Г., г. Белгород, ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8-904-532-87-27. E-mail: risk8118@gmail.com  
Белореченск, ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8-861-552-21-26. E-mail: anyas99@rambler.ru  
Брянск, ИП Абраменко Т.Н., ул. Литейная, 9. Тел.: 8-4832-33-77-31, 8-920-930-18-47. E-mail: rei32@ya.ru  
Владимир, ИП Добжанская С.А., «Сервис-Плюс», пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-958-86-55. E-mail: sдобzhanskaya@yandex.ru  
Владимир, ИП Бибарсов Д.А., пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-958-86-55, 8-492-242-41-44 (факс). E-mail: servis\_plus33@mail.ru  
Волгодонск, ИП Ибрагимов Э.Р., ул.Ленина, 93. Тел.: 8-800-200-08-63.  
Волгоград, ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8-8442-26-84-05. E-mail: promcomplect34@mail.ru  
Волгоград, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Хиросимы, 6. Тел.: 8442-566664, 8-902-098-66-64. E-mail: skvservice@mail.ru  
Волгоград, ИП Знаменщиков М.Н., СЦ «Калибр», пр. Ленина, 209. Тел.: 8442-740654. E-mail: vkalibr@bk.ru  
Воронеж, ИП Соловьев А.А., ул. Дубровина, 3В, ТЦ «Народный», пав. 41-42. Тел.: 473-229-43-83, 8-900-927-54-17. E-mail: belez36@mail.ru  
Владикавказ, ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8-928-686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru  
Грозный, ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8-928-001-33-03; 8-871-222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalf@mail.ru  
Елань, ИП Аникин А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8-4452-5-50-94. E-mail: servis-voikova@yandex.ru  
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматики, 1, оф.116. Тел.: 8-343-286-13-69  
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматики, 11, оф. 101. Тел.: 8-343-286-13-69  
Йошкар-Ола, ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8-8362-30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru  
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: (861) 292-46-26, факс (861) 210-13-77. E-mail: ytu5@rambler.ru  
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., ул. Ломоносова, 20. Тел./факс: (861) 275-86-61; 8-918-652-03-56; 8-964-892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru  
Краснодар, ИП Тлашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8-918-462-09-02. E-mail: georgi63@mail.ru  
Краснодар, ИП Лычкин С.М., магазин «Елена», ул.Северная 263/20. Тел.: 8-861-253-53-14. E-mail: elena\_sternaustralia@mail.ru  
Краснодар, ИП Коломийцев А.В., Сервис инструмента, ул. Новороссийская, 236. Тел.: 89284414927  
Крымск, ИП Жовтенько А.С., СЦ «ШМЕЛЬ», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8-952-823-36-74, 8-952-823-68-45. E-mail: magaz.master@mail.ru  
Камышин, ИП Райко А.В., Мастерская электроинструмента, проезд Нефтяников, 6, пом. 1. Тел.: 8-937-716-54-69. E-mail: alexandrayko@yandex.ru  
Курган, ИП Кокорин И.С., СЦ «Техно Лидер», пр. Машиностроителей, 23/3. Тел.: (3522) 64-00-99. E-mail: Servis4500@mail.ru  
Каманск-Шахтинский, ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 Вольт», пер. Башкевича, 92. Тел.: 8-988-259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru  
Киров, ИП Мошонкин А.С., СЦ «БМС», Транспортный проезд, 5. Тел.: 8-964-256-74-86, 8-833-274-74-86. E-mail: bbmsservs@mail.ru  
Лабинск, ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул.Победы, 320. Тел.: 8-918-042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru  
Миллерово, ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8-909-423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru  
Майкоп, ИП Стоценко О.Л., ул. Промышленная, 24. Тел.: 8-961-829-70-00. E-mail: norbo2@yandex.ru  
Махачкала, ИП Юсупов Р.М., «Горизонт-М», пос. Семедлер, пр-т Казбекова, 192. Тел.: 8-988-451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru  
Махачкала, ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Степной поселок, 4А. Тел.: 8-928-059-77-76; 8-963-423-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru  
Москва, ООО «Спецсервис», пр. Вернадского, 6Б, с. 3. Тел.: 8-495-340-22-47  
Нальчик, ИП Ильяченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8-928-719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru  
Нальчик, ИП Расолов С.А., ул. Кадукова, 8. Тел.: 8-960-422-38-81. E-mail: s\_rassolov@mail.ru  
Нальчик, ИП Маклаков Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8-928-083-55-53; 8-965-498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com  
Некрасовский, пос/лок, ИП Сотсков Ю.В., п. Некрасовский, Ярославской обл., ул. Мира 11А. Тел.: 8-910-975-78-36. E-mail: xasx@rambler.ru  
Новороссийск, ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8-900-28-99-239; 8-8617-67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru  
Новочеркасск, ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 89515233452. E-mail: 89515233452@yandex.ru  
Орёл, ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8-910-305-07-87. E-mail: kondrivikto@yandex.ru  
Оренбург, ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8-3532-21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru  
Оренбург, ООО «ОптТорпТоволожье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8-3532-611-660. E-mail: opt.volga@bk.ru  
Острогожск, ООО «Полос 36», «Сервисный центр», ул.Освободения, 48. Тел.: 89081422514. E-mail: khikmatullaeva78@mail.ru  
Пятигорск, ИП Гринко В.А., Провизорская, 11. Тел.: 8-962-404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru  
Пятигорск, ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8-928-357-36-16. E-mail: ug\_service@mail.ru  
Пенза, ИП Кирсанов А.С., Магазин «Русь», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8-904-266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru  
Пермь, ИП Бурнышев А.И., СЦ«Стинок», ш. Космонавтов, 316Б. Тел.: 342-254-30-40 (доб. 312, 315). E-mail: foresters-service@inbox.ru  
Ростов-на-Дону, ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-т 40 летия Победы, 35; пр-т Буденновский, 195/4; ул. Добровольского, 13; пр-т Ворошиловский, 65. Тел.: 8-863-297-01-01; 8-800-200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru  
Санкт-Петербург, ООО «ЭДС», ул.Черняховского 15. Тел.: 812-572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru  
Сочи, ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул.Павлова, 137. Тел.: 8-918-401-17-79, 8-988-506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru  
Самара, ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8-846-990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru  
Ставрополь, ООО «Бытсервис», ул. 50 лет ВЛКСМ, 8/1. Тел.: 8-8652-74-01-91. E-mail: bytservis26@yandex.ru  
Таганрог, ИП Поталов С.А., «Сервисный центр», ул. Александровская, 159. Тел.: 8-904-502-50-28  
Тихорецк, ИП Иушина Л.В., магазин "Инструмент Сервис", ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8-918-0228130. E-mail: iushin@list.ru  
Тула, ООО «Инструмент Сервис», Одоевское шоссе, 78. Тел.: 8-487-239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru  
Чебоксары, ИП Захаров И.А., магазин «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, к.1. Тел.: 8-8352-222141. E-mail: mi-ch@mail.ru  
Чегем, ИП Здвишков Д.М., г. Чегем-1, ул. Кярова, 12. Тел.: 8903-493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru  
Череповец, ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. тел.: 8202240510. E-mail: office@mstservice.ru  
Черкесск, ИП Кущев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8-8782-210557, 89889181587. E-mail.: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru  
Черкесск, ИП Гутякулов Б.Р., ул.Октябрьская 3. Тел.: 8-909-495-82-86; 8-928-923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru  
Шахты, ИП Тупалин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8-988-943-48-19. E-mail: ooolgidlya.service@mail.ru  
Шахты, ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Делегатская, 2Б. Тел.: 8-928-216-35-94; 8-938-159-86-85. E-mail: newhouse@rambler.ru  
Элиста, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис» ул.3-й микрорайон, 21А. Тел.: 84722-95207. E-mail: skvservice@mail.ru  
Энгельс, ИП Мироненко М.О., пр-т Строителей, 31. Тел.: 8-845-374-01-67

Корешок талона №1  
на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_ г.  
Изыят «\_\_\_\_\_» 20 \_\_\_\_\_ г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_

### Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

### ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт перфоратора ручного

(модель: \_\_\_\_\_)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация \_\_\_\_\_ (подпись, штамп)

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ (место печати)

Продавец \_\_\_\_\_

(подпись) \_\_\_\_\_ (Ф.И.О)

### Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

### ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт перфоратора ручного

(модель: \_\_\_\_\_)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация \_\_\_\_\_ (подпись, штамп)

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ (место печати)

Продавец \_\_\_\_\_

(подпись) \_\_\_\_\_ (Ф.И.О)

Корешок талона №2  
на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_ г.  
Изыят «\_\_\_\_\_» 20 \_\_\_\_\_ г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею.  
С условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

## 23