

***ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ/
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ***

**КОМПРЕССОРА ВОЗДУШНЫЕ
WDK-91053, 91054, 92760,
92765, 95079, 90532,
91032, 92060, 91554, 92712,
92779**



Содержание

Основная информация.....	2
Технические характеристики.....	3
Требования безопасности.....	4
Устройство.....	6
Безопасность.....	7
Подготовка к работе.....	8
Установка.....	9
Подключение к сети.....	10
Запуск и выключение компрессора.....	11
Регулировка рабочего давления компрессора.....	12
Техническое обслуживание.....	13
Таблица регламентных работ.....	14
Возможные неисправности и их устранение.....	15
Транспортировка и хранение.....	16
Гарантийные обязательства.....	17
Сервисное и гарантийное обслуживание.....	18

WIEDER KRAFT

Основная информация

Этот раздел содержит важные инструкции для правильной эксплуатации компрессора, чтобы предотвратить возможные травмы либо вред имуществу.

Компрессор является сложным электромеханическим изделием, предназначен для производства сжатого воздуха и его дозированной подачи под давлением потребителям.

К компрессорам можно присоединить, кроме пневматических инструментов, многочисленные дополнительные устройства для продувки, мойки, окраски и других целей потребителя.

ВНИМАНИЕ! В сжатом воздухе, произведенном компрессором, присутствует масляная пыль. Это обусловлено конструкцией компрессора и не является неисправностью. Если требования, предъявленные к сжатому воздуху, не допускают присутствие в нем масляной пыли и влаги, то необходимо дополнительно оборудовать компрессор специальными фильтрами (не входят в комплект поставки).

Безотказная работа компрессора гарантируется при соблюдении базовых условий:

1. Напряжение в электрической однофазной сети должно быть не менее 220Вт;
2. Высота над уровнем моря - не более 1000м. При большей высоте происходит значительное снижение производительности компрессора;
3. Температура окружающего воздуха - от +5°C;
4. Относительная влажность воздуха 80% при температуре +20°C;
5. В воздухе помещения не должны содержаться пылеобразные частицы, пары кислот или жидкостей, взрывоопасные или легковоспламеняющиеся газы.

Комплект поставки:

1. Компрессор в сборе
2. Колеса
3. Руководство по эксплуатации
4. Упаковочная коробка
5. Гарантийный талон

ВНИМАНИЕ! Изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в инструкции.

Технические характеристики компрессоров

Характеристика	WDK-91053	WDK-91054	WDK-92760	WDK-92765	WDK-95079
Привод	ременной	ременной	ременной	ременной	ременной
Материал головки цилиндров	алюминий	алюминий	алюминий	алюминий	алюминий
Давление (бар)	10	10	11	11	11
Производительность (л/мин)	453	541	606	656	798
Объем ресивера (л)	100	100	270	270	500
Цилиндры/ступени	2/1	2/1	2/2	2/2	2/2
Напряжение (В)/мощность (Вт)	220/2.2	380/3.0	380/4.0	380/4.0	380/5.5
Масса (кг)	68	68	144	139	217
Габариты (мм)	1080x410x850	1080x410x850	1080x410x850	1550x570x1200	2030x680x1310
Расположение ресивера	горизонтально	горизонтально	вертикально	горизонтально	горизонтально

Характеристика	WDK-90532	WDK-91032	WDK-92060	WDK-91554	WDK-92712
Привод	ременной	ременной	ременной	ременной	ременной
Материал головки цилиндров	чугунная	чугунная	алюминий	алюминий	алюминий
Давление (бар)	10	10	11	10	11
Производительность (л/мин)	320	320	606	541	300
Объем ресивера (л)	50	100	200	150	270
Цилиндры/ступени	2/1	2/1	2/2	2/1	4/2
Напряжение (В)/мощность (Вт)	220/2.2	220/2.2	380/4	380/3	380/7.5
Масса (кг)	45	60	119	93	186
Габариты (мм)	850x380x730	1080x400x800	1450x500x1070	770x560x1690	1550x570x1200
Расположение ресивера	горизонтально	горизонтально	горизонтально	вертикально	горизонтально

Характеристика	WDK-92779
Привод	ременной
Материал головки цилиндров	чугунная
Давление (бар)	11
Производительность (л/мин)	798
Объем ресивера (л)	270
Цилиндры/ступени	2/2
Напряжение (В)/мощность (Вт)	380/5.5
Масса (кг)	143
Габариты (мм)	1550x570x1200
Расположение ресивера	горизонтально

Обратите внимание, что в технических характеристиках указано максимальное давление (P_{max}) компрессора. Реально компрессор работает следующим образом: он накачивает воздух до P_{max} , после чего автоматически отключается, а повторное включение происходит после падения давления в ресивере на 2 бар (P_{max} минус 2 бар). Соответственно, реальное рабочее давление колеблется в пределах от 3 бар до (P_{max} минус 2 бар), т.е. ниже максимального. Это обстоятельство следует учитывать при выборе пневмоинструмента.

Требования безопасности

1. Эксплуатируйте компрессор в соответствии с его назначением и требованиями, указанными в настоящем паспорте;
2. Бережно обращайтесь с компрессором, не подвергайте его ударам, перегрузкам, воздействию атмосферных осадков, агрессивных жидкостей, нефтепродуктов. Своевременно и в полном объеме осуществляйте техническое обслуживание;
3. При эксплуатации устанавливайте компрессор в хорошо вентилируемых помещениях с температурой окружающей среды от +5°C до +40° на горизонтальной поверхности в устойчивом положении.
4. Устанавливайте компрессор на безопасном расстоянии от места основной работы - не менее трех метров.
5. Не размещайте рядом с работающим компрессором легковоспламеняющихся предметов и жидкостей.
6. Не используйте растворители, легковоспламеняющиеся жидкости для чистки компрессора.
7. Не производите окрасочные работы в непроветриваемом помещении или вблизи источников открытого пламени.
8. Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида химически активных жидкостей, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа
9. Использование компрессора строго ограничено сжатием воздуха, поэтому он не может быть использован для каких-либо иных газов.
10. При подсоединении компрессора к линии распределения либо к исполнительному устройству необходимо использовать пневмоарматуру и гибкие трубопроводы соответствующих размеров и характеристик (давление и температура).
11. Сжатый воздух представляет собой энергетический поток и поэтому является потенциально опасным. Трубопроводы, содержащие сжатый воздух, должны быть в исправном состоянии и соответствующим образом соединены. Перед тем, как установить под давление гибкие трубопроводы, убедитесь, что их окончания прочно закреплены.
12. Никогда не ослабляйте какие-либо соединения трубопроводов во время работы компрессора или, когда внутри ресивера находится сжатый воздух.
13. Никогда не вносите самостоятельно изменения в конструкцию компрессора. Это не только может сказаться на его производительности и сроке службы, но и привести к серьезным травмам. Любой ремонт или доработка должны производиться только специалистами сервисного центра, указанного в гарантийном отделе.
14. Не осуществляйте механическую обработку или сварку ресивера. В случае дефектов или коррозии необходимо полностью заменить его в сервисном центре, так как он попадает под особые нормы безопасности.
15. Не эксплуатируйте компрессор со снятыми защитными ограждениями (решеткой, кожухом), средствами виброзащиты, органами управления и контроля.
16. Не направляйте струю сжатого воздуха на людей, животных или собственное тело.
17. Отдельные части компрессора значительно нагреваются во время работы. Во избежание получения ожога никогда не прикасайтесь к головке компрессора, трубопроводу, цилиндру и электродвигателю.
18. Никогда не располагайте руки и другие части тела вблизи движущихся частей компрессора.
19. Не эксплуатируйте компрессор, если Вы находитесь под воздействием алкоголя, медикаментов или наркотических средств.
20. Во время работы обязательно используйте защитные очки для защиты глаз от мелких частиц, увлекаемых струей сжатого воздуха.
21. Пользуйтесь средствами защиты органов слуха (наушники, беруши).
22. Не дышите воздухом, произведенным компрессором.
23. Не применяйте компрессор для наполнения баллонов аквалангов.
24. Перед включением компрессора в электрическую сеть, убедитесь, что кнопка реле давления находится в положении «Выключено - OFF».
25. Выключайте компрессор только через выключатель реле давления.
26. Разъем, в который подключается вилка кабеля электропитания, должен соответствовать сетевому напряжению и частоте, указанным в данном Паспорте.

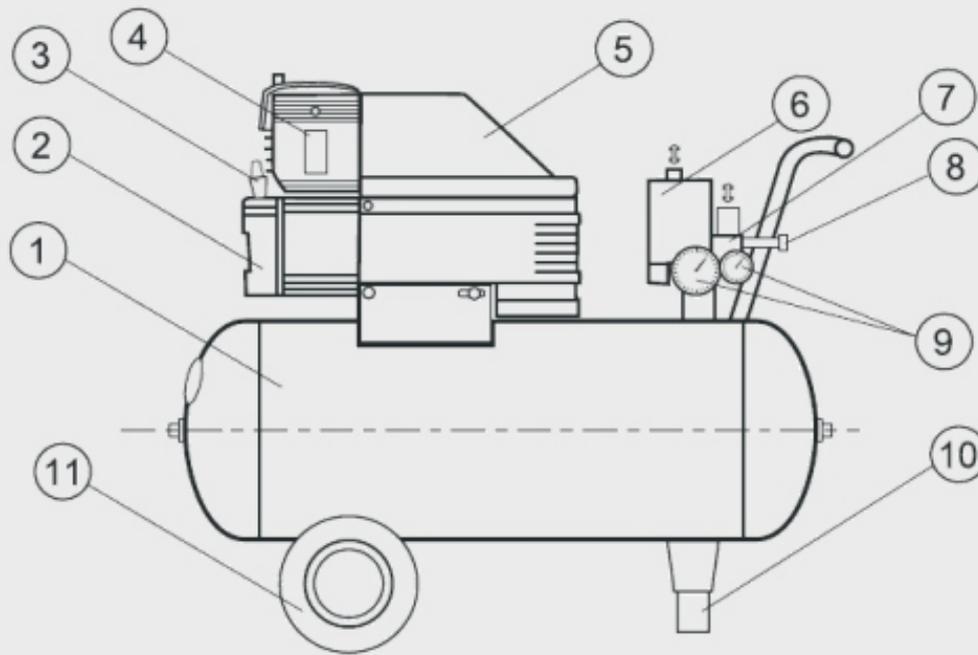
Требования безопасности

27. Защищайте кабель электропитания компрессора от случайного повреждения. Непосредственное соприкосновение кабеля с горячими и масляными поверхностями не допускается.
28. Убедитесь при подключении компрессора, что направление вращения электродвигателя совпало с направлением стрелки на защитном кожухе ременной передачи (для моделей с ременной передачей).
29. Передвигая компрессор, тяните или толкайте его только за предназначенную для этого ручку.
30. Не перемещайте компрессор с ресивером под давлением.
31. Не выполняйте работы по техническому обслуживанию, не отключив электрическое питание и не сбросив сжатый воздух.

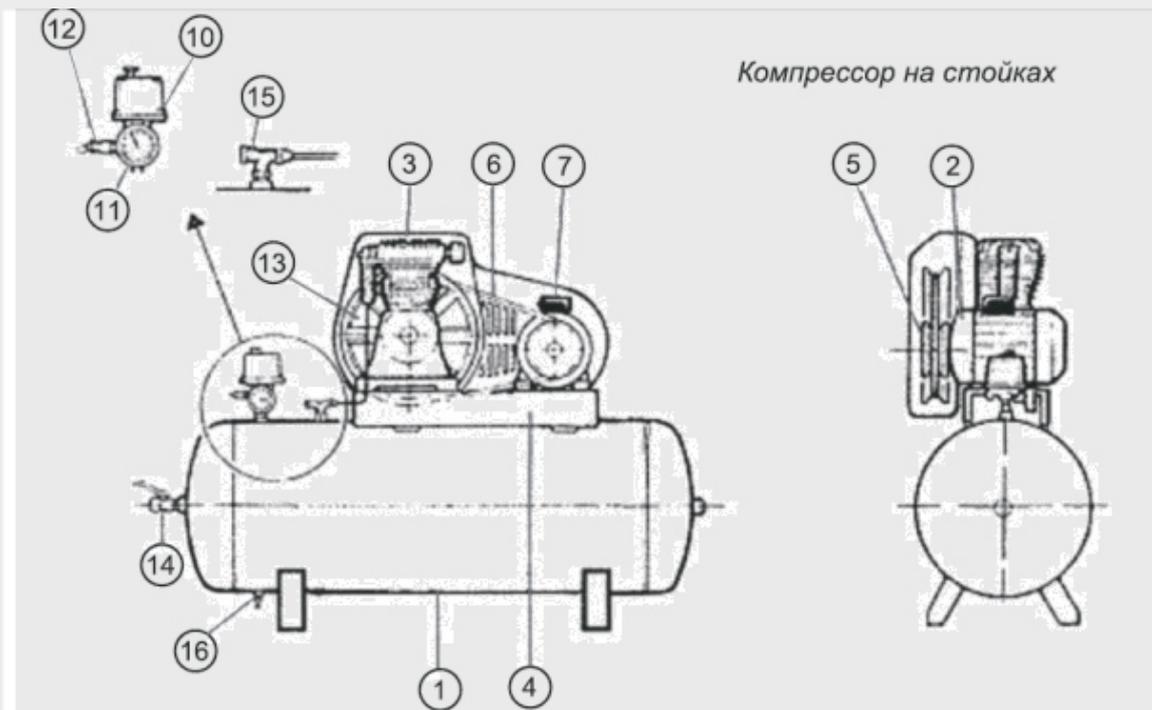
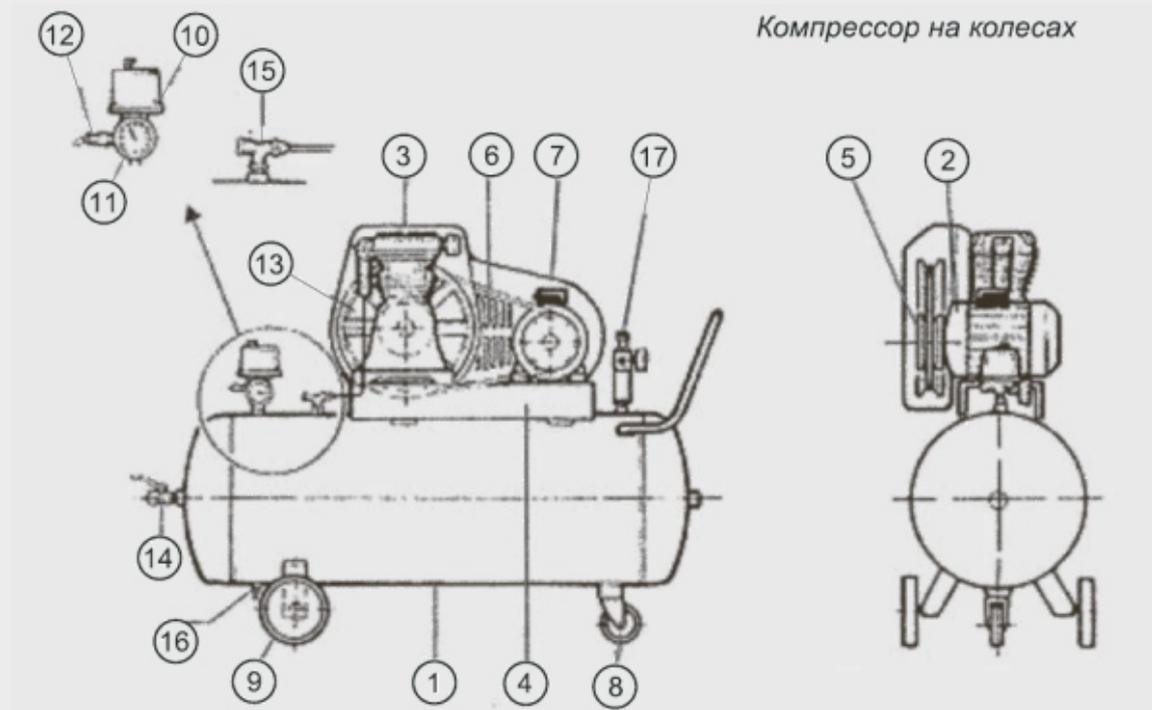
ВНИМАНИЕ!

Запрещается эксплуатировать компрессор при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

1. Повреждение штепсельного соединения, кабеля электропитания.
2. Нечеткая работа реле давления.
3. Вытекание масла из картера.
4. Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
5. Появление стука или нехарактерного шума внутри компрессора.
6. Поломка или появление трещин в резервуаре, корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении.
7. Повреждение воздухопроводов, реле давления, манометров, регулятора давления.
8. Несвоевременное срабатывание реле давления, сопровождающегося превышением предельного давления в ресивере.



№	Наименование	№	Наименование
1	Ресивер	7	Редуктор давления
2	Головка в сборе	8	Кран
3	Винтовая пробка с газоотводом	9	Манометры
4	Воздушный фильтр	10	Антивибрационная прокладка
5	Защитный кожух	11	Колесо
6	Реле давления		



№	Наименование
1	Ресивер
2	Электродвигатель
3	Компрессорная группа
4	Рама
5	Шкив
6	Ремень
7	Защитная решетка
8	Поворотное колесо
9	Колесо

№	Наименование
10	Реле давления
11	Манометр
12	Предохранительный клапан
13	Подводная трубка
14	Шаровой кран
15	Невозвратный клапан
16	Сливной клапан
17	Редуктор давления

Замена масла

Замену масла необходимо производить в следующей последовательности:

1. Найдите месторасположение маслосливной пробки.
2. При необходимости очистите поверхность возле нее.
3. Установите под ней емкость для утилизации отработанного масла.
4. Отверните пробку и слейте масло.
5. Установите маслосливную пробку на место и надежно затяните ее.
6. Залейте свежее масло, подобрав согласно рекомендациям, приведенным разделом выше.

Внимание! В некоторых моделях слив масла нужно производить с помощью шприца (не входит в комплект поставки) либо через смотровое окно, предварительно открутив его.

Замените масло после первых часов работы компрессора, а затем через каждые 200 часов работы. Обращаем Ваше внимание на то, что срок между заменами масла варьируется в зависимости от загруженности компрессора. Если компрессор работает в условиях повышенной концентрации пыли и грязи, то масло необходимо менять чаще. Необходимо постоянно контролировать состояние масла. Замену масла необходимо производить полностью, не доливая и не смешивая новое и старое масло.

Внимание! Для предотвращения выхода из строя компрессора необходимо перед каждым запуском проверять уровень и состояние масла.

Немедленно поменяйте компрессорное масло в следующих случаях:

1. Побеление и помутнение (эмульсия) - признак присутствия в масле воды
2. Потемнение масла - признак сильного перегрева
3. Присутствие в масле посторонних примесей

Внимание! Никогда не смешивайте различные марки компрессорных масел.

Внимание! Не выливайте отработанное масло в канализацию или на землю. Отработанное масло должно сливаться в специальные емкости и отправляться в пункты сбора и переработки отработанных масел. Берегите окружающую природу!

Внимание! Перед подключением компрессора к электрической сети убедитесь, что питающая сеть рассчитана на то же напряжение, что и компрессор. Напряжение, на которое рассчитан компрессор, указано на табличке, закрепленной на корпусе ресивера.

Подготовка к работе

Установка

1. Осмотрите распакованный компрессор и убедитесь, что он не получил повреждений во время транспортировки.
2. Установите колеса на передвижные модели.
3. При необходимости установите резиновую antivибрационную прокладку на опору ресивера
4. Установите воздушный фильтр.
5. Замените транспортировочную заглушку на крышке картера на винтовую пробку с газоотводом (для некоторых моделей).
5. Расположите компрессор на ровной горизонтальной площадке. Компрессор должен устанавливаться в хорошо вентилируемом помещении, в месте, недоступном для атмосферных осадков. Для обеспечения хорошей вентиляции и охлаждения компрессора последний должен располагаться так, чтобы расстояние от стены до компрессора составляло не менее 100см.

Проверка уровня масла

Внимание! Компрессор может поставляться без масла.

Каждый раз перед запуском компрессора проверяйте уровень масла в картере. Уровень масла должен находиться в пределах красной метки контрольного смотрового окна. При необходимости долейте масло.

Выбор типа масла

Внимательно относитесь к подбору масла! Для смазки узлов компрессора можно использовать только специальные компрессорные масла. Рекомендуется применять не смешивая, следующие марки компрессорных масел известных производителей:

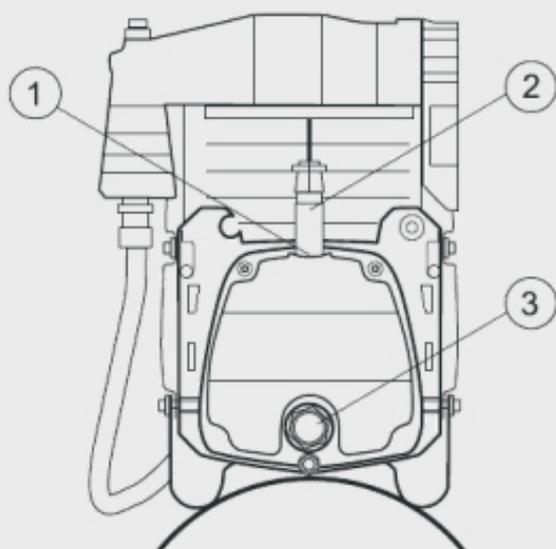
- SHELL Corenta S2 P100
- MOBIL Rarus 427
- TOTAL DACNIS P100
- GULF Harmony HVI 100

Внимание! Всегда покупайте масло у официальных дилеров известных мировых производителей, чтобы избежать приобретения некачественной подделки.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ применение любых автомобильных масел. Использование автомобильных масел приводит к преждевременному выходу компрессора из строя и влечет за собой снятие всех гарантийных обязательств производителя!

Заполнение масляного картера

Заполнение масляного картера производится в следующем порядке.



1. Отверните пробку маслоприемника 2;
2. Залейте масло в горловину картера 1, контролируя уровень по метке смотрового окна 3;
3. Заверните пробку маслоприемника 2.

Подключение к сети

Однофазные компрессоры поставляются с электрическим кабелем и двухполюсной вилкой, имеющей заземление. Никогда не производите подключение компрессора к сети, не имеющей выделенного провода заземления. Если для подключения используется удлинитель, убедитесь, что кабель полностью размотан, а сечение кабеля соответствует подключаемой нагрузке.

Трехфазные компрессоры поставляются с проводом без вилки. При электрическом подсоединении особое значение имеет последовательность фаз, так как это определяет направление вращения маховика компрессора, которое должно соответствовать стрелке, указанной на защитном ограждении клиноременной передачи. Обращаем Ваше внимание на то, что даже небольшое время вращения двигателя в обратном направлении может привести к отказу компрессора.

ВНИМАНИЕ! Выход из строя компрессора вследствие неправильного подключения к сети питания снимает гарантию на изделие.

Запуск и выключение компрессора

1. Убедитесь в том, что кнопка реле давления находится в положении «Выключено» - OFF.
2. Вставьте вилку питающего электрического кабеля в соответствующую розетку.
3. Переведите кнопку реле давления в положение «Включено» - ON.

ВНИМАНИЕ! Пуск и выключение компрессора должны производиться только кнопкой пуска на реле давления.

Функционирование компрессора является полностью автоматическим, регулируемым с помощью реле давления, которое его останавливает, когда давление в ресивере достигает максимального значения, и вновь включает, когда давление понижается до минимального уровня.

ВНИМАНИЕ! Реле давления отрегулировано на предприятии-изготовителе и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

ВНИМАНИЕ! Каждый раз перед подключением следует проводить:

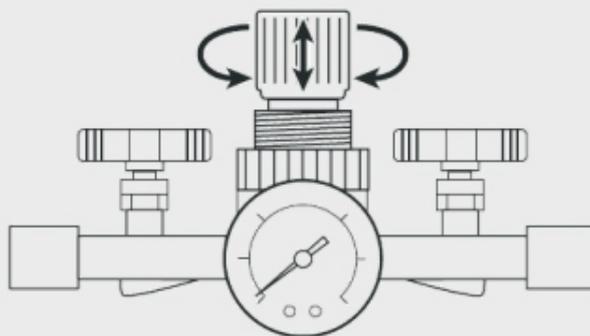
1. Внешний осмотр, проверку исправности электрического кабеля, его штепсельной вилки, проверку целостности изоляционных деталей корпуса, наличие защитных кожухов и их исправности.
2. Проверку исправности цепей заземления (между корпусом машины и заземляющим контактом штепсельной вилки).
3. Исправность ресивера, воздухопроводов, кранов, регулятора давления.
4. Проверку четкости включения - выключения реле давления.
5. Проверку подключаемого инструмента, деталей и компонентов трубопровода.
6. Проверку соответствия параметров воздушных шлангов, которые Вы используете в работе, параметрам компрессора по давлению.

ВНИМАНИЕ! Каждый раз после включения компрессора, но перед началом работы следует проверить:

1. Проверку работы компрессора на холостом ходу.
2. Проверку отсутствия утечек воздуха.
3. Проверку срабатывания реле давления при максимальном давлении в ресивере.

Для выключения компрессора передвиньте кнопку реле давления в положение «Выключено» - OFF и после чего извлеките вилку кабеля из розетки.

ВНИМАНИЕ! По окончании работы полностью выпускайте сжатый воздух из ресивера.



Для настройки необходимого давления на выходе используйте регулятор давления. Дождитесь повышения давления в ресивере до максимального. Разблокируйте ручку регулятора давления, подняв ее вверх. При открытом раздаточном кране установите желаемое давление, повернув рукоятку по часовой стрелке для его увеличения (+) и против часовой для его уменьшения (-), руководствуясь при этом показаниями манометра на выходе. После установления оптимального давления заблокируйте ручку, опустив ее вниз.

Техническое обслуживание

Содержите Ваш компрессор в чистоте. Для протирки внешних поверхностей используйте ткань (ветошь). Запрещается использовать для очистки растворителя. Всегда следите за тем, чтобы ребра охлаждения цилиндра не были забиты грязью.

ВНИМАНИЕ! Перед началом любого обслуживания, убедитесь, что:

1. Компрессор обесточен.
2. Кнопка пуска компрессора установлена в положение «Выключено» - OFF.
3. В ресивере нет давления.

Слив конденсата из ресивера

Необходимо через каждую неделю работы сливать из ресивера конденсат, так как во время работы компрессора происходит конденсация влаги, которая скапливается в ресивере. Слив конденсата из ресивера осуществляется следующим образом:

1. Установите кнопку пуска компрессора в положение «Выключено» - OFF.
2. Откройте сливной клапан, расположенный в нижней части ресивера.
3. После полного слива конденсата закройте сливной клапан.

ВНИМАНИЕ! Не выливайте конденсат в канализацию или на землю, поскольку он содержит масло. Берегите окружающую природу!

Регулировка натяжения ремня

После первых 50 часов эксплуатации и далее ежемесячно при необходимости регулируйте натяжение ремней и очищайте их от загрязнения, так как при недостаточном натяжении происходит проскальзывание ремней, перегрев и снижение КПД узла компрессора. Когда ремни перетянуты, то происходит чрезмерная нагрузка на подшипники с повышенным их износом, перегревом электродвигателя и узла компрессора. При правильном натяжении прогиб ремня на его середине под воздействием усилия 20Н (2кгс) должен быть в пределах 5-6мм.

Шкив электродвигателя и шкив узла компрессора должны находиться в одной плоскости.

Прочее обслуживание

При вводе компрессора в эксплуатацию после первых 50 часов работы и далее ежемесячно проверьте крепление винтов крышки цилиндропоршневой группы и обтекателя электродвигателя и при необходимости подтяните их.

Рекомендуется каждый месяц менять всасывающий воздушный фильтр, при условии работы в чистой среде, и чаще - при условии работы в загрязненной среде. Снижение пропускной способности воздушного фильтра снижает срок службы компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к выходу его из строя.

Не реже одного раза в год необходимо обеспечить проведение метрологического контроля для подтверждения правильности показаний манометров компрессора.

Компрессор должен подвергаться профилактической проверке в сервисном центре не реже одного раза в шесть месяцев.

Таблица регламентных работ

Операция	После первых 50 часов работы	Ежемесячно	Каждый месяц	Через 200 часов
Проверка натяжения ремня	X		X	
Очистка ребер охлаждения цилиндра компрессора, всех внешних частей и мотора			X	
Проверка уровня и состояния масла		X		
Замена масла	X			X
Слив конденсата из ресивера		X		
Проверка надежности крепежных соединений	X		X	
Замена воздушного фильтра			X	

Возможные неисправности и их устранение

Неисправность	Причина	Способ устранения
Снижение производительности компрессоров	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Определить место утечки (например, с помощью мыльного раствора), уплотнить соединение, заменить воздухопровод. Если утечка продолжается - обратиться в сервисный центр.
	Засорение всасывающего воздушного фильтра	Замените фильтр
	Проскальзывание ремня вследствие недостаточного натяжения, либо загрязнения	Отрегулировать натяжение ремня, очистить его от загрязнений.
Утечка воздуха через клапан регулятора давления, постоянное шипение при остановке компрессора	Возвратный клапан потерял герметичность	Обратиться в сервисный центр для очистки или замены клапана
Остановка компрессора во время работы	Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха, повторно запустить компрессор
	Нарушение цепи электропитания	Проверить цепь электропитания
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере	Уровень масла в картере выше требуемого	Довести уровень масла в картере до требуемого

Хранение и транспортировка

Компрессор следует хранить в закрытых помещениях при температуре от плюс 5 до 40°C и относительной влажностью не более 80%.

Не перемещайте компрессор, подключенный к сети питания, или с наполненным сжатым воздухом ресивером. Всегда обесточивайте компрессор, выпускайте сжатый воздух из ресивера и отсоединяйте трубопроводы или пневмоинструмент перед перемещением компрессора. При наличии масла в картере допускается транспортировка только в штатном положении во избежание утечки масла.

ВНИМАНИЕ! Перед хранением или транспортировкой обязательно выпустите сжатый воздух из ресивера.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет **12 месяцев** со дня продажи розничной сетью. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение 45 (сорока пяти) дней со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделий после проведения техническим центром диагностики изделий.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Наличие товарного или кассового чека и гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера оборудования, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправной продукции в полной комплектации.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона;
2. На оборудование, у которого не разборчив или изменен серийный номер;
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (нетребуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
4. На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования;
5. На неисправности, возникшие в результате не сообщения о первоначальной неисправности;
6. На оборудование, которое эксплуатировалось с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
8. На неисправности, вызванные попаданием в оборудование инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя оборудования;
9. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
10. На неисправности, вызванные использованием некачественного бензина и топливной смеси, что ведет к выходу из строя цилиндра-поршневой группы;
11. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
12. Использование моторного масла, не соответствующего классификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
13. На дефекты и повреждения, возникшие в результате применения неправильно приготовленной топливной смеси;
14. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустранёнными иными недостатками;
15. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
16. На неисправности, вызванные работой на тормозе цепи, что приводит к оплавлению корпуса;
17. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
18. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием;
19. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;
20. Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе;

¹ Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами.

Сервисное и гарантийное обслуживание

Адреса сервисных центров уточняйте на сайте www.wiederkraft.ru и по телефону **8 800 250-30-80**.

WIEDERKRAFT®

WIEDERKRAFT®

WIEDERKRAFT®

