

«Химфлекс ЕРУ 510»

Универсальная химически стойкая герметизирующая мастика.

Область применения: Эластичная эпоксиуретановая мастика (герметик) «Химфлекс ЕРУ 510» предназначена для создания защитных покрытий и устройства компенсационных (температурных) швов, а так же применяется для заполнения пустот в стыках и местах примыкания металлических и полимерных сливных (дренажных) лотков к строительным конструкциям и керамическим элементам. После отверждения мастика образует покрытие особо гибкого, упругого, монолитного покрытия с хорошей химической стойкостью и водостойкостью, а так же имеет максимально-допустимую величину деформации в стыке 25 %.

Преимущества использования мастики (герметика):

Тиксотропная структура, стойкая к оплыванию и возможностью использования на вертикальных поверхностях.

Не содержит растворителей и свободных изоцианатных групп, и как следствие мастика не токсична после отверждения и может применяться в помещениях и цехах пищевых производств.

Прекрасная ударостойкость и устойчивость к высоким и низким температурам, простота в обращении.

Широкий диапазон рабочих температур. Мастика проявляет стабильность свойств при температурах от -40С до +60° С.

Высокая пластичность покрытия, что препятствует образованию трещин.

Сильная адгезия к поверхностям различной природы

Проявляет химическую стойкость к воде, растворам щелочей, кислотам низкой и средней концентрации, нефтепродуктам и некоторым видам растворителей.

Исходное состояние: состав А – вязкая паста темно-серого цвета
состав В – вязкая жидкость янтарного цвета.

Состав: Модифицированная эпоксиуретановая смола, химически инертный наполнитель и целевые добавки

Цвет: темно-серый

Упаковка: комплект 5 кг (4,5+0,5)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Бетон. Основание следует тщательно очистить от пыли, подвижных частиц, окалин, жировых и масляных пятен. Оно должно быть механически прочным и иметь достаточную несущую способность. Остаточная влажность основания на глубину до 20 мм допускается не более 10 %. Для связывания свободной влаги необходима предварительное грунтование поверхности. Для этих целей подойдет грунтовка «Праймер ЭП 01» (основа – эмульсия эпоксидной смолы), которая может наноситься по влажным и сухим основаниям или грунтовка «Праймер ЭП 02» (модифицированный эпоксидный состав), которая наносится по остаточной влажности бетона до 15 %.

Металл. Очищенную поверхность предварительно загрунтовать соответствующими грунтовками на эпоксидной основе. Сварные соединения необходимо очистить от сварочного шлака (флюса) и слоев окалины. Шлифованием удалить насечки, заусенцы, сварочные брызги, скруглить острые кромки, углы, зубцы, сварные швы. На поверхности должны отсутствовать смазка, маркировочная краска и другие вещества. В случае необходимости, перед проведением абразивно-струйной очистки, для удаления органических загрязнений нужно использовать растворитель (уайт-спирит по ГОСТ 3134). Обезжиривание произвести до степени 1 (ГОСТ 9.402) Металлическую поверхность конструкций, подлежащих защите необходимо очистить до степени очистки Sa 2,5 (ISO 8501-1) или до степени очистки 2 (ГОСТ 9.402)

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Приготовление

Приготовление мастики производят на месте проведения работ путем смешивания состава А и состава В. Данные компоненты можно смешивать непосредственно в ведре с помощью миксера в течение 2 мин. Особое внимание при этом следует уделить перемешиванию компонентов мастики возле стенок и дна емкости. Перед приготовлением мастики «Химфлекс ЕРУ 510» необходимо убедиться в соответствии комплектности поставки и строго выдержать соотношение основного и отверждаемого компонентов, указанное в паспорте. Если в паспорте не указано иное, то соотношение компонентов

А:В равно 9:1 по массовым частям. Жизнеспособность мастики (герметика) при температуре 20° С после смешивания - не менее 45 минут.

Применение

Работы по герметизации стыков проводят во время монтажа или после его завершения, а также при проведении работ по ремонтно-восстановительной герметизации. В зазор стыка приготовленную мастику наносят с помощью пневматических или ручных шприцов любой марки. При проведении ремонтных работ допускается применение шпателей. На поверхность стыка панелей и элементов мастика наносится при помощи шпателя, шприца или другого приспособления. Работы с мастикой рекомендуется производить при температуре от +10° С до +30°С. Уменьшение температуры окружающего воздуха снижает реакционную способность полимера и увеличивает время жизни мастики.

Очистку емкостей и инструментов производят сразу по окончании работ. Неотвержденная мастика хорошо смывается горячей водой с мылом, бензином, ацетоном. Отвержденная мастика может быть удалена только механическим путем.

Для расчета расхода мастики плотность ее принимается 1500 кг/м³ (1,5 кг/л).

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

- Мастика способна при длительном контакте с кожей вызывать дерматиты, поэтому при работе с ней следует избегать прямого контакта с кожей (работать в резиновых перчатках).
- При попадании мастики на незащищенную поверхность кожи их следует смыть сначала этиловым спиртом, затем теплой водой с мылом.
- Работы с мастикой **Химфлекс ЕРУ 510** следует проводить в обычной спецодежде, принятой в химической промышленности, в соответствии с «Типовыми отраслевыми нормами», утвержденными Госкомитетом СССР по труду и социальным вопросам ВЦСПС постановлением 296/П-10 от 23.09.80. Применение специальных средств защиты не требуется.
- Производственные помещения, в которых проводят работы с мастикой **Химфлекс ЕРУ 510**, должны быть оборудованы общеобменной и приточно-вытяжной вытяжкой и местной вытяжной вентиляцией с кратностью воздухообмена не менее трех.
- Герметизирующая химически стойкая мастика **Химфлекс ЕРУ 510** относится к труднгорючим, невзрывоопасным материалам, горит только при внесении в источник огня.
- Храните в недоступном для детей месте

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Компоненты «Химфлекс PU 505» необходимо хранить в герметично закрытой таре, в крытых складских помещениях (можно в неотапливаемых). При транспортировке и хранении композиции тара должна быть защищена от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Температура транспортирования и хранения не должна превышать +30° С. При транспортировке и хранении компонентов при температуре ниже 0° С распаковка тары должна производиться не ранее, чем через 24 ч после их выдержки при температуре 20±5° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Значения показателей
1. Жизнеспособность, при 20° С, мин, не менее	45
2. Сопротивление текучести, мм, не менее	0,2
3. Кислотостойкость к 20 % H ₂ SO ₄ , %, не менее	95
4 Щелочестойкость, к 20 % NaOH, %, не менее	95
5. Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-швах, %, не менее	100
6. Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее	0,5 (5)

7. Характер разрушения	когезионный
8. Содержание сухого вещества, %, не менее	100
9. Упаковка	5 кг (4,5 + 0,5)
10. Полное отверждение, час., не более	24
Набор прочности и готовность к полной мех. и химической нагрузке, суток, не более	7

ООО “Химфлекс”

180559, Псковская область, Псковский р/н, д. Родина, ул. Юбилейная, д. 14,

тел./факс (8112) 60-10-25, (804)3334772 – бесплатный номер по РФ

e-mail: himflex@himflex.ru, www.himflex.com