



МАНКУПЕР

Гидравлическая голова открытого типа



Паспорт модели:

МСС-65С

МСС-85С

МСС-105С

МСС-120С



WWW.MANCOOPER.RU

+7 (908) 512-01-42

INFO@MANCOOPER.RU

г. Новочеркасск, Ростовская область

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.



I. Назначение

Гидравлические головы открытого типа MCC-65C, MCC-85C, MCC-105C, MCC-120C предназначены для резки медных, алюминиевых, кабелей с ленточной броней и телефонных кабелей.

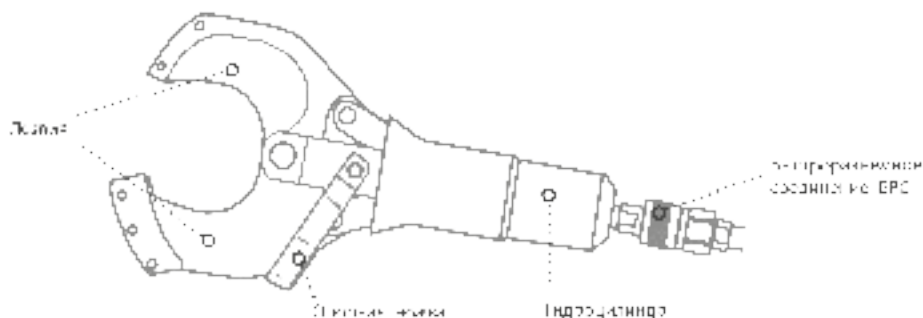
II. Технические характеристики

Параметры/Инструмент	MCC-65C	MCC-85C	MCC-105C	MCC-120C
Тип ножниц	Открытого типа	Открытого типа	Открытого типа	Открытого типа
Максимальный диаметр разрезаемого кабеля, мм	65	85	105	120
Максимальное усилие, т		6,5	13,7	13,7
Твердость лезвий, HRC	48...52	48...52	48...52	48...52
Диапазон рабочих температур	-15°...+50 °С	-15°...+50 °С	-15°...+50 °С	-15°...+50 °С
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло			
Длина, мм		460	540	620
Вес, кг		5,4	10,5	12,9
Габариты упаковки, мм		490x250x130	600x300x130	660x340x130

Ножницы совместимы с любыми гидравлическими помпами «МАНКУПЕР» с объемом рабочей жидкости не менее 0,8 л

* Указан максимальный диаметр резки алюминиевых кабелей! При резке медных кабелей следует учитывать класс гибкости, наличие брони и других слоев кабеля! Максимальный диаметр резки медных кабелей составляет 60% от максимального диаметра реза алюминиевого кабеля!

III. Устройство и принцип работы



Гидравлические головы открытого типа состоят из гидроцилиндра, быстроразъемного соединения, лезвий и опорной ножки. Ножницы подключаются к помпе рукавом высокого давления через быстроразъемное соединение. Рабочая жидкость, нагнетаемая помпой, поступает в гидроцилиндр, поршень под давлением начинает перемещаться, приводя в действие

рычажно-осевой механизм. На нижнем лезвии установлены специальные направляющие, для обеспечения постоянного зазора между лезвиями во время резки кабеля. По окончании резки, после сброса давления, который осуществляется на помпе, возвратная пружина перемещает поршень в исходное положение и лезвия размыкаются.

IV. Меры безопасности

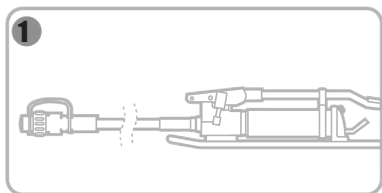
- Гидравлические головы открытого типа MCC-65C, MCC-85C, MCC-105C, MCC-120C являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.
- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности;
- При обнаружении повреждений, неисправностей или в случае обнаружения некорректной работы инструмента, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента;
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках. После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не реже 1 раза в год);

• ВНИМАНИЕ!

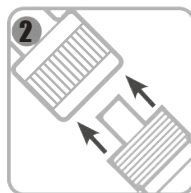
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.



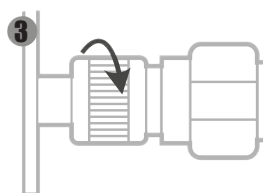
V. Подготовка к работе



1 Установите помпу по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы



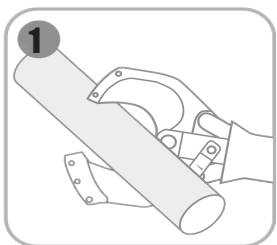
2 Присоедините рукав высокого давления (РВД) помпы к клапану гидравлического инструмента



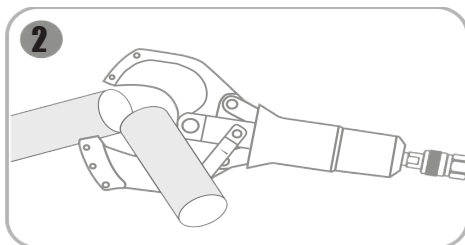
3 Плотно затяните гайку БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента)

! Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента

VI. Порядок работы



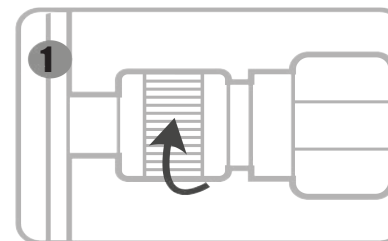
1 Установите кабель между лезвиями



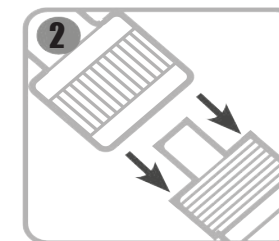
2 Создайте давление помпой, разрежьте кабель. Сбросьте давление до полного возврата лезвий

! Во время работы старайтесь располагать ножницы, соблюдая перпендикулярность относительно центральной оси кабеля/провода. Соблюдение этого правила обеспечит наиболее качественный рез и поможет избежать закусывания жилы кабеля.

VII. Завершение работы



1 После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено. Открутите гайку быстросъемного соединения.



2 Отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента и установите заглушку на БРС.

VIII. Обслуживание инструмента

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

IX. Возможные неисправности и способы их устранения

Отсутствует необходимое давление

- Причина: недостаточно гидравлического масла в помпе
- Решение: долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе
- Причина: загрязнение гидравлической системы помпы
- Решение: замените гидравлическое масло согласно инструкции

Течь масла

- Причина: износ уплотнений
- Решение: замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции, либо обратитесь в Сервисный Центр.

Шток не возвращается в исходное положение

- Причина: недостаточно затянуто быстросъемное соединение (БРС)
- Решение: сбросьте давление на помпе и заново переподключите рукав высокого давления, приложив достаточное усилие для затяжки БРС от руки (без применения слесарного инструмента)



VIII. Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок MCC-65C, MCC-85C, MCC-105C, MCC-120C - 12 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.).
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД).
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования.
- Храповой механизм (храповик, собачка, пружины) секторных ножниц, пресс-клещей и прочего инструмента, имеющего данный механизм в своей конструкции (изменена формулировка).
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.).
- Резьбовые шпильки для пробивки отверстий.
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.).
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели.
- Подшипники скольжения, качения.
- Лазерные маркеры.
- Пьезоэлементы и клапана портативных паяльников и горелок бутановых.
- Метизные крепления.
- Целостность и работоспособность комплектов для резки кабеля под напряжением после проведения прокола кабеля под напряжением.
- Молнии, пластиковые застёжки и пряжки сумок, рюкзаков и кофр.

Случай не является гарантийным

(согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки.
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах.

- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При замене деталей инструмента или расходных материалов на нештатные.
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.).
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- В случае отсутствия каких-либо комплектующих, узлов или деталей инструмента, а также отломанных и сломанных частей.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независящим (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, огненные катастрофы и т.п.).