|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Контролируемый параметр** | **Диапазон измерения** | **Цена деления** | **Погрешность** |
| Глубина дефектов (вмятин, забоин) | 0-15 мм | 1 мм | ±0.5 мм |
| Глубина разделки шва до корневого слоя | 0-15 мм | 1 мм | ±0.5 мм |
| Превышение кромок | 0-15 мм | 1 мм | ±0.5 мм |
| Высота усиления шва | 0-5 мм | 1 мм | ±0.5 мм |
| Высота валика усиления | 0-10 мм | 1 мм | ±0.5 мм |
| Величина притупления шва | 0-50 мм | 1 мм | ±0.5 мм |
| Ширина шва | 0-50 мм | 1 мм | ±0.5 мм |
| Величина зазора между свариваемыми деталями | 0.5-4 мм | 0.5 мм | ±0.25 мм |
| Угол скоса кромок | 0°-45° | 5° | ±2.5° |
| Высота катета углового шва | 0-10 мм | 1 мм | ±0.5 мм |
| Выпуклость корня шва стыкового соединения | 0-10 мм | 1 мм | ±0.5 мм |