



Ионообменная загрузка HydroSoft для умягчение, обессоливания и очистки воды в загородных домах



HydroSoft смесь **сильнокислотных гелевых и синтетических катионитов** питьевого класса.

Основным назначением загрузки является **умягчение воды - удаление ионов кальция и магния**. Так же может применяться для **обессоливания (снижения общей минерализации)**.

Смола **устойчива в присутствии сероводорода**, имеется модификация с функцией его удаления.

Источники водоснабжения: скважины, колодцы, водоемы.

Преимущество загрузки:

- В составе загрузки используется смола только **пищевого класса**
- Хорошие кинетические свойства, увеличивающие **фильтроцикл**
- Высокая ионообменная емкость – **1,9 г*экв/л**
- Устойчивость к сероводороду и его удаление (опция)
- Низкое количество регенерирующего раствора и **сточных вод**
- Долговечная и эффективная работа в течение не менее **5 лет**

Принцип работы загрузки:

В процессе фильтрования воды через катионит происходит замена ионов жесткости Ca^{2+} и Mg^{2+} на ионы Na^{+} .

Замена ионов кальция и магния ионом натрия гарантирует отсутствие накипи образования на греющих поверхностях котлов и теплообменников. По мере пропускания воды через слой катионита количество ионов натрия, способных к обмену, уменьшается, а количество ионов кальция и магния, задержанных на смоле, возрастает, то есть катионит «истощается». Тогда его следует регенерировать – пропустить через слой катионита раствор хлорида натрия, в результате чего обменная способность катионита восстанавливается.

Во время регенерации ионы кальция и магния смываются в дренаж, а катионит насыщается ионами натрия из солевого раствора.

Рекомендуемые условия эксплуатации HydroSoft

Ограничения:	
Железо, мг/л (не более)	0.3
Жесткость, (мг-экв/л)	20
Органика, мг/л (не более)	5
Марганец, мг/л (не более)	0.1
Присутствие сероводорода	+

Рабочие характеристики HydroSoft

Максимальная температура, °C	120
Интервал pH	0-14
Высота слоя, мин. мм.	400
— прямоточная регенерация/вытеснение	25-35
— расширение слоя при обратной промывке	20
— противоточная регенерация/вытеснение	15-25
Общий расход воды для промывки	2
Форма при поставке	Na+
Полная обменная емкость,	1,200
Влагосодержание, %	60
Коэффициент однородности, макс	1.1
Средний размер гранул, мм	0.25-1.25
Количество целых гранул, %	95 - 100
Насыпная масса, г/л	720-850
Реагент для промывки	NaCl
Расход соли на регенерацию, г/л	80-120

Регенерация загрузки при высоких концентрациях железа:



При регенерации смолы раствором соли железо и другие металлы смывается только частично.

Очиститель Biosoft удаляет отложения ржавчины и налёт, который образуются на гранулах ионообменной смолы, в ходе промывки очищает блок клапана управления.

Предотвращает выход смол из строя, продлевает срок, обладает дезинфицирующими свойствами.

Реагент Biosoft добавляется в солевой бак, в пропорции, согласно инструкции на упаковке.

Фасовка – мешок 25 л, 20 кг
