











































GUIDA ALLA SCELTA DEGLI ACCESSORI

GUIDA ALLA SCELTA DELLE MATRICI E DEGLI ACCESSORI PER

| CONDUTTORI IN RAME | APPLICAZIONI | CONDUTTORI | | CONNETTORI | | | | UTENSILI OLEODINAMICI | | | | | | |
|--|--|--|--|--------------------|---|------------|-------------------------------|----------------------------------|--|--|---|---|--|---|
| | | Sez. Conduttore mm ² | | CAPOCORDA | | | GIUNTO | COPPIA MATRICI | MATRICE | PUNZONE | COPPIA MATRICI | | | |
| | | Rigido | Flessibile | | | | | | | | | | | |
|  | | 0,25 ÷ 2,5 | | A03-M.. A06-M.. | | | | L03-M / L 03-P L06-M / L 06-P | ME03/2-15  MA03/3-15  | | | | | |
| | | 4 ÷ 6 | | A1-M.. A1-L.. | | | | L1-M L1-P | ME03/2-15  MA03/3-15  | MA1  | PA 1 | ME1  | | |
| |  | | 10 | | A2-M.. A2-L.. A2-P12 A2-U.. | A2-2M.. | | | L2-M L2-P | ME03/2-15  ME2/3-15  MA03/3-15  | MA2.3  | PA 5 | ME2  | |
| | | | 16 | | A3-M.. A3-L.. A3-P14 A3-P22R A3-U.. | A3-2M.. | 2A3-M.. | | L3-M L3-P | ME2/3-15  MA03/3-15  | | | | ME3  |
| |  | | 25 | | A5-M.. A5-L.. A5-P16 A5-P22R | A5-2M.. | 2A5-M.. | | L5-M L5-P | | MA5  | | ME5  | |
| | | | 35 | 25 35 | A7-M.. A7-L.. A7-P20 | A7-2M.. | 2A7-M.. | | L7-M L7-P | | MA7  | PA 10 | ME7  | |
| |  | | 50 | 35 50 | A10-M.. A10-L.. A10-P25 | A10-2M.. | 2A10-M.. | 2A10-2M.. | L10-M L10-P | | MA10  | | | ME10  |
| | | |  | | 70 | 50 70 | A14-M.. A14-L.. A14-P30 | A14-2M.. | 2A14-M.. | 2A14-2M.. | L14-M L14-P | | | |
| |  | | | | 95 | 70 95 | A19-M.. A19-L.. | A19-2M.. | 2A19-M.. | 2A19-2M.. | L19-M L19-P | | | |
| | | |  | | 120 | 95 120 | A24-M.. A24-L.. | A24-2M.. | 2A24-M.. | 2A24-2M.. | L24-M L24-P | | | |
| |  | | | | 150 | 120 150 | A30-M.. A30-L.. | A30-2M.. | 2A30-M.. | 2A30-2M.. | L30-M L30-P | | | |
| | | |  | | 185 | 150 185 | A37-M.. A37-L.. | A37-2M.. | 2A37-M.. | 2A37-2M.. | L37-M L37-P | | | |
| |  | | | | 240 | 185 240 | A48-M.. A48-L.. | A48-2M.. | 2A48-M.. | 2A48-2M.. | L48-M L48-P | | | |
| | | |  | | 300 | 240 300 | A60-M.. A60-L.. | A60-2M.. | 2A60-M.. | 2A60-2M.. | L60-M L60-P | | | |
| |  | | | | 400 | 300 400 | A80-M.. | A80-2M.. | 2A80-M.. | 2A80-2M.. | L80-M | | | |
| | | |  | | 500 | 400 500 | A100-M.. | A100-2M.. | 2A100-M.. | 2A100-2M.. | L100-M | | | |
| |  | | | | 630 | 500 630 | A120-M.. | A120-2M.. | 2A120-M.. | 2A120-2M.. | L120-M | | | |
| | | | | | 800 | 630 | A160-M.. | A160-2M.. | 2A160-M.. | 2A160-2M.. | L160-M | | | |
| | | 1000 | | | 800 | A200-M.. | | 2A200-M.. | 2A200-2M.. | L200-M | | | | |
| | |  | | | 35 | A9-M.. | | | | | | MA9  | PA10 | ME9  |
| | 50 | | | A12-M.. | | | | | | | | | ME12  | |
| | 70 | | | A17-M.. | | | | | | | | | ME17  | |
| | 95 | | | A20-M.. | | | | | | | | | ME20  | |
| | 120 | | | A29-M.. | | | | | | | | | ME29  | |
| | 150 | | | A35-M.. | | | | | | | | | | |
| | 185 | | | A40-M.. | | | | | | | | | | |

 = compressione esagonale: da utilizzare esclusivamente con il conduttore di sezione massima prevista per il connettore

  = compressione per punzonatura

L'INSTALLAZIONE DI CONNETTORI ELETTRICI A COMPRESSIONE

| UTENSILI OLEODINAMICI | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------|-------------------|----------------------|-------------------|---------|---|-------------------|----------|----------|-------------------|-----------|-----------|-------------------|-----------|
| HT51 RH50 B500 B500ND | | | HT 81-U RHU 81 | | | HT 120 ed utensili e teste della linea 130 kN | | | ECW-H3D | | | RHU 520 | | |
| MATRICE | PUNZONE | COPPIA MATRICI | MATRICE E PUNZONE | COPPIA MATRICI | MATRICE | PUNZONE | COPPIA MATRICI | MATRICE | PUNZONE | COPPIA MATRICI | MATRICE | PUNZONE | COPPIA MATRICI | |
| MA1-50 | PA 1-50 | ME1-50 | | | | | | | | | | | | |
| MA2.3-50 | PA 5-50 | ME2-50 | | ME2.19-U | MA2-C | | ME2-C | PA 10-C | | | | | | |
| | | ME3-50 | MA3.5-U | ME3.14-U | MA3-C | ME3-C | | | | | | | | |
| MA5-50 | | ME5-50 | | ME5.7-U | MA5-C | | ME5-C | | | | | | | |
| MA7-50 | PA 10-50 | ME7-50 | MA7.14-U | | MA7-C | | ME7-C | PA 24-C | | | | | | |
| MA10-50 | | ME10-50 | MA10.19-U | ME10.24-U | MA10-C | ME10-C | | | | | | | | |
| MA14-50 | PA 19-50 | ME14-50 | MA7.14-U | ME3.14-U | MA14-C | | ME14-C | PA 48-C | | | | | | |
| MA19-50 | | ME17-50 | MA10.19-U MA19-U | ME2.19-U | MA19-C | ME17-C | | | | | | | | |
| MA24-50 | PA 24-50 | ME24-50 | MA24-U | ME10.24-U | MA24-C | | ME24-C | PA 60-C | | | | | | |
| | | ME30-50 | MA30.80-U | ME30-U | MA30-C | ME30-C | | | | | | | | |
| | | ME37-50 | MA37-U | ME37-U | MA37-C | | ME37-C | PA 60-C | | | | | | |
| | | ME48-50 | MA48-U | ME48-U | MA48-C | ME48-C | | | | | | | | |
| | | ME60-50* | | | MA60-C | | ME60-C | | | | | | | |
| | | | | | | | ME80-C | MA80-3D | PA100-3D | ME80-3D | MA80-520 | PA120-520 | ME80-520 | |
| | | | | | | | | MA100-3D | | ME100-3D | MA100-520 | | ME100-520 | |
| | | | | | | | | MA120-3D | | PA120-3D | ME120-3D | | MA120-520 | ME120-520 |
| | | | | | | | | | | | MA160-520 | PA200-520 | ME160-520 | |
| | | | | | | | | | | | MA200-520 | | ME200-520 | |
| MA9-50 | PA 10-50 | ME9-50 | MA9.17-U | ME9.20-U | MA9-C | PA10-C | ME9-C | PA 24-C | | | | | | |
| MA12-50 | PA 19-50 | ME12-50 | MA12.20-U | ME12.17-U | MA12-C | ME12-C | | | | | | | | |
| MA17-50 | | ME17-50 | MA9.17-U | ME12.17-U | MA17-C | ME17-C | | | | | | | | |
| MA20-50 | ME20-50 | MA12.20-U | ME9.20-U | MA20-C | ME20-C | | | | | | | | | |
| | | ME29-50 | MA29.80-U | ME29-U | MA29-C | PA 48-C | ME29-C | | | | | | | |
| | | ME35-50 | MA35-U | ME35-U | MA35-C | | ME35-C | | | | | | | |
| | | ME40-50 | MA40-U | ME40-U | MA40-C | | ME40-C | | | | | | | |

Utilizzare l'Adattatore AU230-130D con le matrici MA...-C ed i punzoni PA...-C degli Utensili 120/130 kN

Utilizzare l'Adattatore AU230-130D con le matrici ME...-C degli Utensili 120/130 kN

Utilizzare l'Adattatore AU520-130C con le matrici MA...-C ed i punzoni PA...-C degli Utensili 120/130 kN

Utilizzare l'Adattatore AU520-130C con le matrici ME...-C degli Utensili 120/130 kN

Utilizzare l'Adattatore AU230-130D con le matrici MA...-C ed i punzoni PA...-C degli Utensili 120/130 kN

Utilizzare l'Adattatore AU230-130D con le matrici ME...-C degli Utensili 120/130 kN

Utilizzare l'Adattatore AU520-130C con le matrici MA...-C ed i punzoni PA...-C degli Utensili 120/130 kN

Utilizzare l'Adattatore AU520-130C con le matrici ME...-C degli Utensili 120/130 kN

N.B.: Il numero all'interno del simbolo indica il n° di compressioni da effettuare sui capicorda serie A-M, sui giunti L-P e su ogni lato dei giunti L-M.




* Solo per B500, B500ND e RH50.

GUIDA ALLA SCELTA DELLE MATRICI E DEGLI ACCESSORI PER

| | APPLICAZIONI | CONDUTTORI | CONNETTORI | | | | | | |
|---|--|--|--------------------|----------------|----------------|--------------|-----------------------|-----------------------|--|
| CONDUTTORI IN RAME |  | Sez. Cavo Flessibile mm² | CAPOCORDA | | | | | | |
| | | 10 | ANE2-M.. | ANE2-P12 | ANE2-U.. | AN2-M.. | IN2-M.. | EN2-M.. ENR2-M.. | |
| | | 16 | ANE3-M.. | ANE3-P14 | ANE3-U.. | AN3-M.. | IN3-M.. | EN3-M.. | |
| | | 25 | ANE5-M.. | ANE5-P16 | | AN5-M.. | | | |
| | | 35 | ANE7-M.. | ANE7-P20 | | AN7-M.. | IN7-M.. | EN7-M.. | |
| | | 50 | ANE10-M.. | | | AN10-M.. | IN10-M.. | EN10-M.. ENR10-M.. | |
| | | 70 | ANE14-M.. | | | AN14-M.. | IN14-M.. | EN14-M.. | |
| | | 95 | ANE19-M.. | | | AN19-M.. | IN19-M.. | EN19-M.. | |
| | | 120 | ANE24-M.. | | | AN24-M.. | IN24-M.. | EN24-M.. | |
| | | 150 | ANE30-M.. | | | AN30-M.. | IN30-M.. | EN30-M.. | |
| | | 150 | | | | | IN37-M.. INR37-M.. | | |
| | | 185 | | | | | IN48-M.. | EN48-M.. | |
| | | 240 | | | | | IN60-M.. | EN60-M.. | |
| | | 300 | | | | | IN80-M.. | EN80-M.. | |
| COND. IN RAME FLESSIBILISSIMI CL. 5 e 6 |  | 35 | ANE9-M.. | | | | | | |
| | | 50 | ANE12-M.. | | | | | | |
| | | 70 | ANE17-M.. | | | | | | |
| | | 95 | ANE20-M.. | | | | | | |
| | | 120 | ANE29-M.. | | | | | | |
| | | 150 | ANE35-M.. | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| CONDUTTORI IN RAME |  | Sez. Cavo Flessibile mm² | CAPOCORDA | | | | | | |
| | | 0,3 ÷ 4 | PKD506÷PKD418 | PKE508÷PKE418 | PKC508÷PKC418 | KE506÷KE412 | | | |
| | | 4 ÷ 16 | PKD410÷PKD1618 | PKE410÷PKE1618 | PKC410÷PKC1618 | KE410÷KE1616 | | | |
| | | 16 | PKD16.. | PKE16.. | PKC16.. | KE16.. | | | |
| | | 25 | PKD25.. | PKE25.. | PKC25.. | KE25.. | | | |
| | | 35 | PKD35.. | | PKC35.. | KE35.. | | | |
| | | 50 | PKD50.. | | PKC50.. | | | | |
| | | 70 | | | PKC70.. | | | | |
| | | 95 | | | PKC95.. | | | | |
| | | 120 | | | PKC120.. | | | | |
| CONDUTTORI IN RAME |  | Sez. Cavo Flessibile mm² | CAPOCORDA | | | | | | |
| | | 2 x 0,5 | PKT508 PKT510 | | | | | | |
| | | 2 x 0,75 | PKT7508 PKT7510 | | | | | | |
| | | 2 x 1 | PKT108 PKT110 | | | | | | |
| | | 2 x 1,5 | PKT1508 PKT1512 | | | | | | |
| | | 2 x 2,5 | PKT2510 PKT2512 | | | | | | |
| | | 2 x 4 | PKT412 | | | | | | |
| | | 2 x 6 | PKT614 | | | | | | |
| | | 2 x 10 | PKT1014 | | | | | | |
| | | 2 x 16 | PKT1614 | | | | | | |
| RETI DI TERRA |  | Sez. Corda Cu mm² | CAPOCORDA | | | | | | |
| | | 35 | 2.5.3. | 2.5.3. | 2.5.4. | | | | |
| | | 63 | | | | | CA70-M12 | | |
| | | 125 | | | | | 2A30-M12 | | |

 = compressione esagonale
  = compressione per punzonatura
  = compressione a contenimento radiale
  = compressione circolare
  = compressione trapezoidale

GUIDA ALLA SCELTA DELLE MATRICI E DEGLI ACCESSORI PER

| APPLICAZIONI | CONDUTTORI | | CONNETTORI | | UTENSILIOLEODINAMICI | | | | | |
|---|--------------------------------------|---------------|---------------------------|-------------|----------------------|--------------------------------|--------------------|--|--|-------------------|
| | | | | | HT45 B450ND-BV | HT51 RH50 B500 B500ND | HT 81-U RHU 81 | HT120 ed utensili e teste della linea 130 kN | ECW-H3D | RHU520 |
| | | | | | COPPIA MATRICI | COPPIA MATRICI | COPPIA MATRICI | COPPIA MATRICI | COPPIA MATRICI | COPPIA MATRICI |
| CONDUTTORI IN RAMME  | Sez. Cavo Flessibile mm ² | | CONNETTORE | | | | | | | |
| | Passante | Derivato | | | | | | | | |
| | 6 ÷ 2,5 | 6 ÷ 1,5 | C 6 - C 6 | | MC6 | MC6-50 | MC6-25-U | MC10-C | | |
| | 10 | 10 ÷ 1,5 | C 10 - C 10 | | MC10 | MC10-50 | MC10-U | MC10-C | | |
| | 16 | 16 ÷ 1,5 | C 16 - C 16 | | | | | | | |
| | 25 ÷ 16 | 10 ÷ 1,5 | C 25 - C 10 | | MC25 | MC25-50 | MC6-25-U MC25-U | MC25-C | Utilizzare l'Adattatore AU230-130D con le matrici MC...C | |
| | 25 | 25 ÷ 16 | C 25 - C 25 | | | | | | | |
| | 40 ÷ 35 | 16 ÷ 1,5 | C 35 - C 16 | | MC35 | MC35-50 | MC35-U | MC35-C | Utilizzare degli Utensili 120/130 kN | |
| | 40 ÷ 35 | 40 ÷ 25 | C 35 - C 35 | | | | | | | |
| | 50 | 25 ÷ 10 | C 35 - C 35 | | | | | | | |
| | 70 ÷ 63 | 25 ÷ 1,5 | C 70 - C 25N | | | | | | | |
| | 50 | 25 ÷ 4 | C 50 - C 25 | | | | | | | |
| | *50 | 50 ÷ 35 | C 50 - C 50 | | | | | | | |
| | *70 ÷ 50 | 40 ÷ 4 | C 70 - C 35 | | | | | | | |
| | *70 ÷ 50 | 70 ÷ 35 | C 70 - C 70 | | | | | | | |
| | 100 ÷ 95 | 40 ÷ 4 | C 95 - C 35 | | | | | | | |
| | 100 ÷ 95 | 70 ÷ 40 | C 95 - C 70 | | | | | | | |
| | 100 ÷ 95 | 100 ÷ 63 | C 95 - C 95 | | | | | | | |
| | 125 ÷ 110 | 125 ÷ 25 | C 120 - C 120 | | | | | | | |
| | 160 ÷ 150 | 125 ÷ 25 | C 150 - C 120 | | | | | | | |
| 125 | 125 | | | | | | | | | |
| 150 | 150 ÷ 63 | C 150 - C 150 | | | | | | | | |
| 125 | 125 | | | | | | | | | |
| 185 | 100 ÷ 16 | C 185 - C 95 | | | | | | | | |
| 185 ÷ 120 | 185 ÷ 120 | C 185 - C 185 | | | | | | | | |
| 240 ÷ 150 | 120 ÷ 95 | C 240 - C 120 | | | | | | | | |
| AMARRO CORDE ACCIAIO  | Ø Corda mm? | | CONNETTORE "C" IN LEGA AL | | COPPIA MATRICI | | | | | |
| | 4 | | | | MC2 | | | | | |
| | 6 | | | | MC0 | | | | | |
| DISPOSITIVI DI CORTO CIRCUITO  | Sez. Cavo flessibile mm ² | | CAPOCORDA | | COPPIA MATRICI | | | | | |
| | 16 | CCC 16 - M8 | CCC 16 - M8/25 | CCC 16 - F8 | CCC 16 - M8/25 FB | MCCC16-C | | | | |
| | 25 | CCC 25 - M8 | CCC 25 - 2M8/25 | CCC 25 - F8 | CCC 25 - M8/25 FB | MCCC25-C | | | | |
| | 35 | CCC 35 - M8 | CCC 35 - M8 | | | MCCC35-C | | | | |
| | 50 | CCC 50 - M8 | CCC 50 - 2M8/25 | CCC 50 - M8 | | MCCC50-C | | | | |

C...C

CONNETTORI
IN LEGA AL

CCC...M.
CCC...F.




* Impiegando la coppia matrici tipo MC70-50, i conduttori con asterisco devono essere ricotti.

○ = compressione ovale

○ = compressione esagonale

○ = compressione esagonale

L'INSTALLAZIONE DI CONNETTORI ELETTRICI A COMPRESSIONE

| APPLICAZIONI | CONDUTTORI | CONNETTORI | | UTENSILI OLEODINAMICI | | | | | | | |
|---|-------------------|--------------------|-------------|-----------------------|----------------|--------------|--|---------|--------|--|--|
| | | GIUNTO e CAPOCORDA | CAPOCORDA | HT45 B450ND-BV | HT51 RH50 B500 | HT81-U RHU81 | HT120 ed utensili e teste della linea 130 kN | ECW-H3D | RHU520 | | |
| TIPISOLATI  | Sez. Cavo mm² | | | | | | | | | | |
| | 10 Cu | | | | | | | | | | |
| | 16 Al | | | | | | | | | | |
| | 16 Al - 10 Cu | | | | | | | | | | |
| | 35 Al | | | | | | | | | | |
| | 54,6 Al | | | | | | | | | | |
| | 70 Al | | | | | | | | | | |
| | 35 Al - 25 Cu | | | | | | | | | | |
| | 54,6 Al - 25 Cu | | | | | | | | | | |
| | 70 Al - 35 Al | | | | | | | | | | |
| 70 Al - 50 Cu | | | | | | | | | | | |
| TIPINONISOLATI  | Sez. Cavo mm² | | | | | | | | | | |
| | 10 Cu | PT10 | CA10M12/N | | | | | | | | |
| | 35 Al | PM35A | CAA35M12/A | MTA35-CA | | | | | | | |
| | 54,6 Al | PT54AA | CAA54M12/AN | MTA54-CAN | | | | | | | |
| | | PT54AAN | | | | | | | | | |
| | 70 Al | PM70A | CAA54M12/A | MTA54-CA | | | | | | | |
| | | | CAA70M12/A | MTA70-CA | | | | | | | |
| | 35 Al - 25 Cu | PM35-25A | | | | | | | | | |
| | 54,6 Al - 25 Cu | PM54-25A | | | | | | | | | |
| | 70 Al - 35 Al | PM70-35A | | | | | | | | | |
| 70 Al - 50 Cu | PM70-50A | | | | | | | | | | |
| CAVI IN RAME M.T.  | Sez. Cavo mm² | | | | | | | | | | |
| | 25 R | MT25-TD | MT25-GC | CA25-M.. | | | | | | | |
| | 35 RC/S + 40 S | MT40S-TD | MT40S-GC | CA40S-M.. | CA25-2M.. | MT25-C.. | | | | | |
| | 50 RC | MT50R-TD | MT50R-GC | CA50R-M.. | CA40S-2M.. | MT40S-C.. | | | | | |
| | 50 S | MT50S-TD | MT50S-GC | CA50S-M.. | CA50R-2M.. | MT50R-C.. | | | | | |
| | 63 S + 70 S | MT70S-TD | MT70S-GC | CA70S-M.. | CA50S-2M.. | MT50S-C.. | | | | | |
| | 80 S + 95 RC | MT95R-TD | MT95R-GC | CA95R-M.. | CA70S-2M.. | MT70S-C.. | | | | | |
| | 95 S + 100 S | MT95S-TD | MT95S-GC | CA95S-M.. | CA95R-2M.. | MT95R-C.. | | | | | |
| | 120 RC/S + 150 RC | MT150R-TD | MT150R-GC | CA150R-M.. | CA95S-2M.. | MT95S-C.. | | | | | |
| | 150 S + 160 RC | MT150S-TD | MT150S-GC | CA150S-M.. | CA150R-2M.. | MT150R-C.. | | | | | |
| 160 S + 200 RC | MT200R-TD | MT200R-GC | CA200R-M.. | CA150S-2M.. | MT150S-C.. | | | | | | |
| 200 S + 240 RC | MT240R-TD | MT240R-GC | CA240R-M.. | CA200R-2M.. | MT200R-C.. | | | | | | |
| 240 S + 315 RC | MT315R-TD | MT315R-GC | CA315R-M.. | CA240R-2M.. | MT240R-C.. | | | | | | |
| 315 S | MT315S-TD | MT315S-GC | CA315S-M.. | CA315R-2M.. | MT315R-C.. | | | | | | |
| 400 R | MT400-TD | | 2A80-M.. | CA315S-2M.. | MT315S-C.. | | | | | | |
| 500 R | MT500-TD | | 2A100-M.. | 2A80-2M.. | | | | | | | |
| 600 R + 630 R | MT630-TD | | 2A120-M.. | 2A100-2M.. | | | | | | | |
| | | | | 2A120-2M.. | | | | | | | |

○ = compressione esagonale ○ = compressione ovale

Utilizzare l'Adattatore **AU230-130D** con le matrici **MMT.-C** degli Utensili 120/130 kN

Utilizzare l'Adattatore **AU520-130C** con le matrici **MMT.-C** degli Utensili 120/130 kN

MEDIANTE PUNZATURA PROFONDA A SCALINO IN MATRICE DI CONTENIMENTO







| SEZIONE CAVO mm ² | | GIUNTO | SEZIONE CAVO mm ² Al Al/Cu | GIUNTO | PORTA MATRICE | MATRICE | PUNZONE |
|------------------------------|---------------|--------|---|-----------------|---------------|---------|-------------|
| 10 | MTMA 10-GC | | | | | | |
| 16 | MTMA 16-GC | 16 | 10 | MTMA 16-10 GC | | MVM35 | PS130-35/E |
| 25 | MTMA 25-GC | 25 | 10 | MTMA 25-10 GC | | | |
| 35 | MTMA 35-GC | 25 | 16 | MTMA 25-16 GC | | | |
| 35 | MTMA 35-20-GC | | | | AUI 30-150 | | |
| 50 | MTMA 50-GC | 50 | 25 | MTMA 50-25 GC | | | |
| | | 50 | 35 | MTMA 50-35 GC | | | |
| 70 | MTMA 70-GC | 70 | 35 | MTMA 70-35 GC | | | |
| | | 70 | 50 | MTMA 70-50 GC | | | |
| 95 | MTMA 95-GC | 95 | 50 | MTMA 95-50 GC | | | |
| | | 95 | 70 | MTMA 95-70 GC | | | |
| 120 | MTMA 120-GC | 120 | 70 | MTMA 120-70 GC | | | |
| | | 120 | 95 | MTMA 120-95 GC | | | |
| 150 | MTMA 150-GC | 150 | 70 | MTMA 150-70 GC | | | |
| | | 150 | 95 | MTMA 150-95 GC | | | |
| 185 | MTMA 185-GC | 150 | 120 | MTMA 150-120 GC | | | |
| | | 185 | 120 | MTMA 185-120 GC | | | |
| | | 185 | 150 | MTMA 185-150 GC | | | |
| 240 | MTMA 240-GC | 240 | 150 | MTMA 240-150 GC | AUI 30-240 | MVM240 | PS130-240/E |
| | | 240 | 185 | MTMA 240-185 GC | | | |







MTMA...GC

CAVI IN ALLUMINIO

| SCELTA DEL PREARROTONDATORE | | BLOCCETTO | DESCRIZIONE DELLE MATRICI E DEGLI ACCESSORI | INSTALLAZIONE |
|--|------------------|-----------|---|--|
| SEZIONE CAVO ALLUMINIO mm ² | PREARROTONDATORE | | <p>1) PORTAMATRICI AU 130-.. Vengono usati per l'alloggiamento delle matrici e dei prearrotondatori; si inseriscono rapidamente nei bracci della testa.</p> <p>2) PREARROTONDATORI UP 130-.. Servono a prearrotondare cavi in alluminio compattondoli ad un diametro prefissato per ottenere un'agevole introduzione nel connettore. Ogni prearrotondatore è composto da due parti distinte che trovano sede: una nei portamatrici AU 130-.. e l'altra nel bloccetto AC 130-P</p> <p>3) BLOCCETTO AC 130-P Ha la funzione di accogliere i prearrotondatori UP 130-...</p> <p>4) MATRICI MW.. Queste matrici conengono i conettori sia radialmente che longitudinalmente durante la compressione. Vengono posizionate nei portamatrici AU 130-...</p> <p>5) PUNZIONI PS 130-../E I punzioni con la loro particolare forma a scalino realizzano una compressione ottimale per ottenere una connessione affidabile su cavi in alluminio di qualsiasi tipo e formazione.</p> | <p>PREARROTONDAMENTO DEL CONDOTTORE</p> |
| 50 | UP 130-50 | | | <p>PREARROTONDAMENTO DEL CONDOTTORE</p> |
| 70 | UP 130-70 | | | <p>PREARROTONDAMENTO DEL CONDOTTORE</p> |
| 95 | UP 130-95 | | | <p>PREARROTONDAMENTO DEL CONDOTTORE</p> |
| 120 | UP 130-120 | | | <p>PREARROTONDAMENTO DEL CONDOTTORE</p> |
| 150 | UP 130-150 | AC 130-P | <p>COMPRESSIONE</p> | |
| 185 | UP 130-185 | | | |
| 240 | UP 130-240 | | | |

| APPLICAZIONI | CONDUTTORI | CONNETTORI | | | | UTENSILI OLEODINAMICI | | | | | | | | | |
|--|------------|---------------------------|---|--|---|---|---|--|--|--|-------------|-------------|----------------|---------------|--------------|
| | | Sez. Cavo mm ² | CAPOCORDA | Sez. Cavo mm ² Al Al/Cu | GIUNTO | GIUNTO | Sez. Cavo mm ² Al Al/Cu | CAPOCORDA | Sez. Cavo mm ² Al Al/Cu | GIUNTO | | | | | |
|  CAA...-ML | 300 | CAA 300-34 - ML | = compressione per punzonatura  = compressione esagonale | 95 150 185 240 | MTMAD 300-95-GC MTMAD 300-150-GC MTMAD 300-185-GC MTMAD 300-240-GC | HT120 ed utensili e teste della linea 130 kN | COMPRESIONE ESAGONALE COPPIA MATRICI MK34L-C | HT131-UC RHU131-C B1350-UC B1300-UC | ECW-H3D COMPRESIONE ESAGONALE COPPIA MATRICI MK34-3D | RHU230-630 PUNZONATA PROFONDA ADATTATORE MATERIE PUNZONE | | | | | |
| | 300 | CAA 300 - M16 | | | | | | | | | MUA300-34 | PS130-240/E | MK38-3D | MV230-400MC5E | PS230-400 5E |
| | 400 | CAA 400 - M16 | | | | | | | | | | | MK46-3D | MV230-630MC6E | PS230-630 6E |
| | 500 | CAA 500 - M16 TNBD | | | | | | | | | | | | | |
| | 630 | CAA 630 - 4M8 | | | | | | | | | | | | | |
|  AA...-ML | 300 | CAA 300 - 34 - ML | = compressione per punzonatura  = compressione esagonale | 240 300 300 400 | MTMA 400-240-GC MTMA 400-300-GC MTMA 500-300-GC MTMA 500-400-GC | COMPRESIONE ESAGONALE COPPIA MATRICI MK34L-C | HT131-UC RHU131-C B1350-UC B1300-UC | ECW-H3D COMPRESIONE ESAGONALE COPPIA MATRICI MK34-3D | RHU230-630 PUNZONATA PROFONDA ADATTATORE MATERIE PUNZONE | | | | | | |
| | 300 | AA 300 - M16 | | | | | | | | MUA300-34 | PS130-240/E | MK38-3D | MUA230-630-400 | PS230-400 5E | |
| | 400 | AA 400 - M16 | | | | | | | | | | | MUA230-630-630 | PS230-630 6E | |
| | 500 | AA 500 - 40 - M16 | | | | | | | | | | | | | |
| | 630 | AA 630 - M16 | | | | | | | | | | | | | |
|  MTMA... | 300 | MTMAD 300/1 | = compressione per punzonatura  = compressione esagonale | 300 | MTMAD 300-GC | COMPRESIONE ESAGONALE COPPIA MATRICI MK34L-C | HT131-UC RHU131-C B1350-UC B1300-UC | ECW-H3D COMPRESIONE ESAGONALE COPPIA MATRICI MK34-3D | RHU230-630 PUNZONATA PROFONDA ADATTATORE MATERIE PUNZONE | | | | | | |
| | 300 | MTMA 300-GC | | | | | | | | MUA300-34 | PS130-240/E | MK38-3D | MVM230-400MJ5E | PS230-400 5E | |
| | 400 | MTMA 400/1 | | | | | | | | | | | | | |
| | 500 | MTMA 500-40/1 | | | | | | | | | | | | | |
| | 500 | MTMA 500-GC | | | | | | | | | | | | | |
| | 630 | MTMA 630/1 | | | | | | | | | | | | | |

| APPLICAZIONI | CONDUTTORI | | CONNETTORI | | UTENSILI OLEODINAMICI | | CONNETTORI | | UTENSILI OLEODINAMICI | |
|---|---------------------------------|--|--|--|---|--|--------------------------|--|--|--|
| | Sez. Conduttore mm ² | | GIUNTI | | COPPIA MATRICI | | TERMINALI | | HT 120 ed utensili e teste della linea 130 kN | |
| LINEE AEREE IN ACCIAIO RIVESTITO DI ALLUMINIO (CONDUTTORI COMPATTI)  | 30 | | Giunti a compressione a piena trazione per conduttori compatti di acciaio rivestito di alluminio | | M 140-C  | | Terminale a compressione | | HT 120 ed utensili e teste della linea 130 kN | |
| | 60 | | | | M 215-C  | | | | COPPIA MATRICI M 173L-C  | |

L'INSTALLAZIONE DI CONNETTORI ELETTRICI A COMPRESSIONE

| APPLICAZIONI | CONDUTTORI | CONNETTORI | | UTENSILI OLEODINAMICI | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------------|-------------|-----------------------|----------------------|-----------------|--|------------|------------------|--|
| | | GIUNTO | CAPOCORDA | HT45 B450ND-BV | HT51 RH50 B500 | HT81-J RHU81 | HT120 ed utensili e teste della linea 130 kN | ECW-H3D | RHU520 | |
| LINEE AEREE IN RAME | Sez. Corda mm ² | | | | | | | | | |
| | Ø 45/10 | PT45/10N | CA16-M12/N | M75 | M75-50 | M75-96-U | M75-C | M75-96-U | M75-C | |
| | 25 | PT25N | CA25-M12/N | M96 | M96-50 | M75-96-U | M96-C | M75-96-U | M96-C | |
| | 35 | PT35N | CA35-M12/N | M118 | M118-50 | M118-158-U | M118-C | M118-158-U | M118-C | |
| | *35 | PT35E | | | | M113-173-U | M173L-C | M113-173-U | M173L-C | |
| | 40 | PT40N | | | | | | | | |
| | 50 | PT50N | | | M140 | M140-50 | M140-190-U | M140-C | M140-190-U | |
| | 63 70 | PT70N | CA70-M12/N | M158 | M158-50 | M118-158-U | M158-C | M118-158-U | M158-C | |
| | 95 100 | PT95 | CA95-M12/N | | M190-50 | M140-190-U | M190-C | M140-190-U | M190-C | |
| | 120 150 155 | PT120 PT150 | | | | | M208-C M232-C | M208-U | M208-C M232-C | |
| LINEE AEREE IN ALFREY | Sez. Corda mm ² | GIUNTO | CAPOCORDA | | | | | | | |
| | 35 | PT35AAN | CAA35ADN | M118 | M118-50 | M118-158-U | M118-C | M118-158-U | M118-C | |
| | 70 | PT70AAN | CAA70ADN | M158 | M158-50 | M118-158-U | M158-C | M118-158-U | M158-C | |
| LINEE AEREE IN ALLUMINIO-ACCIAIO | Sez. Corda mm ² | GIUNTO | CAPOCORDA | | | | | | | |
| | 150 | PT150AC/1 | | | | | | | | |
| | | PT150AC/2 | | | | | | | | |
| | PM150AC | CAA150AC | MTA150CAC/1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |



PT.



CA-M12/N



PT-AAN

CAA-ADN

MTA-CADN/1



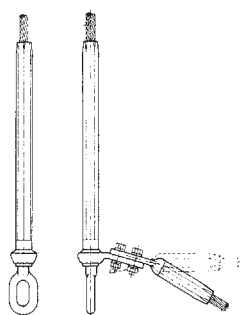

PT150AC

PM150AC

CAA150AC

MTA150CAC/1

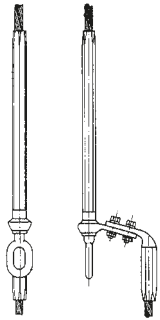

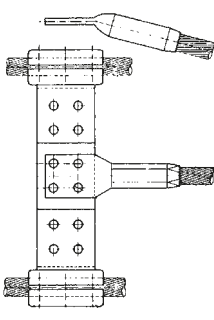
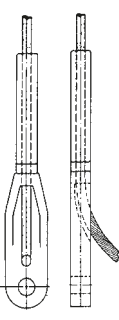


◻ = compressione esagonale * CORDA IN ACCIAIO RIVESTITO DI RAME (COPPERWELD)

| APPLICAZIONI | CONDUTTORI | | | | | CONNETTORI UNIFICATI ENEL | | | | COPPIA MATRICI |
|---|---------------------|-----------------|--------------------------------|---------------------------------------|-------|---------------------------|---------------------------------------|---------|----------|----------------|
| | NATURA | Ø ESTERNO mm | FORMAZIONE n° fili x Ø (mm) | SEZIONE TEORICA mm ² | TIPO | MATRICOLA | ESAGONO DI COMPRESIONE CHIAVE (mm) | | | |
| | | | | | | | MORSA | ACCIAIO | DERIV. | |
| MORSE DI AMARRO PER CONDUTTORI DI ENERGIA  | ALLUMINIO - ACCIAIO | 15,85 | 26 x 2,50 + 7 x 1,95 | 148,5 | 521/1 | 26.00.04 | 25,5 | 11 | 25,5 | M255-520 |
| | | 19,38 | 26 x 3,06 + 7 x 2,38 | 222,35 | | | 29,5 | 14,5 | 29,5 | M110-520 |
| | ALLUMINIO - ACCIAIO | 22,8 | 26 x 3,60 + 7 x 2,80 | 307,7 | 521/2 | 26.00.06 | 34 | 16 | 34 | M295-520 |
| | | 31,5 | 54 x 3,50 + 19 x 2,10 | 585,3 | | | 44 | 22 | 44 | M145-520 |
| | ALLUMINIO | 22,8 | 26 x 3,60 + 7 x 2,80 | 307,7 | 521/3 | 26.00.08 | 34 | 16 | 34 | M340-520 |
| | 36 | 61 x 4,0 | 766,5 | 44 | | | 54 | 54 | M160-520 | |
| | ALLUMINIO - ACCIAIO | 31,5 | 54 x 3,50 + 19 x 2,10 | 585,3 | 521/4 | 26.00.09 | 44 | 22 | 44 | M540-520 |
| | | 36 | 61 x 4,0 | 766,5 | | | 44 | 54 | 54 | M440-520 |
| | ALLUMINIO | 36 | 61 x 4,0 | 766,5 | 521/5 | 26.00.65 | 54 | 54 | 54 | M220-520 |
| | | 36 | 61 x 4,0 | 766,5 | | | 54 | 54 | 54 | M540-520 |
| GIUNTI PER CONDUTTORI DI ENERGIA  | ALLUMINIO - ACCIAIO | 15,85 | 26 x 2,50 + 7 x 1,95 | 148,5 | 541/1 | 26.54.08 | 25,5 | 11 | 25,5 | M255-520 |
| | | 19,38 | 26 x 3,06 + 7 x 2,38 | 222,35 | | | 29,5 | 14,5 | 29,5 | M110-520 |
| | ALLUMINIO - ACCIAIO | 22,8 | 26 x 3,60 + 7 x 2,80 | 307,7 | 541/2 | 26.54.11 | 34 | 16 | 34 | M295-520 |
| | | 31,5 | 54 x 3,50 + 19 x 2,10 | 585,3 | | | 44 | 22 | 44 | M145-520 |
| | ALLUMINIO | 22,8 | 26 x 3,60 + 7 x 2,80 | 307,7 | 541/1 | 26.54.08 | 34 | 16 | 34 | M340-520 |
| | | 36 | 61 x 4,0 | 766,5 | | | 44 | 54 | 44 | M160-520 |
| | ALLUMINIO | 31,5 | 54 x 3,50 + 19 x 2,10 | 585,3 | 541/2 | 26.54.11 | 54 | 54 | 54 | M540-520 |
| | | 36 | 61 x 4,0 | 766,5 | | | 54 | 54 | 54 | M440-520 |

◻ = compressione esagonale

LINEE AEREE DI TRASPORTO ENERGIA AD ALTA TENSIONE


GUIDA ALLA SCELTA DELLE MATRICI PER TESTA OLEODINAMICA RHU520

| APPLICAZIONI | CONDUTTORI | | | | | CONNETTORI UNIFICATI ENEL | | | | COPPIA MATRICI | |
|--|---------------------|--------------|-----------------------------|---------------------|-------|---------------------------|-----------------------------------|---------|--------|----------------------------------|----------|
| | NATURA | Ø ESTERNO mm | FORMAZIONE n° fili x Ø (mm) | SEZIONE TEORICA mm² | TIPO | MATRICOLA | SAGONO DI COMPRESIONE CHIAVE (mm) | | | | |
| | | | | | | | MORSA ALLUMINIO | ACCIAIO | DERIV. | | |
| MORSE PER AMARRO IN SOSPENSIONE DI CONDUTTORI DI ENERGIA  | ALLUMINIO - ACCIAIO | 228 | 26 x 3,60 + 7 x 2,80 | 307,7 | 523/1 | 26 00005 | 34 | | 34 | M340-520 | |
| | | 31,5 | 54 x 3,50 + 19 x 2,1 | 585,3 | 523/2 | 26 00007 | 44 | | 44 | M160-520 M440-520 M220-520 | |
| MANICOTTI DI RIPARAZIONE PER CONDUTTORI DI ENERGIA  | ALLUMINIO - ACCIAIO | 15,85 | 26 x 2,50 + 7 x 1,95 | 148,5 | | | | 25,5 | | M255-520 | |
| | | 19,38 | 26 x 3,06 + 7 x 2,38 | 222,35 | | | | | 29,5 | | M295-520 |
| | | 228 | 26 x 3,60 + 7 x 2,80 | 307,7 | 604/1 | 26 90003 | 34 | | | | M340-520 |
| MORSETTO DISTANZIATORE SU SOSTEGNO CAPOLINEA  | ALLUMINIO | 31,5 | 54 x 3,50 + 19 x 2,1 | 585,3 | 604/2 | 26 90004 | 44 | | 44 | M440-520 | |
| | | 360 | 61 x 4,0 | 766,5 | 604/3 | 26 90005 | 54 | | 54 | M540-520 | |
| MORSE DI AMARRO PER CORDE DI GUARDIA  | ACCIAIO | 10,5 | 19 x 2,1 | 65,81 | 522/1 | 26 1504 | | | | | |
| | | 11,5 | 7 x 3,83 | 80,70 | 522/2 | 26 1505 | | | | | |
| GIUNTI PER CORDE DI GUARDIA  | ACCIAIO | 10,5 | 19 x 2,1 | 65,81 | 542/1 | 26 5604 | | | 19 | M540-520 | |
| | | 11,5 | 7 x 3,83 | 80,70 | 542/2 | 26 5605 | | | | | |
| GIUNTO DI RIDUZIONE PER CORDE DI GUARDIA  | ACCIAIO | 10,5 | 19 x 2,1 | 65,81 | 546 | 26 5606 | | | | | |
| | | 11,5 | 7 x 3,83 | 80,70 | | | | | | | |

 = compressione esagonale

LINEE AEREE DI TRASPORTO ENERGIA AD ALTA TENSIONE

GUIDA ALLA SCELTA DELLE MATRICI E DEGLI ACCESSORI PER

| APPLICAZIONI | CONDUTTORI | CONNETTORI | | B15MD | HT45 B450ND-BV | UTENSILI OLEODINAMICI | | HT120 ed utensili e teste della linea 130 kN | | ECW-H3D | | RHU520 | |
|--|------------|------------|--------|----------|-------------------|-----------------------|----------------|---|----------|---------|---------|---|--|
| | | CAPOCORDA | GIUNTO | | | HT51 B500 | RH50 B500ND | HT81-U RHU81 U | MATRICE | PUNZONE | MATRICE | | PUNZONE |
|  O. DIN 46234 | 6÷10 | Q10.. | | | | | | | MQM10-C | | | Utilizzare l'Adattatore AU520-130C con le Matrici MQ... degli Utensili 120/130 kN | |
| | 10÷16 | Q16.. | | | | | | | MQM16-C | | | | |
| | 16÷25 | Q25.. | | | | | | | MQM25-C | | | | |
| | 25÷35 | Q35.. | | | | | | | MQM35-C | | | | |
| | 35÷50 | Q50.. | | | | | | | MQM50-C | | | | |
| | 50÷70 | Q70.. | | | | | | | MQM70-C | | | | |
| | 70÷95 | Q95.. | | | | | | | MQM95-C | | | | |
| | 95÷120 | Q120.. | | | | | | | MQM120-C | | | | |
| | 120÷150 | Q150.. | | | | | | | MQM150-C | | | | |
| | 150÷185 | Q185.. | | | | | | | MQM185-C | | | | |
| | 185÷240 | Q240.. | | | | | | | MQM240-C | | | | |
| | 6 | DR6.. | DSV6 | | | MK5 | 1 | 1 | MK5-50 | 1 | 1 | | Utilizzare l'Adattatore AU520-130C con le Matrici MK...C degli Utensili 120/130 kN |
| | 10 | DR10.. | DSV10 | MK5/8-15 | 1 | MK6 | 1 | 1 | MK6-50 | 1 | 1 | | |
| | 16 | DR16.. | DSV16 | | | MK8 | 2 | 2 | MK8-50 | 2 | 2 | | |
| | 25 | DR25.. | DSV25 | | | MK10 | 2 | 2 | MK10-50 | 2 | 2 | | |
| | 35 | DR35.. | DSV35 | | | MK12 | 2 | 2 | MK12-50 | 2 | 2 | | |
| | 50 | DR50.. | DSV50 | | | MK14 | 3 | 3 | MK14-50 | 3 | 3 | | |
| 70 | DR70.. | DSV70 | | | MK16 | 3 | 3 | MK16-50 | 3 | 3 | | | |
| 95 | DR95.. | DSV95 | | | MK18 | 4 | 4 | MK18-50 | 4 | 4 | | | |
| 120 | DR120.. | DSV120 | | | MK20 | 4 | 4 | MK20-50 | 4 | 4 | | | |
| 150 | DR150.. | DSV150 | | | MK22L | 4 | 4 | MK22-50 | 4 | 4 | | | |
| 185 | DR185.. | DSV185 | | | | | | MK25-50 | 5 | 5 | | | |
| 240 | DR240.. | DSV240 | | | | | | MK28-50 | 5 | 5 | | | |
| 300 | DR300.. | DSV300 | | | | | | MK32-50* | 6 | 6 | | | |
| 400 | DR400.. | DSV400 | | | | | | | | | | | |
| 500 | DR500.. | DSV500 | | | | | | | | | | | |
| 625 | DR625.. | DSV625 | | | | | | | | | | | |
| 800 | DR800.. | DSV800 | | | | | | | | | | | |
| 1000 | DR1000.. | DSV1000 | | | | | | | | | | | |

NB: per giunti numero delle compressioni su ogni lato





* Solo per B500, B500ND e RH50.

○ = compressione per punzonatura

◻ = compressione esagonale

○ Gli Utensili Tipo HT81-U e RHU81-U usano le stesse matrici dell'HT51, con l'ausilio di una molla Tipo 6522051 e del supporto spingi matrice completo HT81-U codice 6780232

L'INSTALLAZIONE DI CONNETTORI ELETTRICI A COMPRESSIONE

| APPLICAZIONI | CONDUTTORI | | CONNETTORI | | UTENSILI OLEODINAMICI | | | | |
|--|---------------------------------|---------------------|------------|---------|--|-------------|----------------|---|--------|
| | Sez. Conduttore mm ² | Sez. Conduttore AWG | CAPOCODA | GIUNTO | B15MD | HT51 B500 | | HT120 ed utensili e teste della linea 130kN | |
| | | Navy | | | | RH50 B500ND | COPPIA MATRICI | ECW-H3D | RHU520 |
|  C...  CL...  CL...  BSCL... | 10 | 8 | C8.. | BSCL8 | ME03/2-15 (1) ME2/3-15 (1) MA03/3-15 (2) | MY2-50 (1) | MY2-C (1) | | |
| | 16 | 6 | C6.. | BSCL6 | ME2/3-15 (1) MA03/3-15 (2) | MY3-50 (1) | MY3-C (1) | | |
| | 25 | 4 | C4.. | BSCL4 | | MY4-50 (1) | MY4-C (1) | | |
| | | 3 | C3.. | BSCL3 | | MY5-50 (1) | MY5-C (1) | | |
| | 35 | 2 | C2.. | BSCL2 | | MY6-50 (1) | MY6-C (1) | | |
| | | 1 | C1.. | BSCL1 | | MY7-50 (1) | MY7-C (1) | | |
| | 50 | 1/0 | C1/0.. | BSCL1/0 | | MY10-50 (2) | MY10-C (1) | | |
| | 70 | 2/0 | C2/0.. | BSCL2/0 | | MY14-50 (2) | MY14-C (1) | | |
| | 95 | 3/0 | C3/0.. | BSCL3/0 | | MY16-50 (2) | MY16-C (1) | | |
| | | 4/0 | C4/0.. | BSCL4/0 | | MY19-50 (2) | MY19-C (1) | | |
| | 120 | 250 MCM | C250.. | BSCL250 | | MY24-50 (2) | MY24-C (1) | | |
| | 150 | 300 MCM | C300.. | BSCL300 | | MY30-50 (2) | MY30-C (1) | | |
| | 185 | 350 MCM | C350.. | BSCL350 | | MY36-50 (2) | MY36-C (1) | | |
| | | 400 MCM | C400.. | BSCL400 | | MY37-50 (2) | MY37-C (1) | | |
| | 240 | 500 MCM | C500.. | BSCL500 | | MY48-50 (3) | MY48-C (2) | | |
| | 300 | 600 MCM | C600.. | BSCL600 | | | MY60-C (2) | | |
| | 750 MCM | C750.. | BSCL750 | | | MY76-C (2) | | | |

Utilizzare l'Adattatore **AU20-130C** con le matrici **MY..-C** degli Utensili 120/130 kN

Utilizzare l'Adattatore **AU230-130D** con le matrici **MY..-C** degli Utensili 120/130 kN

N.B.: Il numero all'interno del simbolo indica il n° di compressioni da effettuare sul capicoda serie C con barrel corto.

⬡ = compressione esagonale

⊖ = compressione per punzonatura

○ = compressione circolare