



МАНКУПЕР

Гидравлическая голова закрытого типа



Паспорт модели:

МСС-50Н

МСС-75Н

МСС-85Н

МСС-100Н

МСС-132Н

МСС-150Н



WWW.MANCOOPER.RU

+7 (908) 512-01-42

INFO@MANCOOPER.RU

г. Новочеркасск, Ростовская область

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.



I. Назначение

Гидравлические головы закрытого типа MCC-50Н, MCC-75Н, MCC-85Н, MCC-100Н, MCC-132Н, MCC-150Н предназначены для резки проводов АС, СИП-3, стальных канатов, стальных тросов, прутков из низкоуглеродистой стали, бронированного и телефонного кабеля.

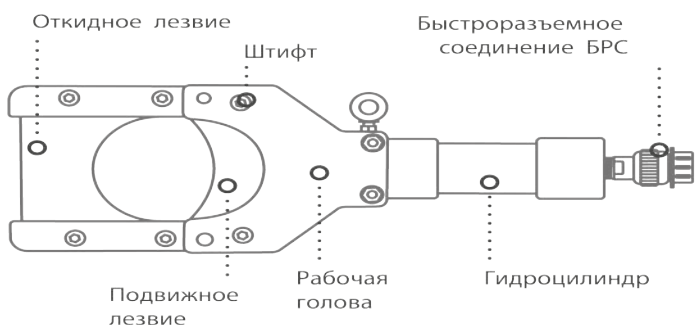
II. Технические характеристики

Параметры/Инструмент	MCC-50Н	MCC-75Н	MCC-85Н	MCC-100Н	MCC-132Н	MCC-150Н
Тип ножниц	Гильотинный	Гильотинный	Гильотинный	Гильотинный	Гильотинный	Гильотинный
Максимальный диаметр разрезаемого кабеля, мм	50	75	85	100	132	150
Максимальное усилие, т	7	7	8	10	15	15
Твердость лезвий, HRC	56...60	56...60	56...60	56...60	56...60	56...60
Диапазон рабочих температур	-15°...+50 °С					
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло					
Длина, мм	350	430	480	550	680	700
Вес, кг	3,5	4,5	7,4	10	17	19
Габариты упаковки, мм			480x150x80			

Ножницы совместимы с любыми гидравлическими помпами «МАНКУПЕР» с объёмом рабочей жидкости не менее 0,4 л

* Указан максимальный диаметр резки алюминиевых кабелей! При резке медных кабелей следует учитывать класс гибкости, наличие брони и других слоев кабеля! Максимальный диаметр резки медных кабелей составляет 60% от максимального диаметра реза алюминиевого кабеля!

III. Устройство и принцип работы



Гидравлические головы закрытого типа состоят из гидроцилиндра, рабочей головы, лезвий и быстроразъемного соединения.

Откидное лезвие фиксируется штифтом в закрытом положении. Подвижное лезвие установлено в рабочей голове и перемещается по направляющим вместе с поршнем гидроцилиндра.

Быстроразъемное соединение позволяет

быстро и без потери масла соединять и отсоединять рукав высокого давления помпы.

Масло нагнетается в гидроцилиндр и перемещает поршень. Поршень под давлением масла перемещает подвижное лезвие. При сбросе давления возвратная пружина вернет подвижное лезвие в исходное положение.

IV. Меры безопасности

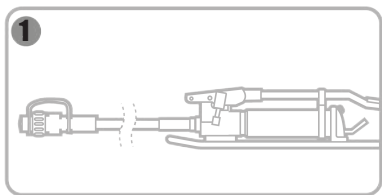
- Гидравлические головы закрытого типа MCC-50Н, MCC-75Н, MCC-85Н, MCC-100Н, MCC-132Н, MCC-150Н является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.
- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности;
- При обнаружении повреждений, неисправностей или в случае обнаружения некорректной работы инструмента, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента;
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках. После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не реже 1 раза в год);

• ВНИМАНИЕ!

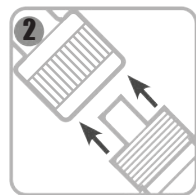
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.



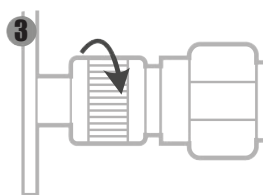
V. Подготовка к работе



Установите помпу по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы



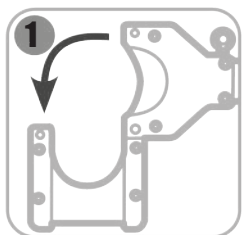
Присоедините рукав высокого давления (РВД) помпы к клапану гидравлического инструмента



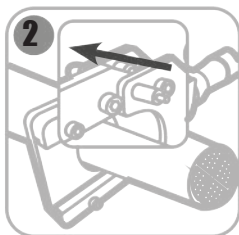
Плотно затяните гайку БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента)

! Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента

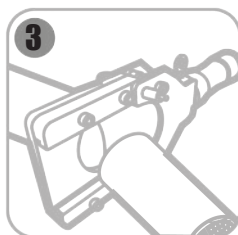
VI. Порядок работы



Извлеките штифт. Откройте откидное лезвие



Установите кабель и закройте лезвие. Задвиньте штифт до упора

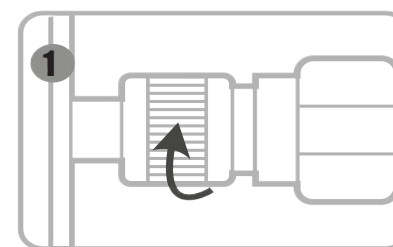


Создайте давление помпой, разрежьте кабель. Сбросьте давление на помпе

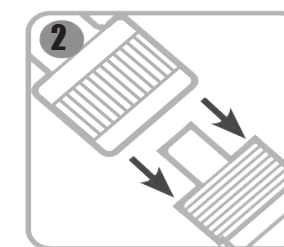
4 Подвижное лезвие вернется в исходное положение

! Во время работы старайтесь располагать ножницы, соблюдая перпендикулярность относительно центральной оси кабеля/провода. Соблюдение этого правила обеспечит наиболее качественный рез и поможет избежать закусывания жилы кабеля.

VII. Завершение работы



После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено. Открутите гайку быстроразъемного соединения.



Отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента и установите заглушку на БРС.

VIII. Обслуживание инструмента

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

IX. Возможные неисправности и способы их устранения

Отсутствует необходимое давление

- Причина: недостаточно гидравлического масла в помпе
- Решение: долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе
- Причина: загрязнение гидравлической системы помпы
- Решение: замените гидравлическое масло согласно инструкции

Течь масла

- Причина: износ уплотнений
- Решение: замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции, либо обратитесь в Сервисный Центр.

Шток не возвращается в исходное положение

- Причина: недостаточно затянуто быстроразъемное соединение (БРС)
- Решение: сбросьте давление на помпе и заново переподключите рукав высокого давления, приложив достаточно усилий для затяжки БРС от руки (без применения слесарного инструмента)



Х. Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок МСС-50Н, МСС-75Н, МСС-85Н, МСС-100Н, МСС-132Н, МСС-150Н - 12 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.).
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД).
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования.
- Храповой механизм (храповик, собачка, пружины) секторных ножниц, пресс-клещей и прочего инструмента, имеющего данный механизм в своей конструкции (изменена формулировка).
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.).
- Резьбовые шпильки для пробивки отверстий.
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.).
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели.
- Подшипники скольжения, качения.
- Лазерные маркеры.
- Пьезоэлементы и клапана портативных паяльников и горелок бутановых.
- Метизные крепления.
- Целостность и работоспособность комплектов для резки кабеля под напряжением после проведения прокола кабеля под напряжением.
- Молнии, пластиковые застежки и пряжки сумок, рюкзаков и кофр.

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и комплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки.
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах.

- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При замене деталей инструмента или расходных материалов на нештатные.
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.).
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- В случае отсутствия каких-либо комплектующих, узлов или деталей инструмента, а также отломанных и сломанных частей.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независящим (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, огненные катастрофы и т.п.).