



Keeppler-Stan

Производство и продажа металлообрабатывающего оборудования

Паспорт

**Фальцеосадочные станки
Серии RM/RME**

Челябинская область,
г. Челябинск

1. Назначение.

Станки фальцеосадочные серии RM/RME предназначен для осадки одинарного лежащего фальца (закрытия замков) на водосточных трубах, круглых воздуховодах и других изделиях аналогичной формы из тонколистового металла обыкновенного качества ГОСТ 380-94. Станки фальцеосадочные предназначен для эксплуатации в условиях умеренного климата, категория размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики.

Модель	RM-1300x1	RM-1500x1	RM-2000x1	RM-2500x1
Рабочая длина, мм	1300	1550	2050	2550
Максимальная толщина, мм	1,0	1,0	1,0	1,0
Минимальный диаметр трубы, мм	80	80	80	90
Габариты, мм	1700*500*380	1950*500*380	2450*550*440	2950*550*440
Вес, кг.	49	65	110	140

Модель	RME-1300x1	RME-1500x1	RME-2000x1	RME-2500x1
Рабочая длина, мм	1300	1550	2050	2550
Максимальная толщина, мм	1,0	1,0	1,0	1,0
Минимальный диаметр трубы, мм	80	80	80	90
Габариты, мм	1700*600*380	1950*600*380	2450*650*440	2950*650*440
Вес, кг.	70	85	130	160

3. Комплект поставки.

- | | |
|----------------------------------|---------|
| 1. Станок фальцеосадочный RM-RME | - 1 шт. |
| 2. Паспорт | - 1 шт. |

4. Устройство и принцип работы.

4.1. Описание станка.

Фальцеосадочный состоит из следующих основных частей.

1. Верхняя балка.
2. Цепь.
3. Каретка с роликами – два направляющих, один закрывающий.
4. Двигатель.
5. Электрошкаф.*
6. Пластина основания с отверстиями для крепежа и болтами для настройки.

7. Рукоятка закрытия нижней балки.
8. Нижняя балка для размещения заготовки.
9. Педаль управления.

5. Установка и профилактика фальцеосадочного станка.

Станок должен быть жёстко установлен и закреплён через специальные отверстия в раме шестью болтами (болты в комплект не входят).

Перед началом работы убедиться, что станок закреплён.

Проверить всю механическую часть:

- надёжность всего крепежа, отсутствие люфтов;
- правильность всех настроек.

На данном станке используется гладкий ролик для лежачего фальца.

Основные типы работ по техническому обслуживанию следующие: ежедневный осмотр, постоянное поддержание чистоты, профилактическая регулировка механизма, протяжка крепежа.

Станок поставляется полностью готовым к работе.

В станке могут использоваться подшипники закрытого типа.

На весь срок эксплуатации подшипников закрытого типа дополнительная смазка не требуется, при выходе подшипника из строя, его следует заменить.

Ремонт станка производится силами обученного персонала.

Все работы по техническому обслуживанию и ремонту должны фиксироваться в специальном журнале с указанием перечня выполненных работ, даты проведения и ответственного лица.

На вновь установленный станок следует завести журнал учета технических осмотров (ТО), в котором должны быть указаны даты проведения каждого ТО, Ф.И.О. лиц проводивших с их подписями, Ф.И.О. ИТР под чьим руководством проводились ТО, лицо за которым закреплён данный станок.

**Невыполнение требований данной главы
«Заказчиком» является
основанием для освобождения изготовителя от
гарантийных обязательств.**

ПРИМЕЧАНИЕ:

**Производитель оставляет за собой право без
предварительного уведомления покупателя вносить изменения в
конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с
целью улучшения его свойств**

6. Техника безопасности.

При хранении, транспортировке и установке станка на месте эксплуатации необходимо выполнять общие требования техники безопасности, действующие на предприятии-потребителе.

Требования к обслуживающему персоналу:

К работе на станке допускаются лица, прошедшие общий инструктаж, инструктаж на рабочем месте, обученные приемам работы на станке и изучившие данный паспорт.

При эксплуатации станка необходимо соблюдать все общие правила техники безопасности.

7. Категорически запрещается.

- Осаживать фальц из металлов большей толщины и качества, чем указано в технических характеристиках.
- Работать на незакрепленном станке.
- Изменять конструкцию станка.

8. Эксплуатация и хранение.

Эксплуатация и хранение станка производится в местах, защищенных от попадания атмосферных осадков и других веществ, ведущих к его выходу из строя, а также к коррозии металлических частей.

Эксплуатация должна производиться в строгом соответствии с техническими характеристиками.

9. Транспортировка.

Транспортировка станка должна осуществляться без повреждения механических частей, необходима защита станка от попадания атмосферных осадков и других веществ, ведущих к выходу из строя ухудшения внешнего вида. Транспортирование станка может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами грузоперевозок, действующих на данном виде транспорта.

10. Гарантийные обязательства.

Изготовитель гарантирует качество станка в течение гарантийного срока 12 месяцев с момента отгрузки Покупателю по дате в накладной, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия качества не распространяется на быстроизнашивающиеся и расходные материалы (комплектующие).

Покупатель имеет право предъявить требования о гарантийном обязательстве в течение гарантийного срока при условии соблюдения всех требований по эксплуатации.

Право на гарантийное обязательство утрачивается в следующих случаях:

- несанкционированный ремонт станка;
- выход из строя в результате перегрузки;
- выход из строя в результате нарушения порядка ввода в эксплуатацию или системы профилактического, планового обслуживания;

- повреждения при транспортировке или хранении у Покупателя;
- естественный износ при интенсивной эксплуатации;
- изменение конструкции станка;
- выход из строя в результате неправильной эксплуатации станка;
- нарушение технических характеристик станка.

Требования о проведении гарантийного обслуживания предъявляются в письменной форме (АКТ), приложив следующие документы:

- наименование потребителя и его адрес;
- наименование, дату приобретения станка, номер накладной или счёт-фактуры
- дату возникновения проявлений неисправности;
- подробное описание проявлений неисправности;
- выписка из журнала ТО;
- Ф.И.О. и должность ИТР ответственного за обслуживание и эксплуатацию станка, номер телефона для связи.

11. Свидетельство о приемке.

Наименование изделия:

Станок фальцеосадочный ручной RM-RME - 1300x1

Серийный номер N2340

Дата выпуска 01.06.2021

На основании осмотра и проведенных испытаний признан годным.

М.П.  Хайдуков ИВ /подпись/

01.06 20 21 г.