

9. Сведения о приемке

Нутромер микрометрический типа НМ.....2500

заводской № 101104394

соответствует ТУ3934-009-74229882-2012 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « - » ЯНВ 2017 20 г.

Подпись лица, ответственного за приемку _____ м.п.

10. Сведения о консервации и упаковке

Нутромер микрометрический подвергнут консервации по варианту

ВЗ-1/ВУ-1 ГОСТ 9.014 и упакован согласно ГОСТ 13762.

Категория условий хранения — 1(Л) по ГОСТ 15150.

Дата консервации и упаковки « - » ЯНВ 2020 г.

Подпись лица, ответственного за консервацию и упаковку _____

Срок консервации 24 месяца.

11. Гарантийные обязательства

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие нутромера микрометрического требованиям ТУ3934-009-74229882-2012 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации нутромера - 12 месяцев.

Адрес завода: 454008, г. Челябинск, Свердловский тр-т, 38

Тел/факс: 8(351) 211-01-91, 211-60-61.

ООО НПП «ЧИЗ»



ЧИЗ



ПАСПОРТ

НУТРОМЕТР МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ

типа НМ

ТУ 3934-009-74229882-2012

1. Назначение изделия

Нутромер микрометрический предназначен для измерения внутренних размеров и диаметров отверстий.

Пример условного обозначения микрометрического нутромера с пределом измерения 75- 600 мм при заказе:

Нутромер НМ75-600 ТУ 3934-009-74229882-12

2. Комплект поставки

2.1 Головка микрометрическая

2.2 Наконечник

2.3 Набор удлинителей

2.4 Установочная мера

2.5 Набор ключей

2.6 Футляр

2.7 Паспорт

2.8 МП-002-10-2012 «Нутромеры микрометрические НМ. Методика поверки» (по заказу потребителя).

3. Технические требования

3.1. Диапазон измерения нутромеров: 50-75, 50-175, 50-600, 75-175, 75-600, 150-1250, 150-1400, 150-2500, 150-3000, 350-4000, 350-6000.

3.2 Предел допускаемой погрешности нутромеров с ценой деления 0,01 мм при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 80% приведены в таблице:

Таблица

Измеряемые размеры, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм
от 50 до 125 включительно	± 4
свыше 125 до 200 вкл.	± 6
свыше 200 до 325 вкл.	± 8
свыше 325 до 500 вкл.	± 10
свыше 500 до 800 вкл.	± 15
свыше 800 до 1250 вкл.	± 20
свыше 1250 до 1600 вкл.	± 25
свыше 1600 до 2000 вкл.	± 30
свыше 2000 до 2500 вкл.	± 40
свыше 2500 до 3150 вкл.	± 50
свыше 3150 до 4000 вкл.	± 60
свыше 4000 до 5000 вкл.	± 75
свыше 5000 до 6000 вкл.	± 90

4. Условия эксплуатации

Нутромер микрометрический допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от 10°C до 30°C и относительной влажности воздуха - не более 80% при температуре 25°C .

5. Подготовка к работе

5.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на нутромер микрометрический.

5.2. Удалить смазку с измерительных поверхностей нутромера тканью, смоченной в нефрасе, протереть сухой чистой тканью.

5.3. Перед началом работ проверьте правильность нулевой установки микрометрической головки нутромера.

6. Порядок работы

6.1. После установки головки на нуль подберите соответствующие удлинители, соедините их с микрометрической головкой и наконечником.

6.2. Соединение головки и удлинителей производите без перетяжки, до упора торцов. При измерении нутромер поддерживайте в местах, обеспечивающих минимальный прогиб, т.е. на расстоянии от измерительных поверхностей, примерно равном $1/5$ измеряемой длины.

6.3. Не допускать ударов по нутромеру.

6.4. После окончания работы нутромер протереть чистой салфеткой смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

7. Правила хранения

7.1. Хранить нутромер в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от $+5^\circ\text{C}$ до $+40^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 80% при температуре $+25^\circ\text{C}$.

7.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки нутромера маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

7.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

8. Методы и средства поверки

8.1. Поверка нутромера микрометрического должна производиться методами и средствами, указанными в МП-002-10-2012.

8.2. Интервал между поверками - 1 год.

ООО НПП «ЧИЗ»

Аттестат аккредитации на право поверки СИ № RA.RU.311575
выдан 17.02.2016 г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № 771-17

Действительно до
" 12 " февраля 2017г.

Средство измерений Нутромер микрометрический НМ-2500

наименование, тип, модификация
(150-2500) мм

диапазон измерения

серия и номер знака предыдущей поверки (если такие серия и номер имеются)

номер Госреестра 35818-13

регистрационный номер в Федеральном информационном фонде
по обеспечению единства измерений

заводской номер (номера) 101104397

поверено в соответствии с описанием типа

поверено в соответствии с МП-002-10-2012 Нутромеры
микрометрические НМ. Методика поверки.

наименование документа, на основании которого выполнена поверка

с применением эталонов: Эталон единицы длины 4 разряда в
диапазоне значений от 0,5 до 100 мм 3.2.ВДЧ.0012.2013; Эталон
единицы длины 4 разряда в диапазоне значений от 5,12 до 100 мм,
3.2.ВДЧ.0009.2013; Эталон единицы длины 4 разряда в диапазоне
значений от 50 до 500 мм, 3.2.ВДЧ.0006.2013; Эталон единицы
длины 4 разряда в диапазоне значений от 50 до 1000 мм
3.2.ВДЧ.0024.2015

наименование, заводской номер (регистрационный номер), разряд, класс или погрешность
эталона, применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов: _____

температура окружающей среды 18,4°C

относительная влажность 8,8 %

перечень влияющих факторов, нормированных в мп, с указанием их значений

и на основании результатов первичной поверки признано
соответствующим установленным в описании типа
метрологическим требованиям и пригодным к применению в
сфере государственного регулирования обеспечения
единства измерений.

Поверительное клеймо (оттиск)



Начальник ЦИЛ -
Главный метролог
Поверитель

подпись

подпись

А.И. Иванова

инициалы, фамилия

Т.Ю. Веденеева

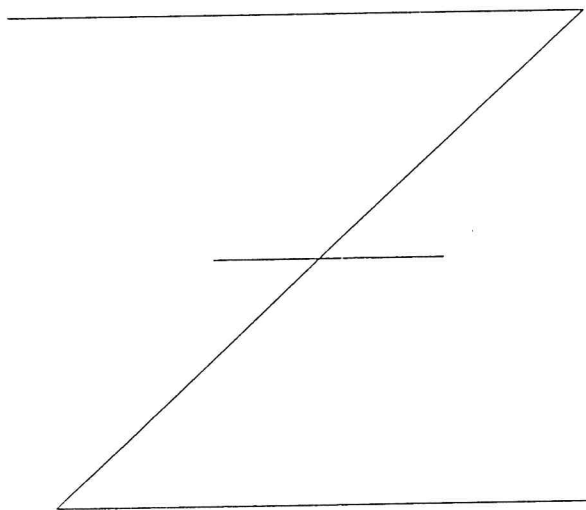
инициалы, фамилия

Дата поверки

" 13 " февраля 2016 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ

(заполняется при наличии соответствующих требований
в нормативном документе по поверке)



Поверитель


подпись

Т.Ю. Веденева
инициалы, фамилия

Общество с ограниченной ответственностью Научно-Производственное Предприятие «Челябинский инструментальный завод» (ООО НПП «ЧИЗ») аккредитовано на право поверки средств измерений (Аттестат аккредитации № RA.RU.311575) и соответствует требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009
Исходные эталоны ООО НПП «ЧИЗ» поверяются в ФБУ «Уралтест», «Челябинский ЦСМ»

454003, Россия, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38, тел. (351)211-60-61 (доб.120)