|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Контролируемый параметр | Диапазон измерения, мм | Цена деления, мм | Погрешность, мм |
| Глубина дефектов (вмятин, забоин) | 0-15 | 1 | ±0.5 |
| Глубина разделки шва до корневого слоя | 0-15 | 1 | ±0.5 |
| Превышение кромок | 0-15 | 1 | ±0.5 |
| Высота усиления шва | 0-5 | 1 | ±0.5 |
| Высота валика усиления | 0-10 | 1 | ±0.5 |
| Величина притупления шва | 0-50 | 1 | ±0.5 |
| Ширина шва | 0-50 | 1 | ±0.5 |
| Величина зазора между свариваемыми деталями | 0.5-4 | 0.5 | ±0.25 |
| Угол скоса кромок | 0°-45° | 5° | ±2.5° |
| Высота катета углового шва | 0-10 | 1 | ±0.5 |
| Выпуклость корня шва стыкового соединения | 0-10 | 1 | ±0.5 |